

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
TRABAJO FIN DE GRADO



**ESCUELA SUPERIOR
DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA**

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

TRABAJO FIN DE GRADO

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Tutor: Pedro Juan Darías Hernández

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
TRABAJO FIN DE GRADO



Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darias Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ÍNDICE GENERAL

TOMO I: MEMORIA

TOMO II: ANEXOS

TOMO III: PLANOS

TOMO IV: PLIEGO DE CONDICIONES

TOMO V: PRESUPUESTO

TOMO VI: ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

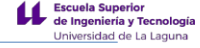
Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
TRABAJO FIN DE GRADO



Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darias Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
MEMORIA



**ESCUELA SUPERIOR
DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA**

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

MEMORIA

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



MEMORIA

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

2

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ÍNDICE

1. Memoria	5
1.1. OBJETO DEL PROYECTO	5
1.2. Alcance	5
1.3. Antecedentes	5
1.4. Normas y referencias	6
1.4.1. DISPOSICIONES LEGALES Y NORMAS APLICADAS	6
1.4.1.1. Dimensionamiento de la construcción dentro de la parcela	6
1.4.1.2. Cimentación	6
1.4.1.3. Acciones en la edificación	6
1.4.1.4. Estructura metálica	7
1.4.1.5. Hormigón	7
1.4.1.6. Instalación eléctrica	7
1.4.2. BIBLIOGRAFÍA	8
1.4.3. PROGRAMAS DE CÁLCULO	8
1.5. REQUISITOS DE DISEÑO	9
1.5.1. Requisitos establecidos en el PGO aplicable a la parcela	9
1.5.2. Requisitos establecidos por el cliente	11
1.6. ANÁLISIS DE SOLUCIONES	11
1.6.1. Elección de la orientación de la nave	11
1.6.2. Elección del tipo de construcción:	12
1.6.3. Aprovechamiento del espacio exterior	12
1.7. RESULTADOS FINALES	12
1.7.1. Situación y emplazamiento	12
1.7.2. Descripción de la actividad de la construcción	14
1.7.3. Distribución externa	14
1.7.4. Distribución interna	17
1.7.5. Descripción de la estructura y cimentación	20
1.7.5.1. Normativa aplicable	20
1.7.5.2. Aspecto exterior	20
1.7.5.3. Estructura	22
1.7.5.3.1. Cerchas	23
1.7.5.3.2. Pilares	23
1.7.5.3.3. Vigas	24
1.7.5.3.4. Correas	24
1.7.5.3.5. Arriostramiento	24

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

MEMORIA

1.7.5.3.6.	Uniones.....	24
1.7.5.4.	Cimentación	24
1.7.6.	Descripción de la instalación eléctrica	26
1.7.6.1.	Normativa aplicable	26
1.7.6.2.	Tipo de suministro:	26
1.7.6.3.	Características de la instalación:	27
1.7.6.4.	Potencia prevista.....	28
1.7.6.5.	Instalación exterior a la nave	30
1.7.6.6.	Instalación interior	32
1.7.6.7.	Instalación interior a la nave	32
1.7.6.8.	Iluminación de emergencia	33
1.7.6.9.	Puesta a tierra	35
1.7.6.10.	Secciones de cable e interruptores calculados	36
1.8.	PLANIFICACIÓN.....	38
1.9.	ORDEN DE PRIORIDAD ENTRE LOS DOCUMENTOS BÁSICOS	38

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

4

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1. MEMORIA

1.1. OBJETO DEL PROYECTO

El presente proyecto tiene como objeto la definición de la construcción de una nave industrial en el polígono industrial de “Todoque Los Campitos”, perteneciente al municipio de Los Llanos de Aridane, así como de la instalación eléctrica para el correcto funcionamiento de la nave en función del uso para el que será destinada.

1.2. ALCANCE

El objetivo de la construcción de esta nave es la explotación de un taller de mecánica para vehículos, en una zona propicia para ello y con proximidad a un desguace, un punto limpio, una planta de asfalto, bloqueras, y empresas similares que promueven una alta densidad de tráfico de vehículos.

1.3. ANTECEDENTES

La ULL, mediante la Escuela Superior de Ingeniería y Tecnología, con dirección en Avenida Astrofísico Francisco Sánchez s/n. Campus Universitario de Padre Anchieta. San Cristóbal de La Laguna, Tenerife. Santa Cruz de Tenerife, España; Me solicita un proyecto como Trabajo de Fin de Grado en el que debo demostrar los conocimientos adquiridos durante mi formación, que quedarán reflejados en la redacción del mismo.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

5

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.4. NORMAS Y REFERENCIAS

1.4.1. DISPOSICIONES LEGALES Y NORMAS APLICADAS

1.4.1.1. Dimensionamiento de la construcción dentro de la parcela

El presente Proyecto se ajustará en todo a lo dispuesto en los siguientes Reglamentos en vigor:

- ◆ Plan General de Ordenación del municipio de Los Llanos de Aridane.

1.4.1.2. Cimentación

El presente Proyecto se ajustará en todo a lo dispuesto en los siguientes Reglamentos en vigor:

- ◆ B.O.E. 28. 03. 06 CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN DB SE-C
Seguridad Estructural Cimientos

1.4.1.3. Acciones en la edificación

El presente Proyecto se ajustará en todo a lo dispuesto en los siguientes Reglamentos en vigor:

- ◆ B.O.E. 28. 03. 06 CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN DB SE
Seguridad Estructural

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

6

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- ◆ B.O.E. 28. 03. 06 CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN DB SE-AE

Seguridad Estructural Acciones en la Edificación

1.4.1.4. Estructura metálica

El presente Proyecto se ajustará en todo a lo dispuesto en los siguientes Reglamentos en vigor:

- ◆ EAE: INSTRUCCIÓN DE ACERO ESTRUCTURAL
- ◆ B.O.E. 28. 03. 06 CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN DB SE-A

Seguridad Estructural Acero

- ◆ DB SI:

Seguridad en caso de Incendio

- ◆ DB SU:

Seguridad de Utilización

1.4.1.5. Hormigón

El presente Proyecto se ajustará en todo a lo dispuesto en los siguientes Reglamentos en vigor:

- ◆ EHE-08: INSTRUCCIÓN HORMIGÓN ESTRUCTURAL

1.4.1.6. Instalación eléctrica

El presente Proyecto se ajustará en todo a lo dispuesto en los siguientes Reglamentos en vigor:

- Guía Técnica de aplicación al Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.
- UNE-HD 60364-5-52: Instalaciones eléctricas de baja tensión. Selección e instalación de equipos eléctricos. Canalizaciones.
- UNE 20434: Sistema de designación de cables.
- UNE-EN 60898-1: Interruptores automáticos para instalaciones domésticas y análogas para la protección contra sobrecorrientes.
- UNE-EN 60947-2: Aparatación de baja tensión. Interruptores automáticos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

7

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- UNE-EN 60269-1: Fusibles de baja tensión.
- UNE-HD 60364-4-43: Protección para garantizar la seguridad. Protección contra las sobrecargas.
- UNE-EN 60909-0: Corrientes de cortocircuito en sistemas trifásicos de corriente alterna. Cálculo de corrientes.
- UNE-IEC/TR 60909-2: Corrientes de cortocircuito en sistemas trifásicos de corriente alterna. Datos de equipos eléctricos para el cálculo de corrientes de cortocircuito
- BOC 81 27/04/2010 Normas Particulares para las Instalaciones de Enlace, en el ámbito de suministro de Endesa Distribución Eléctrica, S.L.U. y Distribuidora Eléctrica de El Puerto de La Cruz, S.A.U., en el territorio de la Comunidad Autónoma de Canarias.
- BOC 105 01/06/2010 Normas Particulares para las Instalaciones de Enlace, en el ámbito de suministro de Endesa Distribución Eléctrica, S.L.U. y Distribuidora Eléctrica del Puerto de la Cruz, S.A.U., en el territorio de la Comunidad Autónoma de Canarias.

1.4.2. BIBLIOGRAFÍA

- ◆ Apuntes de GIM de la ULL: Estructuras I, Estructuras II, Ingeniería Eléctrica, Expresión gráfica, Oficina Técnica.
- ◆ Criterio para la elaboración de proyectos.
- ◆ Software para Arquitectura, Ingeniería y Construcción, CYPE.
- ◆ Normativas anteriormente mencionadas.

1.4.3. PROGRAMAS DE CÁLCULO

- ◆ Autocad
- ◆ Excel
- ◆ Word

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

8

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- ◆ Sketchup
- ◆ Cype

1.5. REQUISITOS DE DISEÑO

Se solicita la redacción de un proyecto para la construcción de una nave industrial destinada a la explotación de un taller de reparación de vehículos en la parcela 6 de la manzana 3B del polígono industrial de “Todoque Los Campitos” perteneciente al municipio de Los Llanos de Aridane.

Ésta es una zona definida como urbana-industrial, por lo que se puede llevar a cabo la proyección de este tipo de construcción teniendo en cuenta los siguientes requisitos:

1.5.1. Requisitos establecidos en el PGO aplicable a la parcela:

Según el PGO del municipio, para la redacción de un proyecto en esta zona es necesaria una parcela mínima de 600m^2 , donde habrá que dejar 5m de retranqueo con las vías y 3m de retranqueo con los linderos, además de un frente mínimo de solar de 16m, y con una superficie edificable del 40%.

La parcela cumple estas condiciones puesto que tiene un área de 2241m^2 y un frente de solar mayor a los 16m establecidos.

La altura máxima de la construcción será de 10m, con la posibilidad de dividirlo en una o dos plantas.

Dicho PGO permite habilitar las zonas exteriores para aparcamientos, almacenaje al aire libre, patio de maniobras, etc., respetando los retranqueos tanto con los linderos como con la vía, las zonas ajardinadas y las exigencias en los acabados en las caras que dan a las vías, así como en la propia construcción.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

9

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

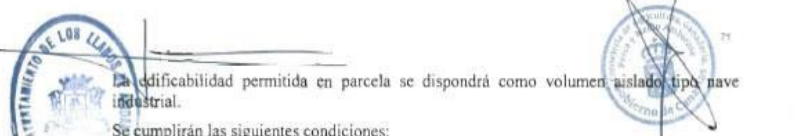
Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

MEMORIA

7. El uso industrial en tipología abierta aislada en naves (IS) no tiene compatibilidad con el uso residencial, ni con el turístico. Los distintos usos que se ubiquen en la edificación tendrán carácter compatible, pudiendo desarrollarse en situación 3ª y 4ª.

El uso principal es el industrial en categoría tercera y cuarta, admitiéndose el comercial, el de almacenaje y oficina.

REVISIÓN PLAN GENERAL DE ORDENACIÓN Los Llanos de Andara PLAN OPERATIVO-normativa urbanística 307030301 00/01/10 COTMAC 1-10 2010



La edificabilidad permitida en parcela se dispondrá como volumen aislado tipo nave industrial.

Se cumplirán las siguientes condiciones:

-- Parcela mínima	600 m ²
-- Retranqueros a vía.....	5 metros. (mínimo)
-- Retranqueros a linderos.....	3 metros. (mínimo)
-- Frente mínimo de solar	16 metros.

(frente a viario o espacio público previsto en el Plan General)

-- La parcela permitirá inscribir un círculo de 16 mts. de diámetro.

-- La altura interior máxima hasta la estructura de techo será de 10 metros, pudiendo dividirse en un máximo de dos plantas, deduciendo así los metros cuadrados edificables, como suma de cada una de las plantas.

8. La superficie libre se podrá dedicar a patios de maniobras, almacenaje al aire libre, aparcamientos, etc. En cualquier caso la zona libre lindante con el espacio público deberá disponer de ajardinamiento y plantación de arbolado en la máxima longitud de contacto posible.

9. Las edificaciones industriales o comerciales que puedan estar situadas en zonas de uso global residencial, cumplirán las normas de volumen y alineaciones del lugar donde se ubiquen.

10. El suelo urbano industrial I-2 "Los Campitos", es un espacio para actividades productivas donde las implantaciones propiamente industriales comparten espacio con las actividades de servicios. La ordenación urbanística se rige por la normativa específica del plan parcial ejecutado, sin perjuicio de la aplicación de las siguientes determinaciones:

a). Aspectos estéticos y tipológicos:

1. La exposición a visuales desde la carretera LP-2, con la cual se articula, y también visuales más lejanas desde el norte, carretera LP-3 (Tajuya), implica arbitrar medidas que mitiguen estos efectos, consistentes en la creación de masa arbórea en el espacio destinado a tal fin en la zona norte de la urbanización (principalmente pinar), en general los espacios destinados a zonas verdes públicas deberán ser tratados con árboles de porte, igualmente los espacios privados de parcela.
2. Se aplicará un criterio de uniformidad en la estética de las construcciones, con similares materiales, texturas y colores. También para los cerramientos de parcela se preverá una solución de uniformidad. En defecto de ordenanzas reguladoras se dispondrán pinturas en tonos muy claros (blanco-marfil), carpinterías de cualquier material en color oscuro, cubiertas metálicas color verde oscuro. Los vallados dispondrán de parte inferior ciega con un máximo de 1,25 m de altura, de materiales o revestimientos pétreos en color oscuro (tonos gris); parte superior con malla metálica industrial en verde oscuro, hasta una altura total de 2,25 m, medido todo desde el interior del patio o espacio libre.
3. Será de aplicación lo expresado en el anterior apartado 8.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

10

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.5.2. Requisitos establecidos por el cliente:

El principal requisito impuesto por el cliente es el de tener la entrada para los vehículos en la fachada de la nave, y la salida de éstos, en la fachada posterior, a fin de lograr mayor comodidad para el trabajo en el interior de la misma evitando giros de los vehículos si tuviesen que entrar y salir por el mismo lugar.

De esta manera, se quiere lograr mayor fluidez en el tránsito de vehículos en el interior de la nave, evitando así pérdidas de tiempo y eficiencia en el trabajo.

1.6. ANÁLISIS DE SOLUCIONES

1.6.1. Elección de la orientación de la nave:

La distribución interna de la nave, donde se ha optado –puesto que ha sido un requisito de diseño impuesto por el cliente y explicado en el apartado anterior- por tener la entrada de vehículos en una de las fachadas de la nave y la salida en la opuesta, de manera que exista un único sentido de circulación de vehículos en su interior, ha condicionado la orientación de la misma dentro de la parcela.

Esto es debido a que, de colocarla en el sentido longitudinal al viento, habría que dejar la entrada o salida tapada de manera que el viento no pudiese generar corrientes indeseables en el interior de la nave, provocando esto una modificación en la distribución interna de la misma puesto que no se podría tener un único sentido de circulación en su interior, que se traduce en una reducción de fluidez, comodidad y espacio de trabajo.

Este problema está presente porque la zona industrial no está escalonada y no existe prácticamente protección frente al viento en las parcelas.

Por tanto, se ha optado por colocar la nave en el sentido transversal al viento aunque éste tenga una mayor superficie de actuación sobre la nave.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

11

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.6.2. Elección del tipo de construcción:

La forma y el tipo de construcción de la nave es el que presentan la mayoría de estas construcciones, mediante pórticos transversales a la longitud de la nave.

Es por ello que se ha optado por desarrollar la estructura de la construcción en base a las necesidades que presenta esta nave pero basado en el “modelo” que se emplea en la mayoría de estos casos.

1.6.3. Aprovechamiento del espacio exterior:

El PGO aplicable a la parcela sobre la que se proyecta la nave permite aprovechar el espacio exterior como almacenaje al aire libre o aparcamientos, siendo ésta última opción la que utilizaremos como aprovechamiento del espacio exterior.

A lo largo de toda la línea colindante entre la parcela y las vías públicas –a excepción de la entrada y salida de vehículos-, irá rodeado por una zona de ajardinamiento y arbolado en cumplimiento con lo dispuesto en el PGO.

1.7. RESULTADOS FINALES

Considerando todo lo expuesto anteriormente, se han seguido los siguientes pasos para proyectar la construcción de la nave industrial, partiendo desde el análisis de la situación y el emplazamiento de ésta dentro de la parcela, hasta la descripción de la instalación eléctrica de la que irá dotada la construcción.

1.7.1. Situación y emplazamiento

La parcela sobre la que se va a proyectar la construcción consta de 2241m² y está ubicada en la zona industrial de “Todoque Los Campitos”, en el municipio de Los Llanos de Aridane.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

12

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
 MEMORIA



Imagen 1. Vista aérea del polígono industrial

El solar corresponde a la parcela 05 de la zona industrial anteriormente mencionada, cuyos extremos lindan con dos parcelas contiguas y con dos calles. Una de ellas es la vía principal de la circunvalación de la zona industrial, denominada Callejón de La Gata, que conecta con la LP-2 de Tamanca. La otra, es una de las vías transversales que conectan ambos extremos de la circunvalación.



Imagen 2. Vista aérea de la parcela

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El solar carece de una pendiente destacable, puesto que las parcelas han sido aplanadas para facilitar las construcciones –aunque no hay escalonamiento entre ellas-. Los vientos predominantes son los alisios y las brisas del E-NE –proviene de la derecha de la imagen anterior-, si bien es cierto que no es una zona usualmente ventosa. Por el contrario, la incidencia del sol sí es significativa, algo que puede tenerse en cuenta para futuras incorporaciones de energía solar al suministro. La parcela dispone de servicios de agua, luz y alcantarillado, así como de accesos para los vehículos desde vías principales.

1.7.2. Descripción de la actividad de la construcción

El uso para el que irá destinada la nave industrial es el de un taller de reparación de vehículos. Será proyectada para el tránsito y la elevación de vehículos ligeros y quedan excluidos camiones, autobuses, y demás vehículos de gran tonelaje.

1.7.3. Distribución externa

La distribución externa a la nave –incluyendo el emplazamiento de la misma dentro de la parcela- consta de la zona de ajardinamiento exigida por el PGO en toda la línea de contacto entre el solar y las vías públicas, rodeando a un carril de tránsito de peatones y a la zona de estacionamiento de vehículos. Según la adecuación al PGO aplicable a esta zona, la utilización del solar queda de la siguiente manera:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

14

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

MEMORIA

	PGO	Proyecto
(IS)	Uso terciario industrial	Tipología abierta aislada en naves
Superficie parcela	2241m ²	2241m ²
Ocupación permitida	0,4 m/m ² = 40%	896,4m ²
Ocupación utilizada sobre la permitida por la construcción	100%	45,67% de los 896m ² 409,4m ²
Altura edificación	10m	7.8m
Nº máx. de plantas	2	1 y 2

Tabla 1. Aprovechamiento de la parcela según PGO

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

15

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Estas son las instalaciones anexas a la construcción, y la siguiente figura refleja la ubicación de cada una de ellas, así como la localización exacta de la nave dentro de la parcela:

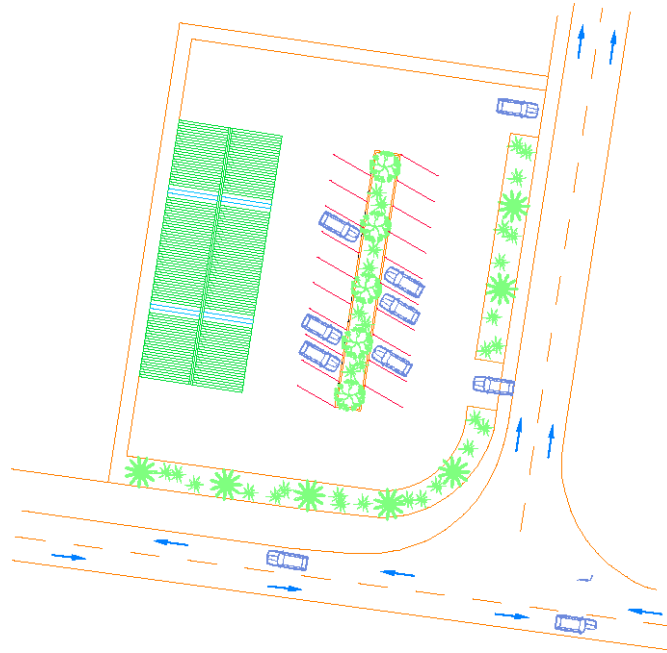


Figura 1. Distribución externa.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

16

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.7.4. Distribución interna

La distribución interna de la nave –aunque en la siguiente tabla también aparezca la superficie externa utilizada para ajardinamiento y aparcamiento- consta de una planta baja destinada a la explotación del oficio para el que se ha proyectado la nave, con 5 elevadores y un cuarto de mecanizados en la zona de trabajo, una oficina, un almacén de recambios, los aseos para los clientes y una escalera para acceder a la planta alta.

Esta planta superior, está destinada a los aseos y vestuarios de los trabajadores, así como a una zona de descanso para los mismos.

La siguiente tabla y figuras muestran gráficamente dicha distribución:

		Espacios y locales	m ² útiles
Interior	Planta baja	Aseos	10.08
		Almacén de recambios	16.24
		Oficina	20.16
		Zona trabajo	272.27
		Escalera	4.05
	Planta alta	Aseos	4.68
		Vestuarios	20.8
		Zona de descanso	15.25
	Exterior	Ajardinamiento	
Aparcamientos			
Superficie libre			

Tabla 2. Distribución de la superficie interna y externa a la nave.

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

17

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

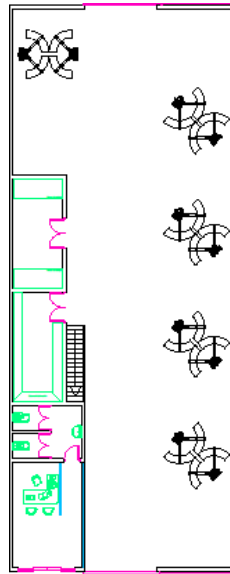


Figura 2. Distribución interna planta baja.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

18

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

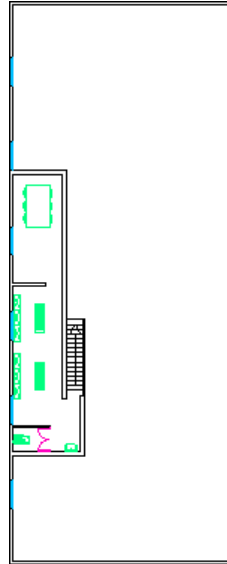


Figura 3. Distribución interna planta alta.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

19

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.7.5. Descripción de la estructura y cimentación

1.7.5.1. Normativa aplicable

- ◆ EHE-08: INSTRUCCIÓN HORMIGÓN ESTRUCTURAL
- ◆ EAE: INSTRUCCIÓN ACERO ESTRUCTURAL
- ◆ B.O.E. 28. 03. 06 CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN DB SE-C
SEGURIDAD ESTRUCTURAL CIMENTOS
- ◆ B.O.E. 28. 03. 06 CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN DB SE
SEGURIDAD ESTRUCTURAL
- ◆ B.O.E. 28. 03. 06 CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN DB SE-AE
SEGURIDAD ESTRUCTURAL ACCIONES EN LA EDIFICACIÓN
- ◆ B.O.E. 28. 03. 06 CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN DB SE-A
SEGURIDAD ESTRUCTURAL ACERO
- ◆ DB SI: SEGURIDAD EN CASO DE INCENDIO
- ◆ DB SU: SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN

1.7.5.2. Aspecto exterior

Para el revestimiento de la estructura se ha optado por un panel sándwich en cubierta que ejerce una sobrecarga de 0.25 kN/m^2 , peso mediante el cual se han dimensionado las correas de cubierta.

Se han dejado cuatro franjas en cubierta que permiten el paso de la luz al interior de la nave, pero no se ha tenido en cuenta para el dimensionamiento de correas puesto que el peso es menor al panel sándwich y se ha generalizado el total de la superficie con la sobrecarga de éste.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

20

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

MEMORIA

Para el cerramiento lateral, se ha elegido un muro de hormigón que no tiene efecto de sobrecarga sobre la estructura metálica, puesto que descansa sobre la cimentación, en las vigas de atado.

En cuanto al pandeo en el plano longitudinal de los pilares que están en contacto con el muro, se ha considerado nulo puesto que los primeros descansan sobre éste último, con lo que el propio muro arriostra a pandeo longitudinal a los pilares.

Se han dispuesto ventanas en los laterales, como se indica en las siguientes figuras, y dos puertas de entrada y salida de vehículos, así como una puerta de entrada y salida de personas a la oficina.

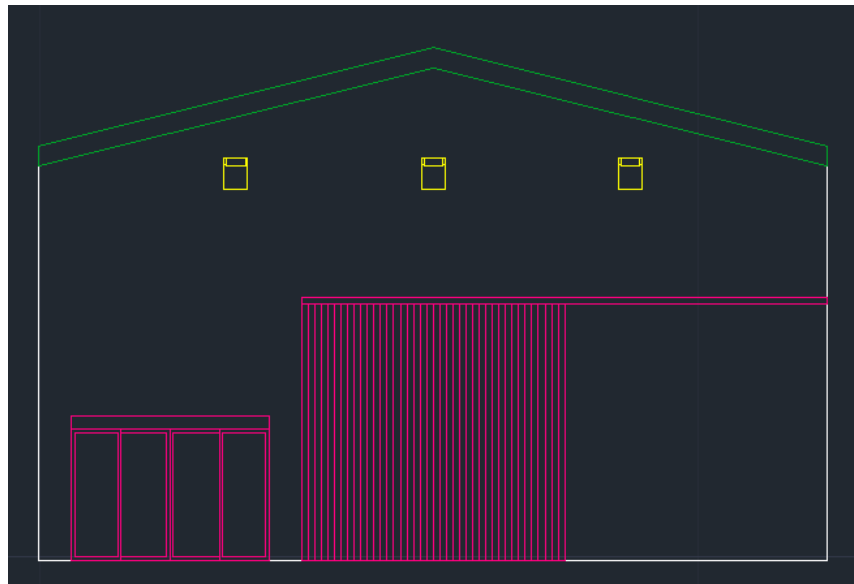


Figura 4. Fachada principal

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

21

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

MEMORIA

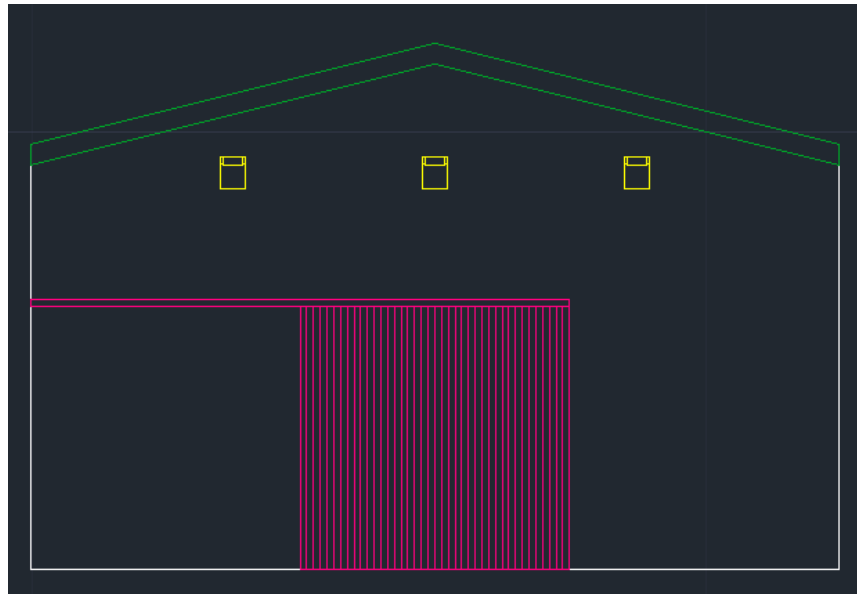


Figura 5. Fachada trasera

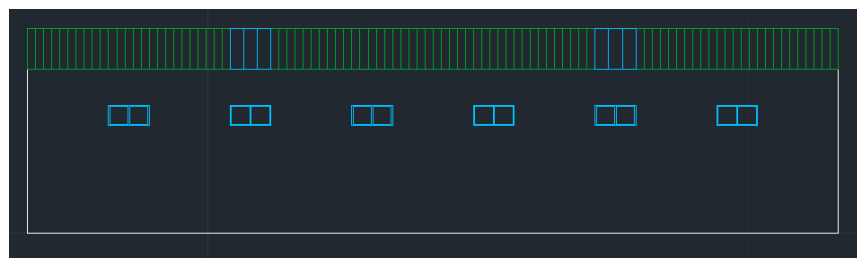


Figura 6. Laterales

1.7.5.3. Estructura

La estructura metálica está conformada por perfiles IPE de distinta sección, conformando estos los pilares, vigas, dinteles y correas de cubierta, así como de redondos de diámetro 10mm destinados al arrostramiento.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

22

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los perfiles IPE se han elegido por su ligereza y buen comportamiento a la flexión, ya que, en su mayor parte, los perfiles de la nave trabajarán a flexión frente a la acción del viento.

Se ha optado por un tipo de pórtico rígido, reforzado en cumbrera y laterales con cartelas, con un total de 6 pórticos y 5 vanos de 6m de longitud entre ellos.

Para el dimensionamiento de estos perfiles se ha empleado el Software CYPE, al cual se le han asignado las medidas, sobrecargas y, en general, todas las acciones actuantes sobre la estructura en función del emplazamiento y el uso para el que será destinada la misma, atendiendo a las normas correspondientes y mencionadas en esta memoria.

En el dimensionamiento de los perfiles también se ha tenido en cuenta la resistencia al fuego, para el cual se debe hacer un estudio exhaustivo incluso con los tipos de combustibles que puede haber en el interior, por lo que se ha generalizado un poco este estudio tomando R15 (15 minutos de resistencia de los elementos al fuego, durante los que tienen que mantener su estabilidad) para toda la estructura por simplificar cálculos. Se ha optado por un revestimiento pintura intumescente, que es el más barato y de fácil aplicación para el R mínimo que hemos seleccionado.

1.7.5.3.1. Cerchas

Se ha conformado una cercha rígida simple con perfiles IPE270 conformando los dinteles, reforzadas con cartelas de 1m en cumbrera y en la unión con los pilares.

1.7.5.3.2. Pilares

Se han empleado perfiles IPE360 para los pilares de los pórticos frontales, y perfiles IPE270 para los intermedios.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

23

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.7.5.3.3. Vigas

Las vigas de la estructura están conformadas por perfiles IPE100 en su totalidad, para cumbrera y laterales.

1.7.5.3.4. Correas

Se han utilizado perfiles IPE120 para las correas de cubierta, con el objetivo de transmitir las fuerzas de la cubierta a la estructura principal.

1.7.5.3.5. Arriostramiento

Para definir el arriostramiento de la estructura, se han utilizado perfiles redondos de 10cm de diámetro, con la función principal de absorber parte del empuje del viento sobre los pórticos frontales o fachadas, además de limitar las longitudes de pandeo de los dinteles con los que están en contacto, en el caso del arriostramiento en cubierta.

1.7.5.3.6. Uniones

Para las uniones entre pilar y viga, así como de los dos dinteles en cumbrera, se ha optado por una unión mediante soldadura con cartelas de refuerzo.

En el caso de los tirantes, se han atornillado a las vigas y pilares.

Y para el caso de la unión de los pilares con las placas de anclaje a las zapatas, se han realizado mediante soldadura.

Para ampliar información referente a las uniones de los elementos estructurales de la nave, consultar Anexo estructura metálica.

Para ampliar información referente a la disposición de los perfiles en la estructura y sección de los mismos, consultar “Anexo estructura metálica” o los planos correspondientes.

1.7.5.4. Cimentación

En la implementación de datos al Software CYPE para el cálculo de la cimentación, se han considerado los pórticos como biempotrados en las zapatas, esto es, con uniones rígidas a las mismas.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

24

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Esto se ha planteado con el objetivo de liberar carga en los pilares, con el fin de disminuir la sección de los mismos, aun sabiendo que las zapatas se sobredimensionaran puesto que la acción del viento se transmite en un porcentaje mayor a la cimentación.

Se han dispuesto zapatas rectangulares en los pórticos intermedios, así como zapatas cuadradas en los principales o extremos de la nave, como indica la siguiente figura, y unidas mediante vigas de atado. Teniendo el pilar centrado en la zapata, el CTE da libertad para elegir la forma de la misma, por lo que se ha optado por las cuadradas para los extremos por ahorro de material, ya que eran las que menor volumen de hormigón exigían en el cálculo.

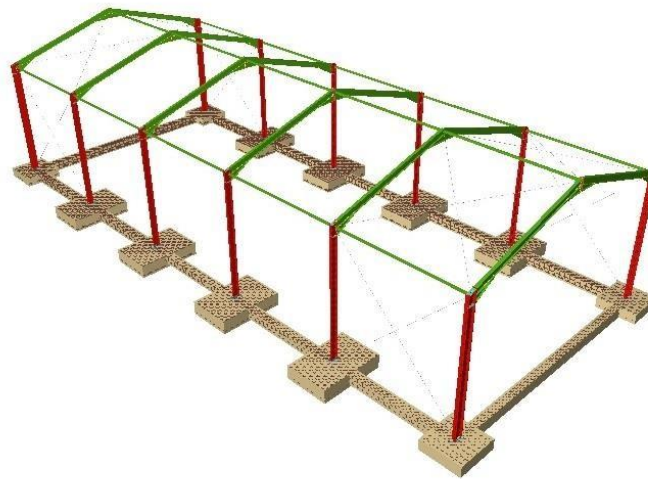


Figura 7. Vista 3D estructura

Para ampliar información referente a la disposición de las zapatas, vigas de atado y disposición y dimensiones de las mismas, consultar “Anexo estructura metálica” o los planos correspondientes.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

25

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.7.6. Descripción de la instalación eléctrica

1.7.6.1. Normativa aplicable:

- Guía Técnica de aplicación al Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.
- UNE-HD 60364-5-52: Instalaciones eléctricas de baja tensión. Selección e instalación de equipos eléctricos. Canalizaciones.
- UNE 20434: Sistema de designación de cables.
- UNE-EN 60898-1: Interruptores automáticos para instalaciones domésticas y análogas para la protección contra sobrecorrientes.
- UNE-EN 60947-2: Aparatación de baja tensión. Interruptores automáticos.
- UNE-EN 60269-1: Fusibles de baja tensión.
- UNE-HD 60364-4-43: Protección para garantizar la seguridad. Protección contra las sobrecorrientes.
- UNE-EN 60909-0: Corrientes de cortocircuito en sistemas trifásicos de corriente alterna. Cálculo de corrientes.
- UNE-IEC/TR 60909-2: Corrientes de cortocircuito en sistemas trifásicos de corriente alterna. Datos de equipos eléctricos para el cálculo de corrientes de cortocircuito
- BOC 81 27/04/2010 Normas Particulares para las Instalaciones de Enlace, en el ámbito de suministro de Endesa Distribución Eléctrica, S.L.U. y Distribuidora Eléctrica de El Puerto de La Cruz, S.A.U., en el territorio de la Comunidad Autónoma de Canarias.
- BOC 105 01/06/2010 Normas Particulares para las Instalaciones de Enlace, en el ámbito de suministro de Endesa Distribución Eléctrica, S.L.U. y Distribuidora Eléctrica del Puerto de la Cruz, S.A.U., en el territorio de la Comunidad Autónoma de Canarias.

1.7.6.2. Tipo de suministro:

El suministro proveniente de la red de la empresa suministradora será de baja tensión, con el sistema de corriente alterna trifásica y tensión entre fase y neutro de 400V. Dentro de la propia instalación, habrá circuitos de corriente monofásica así como circuitos de corriente trifásica para aquellos elementos que demanden mayor potencia en la zona de mecanizados.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

26

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.7.6.3. Características de la instalación:

La instalación eléctrica para la nave industrial consta de 16 circuitos, de los cuales 9 son de alumbrado, 3 de tomas de corriente monofásica, 2 de tomas de corriente trifásica y 2 de iluminación de emergencia.

La instalación estará conformada por los siguientes elementos:

- Acometida: Derivación de la red general de la empresa suministradora hacia la instalación particular.
- Caja de protección y medida (CPM) trifásica: Dispositivo que engloba la caja general de protección (CGP) donde se alojan los fusibles de protección frente a sobre intensidades y cortocircuitos y el contador para suministros individuales de potencia inferior a 15kW. En nuestro caso, al necesitar una potencia superior a los 15kW, utilizaremos un maxímetro (11.2 BOC 81 27/04/2010).
- Derivación individual: Línea que conecta la CPM con el cuadro general y todos aquellos interruptores contenidos en ella.
- Interruptor de Protección contra Incendios (IPI): Interruptor destinado a las instalaciones que deban dejarse total o parcialmente fuera de servicio por parte de los equipos de emergencia en caso de incendio.
- Interruptor general de alimentación (IGA): Dispositivo que nos permite conectarnos y desconectarnos de la red, es decir, de la alimentación, bien automáticamente debido a una sobrecarga o cortocircuito que supere la intensidad del interruptor, o bien de forma manual para efectuar reparaciones o mantenimiento de la instalación.
- Interruptor de protección contra sobretensiones: Dispositivo que deriva a tierra picos de tensión que pueden dañar la instalación o los equipos contenidos en ésta.
- Cuadro general: El cuadro general consta de un interruptor de alimentación (IGA), explicado anteriormente, así como de diferenciales e interruptores

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

27

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

automáticos (P.I.A) para proteger a las personas e instalación, respectivamente, frente a sobrecargas y derivaciones de corriente.

Los circuitos anteriormente mencionados por los que está conformada la instalación eléctrica son los siguientes:

- C1 Iluminación zona de trabajo.
- C2 Iluminación zona de trabajo.
- C3 Iluminación zona de mecanizados.
- C4 Iluminación almacén.
- C5 Iluminación aseo planta baja.
- C6 Iluminación oficina.
- C7 Iluminación aseo planta alta.
- C8 Iluminación vestuarios.
- C9 Iluminación zona de descanso.
- C10 Tomas de corriente (uso general) oficina.
- C11 Tomas de corriente (uso general, maquinaria ligera) zona mecanizados.
- C12 Tomas de corriente (uso general) zona de descanso.
- C13 Tomas de corriente (trifásica) zona de mecanizados.
- C14 Tomas de corriente (trifásica) elevadores.
- C15 Iluminación de emergencia planta alta.
- C16 Iluminación de emergencia planta baja.

Nota: Todos los circuitos serán monofásicos, a no ser que se especifique lo contrario.

1.7.6.4. Potencia prevista:

Dadas las características de la instalación y la propuesta de diseño planteada para la iluminación de todas las zonas de la nave, la potencia prevista atiende a la siguiente tabla:

Circuito	Zona	Potencia total (W)
C1	Iluminación zona de trabajo	2000
C2	Iluminación zona de trabajo	1250
C3	Iluminación zona de mecanizados	225
C4	Iluminación almacén	200
C5	Iluminación aseo planta baja	61
C6	Iluminación oficina	143
C7	Iluminación aseo planta alta	86
C8	Iluminación vestuarios	200

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

28

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

MEMORIA

C9	Iluminación zona de descanso	200
C10	Tomas de corriente oficina	13800
C11	Tomas de corriente zona mecanizados	13800
C12	Tomas de corriente zona de descanso	13800
C13	Tomas de corriente (trifásica) mecanizados	15675
C14	Tomas de corriente (trifásica) elevadores	15750
C15	Iluminación de emergencia planta alta	36
C16	Iluminación de emergencia planta baja	156

Campana LED de 250W para el C1 y C2.

Luminaria LED de 100W y luminaria LED de 25W para el C3.

Luminaria LED de 100W para el C4.

Luminaria LED de 18W y 25W para el C5.

Luminaria LED de 18W, 25W y 100W para el C6.

Luminaria LED de 18W y 25W para el C7.

Luminaria LED de 100W para el C8.

Luminaria LED de 100W para el C9.

4 tomas de corriente para el C9, C11 y C12.

3 tomas de corriente para el C13. Torno de 10HP-7,5kW, soldadora de 2,3kW y fresadora de 4kW. (3.2 del ITC-BT-47)

5 elevadores de 3kW de potencia cada uno para el C14. (3.2 del ITC-BT-47)

Lámparas de emergencia de 12W para el C15 y C16.

El circuito de iluminación de la zona de trabajo se ha dividido en dos para no sobrecargar en un único circuito toda la instalación, evitando así un fallo de luz en toda esta zona por un fallo aislado. De esta forma, puede saltar un PIA mientras que, en la otra mitad de la nave, sigue habiendo iluminación.

La potencia demandada por las máquinas se ha calculado según la instrucción técnica complementaria mencionada anteriormente, las cuales establecen que la potencia debe estimarse teniendo todas las máquinas funcionando a plena carga y con la de mayor potencia trabajando a un 125% de su carga máxima.

Con todo esto, hemos obtenido una estimación de potencia total demandada por la nave de 77382W o 77,382kW.

Sin embargo, es muy improbable que se lleguen a utilizar estos valores de potencia. Según la ITC-BT-25, la potencia total máxima a instalar debe ser de 43,648kW para una

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

29

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



MEMORIA

instalación trifásica de baja tensión de electrificación elevada, que a su vez requiere un IGA de 63A.

Como resultado de esto, se han instalado finalmente 43,648kW de potencia.

Los clientes podrán elegir la potencia a contratar, debiendo ajustarse a los escalones de intensidad normalizados para los aparatos de control. A continuación se indican las posibles potencias de contratación en monofásico y trifásico, en función de la intensidad del aparato de control de potencia (I.C.P.).

POTENCIAS ELÉCTRICAS NORMALIZADAS (KW)

INTENSIDAD (A)	MONOFÁSICOS		TRIFÁSICOS	
	220v	230v	3*220/380v	3*230/400v
1,5	0,330	0,3450	0,987	1,039
3	0,660	0,690	1,975	2,078
3,5	0,770	0,805	2,304	2,425
5	1,100	1,150	3,291	3,464
7,5	1,650	1,725	4,936	5,196
10	2,200	2,300	6,582	6,928
15	3,300	3,450	9,873	10,392
20	4,400	4,600	13,164	13,856
25	5,500	5,750	16,454	17,321
30	6,600	6,900	19,745	20,785
35	7,700	8,050	23,036	24,249
40	8,800	9,200	26,327	27,713
45	9,900	10,350	29,618	31,177
50	11,000	11,500	32,909	34,641
63	13,860	14,490	41,465	43,648

Nota: La cantidad y colocación de las luminarias y tomas de fuerza descritas anteriormente, estarán determinadas por los planos de iluminación y tomas de corriente del Anexo Instalación Eléctrica. Para más detalle, consultar Anexo Instalación Eléctrica.

1.7.6.5. Instalación exterior a la nave:

- Acometida-cuadro general:

El punto de partida de la instalación eléctrica será la *acometida* situada en el punto de conexión indicado por la empresa suministradora.

Desde dicho punto traeremos la línea eléctrica mediante una acometida subterránea de 10ml, siguiendo lo establecido por la ITC-BT-11 en el punto 1.2.3, a través de cable aislado de tensión asignada RZI-K 0,6/1kV y cumpliendo en todo momento las distancias en altura, cruzamientos, proximidades y paralelismos con otras líneas de distribución eléctrica o de otra índole indicadas en la ITC-BT-07, además de ir enterrados a una profundidad mínima de 0,8m bajo la calzada y 0,6m bajo las aceras, y transportando el conductor aislado por el interior de un tubo de PVC de 90mm de

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

30

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

MEMORIA

diámetro según Tabla 9 de la ITC 21 para conductores situados en el interior de tubos en canalizaciones enterradas, y rodeado de hormigón.

Como ya se ha dicho, la instalación en cuestión estará compuesta por una línea trifásica, un neutro y una protección (tierra) con conductores de fase de 25 mm² y de protección de 16mm² hasta la CPM (Consultar cálculo de fusibles de la CPM con el consecuente aumento de sección de 16mm² calculado por caída de tensión e intensidad máxima admisible por temperatura, a 25mm² en Anexo Instalación Eléctrica), RZ1-K 0,6/1 kV, así como un hilo de mando de 1,5 mm² como previsión para posibles variaciones en la tarifa eléctrica por parte del cliente.

Dentro de ésta, los colores *negro*, *marrón* y *gris* irán destinados a las fases, el *azul* al neutro, el *amarillo/verde* a la tierra y el *rojo* al hilo de mando, (2.2.4 ITC-BT-19)

La CPM se colocará en la parte izquierda de la fachada a una altura máxima de 1,8m para que sea posible su lectura aún y cuando la puerta de la nave esté abierta.

Debido a que la acometida es subterránea, irá alojada en un nicho en la pared con una puerta protegida contra la corrosión (UNE-EN 50102) y a una altura mínima de 0,3m desde su parte más baja hasta el suelo.

Por la parte inferior entrarán los conductores procedentes de la acometida por orificios en la caja realizados según la ITC-BT-21 para lograr la estanqueidad y protección de la misma.

Los fusibles o dispositivos de protección de la CPM están dimensionados según ITC-BT-22, donde el fusible calculado será de 80A. Para más información, consultar Anexo Instalación Eléctrica.

Al estar los contadores, o en este caso el maxímetro, en la misma caja que los dispositivos de protección, no tenemos LGA y por tanto sale directamente la derivación individual hacia el cuadro general de la instalación mediante conductores RZ1-K 0,6/1 kV de 16mm² de sección, que irán por el interior de un tubo de PVC empotrado en obra de 40 mm de diámetro según Tabla 5 de la ITC 21 para conductores en canalizaciones empotradas en paredes de obra.

Para ampliar información del cálculo de las secciones de los conductores de la acometida y derivación individual, consultar anexo instalación eléctrica.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

31

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

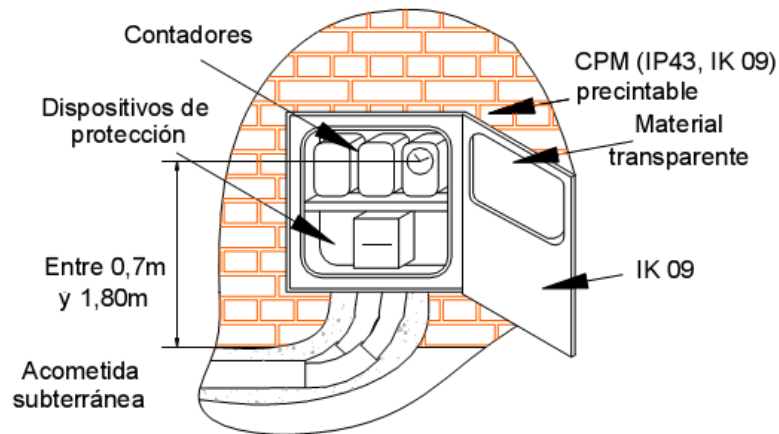
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



Ejemplo de caja de protección y medida (CPM) con acometida subterránea.

En el *cuadro general*, irá el *IPI*, *Interruptor general contra sobretensiones* de Tipo 2 con $U_n \leq 1,5kV$, $U_c > 253V$, e $I_n > 5kV \ 8/20 \ \mu s$ entre fase y neutro, así como un *IGA* de 63A.

Aguas abajo irán los interruptores diferenciales, tanto trifásicos como monofásicos, además de los PIA.

Para ampliar información acerca de la distribución y detalles de estos interruptores, ir al Anexo Instalación Eléctrica y consultar el Esquema Unifilar.

1.7.6.7. Instalación interior a la nave:

Dentro de ésta, y de aquí en adelante, los conductores también irán identificados con los colores establecidos por la norma (2.2.4 ITC-BT-19), como ya se ha explicado anteriormente.

Como se explicó anteriormente, las derivaciones desde el cuadro general serían mediante conductores RZ1-K 0,6/1 kV, los cuales irán sobre bandejas de PVC.

En cuanto a la distribución de la instalación en el interior de la nave, se hará mediante bandejas de rejilla (2.2.9 ITC BT 20 y UNE-EN 61537), puesto que es una nave industrial y debe estar preparada para modificaciones de uso o explotación, algo que facilita este tipo de instalación.

Sólo se utilizarán conductores aislados con cubierta, puesto que las bandejas no tienen función de protección, según norma UNE 20.460-5-52, y con cables de tensión asignada

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

32

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

0,6/1kV. Es por ello que asignamos el método de montaje F de la tabla 52-2 de la norma UNE mencionada en este párrafo, donde se interpretan como conductores unipolares en contacto mutuo (Por el motivo mencionado anteriormente de que las bandejas no se consideran elementos de protección).

Se hará mediante bandejas de PVC Unex, ya que cumple con la norma UNE-EN 61537 al no ser propagadoras de llama y, al estar catalogadas como aislantes, hacen que no sea necesario derivarlas a tierra como pasa con las metálicas.

En el caso de los circuitos de tomas de fuerza, estos irán por las paredes siguiendo trazos verticales y horizontales, también sobre las mencionadas bandejas. Para más detalle, consultar el Anexo Instalación Eléctrica.

Mientras que para los circuitos de iluminación, las bandejas que alojan a los conductores irán por el techo, adheridas a las correas de la cubierta. Para más detalle, consultar el Anexo Instalación Eléctrica.

El tipo de montaje a utilizar es el F según la Tabla A de la Guía BT-19.

El dimensionamiento de cada circuito, entendiendo esto como las secciones de cable y los PIA diferenciales, está desarrollado en el apartado de *Secciones de cable e interruptores calculados*.

1.7.6.8. Iluminación de emergencia:

Para el dimensionamiento de esta instalación, se seguirá el punto 3.1 de la ITC-BT-28.

“El alumbrado de emergencia está previsto para garantizar la seguridad de las personas que evacuen una zona o que tienen que terminar un trabajo potencialmente peligroso antes de abandonar la zona.

El alumbrado de seguridad estará previsto para entrar en funcionamiento automáticamente cuando se produce el fallo del alumbrado general o cuando la tensión de éste baje a menos del 70% de su valor nominal.

La instalación de este alumbrado será fija y estará provista de fuentes propias de energía. Sólo se podrá utilizar el suministro exterior para proceder a su carga, cuando la fuente propia de energía esté constituida por baterías de acumuladores o aparatos autónomos automáticos”.

Por tanto, y según la instrucción técnica anteriormente mencionada, contarán con alumbrado de emergencia todos y cada uno de los espacios de la nave. Se instalarán luces de emergencia de 12W dotados de fuente propia de energía, esto es, baterías individuales en cada una de las luminarias que les proporcionarán una autonomía de 1 hora al caerse la red. Se situarán a las entradas/salidas de cuartos y/o con el objetivo de iluminar extintores o señales de evacuación.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

33

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

MEMORIA

Por norma, estas señales de evacuación y extintores, deben poder visualizarse mediante el alumbrado de emergencia en caso de un fallo en la instalación eléctrica. Por motivos de tiempo y volumen de trabajo, se ha obviado la disposición de los elementos constituyentes de la instalación contraincendios, dejando patente esta aclaración en cuanto a la disposición y funcionalidad de dicha señalización.

En la zona de mecanizados y en los elevadores, puesto que la norma así lo establece (El alumbrado de las zonas de alto riesgo debe proporcionar una iluminancia mínima de 15 lux o el 10% de la iluminancia normal, tomando siempre el mayor de los valores), se instalará un mayor número de luminarias de emergencia.

Teniendo claro lo que dice la norma anteriormente mencionada respecto a la iluminancia mínima según las zonas y acciones que se deben llevar a cabo en cada una de ellas, y debido a que para calcularlo con exactitud es necesario un software específico para ello, he optado por aumentar el número de luminarias en la zona de mecanizados y en las zonas próximas a los elevadores (Puesto que es una zona de riesgo donde hay maquinaria en funcionamiento), así como en el resto de la nave he intentado conseguir un mínimo de iluminancia suficiente para que sea posible la evacuación de la misma cuando haya un fallo de iluminación en la instalación eléctrica.

Respecto a la fuente de alimentación de este alumbrado, se hará con baterías que proporcionarán una autonomía de 1 hora a las luminarias, como ya se ha explicado anteriormente.

La instalación de iluminación de emergencia se ha tenido en cuenta para la previsión de potencia, así como un circuito más dentro de la instalación eléctrica, bajo el mismo diferencial de "Iluminación planta baja", y con una PIA independiente.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

34

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.7.6.9. Puesta a tierra:

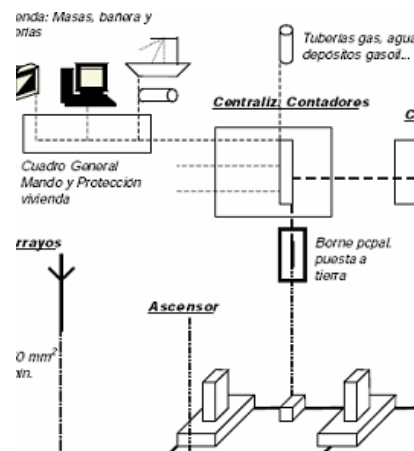
El dimensionamiento de la puesta a tierra de la instalación se hará de conformidad con las ITC-BT-18 e ITC-BT-24.

La línea principal de tierra estará compuesta por un conductor de cobre subterráneo o anillo de 35 mm², como mínimo y por norma, que irá conectado a la parte metálica de la cimentación de la nave mediante grapas de conexión, soldadura aluminotérmica o autógena, y enterrado a una profundidad mínima de 0,8m.

Dicha línea principal ofrece una resistencia de tierra menor a la máxima de 37Ω para construcciones sin pararrayos, por lo que no es necesaria la implantación de picas de tierra para disminuir la resistencia a tierra.

Esta línea irá conectada a la CPM mediante los conductores de protección, anteriormente identificados como amarillo-verde, de sección 16mm² según Tabla II ITC-BT-18, puesto que ningún conductor de fase supera los 35 mm² de sección, así como al cuadro general mediante el borne principal de puesta a tierra.

Todos los conductores de protección o cables de tierra verde amarillo van a un borne que lo conecta con el anillo de tierra en la centralización de contadores, o en la CPM en nuestro caso. Este borne parte hacia una arqueta registrable para poder comprobar la resistencia a tierra.



Para ampliar información, consultar el Anexo Instalación Eléctrica.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

35

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.7.6.10. Secciones de cable e interruptores calculados:

En este apartado se tendrá en cuenta la condición de sección mínima por calentamiento y la caída de tensión e intensidad de cortocircuito.

Para la condición de calentamiento, se empleará la Tabla 1 de la Guía BT-19.

Para la condición de caída de tensión, por norma de la misma Guía BT-19, la caída de tensión de la acometida no podrá superar el 0,5% de la tensión nominal. Para la derivación Individual, el valor máximo permitido es del 1,5% y para los circuitos interiores se considerará la caída de tensión del 3% para alumbrado y del 5% para los demás usos.

Para ampliar información en lo referente a la disposición y magnitudes de los diferenciales y PIA colocados en la instalación, consultar el esquema unifilar.

A partir de estas condiciones de partida, se han obtenido las siguientes secciones de cable e interruptores para la instalación en cuestión:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

36

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

MEMORIA

Circuitos	nº de tomas	Longitud(m)	Potencia Prevista (W)	F. Simultaneidad	F. Utilización	Intensidad nominal(A)	Interruptor colocado (A)	Sección por caída de tensión(mm)	Sección por calentamiento(mm)	Sección colocada (mm)
Iluminación zona de trabajo	8	39	2000	1	0,75	6,52173913	10	1,316500072	1,5	1,5
Iluminación zona de trabajo	5	39	1250	1	0,75	4,07606957	10	0,822812545	1,5	1,5
Iluminación zona mecanizados	3	28	225	0,66	0,75	0,49423913	10	0,070179581	1,5	1,5
Iluminación almacén	2	28	200	1	0,75	0,652173913	10	0,094517954	1,5	1,5
Iluminación aseos planta baja	3	17	61	0,66	0,75	0,131282609	10	0,011551782	1,5	1,5
Iluminación oficina	3	15	143	0,66	0,75	0,30776067	10	0,023894476	1,5	1,5
Iluminación aseos planta alta	3	30	86	0,66	0,75	0,18506957	10	0,028740209	1,5	1,5
Iluminación vestuarios	2	32	200	1	0,75	0,652173913	10	0,108020519	1,5	1,5
Iluminación zona descanso	2	36	200	1	0,75	0,652173913	10	0,121523084	1,5	1,5
TC oficina	4	20	13000	0,75	0,35	11,25	16	0,69875773	1,5	1,5
TC zona mecanizados	4	34	13000	0,75	0,35	22,5	25	2,375776283	2,5	2,5
TC zona descanso	4	37	13000	0,75	0,35	11,25	16	1,292701801	1,5	1,5
TC (trifásico) mecanizados	3	32	15725	1	1	22,6517841	25	1,118643893	2,5	2,5
TC (trifásico) elevadores	5	42	15750	1	1	22,76011561	25	1,478562428	2,5	2,5
Ilum. Emergencia planta baja	13	77	156	1	1	0,229433526	10	0,270921348	1,5	1,5
Ilum. Emergencia planta alta	3	35	36	1	1	0,158521739	10	0,028755078	1,5	1,5
Acometida		12	45848	1	1			11,69142801	16	16
DI		10	45848					3,247618892	16	16

Datos	
Resistividad del cobre	1,78 Oh. mm ² /m
Caída tensión iluminación	0,01785714
Caída tensión TC	3%
Caída tensión TC monofásica	6,9
Caída tensión TC trifásica	5%
Caída tensión acometida	11,5
Caída tensión DI	20
	0,50%
	2
	1,50%
	6

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.8. PLANIFICACIÓN

En este capítulo de la Memoria, y en relación al proceso de materialización del objeto del Proyecto, se definirán las diferentes etapas, metas o hitos a alcanzar, plazos de entrega y cronograma o gráficos de programación correspondientes.

Se ha hecho una planificación aproximada de los tiempos empleados en cada uno de los trabajos necesarios para realizar la cimentación y estructura metálica de la nave, así como para los revestimientos y la instalación eléctrica de la misma.

La duración total estimada para la realización de los mencionados trabajos es de 4 meses.

ACTIVIDAD	1º MES				2º MES				3º MES				4º MES			
	SEMANAS				SEMANAS				SEMANAS				SEMANAS			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Movimiento de tierras	■															
Cimentación		■	■	■												
Estructura metálica			■	■	■	■	■	■								
Cerramiento exteriores									■	■	■	■				
Cerramiento cubierta													■	■	■	■
Instalación eléctrica																
Revestimiento interior																
Remates y acabados																
Gestión de residuos	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Seguridad y salud	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

1.9. ORDEN DE PRIORIDAD ENTRE LOS DOCUMENTOS BÁSICOS

Mientras que en ningún caso particular se especifique lo contrario, el orden de prioridad será el de Planos, Pliego de Condiciones, Memoria y Presupuesto, respectivamente.

Esto es así a fin de que se subsanen posibles discrepancias entre los citados documentos, donde el orden de prioridad para el cumplimiento de lo estipulado en los mismos se establece de dicha forma.

Todo esto conociendo que la prioridad normal es Planos, Pliego, Presupuesto y Memoria.

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

38

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ANEXOS



ESCUELA SUPERIOR DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

ANEXOS

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ANEXOS



**ESCUELA SUPERIOR
DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA**

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

ANEXO ESTRUCTURA METÁLICA

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ÍNDICE

1.- DATOS DE OBRA.....	7
1.1.- Normas consideradas	7
1.2.- Estados límite.....	7
1.2.1.- Situaciones de proyecto.....	7
1.3.- Resistencia al fuego	10
2.- ESTRUCTURA.....	10
2.1.- Geometría.....	10
2.1.1.- Nudos.....	10
2.1.2.- Barras.....	11
2.1.2.1.- Materiales utilizados.....	11
2.1.2.2.- Descripción.....	11
2.1.2.3.- Características mecánicas	13
2.1.2.4.- Resumen de medición	13
2.2.- Uniones.....	15
2.2.1.- Especificaciones	15
2.2.2.- Referencias y simbología	16
2.2.3.- Comprobaciones en placas de anclaje	17
2.2.4.- Relación	18
2.2.5.- Memoria de cálculo	18
2.2.5.1.- Tipo 1	18
2.2.5.2.- Tipo 2	20
2.2.5.3.- Tipo 3	21
2.2.5.4.- Tipo 4.....	22
2.2.5.5.- Tipo 5	26
2.2.5.6.- Tipo 6.....	30
2.2.5.7.- Tipo 7	31
2.2.5.8.- Tipo 8	34
2.2.5.9.- Tipo 9.....	36
2.2.6.- Medición	41
2.3.- Resultados.....	42
2.3.1.- Barras.....	42
2.3.1.1.- Comprobaciones E.L.U. (Resumido).....	42
3.- CIMENTACIÓN	46
3.1.- Elementos de cimentación aislados	46

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

3.1.1.- Descripción	46
3.1.2.- Medición	46
3.1.3.- Comprobación	47
3.2.- Vigas	70
3.2.1.- Descripción	70
3.2.2.- Medición	70
3.2.3.- Comprobación	72
4.- Cubierta.....	90
4.1.- Datos de la obra.....	90
4.2.- Comprobaciones.....	91

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.- DATOS DE OBRA

1.1.- NORMAS CONSIDERADAS

Cimentación: EHE-08

Aceros laminados y armados: CTE DB SE-A

Categoría de uso: G1. Cubiertas accesibles únicamente para mantenimiento. No concomitante con el resto de acciones variables

1.2.- ESTADOS LÍMITE

E.L.U. de rotura. Hormigón en cimentaciones	CTE
E.L.U. de rotura. Acero laminado	Cota de nieve: Altitud inferior o igual a 1000 m
Tensiones sobre el terreno	Acciones características
Desplazamientos	

1.2.1.- Situaciones de proyecto

Para las distintas situaciones de proyecto, las combinaciones de acciones se definirán de acuerdo con los siguientes criterios:

- **Con coeficientes de combinación**

- **Sin coeficientes de combinación**

- Donde:

G_k Acción permanente

Q_k Acción variable

γ_G Coeficiente parcial de seguridad de las acciones permanentes

$\gamma_{Q,1}$ Coeficiente parcial de seguridad de la acción variable principal

$\gamma_{Q,i}$ Coeficiente parcial de seguridad de las acciones variables de acompañamiento

$\psi_{p,1}$ Coeficiente de combinación de la acción variable principal

$\psi_{a,i}$ Coeficiente de combinación de las acciones variables de acompañamiento

Para cada situación de proyecto y estado límite los coeficientes a utilizar serán:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

7

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

E.L.U. de rotura. Hormigón en cimentaciones: EHE-08 / CTE DB-SE C

Persistente o transitoria				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	1.000	1.600	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.600	0.000	0.000
Viento (Q)	0.000	1.600	1.000	0.600
Nieve (Q)	0.000	1.600	1.000	0.500

Persistente o transitoria (G1)				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	1.000	1.600	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.600	1.000	0.000
Viento (Q)	0.000	1.600	0.000	0.000
Nieve (Q)	0.000	1.600	0.000	0.000

E.L.U. de rotura. Acero laminado: CTE DB SE-A

Persistente o transitoria				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	0.800	1.350	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.500	0.000	0.000
Viento (Q)	0.000	1.500	1.000	0.600
Nieve (Q)	0.000	1.500	1.000	0.500

Persistente o transitoria (G1)				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	0.800	1.350	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.500	1.000	0.000
Viento (Q)	0.000	1.500	0.000	0.000
Nieve (Q)	0.000	1.500	0.000	0.000

Accidental de incendio				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	1.000	1.000	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.000	0.000	0.000

8

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Accidental de incendio				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Viento (Q)	0.000	1.000	0.500	0.000
Nieve (Q)	0.000	1.000	0.200	0.000

Tensiones sobre el terreno

Característica				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	1.000	1.000	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.000	0.000	0.000
Viento (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000
Nieve (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000

Característica				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	1.000	1.000	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000
Viento (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000
Nieve (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000

Desplazamientos

Característica				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	1.000	1.000	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.000	0.000	0.000
Viento (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000
Nieve (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000

Característica				
	Coeficientes parciales de seguridad (γ)		Coeficientes de combinación (ψ)	
	Favorable	Desfavorable	Principal (ψ_p)	Acompañamiento (ψ_a)
Carga permanente (G)	1.000	1.000	-	-
Sobrecarga (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000
Viento (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000
Nieve (Q)	0.000	1.000	1.000	1.000

9

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.3.- RESISTENCIA AL FUEGO

Perfiles de acero

Norma: CTE DB SI. Anejo D: Resistencia al fuego de los elementos de acero.

Resistencia requerida: R 15

Revestimiento de protección: Pintura intumescente

Densidad: 0.0 kg/m³

Conductividad: 0.01 W/(m·K)

Calor específico: 0.00 cal/kg·°C

El espesor mínimo necesario de revestimiento para cada barra se indica en la tabla de comprobación de resistencia.

2.- ESTRUCTURA

2.1.- GEOMETRÍA

2.1.1.- Nudos

Referencias:

$\Delta_x, \Delta_y, \Delta_z$: Desplazamientos prescritos en ejes globales.

$\theta_x, \theta_y, \theta_z$: Giros prescritos en ejes globales.

Cada grado de libertad se marca con 'X' si está coaccionado y, en caso contrario, con '-'.
 Cada grado de libertad se marca con 'X' si está coaccionado y, en caso contrario, con '-'.

Referencia	Nudos									Vinculación interior
	Coordenadas			Vinculación exterior						
	X (m)	Y (m)	Z (m)	Δ_x	Δ_y	Δ_z	θ_x	θ_y	θ_z	
N1	0.000	0.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N2	0.000	0.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N3	0.000	12.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N4	0.000	12.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N5	0.000	6.000	7.800	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N6	6.000	0.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N7	6.000	0.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N8	6.000	12.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N9	6.000	12.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N10	6.000	6.000	7.800	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N11	12.000	0.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N12	12.000	0.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N13	12.000	12.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N14	12.000	12.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N15	12.000	6.000	7.800	-	-	-	-	-	-	Empotrado

10

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia	Nudos									
	Coordenadas			Vinculación exterior						Vinculación interior
	X (m)	Y (m)	Z (m)	Δ_x	Δ_y	Δ_z	θ_x	θ_y	θ_z	
N16	18.000	0.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N17	18.000	0.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N18	18.000	12.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N19	18.000	12.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N20	18.000	6.000	7.800	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N21	24.000	0.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N22	24.000	0.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N23	24.000	12.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N24	24.000	12.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N25	24.000	6.000	7.800	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N26	30.000	0.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N27	30.000	0.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N28	30.000	12.000	0.000	X	X	X	X	X	X	Empotrado
N29	30.000	12.000	6.000	-	-	-	-	-	-	Empotrado
N30	30.000	6.000	7.800	-	-	-	-	-	-	Empotrado

2.1.2.- Barras

2.1.2.1.- Materiales utilizados

Materiales utilizados							
Material		E	ν	G	f_y	α_t	γ
Tipo	Designación	(kp/cm ²)		(kp/cm ²)	(kp/cm ²)	(m/m°C)	(t/m ³)
Acero laminado	S275	2140672.8	0.300	825688.1	2803.3	0.000012	7.850

Notación:
 E: Módulo de elasticidad
 ν : Módulo de Poisson
 G: Módulo de cortadura
 f_y : Límite elástico
 α_t : Coeficiente de dilatación
 γ : Peso específico

2.1.2.2.- Descripción

Descripción											
Material		Barra (Ni/Nf)	Pieza (Ni/Nf)	Perfil(Serie)	Longitud (m)			β_{xy}	β_{xz}	L _{Dsup.} (m)	L _{Dinf.} (m)
Tipo	Designación				Indeformable origen	Deformable	Indeformable extremo				
Acero laminado	S275	N1/N2	N1/N2	IPE 360 (IPE)	-	5.609	0.391	0.00	1.20	-	-
		N3/N4	N3/N4	IPE 360 (IPE)	-	5.609	0.391	0.00	1.20	-	-
		N2/N5	N2/N5	IPE 270 (IPE)	0.188	6.076	-	0.22	1.14	-	4.200
		N4/N5	N4/N5	IPE 270 (IPE)	0.188	6.076	-	0.22	1.14	-	4.200
		N6/N7	N6/N7	IPE 270 (IPE)	-	5.595	0.405	0.00	1.20	-	-
		N8/N9	N8/N9	IPE 270 (IPE)	-	5.595	0.405	0.00	1.20	-	-
		N7/N10	N7/N10	IPE 270 (IPE)	0.141	6.123	-	0.22	1.14	-	4.200

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

11

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Material		Barra (Ni/NF)	Pieza (Ni/NF)	Perfil(Serie)	Longitud (m)			β_{xy}	β_{xz}	Lb ^{Sup.} (m)	Lb ^{Inf.} (m)
Tipo	Designación				Indeformable origen	Deformable	Indeformable extremo				
		N9/N10	N9/N10	IPE 270 (IPE)	0.141	6.123	-	0.22	1.14	-	4.200
		N11/N12	N11/N12	IPE 270 (IPE)	-	5.595	0.405	0.00	1.20	-	-
		N13/N14	N13/N14	IPE 270 (IPE)	-	5.595	0.405	0.00	1.20	-	-
		N12/N15	N12/N15	IPE 270 (IPE)	0.141	6.123	-	0.22	1.14	-	4.200
		N14/N15	N14/N15	IPE 270 (IPE)	0.141	6.123	-	0.22	1.14	-	4.200
		N16/N17	N16/N17	IPE 270 (IPE)	-	5.595	0.405	0.00	1.20	-	-
		N18/N19	N18/N19	IPE 270 (IPE)	-	5.595	0.405	0.00	1.20	-	-
		N17/N20	N17/N20	IPE 270 (IPE)	0.141	6.123	-	0.22	1.14	-	4.200
		N19/N20	N19/N20	IPE 270 (IPE)	0.141	6.123	-	0.22	1.14	-	4.200
		N21/N22	N21/N22	IPE 270 (IPE)	-	5.595	0.405	0.00	1.20	-	-
		N23/N24	N23/N24	IPE 270 (IPE)	-	5.595	0.405	0.00	1.20	-	-
		N22/N25	N22/N25	IPE 270 (IPE)	0.141	6.123	-	0.22	1.14	-	4.200
		N24/N25	N24/N25	IPE 270 (IPE)	0.141	6.123	-	0.22	1.14	-	4.200
		N26/N27	N26/N27	IPE 360 (IPE)	-	5.609	0.391	0.00	1.20	-	-
		N28/N29	N28/N29	IPE 360 (IPE)	-	5.609	0.391	0.00	1.20	-	-
		N27/N30	N27/N30	IPE 270 (IPE)	0.188	6.076	-	0.22	1.14	-	4.200
		N29/N30	N29/N30	IPE 270 (IPE)	0.188	6.076	-	0.22	1.14	-	4.200
		N7/N12	N7/N12	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N12/N17	N12/N17	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N17/N22	N17/N22	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N22/N27	N22/N27	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N2/N7	N2/N7	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N9/N14	N9/N14	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N14/N19	N14/N19	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N19/N24	N19/N24	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N24/N29	N24/N29	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N4/N9	N4/N9	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N10/N15	N10/N15	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N15/N20	N15/N20	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N20/N25	N20/N25	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N25/N30	N25/N30	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N5/N10	N5/N10	IPE 100 (IPE)	-	6.000	-	0.00	0.00	-	-
		N6/N2	N6/N2	Ø10 (Redondos)	-	8.485	-	0.00	0.00	-	-
		N1/N7	N1/N7	Ø10 (Redondos)	-	8.485	-	0.00	0.00	-	-
		N26/N22	N26/N22	Ø10 (Redondos)	-	8.485	-	0.00	0.00	-	-
		N21/N27	N21/N27	Ø10 (Redondos)	-	8.485	-	0.00	0.00	-	-
		N28/N24	N28/N24	Ø10 (Redondos)	-	8.485	-	0.00	0.00	-	-
		N23/N29	N23/N29	Ø10 (Redondos)	-	8.485	-	0.00	0.00	-	-
		N3/N9	N3/N9	Ø10 (Redondos)	-	8.485	-	0.00	0.00	-	-
		N8/N4	N8/N4	Ø10 (Redondos)	-	8.485	-	0.00	0.00	-	-
		N2/N10	N2/N10	Ø10 (Redondos)	-	8.674	-	0.00	0.00	-	-
		N7/N5	N7/N5	Ø10 (Redondos)	-	8.674	-	0.00	0.00	-	-
		N9/N5	N9/N5	Ø10 (Redondos)	-	8.674	-	0.00	0.00	-	-

12

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Descripción											
Material		Barra (Ni/NF)	Pieza (Ni/NF)	Perfil(Serie)	Longitud (m)			β_{xy}	β_{xz}	Lb ^{Sup.} (m)	Lb ^{Inf.} (m)
Tipo	Designación				Indeformable origen	Deformable	Indeformable extremo				
		N4/N10	N4/N10	Ø10 (Redondos)	-	8.674	-	0.00	0.00	-	-
		N22/N30	N22/N30	Ø10 (Redondos)	-	8.674	-	0.00	0.00	-	-
		N27/N25	N27/N25	Ø10 (Redondos)	-	8.674	-	0.00	0.00	-	-
		N29/N25	N29/N25	Ø10 (Redondos)	-	8.674	-	0.00	0.00	-	-
		N24/N30	N24/N30	Ø10 (Redondos)	-	8.674	-	0.00	0.00	-	-

Notación:
Ni: Nudo inicial
NF: Nudo final
 β_{xy} : Coeficiente de pandeo en el plano 'XY'
 β_{xz} : Coeficiente de pandeo en el plano 'XZ'
Lb^{Sup.}: Separación entre arriostamientos del ala superior
Lb^{Inf.}: Separación entre arriostamientos del ala inferior

2.1.2.3.- Características mecánicas

Tipos de pieza	
Ref.	Piezas
1	N1/N2, N3/N4, N26/N27 y N28/N29
2	N2/N5, N4/N5, N7/N10, N9/N10, N12/N15, N14/N15, N17/N20, N19/N20, N22/N25, N24/N25, N27/N30 y N29/N30
3	N6/N7, N8/N9, N11/N12, N13/N14, N16/N17, N18/N19, N21/N22 y N23/N24
4	N7/N12, N12/N17, N17/N22, N22/N27, N2/N7, N9/N14, N14/N19, N19/N24, N24/N29, N4/N9, N10/N15, N15/N20, N20/N25, N25/N30 y N5/N10
5	N6/N2, N1/N7, N26/N22, N21/N27, N28/N24, N23/N29, N3/N9, N8/N4, N2/N10, N7/N5, N9/N5, N4/N10, N22/N30, N27/N25, N29/N25 y N24/N30

Características mecánicas									
Material		Ref.	Descripción	A (cm ²)	Avy (cm ²)	Avz (cm ²)	Iyy (cm ⁴)	Izz (cm ⁴)	It (cm ⁴)
Tipo	Designación								
Acero laminado	S275	1	IPE 360, (IPE)	72.70	32.38	24.09	16270.00	1043.00	37.32
		2	IPE 270, Simple con cartelas, (IPE) Cartela inicial inferior: 1.00 m. Cartela final inferior: 1.00 m.	45.90	20.66	14.83	5790.00	419.90	15.94
		3	IPE 270, (IPE)	45.90	20.66	14.83	5790.00	419.90	15.94
		4	IPE 100, (IPE)	10.30	4.70	3.27	171.00	15.92	1.20
		5	Ø10, (Redondos)	0.79	0.71	0.71	0.05	0.05	0.10

Notación:
Ref.: Referencia
A: Área de la sección transversal
Avy: Área de cortante de la sección según el eje local 'Y'
Avz: Área de cortante de la sección según el eje local 'Z'
Iyy: Inercia de la sección alrededor del eje local 'Y'
Izz: Inercia de la sección alrededor del eje local 'Z'
It: Inercia a torsión
Las características mecánicas de las piezas corresponden a la sección en el punto medio de las mismas.

2.1.2.4.- Resumen de medición

Resumen de medición											
Material		Serie	Perfil	Longitud			Volumen			Peso	
Tipo	Designación			Perfil (m)	Serie (m)	Material (m)	Perfil (m ³)	Serie (m ³)	Material (m ³)	Perfil (kg)	Serie (kg)
	S275	IPE	IPE 360	24.000			0.174			1369.67	

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

13

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Resumen de medición												
Material		Serie	Perfil	Longitud			Volumen			Peso		
Tipo	Designación			Perfil (m)	Serie (m)	Material (m)	Perfil (m³)	Serie (m³)	Material (m³)	Perfil (kg)	Serie (kg)	Material (kg)
Acero laminado		Redondos	IPE 270, Simple con cartelas	75.170			0.572			3122.90		
			IPE 270	48.000			0.220			1729.51		
			IPE 100	90.000			0.093			727.70		
			Ø10	137.275	237.170		1.060			6949.78		
				137.275			0.011			84.64	84.64	
						374.445		1.071			7034.41	

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

14

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

2.2.- UNIONES

2.2.1.- Especificaciones

Norma:

CTE DB SE-A: Código Técnico de la Edificación. Seguridad estructural. Acero. Apartado 8.6. Resistencia de los medios de unión. Uniones soldadas.

Materiales:

- Perfiles (Material base): S275.

- Material de aportación (soldaduras): Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base. (4.4.1 CTE DB SE-A)

Disposiciones constructivas:

1) Las siguientes prescripciones se aplican a uniones soldadas donde los espesores de las piezas a unir sean al menos de 4 mm.

2) Los cordones de las soldaduras en ángulo no podrán tener un espesor de garganta inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.

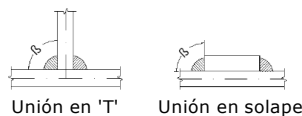
3) Los cordones de las soldaduras en ángulo cuyas longitudes sean menores de 40 mm o 6 veces el espesor de garganta, no se tendrán en cuenta para calcular la resistencia de la unión.

4) En el detalle de las soldaduras en ángulo se indica la longitud efectiva del cordón (longitud sobre la cual el cordón tiene su espesor de garganta completo). Para cumplirla, puede ser necesario prolongar el cordón rodeando las esquinas, con el mismo espesor de garganta y una longitud de 2 veces dicho espesor. La longitud efectiva de un cordón de soldadura deberá ser mayor o igual que 4 veces el espesor de garganta.

5) Las soldaduras en ángulo entre dos piezas que forman un ángulo β deberán cumplir con la condición de que dicho ángulo esté comprendido entre 60 y 120 grados. En caso contrario:

- Si se cumple que $\beta > 120$ (grados): se considerará que no transmiten esfuerzos.

- Si se cumple que $\beta < 60$ (grados): se considerarán como soldaduras a tope con penetración parcial.



Comprobaciones:

a) Cordones de soldadura a tope con penetración total:

En este caso, no es necesaria ninguna comprobación. La resistencia de la unión será igual a la de la más débil de las piezas unidas.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

15

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

b) Cordones de soldadura a tope con penetración parcial y con preparación de bordes:

Se comprueban como soldaduras en ángulo considerando un espesor de garganta igual al canto nominal de la preparación menos 2 mm (artículo 8.6.3.3b del CTE DB SE-A).

c) Cordones de soldadura en ángulo:

Se realiza la comprobación de tensiones en cada cordón de soldadura según el artículo 8.6.2.3 CTE DB SE-A.

Se comprueban los siguientes tipos de tensión:

Tensión de Von Mises

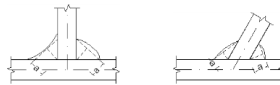
Tensión normal

Donde $K = 1$.

Los valores que se muestran en las tablas de comprobación resultan de las combinaciones de esfuerzos que hacen máximo el aprovechamiento tensional para ambas comprobaciones, por lo que es posible que aparezcan dos valores distintos de la tensión normal si cada aprovechamiento máximo resulta en combinaciones distintas.

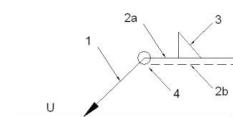
2.2.2.- Referencias y simbología

a[mm]: Espesor de garganta del cordón de soldadura en ángulo, que será la altura mayor, medida perpendicularmente a la cara exterior, entre todos los triángulos que se pueden inscribir entre las superficies de las piezas que hayan alcanzado la fusión y la superficie exterior de las soldaduras. 8.6.2.a CTE DB SE-A



L[mm]: longitud efectiva del cordón de soldadura

Método de representación de soldaduras



Referencias 1, 2a y 2b

Referencias:

1: línea de la flecha

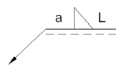
2a: línea de referencia (línea continua)

2b: línea de identificación (línea a trazos)

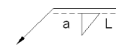
3: símbolo de soldadura

4: indicaciones complementarias

U: Unión



El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado de la flecha.



El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado opuesto al de la flecha.

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

16

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Referencia 3

Designación	Ilustración	Símbolo
Soldadura en ángulo		
Soldadura a tope en 'V' simple (con chaflán)		
Soldadura a tope en bisel simple		
Soldadura a tope en bisel doble		
Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplio		
Soldadura combinada a tope en bisel simple y en ángulo		
Soldadura a tope en bisel simple con lado curvo		

Referencia 4

Representación	Descripción
	Soldadura realizada en todo el perímetro de la pieza
	Soldadura realizada en taller
	Soldadura realizada en el lugar de montaje

2.2.3.- Comprobaciones en placas de anclaje

En cada placa de anclaje se realizan las siguientes comprobaciones (asumiendo la hipótesis de placa rígida):

1. Hormigón sobre el que apoya la placa

Se comprueba que la tensión de compresión en la interfaz placa de anclaje-hormigón es menor a la tensión admisible del hormigón según la naturaleza de cada combinación.

2. Pernos de anclaje

a) *Resistencia del material de los pernos*: Se descomponen los esfuerzos actuantes sobre la placa en axiles y cortantes en los pernos y se comprueba que ambos esfuerzos, por separado y con

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

17

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ANEXOS

interacción entre ellos (tensión de Von Mises), producen tensiones menores a la tensión límite del material de los pernos.

b) *Anclaje de los pernos*: Se comprueba el anclaje de los pernos en el hormigón de tal manera que no se produzca el fallo de deslizamiento por adherencia, arrancamiento del cono de rotura o fractura por esfuerzo cortante (aplastamiento).

c) *Aplastamiento*: Se comprueba que en cada perno no se supera el cortante que produciría el aplastamiento de la placa contra el perno.

3. Placa de anclaje

a) *Tensiones globales*: En placas con vuelo, se analizan cuatro secciones en el perímetro del perfil, y se comprueba en todas ellas que las tensiones de Von Mises sean menores que la tensión límite según la norma.

b) *Flechas globales relativas*: Se comprueba que en los vuelos de las placas no aparezcan flechas mayores que 1/250 del vuelo.

c) *Tensiones locales*: Se comprueban las tensiones de Von Mises en todas las placas locales en las que tanto el perfil como los rigidizadores dividen a la placa de anclaje propiamente dicha. Los esfuerzos en cada una de las subplacas se obtienen a partir de las tensiones de contacto con el hormigón y los axiles de los pernos. El modelo generado se resuelve por diferencias finitas.

2.2.4.- Relación

Tipo	Cantidad	Nudos
1	4	N1, N3, N26 y N28
2	8	N1, N2, N3, N4, N26, N27, N28 y N29
3	8	N6, N7, N8, N9, N21, N22, N23 y N24
4	2	N2 y N29
5	2	N4 y N27
6	16	N2, N4, 2xN5, N7, N9, 2xN10, N22, N24, 2xN25, N27, N29 y 2xN30
7	5	N5, N10, N15, N20 y N30
8	8	N6, N8, N11, N13, N16, N18, N21 y N23
9	8	N7, N9, N12, N14, N17, N19, N22 y N24

2.2.5.- Memoria de cálculo

2.2.5.1.- Tipo 1

Nudos (4): N1, N3, N26 y N28.

a) Detalle

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

18

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

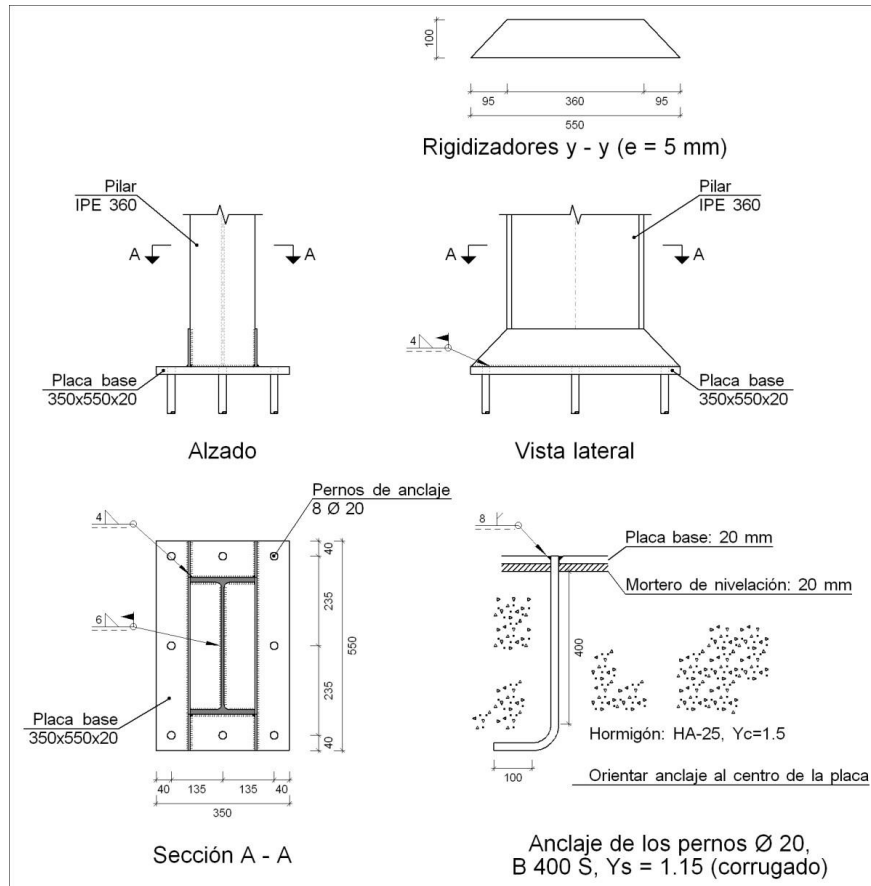
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS



b) Descripción de los componentes de la unión

Elementos complementarios											
Pieza	Geometría				Cantidad	Taladros			Acero		
	Esquema	Ancho (mm)	Canto (mm)	Espesor (mm)		Diámetro exterior (mm)	Diámetro interior (mm)	Bisel (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Placa base		350	550	20	8	40	22	10	S275	2803.3	4383.3
Rigidizador		550	100	5	-	-	-	-	S275	2803.3	4383.3

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

19

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ANEXOS

c) Comprobación

1) Pilar IPE 360

Para cada cordón en ángulo de esta unión, se adopta el espesor máximo de garganta de soldadura compatible con los espesores de las piezas a unir. De esta manera, y soldando por ambos lados, se logra que el conjunto tenga, al menos, la capacidad resistente de dichas piezas.

2) Placa de anclaje

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises				Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w	
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)			Aprov. (%)
Soldadura de perno en placa de anclaje ^(*)	8	0.0	0.0	1487.7	2576.8	62.46	0.0	0.00	4383.3	0.85

(*) Soldadura a tope (con penetración parcial) en bisel simple con talón de raíz amplio comprobada según el artículo 8.6.3.3b del CTE DB SE-A.

Para el resto de cordones en ángulo se adopta el espesor máximo de garganta de soldadura compatible con los espesores de las piezas a unir. De esta manera, y soldando por ambos lados, se logra que el conjunto tenga, al menos, la capacidad resistente de dichas piezas.

d) Medición

Soldaduras				
f _u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	En ángulo	4	400
		A tope en bisel simple con talón de raíz amplio	8	503
	En el lugar de montaje	En ángulo	4	1446
			6	1232

Placas de anclaje				
Material	Elementos	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275	Placa base	1	350x550x20	30.22
	Rigidizadores pasantes	2	550/360x100/0x5	3.57
	Total			33.79
B 400 S, Y _s = 1.15 (corrugado)	Pernos de anclaje	8	Ø 20 - L = 440 + 194	12.51
	Total			12.51

2.2.5.2.- Tipo 2

Nudos (8): N1, N2, N3, N4, N26, N27, N28 y N29.

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

20

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

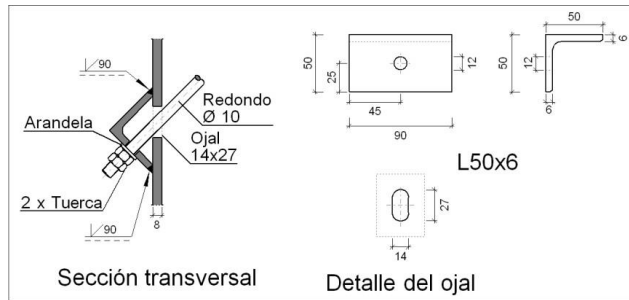
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ANEXOS

a) Detalle



b) Comprobación

1) Redondo Ø10

Según el artículo 8.6.3 del CTE DB SE-A, las soldaduras a tope con penetración total de esta unión no necesitan ser comprobadas.

c) Medición

Soldaduras				
f_u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	A tope en bisel simple	6	180

Angulares				
Material	Tipo	Descripción (mm)	Longitud (mm)	Peso (kg)
S275	Anclajes de tirantes	L50x6	90	0.40
			Total	0.40

Elementos de tornillería no normalizados		
Tipo	Cantidad	Descripción
Tuercas	2	T10
Arandelas	1	A10

2.2.5.3.- Tipo 3

Nudos (8): N6, N7, N8, N9, N21, N22, N23 y N24.

a) Detalle

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

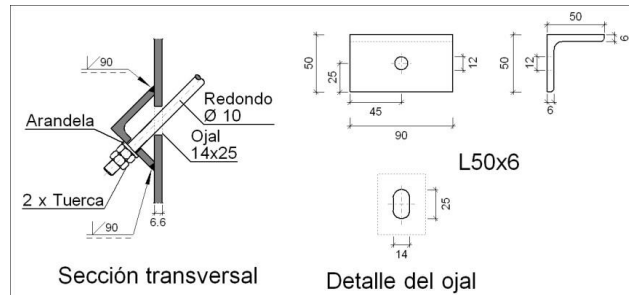
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS



b) Comprobación

1) Redondo Ø10

Según el artículo 8.6.3 del CTE DB SE-A, las soldaduras a tope con penetración total de esta unión no necesitan ser comprobadas.

c) Medición

Soldaduras				
f_u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	A tope en bisel simple	6	180

Angulares				
Material	Tipo	Descripción (mm)	Longitud (mm)	Peso (kg)
S275	Anclajes de tirantes	L50x6	90	0.40
				Total

Elementos de tornillería no normalizados		
Tipo	Cantidad	Descripción
Tuercas	2	T10
Arandelas	1	A10

2.2.5.4.- Tipo 4

Nudos (2): N2 y N29.

a) Detalle

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

22

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

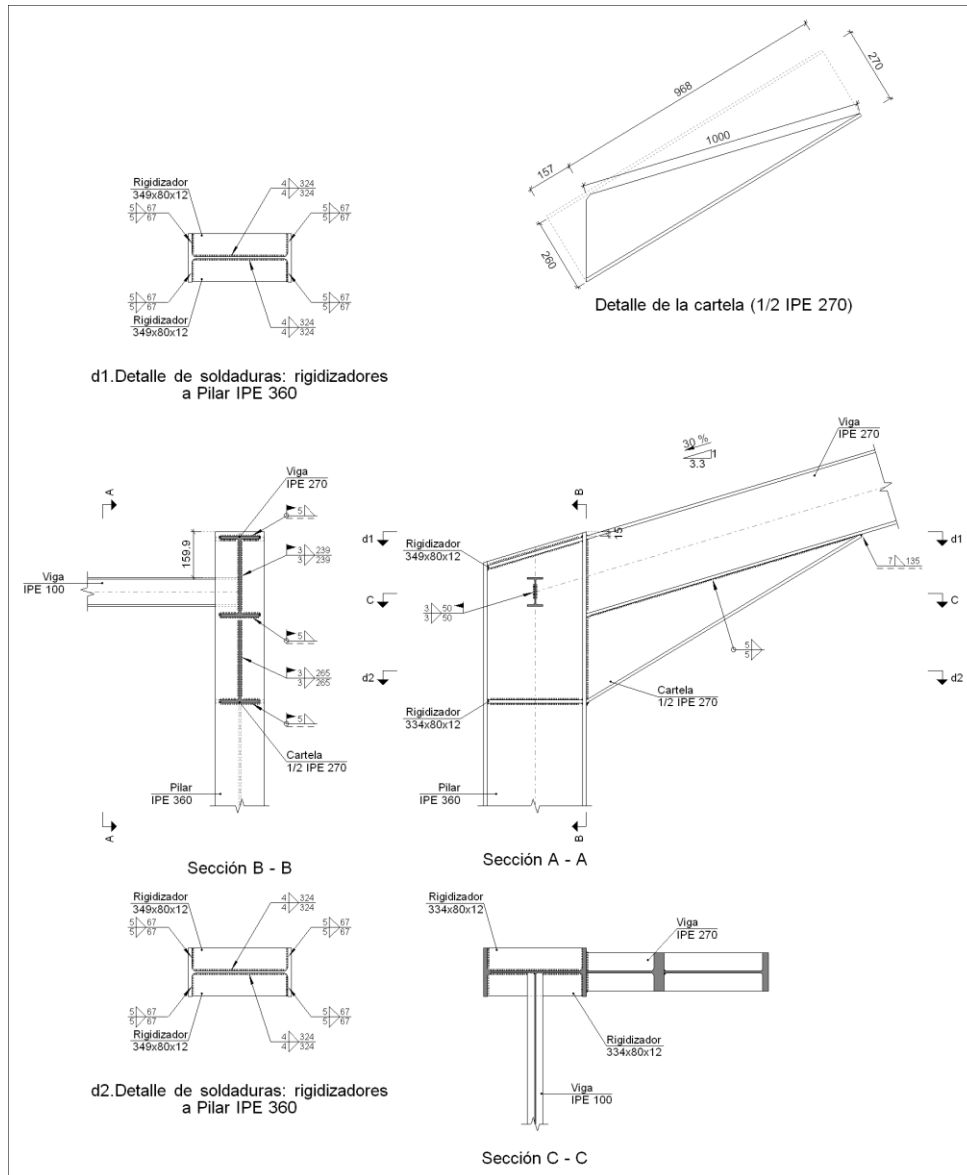
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS



b) Descripción de los componentes de la unión

Perfiles		
Pieza	Descripción	Acero
	Geometría	

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

23

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

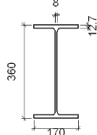
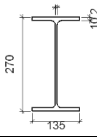
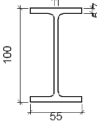
Fecha 2018/09/05 09:38:06

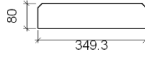
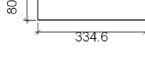
Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

		Esquema	Canto total (mm)	Ancho del ala (mm)	Espesor del ala (mm)	Espesor del alma (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Pilar	IPE 360		360	170	12.7	8	S275	2803.3	4383.3
Viga	IPE 270		270	135	10.2	6.6	S275	2803.3	4383.3
Viga	IPE 100		100	55	5.7	4.1	S275	2803.3	4383.3

Elementos complementarios							
Pieza	Geometría				Acero		
	Esquema	Ancho (mm)	Canto (mm)	Espesor (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Rigidizador		349.3	80	12	S275	2803.3	4383.3
Rigidizador		334.6	80	12	S275	2803.3	4383.3

c) Comprobación

1) Pilar IPE 360

Comprobaciones de resistencia						
Componente	Comprobación	Unidades	Pésimo	Resistente	Aprov. (%)	
Panel	Esbeltez	-	41.83	64.71	64.64	
	Cortante	t	12.675	59.062	21.46	
Rigidizadores	Ala	kp/cm ²	609.884	2669.773	22.84	
	Cortante	kp/cm ²	626.251	2669.773	23.46	
Viga IPE 100	Alma	t	2.092	18.212	11.49	
	Flexión por fuerza perpendicular	t	2.092	4.190	49.94	

24

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del rigidizador superior a las alas	5	320.5	430.8	1.1	812.2	19.69	320.5	9.14	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior al alma	4	0.0	0.0	137.4	238.0	5.77	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior a las alas	5	507.6	507.6	0.5	1015.1	24.61	507.6	14.47	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior al alma	4	0.0	0.0	184.3	319.2	7.74	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior a las alas	5	323.1	434.2	1.1	818.5	19.84	323.1	9.21	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior al alma	4	0.0	0.0	138.4	239.8	5.81	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior a las alas	5	504.2	504.2	0.5	1008.4	24.44	504.2	14.38	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior al alma	4	0.0	0.0	183.1	317.1	7.69	0.0	0.00	4383.3	0.85

2) Viga IPE 270

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del ala superior	5	308.3	414.4	3.2	781.2	18.94	439.7	12.54	4383.3	0.85
Soldadura del alma	3	350.5	350.5	118.0	730.2	17.70	350.5	10.00	4383.3	0.85
Soldadura del ala inferior	5	0.0	0.0	14.0	24.3	0.59	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela	3	419.6	419.6	118.0	863.7	20.94	419.6	11.97	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela	5	319.7	566.9	0.6	1032.7	25.03	537.2	15.32	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela al ala inferior	5	0.1	0.1	47.6	82.5	2.00	2.1	0.06	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela al ala inferior	7	Para este cordón en ángulo, se adopta el espesor de garganta máximo compatible con los espesores de las piezas a unir.								

25

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

3) Viga IPE 100

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del alma	3	493.2	493.2	6.5	986.4	23.91	493.2	14.06	4383.3	0.85

d) Medición

Soldaduras				
f _u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	En ángulo	4	2533
			5	3047
			7	135
	En el lugar de montaje	En ángulo	3	1108
			5	795

Chapas				
Material	Tipo	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275	Rigidizadores	2	349x80x12	5.27
		2	334x80x12	5.04
				Total

2.2.5.5.- Tipo 5

Nudos (2): N4 y N27.

a) Detalle

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

26

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

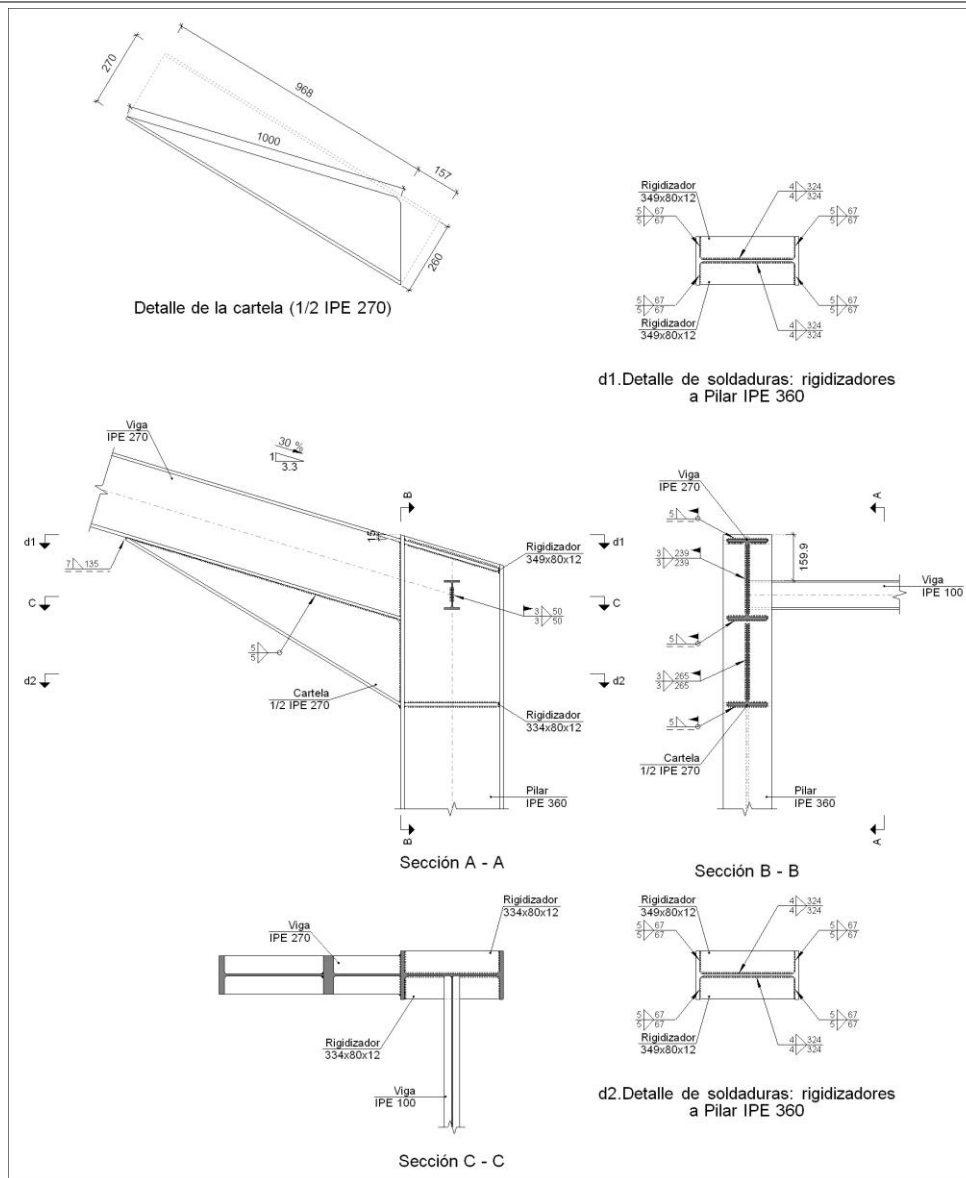
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS



b) Descripción de los componentes de la unión

Perfiles			
Pieza	Descripción	Geometría	Acero

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

27

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

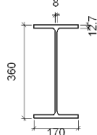
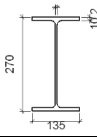
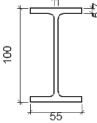
Fecha 2018/09/05 09:38:06

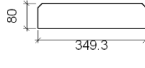
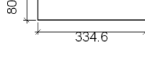
Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

		Esquema	Canto total (mm)	Ancho del ala (mm)	Espesor del ala (mm)	Espesor del alma (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Pilar	IPE 360		360	170	12.7	8	S275	2803.3	4383.3
Viga	IPE 270		270	135	10.2	6.6	S275	2803.3	4383.3
Viga	IPE 100		100	55	5.7	4.1	S275	2803.3	4383.3

Elementos complementarios							
Pieza	Geometría				Acero		
	Esquema	Ancho (mm)	Canto (mm)	Espesor (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Rigidizador		349.3	80	12	S275	2803.3	4383.3
Rigidizador		334.6	80	12	S275	2803.3	4383.3

c) Comprobación

1) Pilar IPE 360

Comprobaciones de resistencia						
Componente	Comprobación	Unidades	Pésimo	Resistente	Aprov. (%)	
Panel	Esbeltez	-	41.83	64.71	64.64	
	Cortante	t	12.681	59.062	21.47	
Rigidizadores	Ala	kp/cm ²	609.884	2669.773	22.84	
	Cortante	kp/cm ²	626.496	2669.773	23.47	
Viga IPE 100	Alma	t	2.092	18.212	11.49	
	Flexión por fuerza perpendicular	t	2.092	4.190	49.94	

28

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del rigidizador superior a las alas	5	323.2	434.4	1.1	818.9	19.85	323.2	9.22	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior al alma	4	0.0	0.0	138.5	239.9	5.82	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior a las alas	5	504.4	504.4	0.5	1008.9	24.45	504.4	14.39	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior al alma	4	0.0	0.0	183.1	317.2	7.69	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior a las alas	5	320.7	431.0	1.1	812.5	19.70	320.7	9.15	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior al alma	4	0.0	0.0	137.4	238.1	5.77	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior a las alas	5	507.8	507.8	0.5	1015.5	24.62	507.8	14.48	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior al alma	4	0.0	0.0	184.3	319.3	7.74	0.0	0.00	4383.3	0.85

2) Viga IPE 270

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del ala superior	5	308.5	414.6	3.2	781.6	18.95	439.9	12.55	4383.3	0.85
Soldadura del alma	3	350.7	350.7	118.0	730.6	17.71	350.7	10.00	4383.3	0.85
Soldadura del ala inferior	5	0.0	0.0	14.0	24.3	0.59	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela	3	419.8	419.8	118.0	864.1	20.95	419.8	11.97	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela	5	319.9	567.2	0.6	1033.1	25.04	537.4	15.33	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela al ala inferior	5	0.1	0.1	47.6	82.5	2.00	2.1	0.06	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela al ala inferior	7	Para este cordón en ángulo, se adopta el espesor de garganta máximo compatible con los espesores de las piezas a unir.								

29

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

3) Viga IPE 100

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f_u (kp/cm ²)	β_w
		σ_{\perp} (kp/cm ²)	τ_{\perp} (kp/cm ²)	$\tau_{//}$ (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ_{\perp} (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del alma	3	493.2	493.2	6.5	986.4	23.91	493.2	14.06	4383.3	0.85

d) Medición

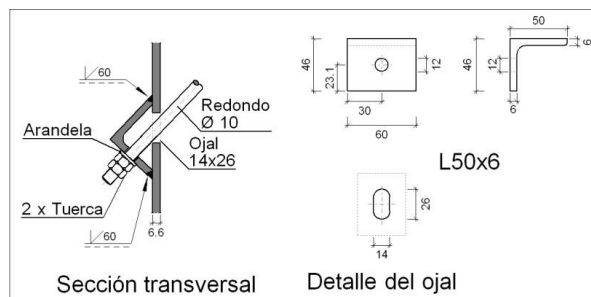
Soldaduras				
f_u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	En ángulo	4	2533
			5	3047
			7	135
	En el lugar de montaje	En ángulo	3	1108
			5	795

Chapas				
Material	Tipo	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275	Rigidizadores	2	349x80x12	5.27
		2	334x80x12	5.04
				Total

2.2.5.6.- Tipo 6

Nudos (16): N2, N4, 2xN5, N7, N9, 2xN10, N22, N24, 2xN25, N27, N29 y 2xN30.

a) Detalle



Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

30

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ANEXOS

b) Comprobación

1) Redondo Ø10

Según el artículo 8.6.3 del CTE DB SE-A, las soldaduras a tope con penetración total de esta unión no necesitan ser comprobadas.

c) Medición

Soldaduras				
f_u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	A tope en bisel simple	6	120

Angulares				
Material	Tipo	Descripción (mm)	Longitud (mm)	Peso (kg)
S275	Anclajes de tirantes	L50x6	60	0.27
	Total			0.27

Elementos de tornillería no normalizados		
Tipo	Cantidad	Descripción
Tuercas	2	T10
Arandelas	1	A10

2.2.5.7.- Tipo 7

Nudos (5): N5, N10, N15, N20 y N30.

a) Detalle

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

31

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

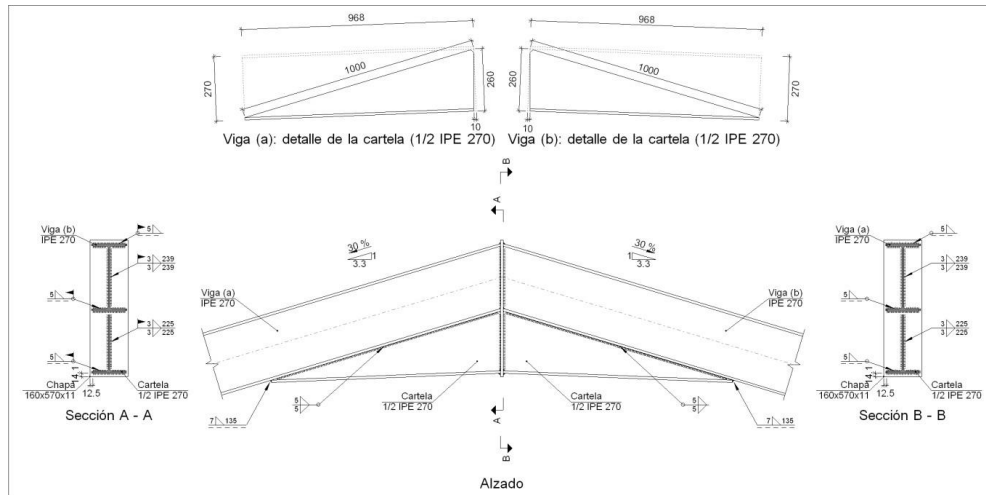
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS



b) Descripción de los componentes de la unión

Perfiles									
Pieza	Descripción	Geometría					Acero		
		Esquema	Canto total (mm)	Ancho del ala (mm)	Espesor del ala (mm)	Espesor del alma (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Viga	IPE 270		270	135	10.2	6.6	S275	2803.3	4383.3

Elementos complementarios							
Pieza	Geometría				Acero		
	Esquema	Ancho (mm)	Canto (mm)	Espesor (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Chapa frontal: Viga (a) IPE 270		160	570	11	S275	2803.3	4383.3

c) Comprobación

1) Viga (a) IPE 270

Soldaduras en ángulo

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

32

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del ala superior	5	213.5	286.9	6.3	541.0	13.11	274.3	7.82	4383.3	0.85
Soldadura del alma	3	236.0	236.0	23.7	473.7	11.48	236.0	6.73	4383.3	0.85
Soldadura del ala inferior	5	52.5	70.6	6.4	133.6	3.24	59.2	1.69	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela	3	136.4	136.4	13.7	273.8	6.64	136.4	3.89	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela	5	155.5	149.5	0.6	302.0	7.32	155.5	4.43	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela al ala inferior	5	0.0	0.0	36.2	62.7	1.52	1.1	0.03	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela al ala inferior	7	Para este cordón en ángulo, se adopta el espesor de garganta máximo compatible con los espesores de las piezas a unir.								

2) Viga (b) IPE 270

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del ala superior	5	214.6	288.4	6.3	543.8	13.18	275.7	7.86	4383.3	0.85
Soldadura del alma	3	237.1	237.1	28.0	476.7	11.56	237.1	6.76	4383.3	0.85
Soldadura del ala inferior	5	52.5	70.6	3.7	133.3	3.23	59.4	1.69	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela	3	137.2	137.2	17.3	276.0	6.69	137.2	3.91	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela	5	156.4	150.3	0.6	303.7	7.36	156.4	4.46	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela al ala inferior	5	0.0	0.0	31.3	54.2	1.31	1.1	0.03	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela al ala inferior	7	Para este cordón en ángulo, se adopta el espesor de garganta máximo compatible con los espesores de las piezas a unir.								

d) Medición

33

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Soldaduras				
f_u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	En ángulo	3	928
			5	4732
			7	270
	En el lugar de montaje	En ángulo	3	928
			5	792

Chapas				
Material	Tipo	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275	Chapas	1	160x570x11	7.88
				Total

2.2.5.8.- Tipo 8

Nudos (8): N6, N8, N11, N13, N16, N18, N21 y N23.

a) Detalle

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

34

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

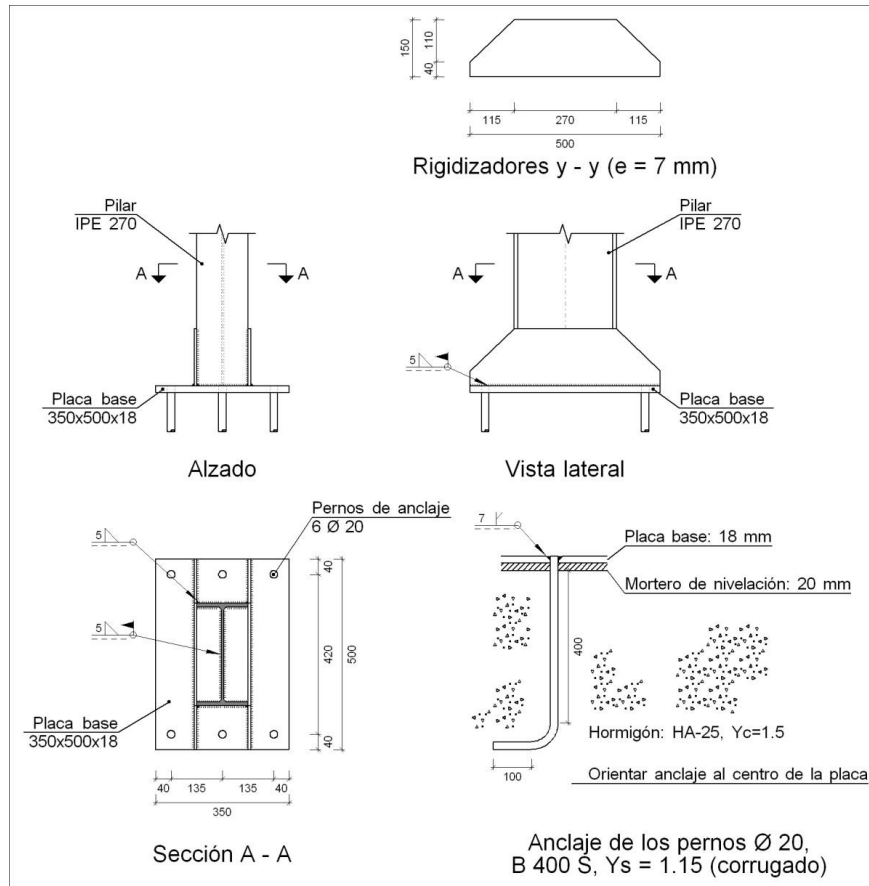
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS



b) Descripción de los componentes de la unión

Elementos complementarios											
Pieza	Geometría				Cantidad	Taladros			Acero		
	Esquema	Ancho (mm)	Canto (mm)	Espesor (mm)		Diámetro exterior (mm)	Diámetro interior (mm)	Bisel (mm)	Tipo	f _y (kp/cm ²)	f _u (kp/cm ²)
Placa base		350	500	18	6	38	22	9	S275	2803.3	4383.3
Rigidizador		500	150	7	-	-	-	-	S275	2803.3	4383.3

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

35

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ANEXOS

c) Comprobación

1) Pilar IPE 270

Para cada cordón en ángulo de esta unión, se adopta el espesor máximo de garganta de soldadura compatible con los espesores de las piezas a unir. De esta manera, y soldando por ambos lados, se logra que el conjunto tenga, al menos, la capacidad resistente de dichas piezas.

2) Placa de anclaje

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura de perno en placa de anclaje ^(*)	7	0.0	0.0	1629.8	2822.8	68.43	0.0	0.00	4383.3	0.85

(*) Soldadura a tope (con penetración parcial) en bisel simple con talón de raíz amplio comprobada según el artículo 8.6.3.3b del CTE DB SE-A.

Para el resto de cordones en ángulo se adopta el espesor máximo de garganta de soldadura compatible con los espesores de las piezas a unir. De esta manera, y soldando por ambos lados, se logra que el conjunto tenga, al menos, la capacidad resistente de dichas piezas.

d) Medición

Soldaduras				
f _u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	En ángulo	5	600
		A tope en bisel simple con talón de raíz amplio	7	377
	En el lugar de montaje	En ángulo	5	2376

Placas de anclaje				
Material	Elementos	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275	Placa base	1	350x500x18	24.73
	Rigidizadores pasantes	2	500/270x150/40x7	6.85
				Total
B 400 S, Y _s = 1.15 (corrugado)	Pernos de anclaje	6	Ø 20 - L = 438 + 194	9.36
				Total

2.2.5.9.- Tipo 9

Nudos (8): N7, N9, N12, N14, N17, N19, N22 y N24.

a) Detalle

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

36

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

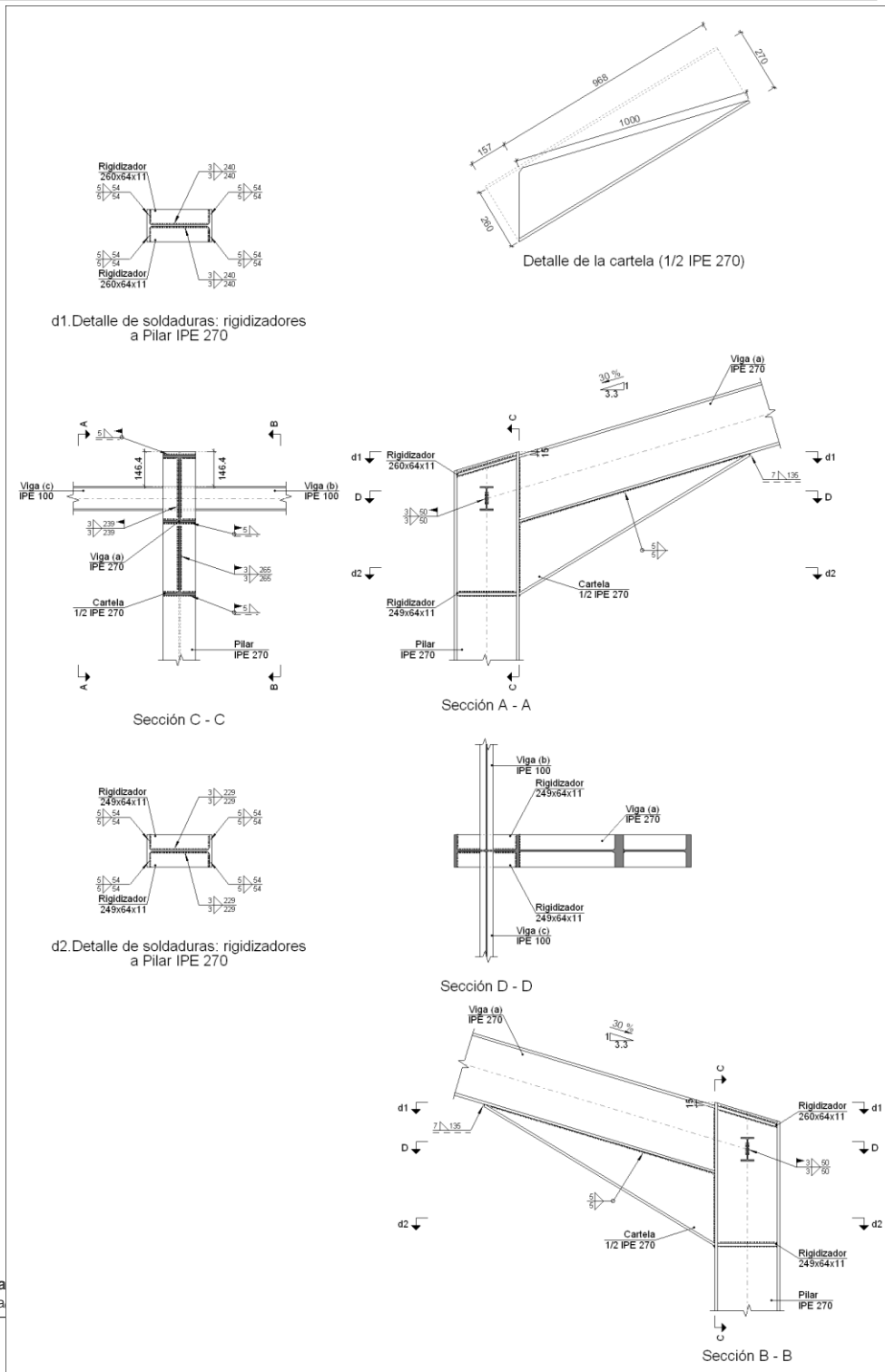
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS



Cla
 Gra

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

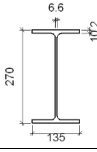
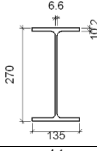
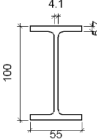
Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

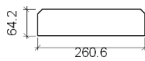
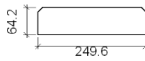
2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

b) Descripción de los componentes de la unión

Perfiles									
Pieza	Descripción	Esquema	Geometría				Acero		
			Canto total (mm)	Ancho del ala (mm)	Espesor del ala (mm)	Espesor del alma (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Pilar	IPE 270		270	135	10.2	6.6	S275	2803.3	4383.3
Viga	IPE 270		270	135	10.2	6.6	S275	2803.3	4383.3
Viga	IPE 100		100	55	5.7	4.1	S275	2803.3	4383.3

Elementos complementarios							
Pieza	Esquema	Geometría			Acero		
		Ancho (mm)	Canto (mm)	Espesor (mm)	Tipo	f_y (kp/cm ²)	f_u (kp/cm ²)
Rigidizador		260.6	64.2	11	S275	2803.3	4383.3
Rigidizador		249.6	64.2	11	S275	2803.3	4383.3

c) Comprobación

1) Pilar IPE 270

Comprobaciones de resistencia						
Componente	Comprobación	Unidades	Pésimo	Resistente	Aprov. (%)	
Panel	Esbeltez	-	37.82	64.71	58.44	
	Cortante	t	28.727	49.871	57.60	

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

38

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Rigidizadores	Ala	Desgarro		kp/cm ²	1801.707	2669.773	67.49
		Cortante		kp/cm ²	1802.111	2669.773	67.50
Viga (b) IPE 100	Alma	Punzonamiento		t	2.298	15.025	15.29
		Flexión por fuerza perpendicular		t	1.227	2.997	40.96
Viga (c) IPE 100	Alma	Punzonamiento		t	2.298	15.025	15.29
		Flexión por fuerza perpendicular		t	1.227	2.997	40.96

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del rigidizador superior a las alas	5	653.4	878.2	0.0	1655.5	40.13	653.4	18.63	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior al alma	3	0.0	0.0	428.2	741.7	17.98	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior a las alas	5	997.0	997.0	0.0	1993.9	48.33	997.0	28.43	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior al alma	3	0.0	0.0	553.6	958.9	23.24	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior a las alas	5	653.4	878.2	0.0	1655.5	40.13	653.4	18.63	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador superior al alma	3	0.0	0.0	428.2	741.7	17.98	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior a las alas	5	997.0	997.0	0.0	1993.9	48.33	997.0	28.43	4383.3	0.85
Soldadura del rigidizador inferior al alma	3	0.0	0.0	553.6	958.9	23.24	0.0	0.00	4383.3	0.85

2) Viga (a) IPE 270

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del ala superior	5	501.9	674.5	4.9	1271.6	30.82	715.6	20.41	4383.3	0.85
Soldadura del alma	3	575.6	575.6	199.0	1201.7	29.13	575.6	16.42	4383.3	0.85
Soldadura del ala inferior	5	0.0	0.0	23.0	39.9	0.97	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela	3	675.7	675.7	199.0	1394.6	33.81	675.7	19.27	4383.3	0.85

39

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del ala de la cartela	5	511.8	907.4	0.5	1652.9	40.07	859.2	24.50	4383.3	0.85
Soldadura del alma de la cartela al ala inferior	5	0.0	0.0	85.4	147.9	3.59	0.0	0.00	4383.3	0.85
Soldadura del ala de la cartela al ala inferior	7	Para este cordón en ángulo, se adopta el espesor de garganta máximo compatible con los espesores de las piezas a unir.								

3) Viga (c) IPE 100

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del alma	3	541.6	541.6	10.9	1083.3	26.26	541.6	15.44	4383.3	0.85

4) Viga (b) IPE 100

Soldaduras en ángulo										
Descripción	a (mm)	Tensión de Von Mises					Tensión normal		f _u (kp/cm ²)	β _w
		σ _⊥ (kp/cm ²)	τ _⊥ (kp/cm ²)	τ _{//} (kp/cm ²)	Valor (kp/cm ²)	Aprov. (%)	σ _⊥ (kp/cm ²)	Aprov. (%)		
Soldadura del alma	3	541.6	541.6	10.9	1083.3	26.26	541.6	15.44	4383.3	0.85

d) Medición

Soldaduras				
f _u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	En ángulo	3	1878
			5	2834
			7	135
	En el lugar de montaje	En ángulo	3	1208
			5	729

Chapas				
Material	Tipo	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275	Rigidizadores	2	260x64x11	2.89
		2	249x64x11	2.77
	Total			

40

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

2.2.6.- Medición

Soldaduras				
f_u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4383.3	En taller	En ángulo	3	19659
			4	11730
			5	63319
			7	2970
		A tope en bisel simple	6	4800
		A tope en bisel simple con talón de raíz amplio	7	3016
	En el lugar de montaje	En ángulo	8	2011
			3	18736
			4	5784
			5	31983
			6	4926

Chapas				
Material	Tipo	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275	Rigidizadores	16	249x64x11	22.14
		16	260x64x11	23.11
		8	334x80x12	20.17
		8	349x80x12	21.06
	Chapas	5	160x570x11	39.38
			Total	125.86

Angulares				
Material	Tipo	Descripción (mm)	Longitud (mm)	Peso (kg)
S275	Anclajes de tirantes	L50x6	2400	10.63
			Total	10.63

Elementos de tornillería no normalizados		
Tipo	Cantidad	Descripción
Tuercas	64	T10
Arandelas	32	A10

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

41

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Notación:
 λ : Limitación de esbeltez
 λ_w : Abolladura del alma inducida por el ala comprimida
 N_c : Resistencia a tracción
 N_c : Resistencia a compresión
 M_y : Resistencia a flexión eje Y
 M_z : Resistencia a flexión eje Z
 V_z : Resistencia a corte Z
 V_y : Resistencia a corte Y
 $M_y V_z$: Resistencia a momento flector Y y fuerza cortante Z combinados
 $M_z V_y$: Resistencia a momento flector Z y fuerza cortante Y combinados
 $N M_y M_z$: Resistencia a flexión y axil combinados
 $N M_y M_z V_y V_z$: Resistencia a flexión, axil y cortante combinados
 M_t : Resistencia a torsión
 $M_y V_z$: Resistencia a cortante Z y momento torsor combinados
 $M_z V_y$: Resistencia a cortante Y y momento torsor combinados
 x : Distancia al origen de la barra
 η : Coeficiente de aprovechamiento (%)
 N.P.: No procede

Comprobaciones que no proceden (N.P.):
 (1) La comprobación no procede, ya que no hay momento torsor.
 (2) No hay interacción entre momento torsor y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.
 (3) La comprobación no procede, ya que no hay momento flector.
 (4) La comprobación no procede, ya que no hay esfuerzo cortante.
 (5) No hay interacción entre momento flector y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.
 (6) La comprobación no procede, ya que no hay axil de compresión.
 (7) No hay interacción entre axil y momento flector ni entre momentos flectores en ambas direcciones para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.
 (8) No hay interacción entre momento flector, axil y cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.

Barras	COMPROBACIONES (CTE DB SE-A) - SITUACIÓN DE INCENDIO													Estado
	N_t	N_c	M_y	M_z	V_z	V_y	$M_y V_z$	$M_z V_y$	$N M_y M_z$	$N M_y M_z V_y V_z$	M_t	$M_y V_z$	$M_z V_y$	
N1/N2	x: 5.607 m $\eta = 0.1$	x: 0 m $\eta = 1.2$	x: 0 m $\eta = 11.2$	x: 0 m $\eta = 28.1$	x: 0 m $\eta = 2.4$	x: 0 m $\eta = 1.7$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 0 m $\eta = 36.7$	$\eta < 0.1$	$\eta = 0.9$	x: 0 m $\eta = 0.5$	x: 0 m $\eta = 0.5$	CUMPLE $\eta = 36.7$
N3/N4	x: 5.607 m $\eta = 0.1$	x: 0 m $\eta = 1.4$	x: 0 m $\eta = 11.3$	x: 0 m $\eta = 28.1$	x: 5.609 m $\eta = 2.7$	x: 0 m $\eta = 1.7$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 0 m $\eta = 36.7$	$\eta < 0.1$	$\eta = 0.9$	x: 0 m $\eta = 0.5$	x: 0 m $\eta = 0.5$	CUMPLE $\eta = 36.7$
N2/N5	x: 5.265 m $\eta = 1.0$	x: 1.187 m $\eta = 4.2$	x: 1.189 m $\eta = 59.0$	x: 2.644 m $\eta = 14.1$	x: 1.189 m $\eta = 5.1$	x: 0.188 m $\eta = 0.5$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 1.189 m $\eta = 65.0$	$\eta < 0.1$	x: 1.187 m $\eta = 9.3$	x: 5.263 m $\eta = 0.7$	x: 0.188 m $\eta = 0.2$	CUMPLE $\eta = 65.0$
N4/N5	x: 5.265 m $\eta = 1.0$	x: 1.187 m $\eta = 5.0$	x: 1.189 m $\eta = 65.2$	x: 2.644 m $\eta = 14.1$	x: 1.189 m $\eta = 6.0$	x: 0.188 m $\eta = 0.5$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 1.189 m $\eta = 71.0$	$\eta < 0.1$	x: 1.187 m $\eta = 9.3$	x: 5.263 m $\eta = 0.7$	x: 0.188 m $\eta = 0.2$	CUMPLE $\eta = 71.0$
N6/N7	x: 5.595 m $\eta = 3.1$	x: 0 m $\eta = 13.8$	x: 5.595 m $\eta = 80.7$	x: 0 m $\eta = 4.5$	x: 5.595 m $\eta = 20.5$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 5.595 m $\eta = 83.3$	$\eta < 0.1$	$M_{t0} = 0.00$ N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	CUMPLE $\eta = 83.3$
N8/N9	x: 5.595 m $\eta = 3.1$	x: 0 m $\eta = 13.0$	x: 5.595 m $\eta = 80.7$	x: 0 m $\eta = 4.5$	x: 5.595 m $\eta = 18.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 5.595 m $\eta = 100.0$	$\eta < 0.1$	$M_{t0} = 0.00$ N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	CUMPLE $\eta = 100.0$
N7/N10	x: 5.265 m $\eta = 2.2$	x: 1.14 m $\eta = 7.5$	x: 1.142 m $\eta = 65.6$	x: 5.265 m $\eta = 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 9.2$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 0.141 m $\eta = 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 72.4$	$\eta < 0.1$	x: 1.14 m $\eta = 0.2$	x: 5.263 m $\eta = 1.0$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	CUMPLE $\eta = 72.4$
N9/N10	x: 5.265 m $\eta = 2.2$	x: 1.14 m $\eta = 7.6$	x: 1.142 m $\eta = 75.7$	x: 5.265 m $\eta = 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 9.3$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 0.141 m $\eta = 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 84.6$	$\eta < 0.1$	x: 1.14 m $\eta = 0.2$	x: 5.263 m $\eta = 1.0$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	CUMPLE $\eta = 84.6$
N11/N12	x: 5.595 m $\eta = 3.1$	x: 0 m $\eta = 13.2$	x: 5.595 m $\eta = 81.7$	x: 0 m $\eta = 4.5$	x: 5.595 m $\eta = 22.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 5.595 m $\eta = 98.8$	$\eta < 0.1$	$M_{t0} = 0.00$ N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	CUMPLE $\eta = 98.8$
N13/N14	x: 5.595 m $\eta = 1.7$	x: 0 m $\eta = 7.2$	x: 5.595 m $\eta = 51.7$	x: 0 m $\eta = 2.5$	x: 5.595 m $\eta = 11.2$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 5.595 m $\eta = 60.7$	$\eta < 0.1$	$M_{t0} = 0.00$ N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	CUMPLE $\eta = 60.7$
N12/N15	x: 5.265 m $\eta = 2.3$	x: 1.14 m $\eta = 6.9$	x: 1.142 m $\eta = 85.1$	x: 5.265 m $\eta = 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 8.9$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	$\eta < 0.1$	N.P. ⁽³⁾	x: 1.142 m $\eta = 92.3$	$\eta < 0.1$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	x: 5.263 m $\eta = 1.2$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	CUMPLE $\eta = 92.3$
N14/N15	x: 5.265 m $\eta = 1.1$	x: 1.14 m $\eta = 3.4$	x: 1.142 m $\eta = 43.5$	x: 5.265 m $\eta = 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 5.0$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	N.P. ⁽³⁾	x: 1.142 m $\eta = 46.9$	$\eta < 0.1$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	x: 5.263 m $\eta = 0.6$	$\eta < 0.1$	CUMPLE $\eta = 46.9$
N16/N17	x: 5.595 m $\eta = 3.1$	x: 0 m $\eta = 13.2$	x: 5.595 m $\eta = 81.7$	x: 0 m $\eta = 4.5$	x: 5.595 m $\eta = 22.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 5.595 m $\eta = 98.7$	$\eta < 0.1$	$M_{t0} = 0.00$ N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	CUMPLE $\eta = 98.7$
N18/N19	x: 5.595 m $\eta = 1.7$	x: 0 m $\eta = 7.2$	x: 5.595 m $\eta = 51.7$	x: 0 m $\eta = 2.4$	x: 5.595 m $\eta = 11.2$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 5.595 m $\eta = 60.6$	$\eta < 0.1$	$M_{t0} = 0.00$ N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	CUMPLE $\eta = 60.6$
N17/N20	x: 5.265 m $\eta = 2.4$	x: 1.14 m $\eta = 6.9$	x: 1.142 m $\eta = 85.1$	x: 5.265 m $\eta = 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 8.9$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	$\eta < 0.1$	N.P. ⁽³⁾	x: 1.142 m $\eta = 92.2$	$\eta < 0.1$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	x: 5.263 m $\eta = 1.3$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	CUMPLE $\eta = 92.2$
N19/N20	x: 5.265 m $\eta = 1.2$	x: 1.14 m $\eta = 3.4$	x: 1.142 m $\eta = 43.5$	x: 5.265 m $\eta = 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 5.0$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	N.P. ⁽³⁾	x: 1.142 m $\eta = 46.9$	$\eta < 0.1$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	x: 5.263 m $\eta = 0.7$	$\eta < 0.1$	CUMPLE $\eta = 46.9$
N21/N22	x: 5.595 m $\eta = 2.2$	x: 0 m $\eta = 13.8$	x: 5.595 m $\eta = 68.8$	x: 0 m $\eta = 4.5$	x: 5.595 m $\eta = 20.5$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 5.595 m $\eta = 83.5$	$\eta < 0.1$	$M_{t0} = 0.00$ N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	CUMPLE $\eta = 83.5$
N23/N24	x: 5.595 m $\eta = 1.2$	x: 0 m $\eta = 6.7$	x: 5.595 m $\eta = 44.4$	x: 0 m $\eta = 2.5$	x: 5.595 m $\eta = 9.9$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 5.595 m $\eta = 52.4$	$\eta < 0.1$	$M_{t0} = 0.00$ N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	CUMPLE $\eta = 52.4$
N22/N25	x: 5.265 m $\eta = 2.7$	x: 1.14 m $\eta = 7.5$	x: 1.142 m $\eta = 65.8$	x: 5.263 m $\eta = 1.4$	x: 1.142 m $\eta = 9.2$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 72.6$	$\eta < 0.1$	x: 5.265 m $\eta = 1.6$	x: 1.142 m $\eta = 3.5$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	CUMPLE $\eta = 72.6$
N24/N25	x: 5.265 m $\eta = 2.7$	x: 1.14 m $\eta = 7.6$	x: 1.142 m $\eta = 75.8$	x: 5.263 m $\eta = 1.4$	x: 1.142 m $\eta = 9.4$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 1.142 m $\eta = 84.8$	$\eta < 0.1$	x: 5.265 m $\eta = 1.6$	x: 1.142 m $\eta = 3.3$	x: 1.14 m $\eta = 0.1$	CUMPLE $\eta = 84.8$
N26/N27	x: 5.607 m $\eta = 0.4$	x: 0 m $\eta = 1.2$	x: 0 m $\eta = 11.2$	x: 0 m $\eta = 27.9$	x: 0 m $\eta = 2.4$	x: 0 m $\eta = 1.7$	$\eta < 0.1$	$\eta < 0.1$	x: 0 m $\eta = 36.7$	$\eta < 0.1$	$\eta = 0.9$	x: 0 m $\eta = 1.3$	x: 0 m $\eta = 1.2$	CUMPLE $\eta = 36.7$

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Barras	COMPROBACIONES (CTE DB SE-A) - SITUACIÓN DE INCENDIO													Estado
	N ₁	N ₂	M _x	M _z	V _z	V _x	M _x V _z	M _z V _x	NM _x M _z	NM _x M _z V _x V _z	M _t	M _x V _z	M _z V _x	
Comprobaciones que no proceden (N.P.): *La comprobación no procede, ya que no hay momento torsor. *No hay interacción entre momento torsor y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede. *No hay interacción entre momento flector y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede. *La comprobación no procede, ya que no hay momento flector. *La comprobación no procede, ya que no hay esfuerzo cortante. *La comprobación no procede, ya que no hay axial de compresión. *No hay interacción entre axial y momento flector ni entre momentos flectores en ambas direcciones para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede. *No hay interacción entre momento flector, axial y cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.														

3.- CIMENTACIÓN

3.1.- ELEMENTOS DE CIMENTACIÓN AISLADOS

3.1.1.- Descripción

Referencias	Geometría	Armado
N8, N13, N18, N23, N21, N16, N11 y N6	Zapata rectangular centrada Ancho zapata X: 205.0 cm Ancho zapata Y: 300.0 cm Canto: 65.0 cm	Sup X: 16Ø12c/19 Sup Y: 11Ø12c/19 Inf X: 16Ø12c/19 Inf Y: 11Ø12c/19
N3, N1, N26 y N28	Zapata cuadrada Ancho: 185.0 cm Canto: 50.0 cm	Sup X: 7Ø12c/25 Sup Y: 7Ø12c/25 Inf X: 7Ø12c/25 Inf Y: 7Ø12c/25

3.1.2.- Medición

Referencias: N8, N13, N18, N23, N21, N16, N11 y N6		B 500 S, Ys=1.15	Total
Nombre de armado		Ø12	
Parrilla inferior - Armado X	Longitud (m)	16x1.95	31.20
	Peso (kg)	16x1.73	27.70
Parrilla inferior - Armado Y	Longitud (m)	11x2.90	31.90
	Peso (kg)	11x2.57	28.32
Parrilla superior - Armado X	Longitud (m)	16x1.95	31.20
	Peso (kg)	16x1.73	27.70
Parrilla superior - Armado Y	Longitud (m)	11x2.90	31.90
	Peso (kg)	11x2.57	28.32
Totales	Longitud (m)	126.20	
	Peso (kg)	112.04	112.04
Total con mermas (10.00%)	Longitud (m)	138.82	
	Peso (kg)	123.24	123.24
Referencias: N3, N1, N26 y N28		B 500 S, Ys=1.15	Total
Nombre de armado		Ø12	
Parrilla inferior - Armado X	Longitud (m)	7x1.75	12.25
	Peso (kg)	7x1.55	10.88
Parrilla inferior - Armado Y	Longitud (m)	7x1.75	12.25
	Peso (kg)	7x1.55	10.88
Parrilla superior - Armado X	Longitud (m)	7x1.75	12.25
	Peso (kg)	7x1.55	10.88
Parrilla superior - Armado Y	Longitud (m)	7x1.75	12.25
	Peso (kg)	7x1.55	10.88
Totales	Longitud (m)	49.00	
	Peso (kg)	43.52	43.52

46

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Referencias: N3, N1, N26 y N28		B 500 S, Ys=1.15	Total
Nombre de armado		Ø12	
Total con mermas (10.00%)	Longitud (m)	53.90	
	Peso (kg)	47.87	47.87

Resumen de medición (se incluyen mermas de acero)

Elemento	B 500 S, Ys=1.15 (kg)	Hormigón (m³)	
	Ø12	HA-25, Yc=1.5	Limpieza
Referencias: N8, N13, N18, N23, N21, N16, N11 y N6	8x123.24	8x4.00	8x0.62
Referencias: N3, N1, N26 y N28	4x47.87	4x1.71	4x0.34
Totales	1177.40	38.83	6.29

3.1.3.- Comprobación

Referencia: N8 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i> - Tensión media en situaciones persistentes: - Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento: - Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.233 kp/cm ² Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.236 kp/cm ² Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.384 kp/cm ²	Cumple Cumple Cumple
Vuelco de la zapata: - En dirección X ⁽¹⁾ - En dirección Y: Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio. (1) Sin momento de vuelco	Reserva seguridad: 32.7 %	No procede Cumple
Flexión en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Momento: 1.29 t·m Momento: 5.20 t·m	Cumple Cumple
Cortante en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Cortante: 0.99 t Cortante: 4.84 t	Cumple Cumple
Compresión oblicua en la zapata: - Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 7.36 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 25 cm Calculado: 65 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación: - N8:	Mínimo: 40 cm Calculado: 58 cm	Cumple

47

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N8 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado superior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001	Cumple Cumple Cumple Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001 Mínimo: 0.0001 Mínimo: 0.0003 Mínimo: 0.0002	Cumple Cumple Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i> - Parrilla inferior: - Parrilla superior:	Mínimo: 12 mm Calculado: 12 mm Calculado: 12 mm	Cumple Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X: - Armado superior dirección Y:	Máximo: 30 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X: - Armado superior dirección Y:	Mínimo: 10 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i> - Armado inf. dirección X hacia der: - Armado inf. dirección X hacia izq: - Armado inf. dirección Y hacia arriba: - Armado inf. dirección Y hacia abajo: - Armado sup. dirección X hacia der: - Armado sup. dirección X hacia izq: - Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 15 cm Calculado: 32 cm Calculado: 32 cm Calculado: 73 cm Calculado: 73 cm Calculado: 32 cm Calculado: 32 cm Calculado: 73 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple

48

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N8 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N13 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno:		
<i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.239 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.239 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.442 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata:		
- En dirección X ⁽¹⁾		No procede
- En dirección Y:		
<i>Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio.</i>		
⁽¹⁾ Sin momento de vuelco	Reserva seguridad: 1.5 %	Cumple
Flexión en la zapata:		
- En dirección X:	Momento: 1.39 t·m	Cumple
- En dirección Y:	Momento: 7.36 t·m	Cumple
Cortante en la zapata:		
- En dirección X:	Cortante: 1.08 t	Cumple
- En dirección Y:	Cortante: 7.16 t	Cumple
Compresión oblicua en la zapata:		
- Situaciones persistentes:	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 8 t/m ²	Cumple
<i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
Canto mínimo:		
<i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>		
	Mínimo: 25 cm Calculado: 65 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación:		
- N13:	Mínimo: 40 cm Calculado: 58 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima:		
<i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple

49

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N13		
Dimensiones: 205 x 300 x 65		
Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i>	Calculado: 0.001	
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Mínimo: 0.0004	Cumple
- Armado superior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0003	Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 12 mm	
- Parrilla inferior:	Calculado: 12 mm	Cumple
- Parrilla superior:	Calculado: 12 mm	Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>	Mínimo: 10 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>	Mínimo: 15 cm	
- Armado inf. dirección X hacia der:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado inf. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N18		
Dimensiones: 205 x 300 x 65		

50

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.239 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.239 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.442 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata:		
- En dirección X ⁽¹⁾		No procede
- En dirección Y:		
<i>Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio.</i>		
	Reserva seguridad: 1.5 %	Cumple
⁽¹⁾ Sin momento de vuelco		
Flexión en la zapata:		
- En dirección X:	Momento: 1.39 t·m	Cumple
- En dirección Y:	Momento: 7.36 t·m	Cumple
Cortante en la zapata:		
- En dirección X:	Cortante: 1.08 t	Cumple
- En dirección Y:	Cortante: 7.16 t	Cumple
Compresión oblicua en la zapata:		
- Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 8 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>		
	Mínimo: 25 cm Calculado: 65 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación:		
- N18:	Mínimo: 40 cm Calculado: 58 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 0.001 Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Mínimo: 0.0004	Cumple
- Armado superior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0003	Cumple

51

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N18 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i> - Parrilla inferior: - Parrilla superior:	Mínimo: 12 mm Calculado: 12 mm Calculado: 12 mm	Cumple Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X: - Armado superior dirección Y:	Máximo: 30 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X: - Armado superior dirección Y:	Mínimo: 10 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i> - Armado inf. dirección X hacia der: - Armado inf. dirección X hacia izq: - Armado inf. dirección Y hacia arriba: - Armado inf. dirección Y hacia abajo: - Armado sup. dirección X hacia der: - Armado sup. dirección X hacia izq: - Armado sup. dirección Y hacia arriba: - Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 15 cm Calculado: 32 cm Calculado: 32 cm Calculado: 73 cm Calculado: 73 cm Calculado: 32 cm Calculado: 32 cm Calculado: 73 cm Calculado: 73 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N23 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i> - Tensión media en situaciones persistentes: - Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.233 kp/cm ² Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.236 kp/cm ²	Cumple Cumple

52

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N23 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.384 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata: - En dirección X ⁽¹⁾ - En dirección Y: <i>Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio.</i> (1) Sin momento de vuelco	Reserva seguridad: 32.7 %	No procede Cumple
Flexión en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Momento: 1.29 t·m Momento: 5.20 t·m	Cumple Cumple
Cortante en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Cortante: 0.99 t Cortante: 4.84 t	Cumple Cumple
Compresión oblicua en la zapata: - Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 7.36 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 25 cm Calculado: 65 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación: - N23:	Mínimo: 40 cm Calculado: 58 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado superior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001	Cumple Cumple Cumple Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001 Mínimo: 0.0001 Mínimo: 0.0003 Mínimo: 0.0002	Cumple Cumple Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i> - Parrilla inferior: - Parrilla superior:	Mínimo: 12 mm Calculado: 12 mm Calculado: 12 mm	Cumple Cumple

53

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N23 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X: - Armado superior dirección Y:	Máximo: 30 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X: - Armado superior dirección Y:	Mínimo: 10 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i> - Armado inf. dirección X hacia der: - Armado inf. dirección X hacia izq: - Armado inf. dirección Y hacia arriba: - Armado inf. dirección Y hacia abajo: - Armado sup. dirección X hacia der: - Armado sup. dirección X hacia izq: - Armado sup. dirección Y hacia arriba: - Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 15 cm Calculado: 32 cm Calculado: 32 cm Calculado: 73 cm Calculado: 73 cm Calculado: 32 cm Calculado: 32 cm Calculado: 73 cm Calculado: 73 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N21 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i> - Tensión media en situaciones persistentes: - Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento: - Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.238 kp/cm ² Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.236 kp/cm ² Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.396 kp/cm ²	Cumple Cumple Cumple
Vuelco de la zapata: - En dirección X ⁽¹⁾		No procede

54

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N21 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- En dirección Y: <i>Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio.</i> (1) Sin momento de vuelco	Reserva seguridad: 32.7 %	Cumple
Flexión en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Momento: 1.37 t·m Momento: 5.48 t·m	Cumple Cumple
Cortante en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Cortante: 1.07 t Cortante: 4.96 t	Cumple Cumple
Compresión oblicua en la zapata: - Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 7.91 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 25 cm Calculado: 65 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación: - N21:	Mínimo: 40 cm Calculado: 58 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado superior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001	Cumple Cumple Cumple Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001 Mínimo: 0.0001 Mínimo: 0.0003 Mínimo: 0.0002	Cumple Cumple Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i> - Parrilla inferior: - Parrilla superior:	Mínimo: 12 mm Calculado: 12 mm Calculado: 12 mm	Cumple Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X:	Máximo: 30 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple

55

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N21 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 10 cm Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
- Armado inf. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado inf. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N16 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.235 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.239 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.447 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata: - En dirección X ⁽¹⁾ - En dirección Y: <i>Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio.</i>		
	Reserva seguridad: 1.5 %	No procede Cumple
(1) Sin momento de vuelco Flexión en la zapata:		

56

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N16		
Dimensiones: 205 x 300 x 65		
Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- En dirección X:	Momento: 1.31 t·m	Cumple
- En dirección Y:	Momento: 7.39 t·m	Cumple
Cortante en la zapata:		
- En dirección X:	Cortante: 1.02 t	Cumple
- En dirección Y:	Cortante: 6.91 t	Cumple
Compresión oblicua en la zapata:		
- Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 7.56 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 25 cm Calculado: 65 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación: - N16:	Mínimo: 40 cm Calculado: 58 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 0.0009	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i>	Calculado: 0.001	
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Mínimo: 0.0004	Cumple
- Armado superior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0003	Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 12 mm	
- Parrilla inferior:	Calculado: 12 mm	Cumple
- Parrilla superior:	Calculado: 12 mm	Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>	Mínimo: 10 cm	

57

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N16 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
	Mínimo: 15 cm	
- Armado inf. dirección X hacia der:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado inf. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N11 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.235 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.239 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.447 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata:		
- En dirección X ⁽¹⁾		No procede
- En dirección Y:	Reserva seguridad: 1.5 %	Cumple
<i>Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio.</i>		
⁽¹⁾ Sin momento de vuelco		
Flexión en la zapata:		
- En dirección X:	Momento: 1.31 t·m	Cumple
- En dirección Y:	Momento: 7.39 t·m	Cumple
Cortante en la zapata:		
- En dirección X:	Cortante: 1.02 t	Cumple

58

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Referencia: N11		
Dimensiones: 205 x 300 x 65		
Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- En dirección Y:	Cortante: 6.91 t	Cumple
Compresión oblicua en la zapata: - Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 7.57 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 25 cm Calculado: 65 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación: - N11:	Mínimo: 40 cm Calculado: 58 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 0.0009	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i>	Calculado: 0.001	
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Mínimo: 0.0004	Cumple
- Armado superior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0003	Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 12 mm	
- Parrilla inferior:	Calculado: 12 mm	Cumple
- Parrilla superior:	Calculado: 12 mm	Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>	Mínimo: 10 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 19 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 19 cm	Cumple

59

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N11 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera, Ed. INTEMAC, 1991</i>	Mínimo: 15 cm	
- Armado inf. dirección X hacia der:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado inf. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N6 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.238 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.236 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.396 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata: - En dirección X ⁽¹⁾ - En dirección Y: <i>Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio.</i> (1) Sin momento de vuelco	Reserva seguridad: 32.7 %	No procede Cumple
Flexión en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Momento: 1.37 t·m Momento: 5.48 t·m	Cumple Cumple
Cortante en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Cortante: 1.07 t Cortante: 4.96 t	Cumple Cumple
Compresión oblicua en la zapata: - Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 7.91 t/m ²	Cumple

60

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Referencia: N6 Dimensiones: 205 x 300 x 65 Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 25 cm Calculado: 65 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación: - N6:	Mínimo: 40 cm Calculado: 58 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado superior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001 Calculado: 0.001	Cumple Cumple Cumple Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001 Mínimo: 0.0001 Mínimo: 0.0003 Mínimo: 0.0002	Cumple Cumple Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i> - Parrilla inferior: - Parrilla superior:	Mínimo: 12 mm Calculado: 12 mm Calculado: 12 mm	Cumple Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X: - Armado superior dirección Y:	Máximo: 30 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i> - Armado inferior dirección X: - Armado inferior dirección Y: - Armado superior dirección X: - Armado superior dirección Y:	Mínimo: 10 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple Cumple Cumple Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i> - Armado inf. dirección X hacia der: - Armado inf. dirección X hacia izq: - Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 15 cm Calculado: 32 cm Calculado: 32 cm Calculado: 73 cm	Cumple Cumple Cumple

61

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N6		
Dimensiones: 205 x 300 x 65		
Armados: Xi:Ø12c/19 Yi:Ø12c/19 Xs:Ø12c/19 Ys:Ø12c/19		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Calculado: 32 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Calculado: 73 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Calculado: 73 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N3		
Dimensiones: 185 x 185 x 50		
Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.226 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.162 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.226 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata:		
- En dirección X ⁽¹⁾		No procede
- En dirección Y ⁽¹⁾		No procede
⁽¹⁾ Sin momento de vuelco		
Flexión en la zapata:		
- En dirección X:	Momento: 5.34 t·m	Cumple
- En dirección Y:	Momento: 8.35 t·m	Cumple
Cortante en la zapata:		
- En dirección X:	Cortante: 1.04 t	Cumple
- En dirección Y:	Cortante: 0.94 t	Cumple
Compresión oblicua en la zapata:		
- Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 6.53 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>		
	Mínimo: 25 cm Calculado: 50 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación:		
- N3:	Mínimo: 40 cm Calculado: 43 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001	Cumple

62

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N3 Dimensiones: 185 x 185 x 50 Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado superior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0005	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Mínimo: 0.0008	Cumple
- Armado superior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0001	Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i>		
- Parrilla inferior:	Mínimo: 12 mm	
- Parrilla superior:	Calculado: 12 mm	Cumple
	Calculado: 12 mm	Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Máximo: 30 cm	
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 10 cm	
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
- Armado inf. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm	
	Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado inf. dirección X hacia izq:	Mínimo: 15 cm	
	Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 15 cm	
	Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 18 cm	
	Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm	
	Calculado: 34 cm	Cumple

63

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N3		
Dimensiones: 185 x 185 x 50		
Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N1		
Dimensiones: 185 x 185 x 50		
Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.218 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.162 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.218 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata:		
- En dirección X ⁽¹⁾		No procede
- En dirección Y ⁽¹⁾		No procede
⁽¹⁾ Sin momento de vuelco		
Flexión en la zapata:		
- En dirección X:	Momento: 5.34 t·m	Cumple
- En dirección Y:	Momento: 8.40 t·m	Cumple
Cortante en la zapata:		
- En dirección X:	Cortante: 1.04 t	Cumple
- En dirección Y:	Cortante: 0.99 t	Cumple
Compresión oblicua en la zapata:		
- Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 5.59 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>		
	Mínimo: 25 cm Calculado: 50 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación:		
- N1:	Mínimo: 40 cm Calculado: 43 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple

64

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N1		
Dimensiones: 185 x 185 x 50		
Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 0.001 Mínimo: 0.0005	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Mínimo: 0.0008	Cumple
- Armado superior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0001	Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i>		
- Parrilla inferior:	Mínimo: 12 mm Calculado: 12 mm	Cumple
- Parrilla superior:	Calculado: 12 mm	Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Máximo: 30 cm Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 10 cm Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
- Armado inf. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado inf. dirección X hacia izq:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 18 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple

65

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N1 Dimensiones: 185 x 185 x 50 Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N26 Dimensiones: 185 x 185 x 50 Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno:		
<i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.218 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.162 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.218 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata:		
- En dirección X ⁽¹⁾		No procede
- En dirección Y ⁽¹⁾		No procede
⁽¹⁾ Sin momento de vuelco		
Flexión en la zapata:		
- En dirección X:	Momento: 4.09 t·m	Cumple
- En dirección Y:	Momento: 8.40 t·m	Cumple
Cortante en la zapata:		
- En dirección X:	Cortante: 1.04 t	Cumple
- En dirección Y:	Cortante: 0.99 t	Cumple
Compresión oblicua en la zapata:		
- Situaciones persistentes:	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 5.81 t/m ²	Cumple
<i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
Canto mínimo:		
<i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>		
	Mínimo: 25 cm Calculado: 50 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación:		
- N26:	Mínimo: 40 cm Calculado: 43 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima:		
<i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i>		
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0009 Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple

66

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N26 Dimensiones: 185 x 185 x 50 Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i>	Calculado: 0.001	
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0004	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Mínimo: 0.0008	Cumple
- Armado superior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0001	Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 12 mm	
- Parrilla inferior:	Calculado: 12 mm	Cumple
- Parrilla superior:	Calculado: 12 mm	Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>	Mínimo: 10 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
- Armado inf. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado inf. dirección X hacia izq:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 18 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple

67

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N26		
Dimensiones: 185 x 185 x 50		
Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: N28		
Dimensiones: 185 x 185 x 50		
Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>		
- Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 2 kp/cm ² Calculado: 0.225 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.162 kp/cm ²	Cumple
- Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 2.5 kp/cm ² Calculado: 0.225 kp/cm ²	Cumple
Vuelco de la zapata: - En dirección X ⁽¹⁾ - En dirección Y ⁽¹⁾ ⁽¹⁾ Sin momento de vuelco		No procede No procede
Flexión en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Momento: 4.09 t·m Momento: 8.35 t·m	Cumple Cumple
Cortante en la zapata: - En dirección X: - En dirección Y:	Cortante: 1.04 t Cortante: 0.94 t	Cumple Cumple
Compresión oblicua en la zapata: - Situaciones persistentes: <i>Criterio de CYPE Ingenieros</i>	Máximo: 509.68 t/m ² Calculado: 6.53 t/m ²	Cumple
Canto mínimo: <i>Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 25 cm Calculado: 50 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación: - N28:	Mínimo: 40 cm Calculado: 43 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima: <i>Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 0.0009	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 0.001	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple

68

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Referencia: N28		
Dimensiones: 185 x 185 x 50		
Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 0.001	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: <i>Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08</i>	Calculado: 0.001	
- Armado inferior dirección X:	Mínimo: 0.0004	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Mínimo: 0.0008	Cumple
- Armado superior dirección X:	Mínimo: 0.0001	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Mínimo: 0.0001	Cumple
Diámetro mínimo de las barras: <i>Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 12 mm	
- Parrilla inferior:	Calculado: 12 mm	Cumple
- Parrilla superior:	Calculado: 12 mm	Cumple
Separación máxima entre barras: <i>Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: <i>Recomendación del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>	Mínimo: 10 cm	
- Armado inferior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado inferior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección X:	Calculado: 25 cm	Cumple
- Armado superior dirección Y:	Calculado: 25 cm	Cumple
Longitud de anclaje: <i>Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991</i>		
- Armado inf. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado inf. dirección X hacia izq:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 18 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia der:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple
- Armado sup. dirección X hacia izq:	Mínimo: 15 cm Calculado: 34 cm	Cumple

69

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: N28		
Dimensiones: 185 x 185 x 50		
Armados: Xi:Ø12c/25 Yi:Ø12c/25 Xs:Ø12c/25 Ys:Ø12c/25		
Comprobación	Valores	Estado
- Armado sup. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
- Armado sup. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 15 cm Calculado: 24 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		

3.2.- VIGAS

3.2.1.- Descripción

Referencias	Geometría	Armado
VC.S-1 [N3-N8] y VC.S-1 [N6-N1]	Ancho: 40.0 cm Canto: 50.0 cm	Superior: 4 Ø16 Inferior: 4 Ø16 Piel: 1x2 Ø12 Estribos: 1xØ8c/30
VC.T-1 [N8-N13], VC.T-1 [N18-N23], VC.T-1 [N21-N16] y VC.T-1 [N11-N6]	Ancho: 40.0 cm Canto: 50.0 cm	Superior: 4 Ø16 Inferior: 3 Ø12 Piel: 1x2 Ø12 Estribos: 1xØ8c/30
C [N13-N18] y C [N16-N11]	Ancho: 40.0 cm Canto: 40.0 cm	Superior: 2 Ø12 Inferior: 2 Ø12 Estribos: 1xØ6c/25
VC.S-1 [N23-N28] y VC.S-1 [N26-N21]	Ancho: 40.0 cm Canto: 50.0 cm	Superior: 4 Ø16 Inferior: 4 Ø16 Piel: 1x2 Ø12 Estribos: 1xØ8c/30
VC.S-1 [N28-N26]	Ancho: 40.0 cm Canto: 50.0 cm	Superior: 4 Ø16 Inferior: 4 Ø16 Piel: 1x2 Ø12 Estribos: 1xØ8c/30
VC.S-1 [N1-N3]	Ancho: 40.0 cm Canto: 50.0 cm	Superior: 4 Ø16 Inferior: 4 Ø16 Piel: 1x2 Ø12 Estribos: 1xØ8c/30

3.2.2.- Medición

Referencias: VC.S-1 [N3-N8] y VC.S-1 [N6-N1]		B 500 S, Ys=1.15			Total
Nombre de armado		Ø8	Ø12	Ø16	
Armado viga - Armado de piel	Longitud (m)		2x6.30		12.60
	Peso (kg)		2x5.59		11.19
Armado viga - Armado inferior	Longitud (m)			4x6.32	25.28
	Peso (kg)			4x9.97	39.90
Armado viga - Armado superior	Longitud (m)			4x6.39	25.56
	Peso (kg)			4x10.09	40.34
Armado viga - Estribo	Longitud (m)	15x1.53			22.95
	Peso (kg)	15x0.60			9.06

70

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Referencias: VC.S-1 [N3-N8] y VC.S-1 [N6-N1]		B 500 S, Ys=1.15			Total
Nombre de armado		Ø8	Ø12	Ø16	
Totales	Longitud (m)	22.95	12.60	50.84	100.49
	Peso (kg)	9.06	11.19	80.24	
Total con mermas (10.00%)	Longitud (m)	25.25	13.86	55.92	110.54
	Peso (kg)	9.97	12.31	88.26	
Referencias: VC.T-1 [N8-N13], VC.T-1 [N18-N23], VC.T-1 [N21-N16] y VC.T-1 [N11-N6]		B 500 S, Ys=1.15			Total
Nombre de armado		Ø8	Ø12	Ø16	
Armado viga - Armado de piel	Longitud (m)		2x6.30		12.60
	Peso (kg)		2x5.59		11.19
Armado viga - Armado inferior	Longitud (m)		3x6.30		18.90
	Peso (kg)		3x5.59		16.78
Armado viga - Armado superior	Longitud (m)			4x6.38	25.52
	Peso (kg)			4x10.07	40.28
Armado viga - Estribo	Longitud (m)	15x1.53			22.95
	Peso (kg)	15x0.60			9.06
Totales	Longitud (m)	22.95	31.50	25.52	77.31
	Peso (kg)	9.06	27.97	40.28	
Total con mermas (10.00%)	Longitud (m)	25.25	34.65	28.07	85.04
	Peso (kg)	9.97	30.76	44.31	
Referencias: C [N13-N18] y C [N16-N11]		B 500 S, Ys=1.15			Total
Nombre de armado		Ø6	Ø12		
Armado viga - Armado inferior	Longitud (m)		2x6.30	12.60	11.19
	Peso (kg)		2x5.59	11.19	
Armado viga - Armado superior	Longitud (m)		2x6.30	12.60	11.19
	Peso (kg)		2x5.59	11.19	
Armado viga - Estribo	Longitud (m)	17x1.30		22.10	4.90
	Peso (kg)	17x0.29		4.90	
Totales	Longitud (m)	22.10	25.20	27.28	27.28
	Peso (kg)	4.90	22.38	27.28	
Total con mermas (10.00%)	Longitud (m)	24.31	27.72	30.01	30.01
	Peso (kg)	5.39	24.62	30.01	
Referencias: VC.S-1 [N23-N28] y VC.S-1 [N26-N21]		B 500 S, Ys=1.15			Total
Nombre de armado		Ø8	Ø12	Ø16	
Armado viga - Armado de piel	Longitud (m)		2x6.30		12.60
	Peso (kg)		2x5.59		11.19
Armado viga - Armado inferior	Longitud (m)			4x6.32	25.28
	Peso (kg)			4x9.97	39.90
Armado viga - Armado superior	Longitud (m)			4x6.38	25.52
	Peso (kg)			4x10.07	40.28
Armado viga - Estribo	Longitud (m)	15x1.53			22.95
	Peso (kg)	15x0.60			9.06
Totales	Longitud (m)	22.95	12.60	50.80	100.43
	Peso (kg)	9.06	11.19	80.18	
Total con mermas (10.00%)	Longitud (m)	25.25	13.86	55.88	110.47
	Peso (kg)	9.97	12.31	88.19	
Referencia: VC.S-1 [N28-N26]		B 500 S, Ys=1.15			Total
Nombre de armado		Ø8	Ø12	Ø16	
Armado viga - Armado de piel	Longitud (m)		2x12.46		24.92
	Peso (kg)		2x11.06		22.12
Armado viga - Armado inferior	Longitud (m)			4x12.43	49.72
	Peso (kg)			4x19.62	78.47

71

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N28-N26]		B 500 S, Ys=1.15			Total
Nombre de armado		Ø8	Ø12	Ø16	
Armado viga - Armado superior	Longitud (m)			4x12.61	50.44
	Peso (kg)			4x19.90	79.61
Armado viga - Estribo	Longitud (m)	35x1.53			53.55
	Peso (kg)	35x0.60			21.13
Totales	Longitud (m)	53.55	24.92	100.16	201.33
	Peso (kg)	21.13	22.12	158.08	201.33
Total con mermas (10.00%)	Longitud (m)	58.91	27.41	110.18	221.46
	Peso (kg)	23.24	24.34	173.88	221.46
Referencia: VC.S-1 [N1-N3]		B 500 S, Ys=1.15			Total
Nombre de armado		Ø8	Ø12	Ø16	
Armado viga - Armado de piel	Longitud (m)		2x12.47		24.94
	Peso (kg)		2x11.07		22.14
Armado viga - Armado inferior	Longitud (m)			4x12.44	49.76
	Peso (kg)			4x19.63	78.54
Armado viga - Armado superior	Longitud (m)			4x12.62	50.48
	Peso (kg)			4x19.92	79.67
Armado viga - Estribo	Longitud (m)	35x1.53			53.55
	Peso (kg)	35x0.60			21.13
Totales	Longitud (m)	53.55	24.94	100.24	201.48
	Peso (kg)	21.13	22.14	158.21	201.48
Total con mermas (10.00%)	Longitud (m)	58.91	27.43	110.26	221.63
	Peso (kg)	23.24	24.36	174.03	221.63

Resumen de medición (se incluyen mermas de acero)

Elemento	B 500 S, Ys=1.15 (kg)				Total	Hormigón (m³)	
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø16		HA-25, Yc=1.5	Limpieza
Referencias: VC.S-1 [N3-N8] y VC.S-1 [N6-N1]		2x9.97	2x12.31	2x88.26	221.08	2x0.81	2x0.16
Referencias: VC.T-1 [N8-N13], VC.T-1 [N18-N23], VC.T-1 [N21-N16] y VC.T-1 [N11-N6]		4x9.96	4x30.77	4x44.31	340.16	4x0.79	4x0.16
Referencias: C [N13-N18] y C [N16-N11]	2x5.39		2x24.62		60.02	2x0.63	2x0.16
Referencias: VC.S-1 [N23-N28] y VC.S-1 [N26-N21]		2x9.96	2x12.31	2x88.20	220.94	2x0.81	2x0.16
Referencia: VC.S-1 [N28-N26]		23.24	24.33	173.89	221.46	2.03	0.41
Referencia: VC.S-1 [N1-N3]		23.24	24.35	174.04	221.63	2.03	0.41
Totales	10.78	126.18	270.24	878.09	1285.29	11.72	2.41

3.2.3.- Comprobación

Referencia: VC.S-1 [N3-N8] (Viga centradora)		
-Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm		
-Armadura superior: 4 Ø16		
-Armadura de piel: 1x2 Ø12		
-Armadura inferior: 4 Ø16		
-Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm	
- Armadura superior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple

72

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.

Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N3-N8] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
- Armadura inferior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura de piel:	Calculado: 17 cm	Cumple
Separación máxima estribos: - Situaciones persistentes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Máximo: 30 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 17 cm	Cumple Cumple Cumple
Cuantía mínima para los estribos: - Situaciones persistentes: <i>Norma EHE-08. Artículo 44.2.3.4.1</i>	Mínimo: 3.14 cm ² /m Calculado: 3.35 cm ² /m	Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i> - Armadura inferior (Situaciones persistentes): - Armadura superior (Situaciones persistentes):	Mínimo: 0.0028 Calculado: 0.004 Calculado: 0.004	Cumple Cumple
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i> - Armadura inferior (Situaciones persistentes): - Armadura superior (Situaciones persistentes):	Calculado: 8.04 cm ² Mínimo: 2.86 cm ² Mínimo: 2.67 cm ²	Cumple Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: Situaciones persistentes:	Momento flector: 4.94 t·m Axil: ± -0.00 t Momento flector: -4.43 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 20 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 16 cm Calculado: 16 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple

73

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N3-N8] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 20 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 16 cm Calculado: 16 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Comprobación de cortante: - Situaciones persistentes:	Cortante: 0.97 t	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.T-1 [N8-N13] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 12.4 cm Calculado: 17.2 cm	Cumple Cumple Cumple
Separación máxima estribos: - Sin cortantes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Máximo: 30 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 12.4 cm Calculado: 17.2 cm	Cumple Cumple Cumple

74

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.T-1 [N8-N13] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: - Armadura superior (Situaciones persistentes): <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i>	Mínimo: 0.0028 Calculado: 0.004	Cumple
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: - Armadura superior (Situaciones persistentes): <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 0.3 cm ² Calculado: 8.04 cm ²	Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: - Situaciones persistentes:	Momento flector: -0.39 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: C [N13-N18] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 40.0 cm -Armadura superior: 2 Ø12 -Armadura inferior: 2 Ø12 -Estribos: 1xØ6c/25		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 6 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 24.4 cm	Cumple

75

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: C [N13-N18] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 40.0 cm -Armadura superior: 2 Ø12 -Armadura inferior: 2 Ø12 -Estribos: 1xØ6c/25		
Comprobación	Valores	Estado
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior:	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 26.4 cm Calculado: 26.4 cm	Cumple Cumple
Separación máxima estribos: - Sin cortantes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 25 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior:	Máximo: 30 cm Calculado: 26.4 cm Calculado: 26.4 cm	Cumple Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.T-1 [N18-N23] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 12.4 cm Calculado: 17.2 cm	Cumple Cumple Cumple
Separación máxima estribos: - Sin cortantes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Máximo: 30 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 12.4 cm Calculado: 17.2 cm	Cumple Cumple Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: - Armadura superior (Situaciones persistentes): <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i>	Mínimo: 0.0028 Calculado: 0.004	Cumple

76

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.T-1 [N18-N23] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: - Armadura superior (Situaciones persistentes): <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 0.29 cm ² Calculado: 8.04 cm ²	Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: - Situaciones persistentes:	Momento flector: -0.37 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.S-1 [N23-N28] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm	

77

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N23-N28] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
- Armadura superior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura inferior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura de piel:	Calculado: 17 cm	Cumple
Separación máxima estribos: - Situaciones persistentes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Máximo: 30 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 17 cm	Cumple Cumple Cumple
Cuantía mínima para los estribos: - Situaciones persistentes: <i>Norma EHE-08. Artículo 44.2.3.4.1</i>	Mínimo: 3.14 cm ² /m Calculado: 3.35 cm ² /m	Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i> - Armadura inferior (Situaciones persistentes): - Armadura superior (Situaciones persistentes):	Mínimo: 0.0028 Calculado: 0.004 Calculado: 0.004	Cumple Cumple
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i> - Armadura inferior (Situaciones persistentes): - Armadura superior (Situaciones persistentes):	Calculado: 8.04 cm ² Mínimo: 2.46 cm ² Mínimo: 2.67 cm ²	Cumple Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: Situaciones persistentes:	Momento flector: 3.91 t·m Axil: ± -0.00 t Momento flector: -4.43 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 16 cm Calculado: 16 cm	Cumple

78

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N23-N28] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 16 cm Calculado: 16 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Comprobación de cortante: - Situaciones persistentes:	Cortante: 0.87 t	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.S-1 [N28-N26] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 17 cm	Cumple Cumple Cumple
Separación máxima estribos: - Situaciones persistentes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior:	Máximo: 30 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 7.3 cm	Cumple Cumple

79

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N28-N26] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
- Armadura de piel:	Calculado: 17 cm	Cumple
Cuantía mínima para los estribos: - Situaciones persistentes: <i>Norma EHE-08. Artículo 44.2.3.4.1</i>	Mínimo: 3.14 cm ² /m Calculado: 3.35 cm ² /m	Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i> - Armadura inferior (Situaciones persistentes): - Armadura superior (Situaciones persistentes):	Mínimo: 0.0028 Calculado: 0.004 Calculado: 0.004	Cumple Cumple
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i> - Armadura inferior (Situaciones persistentes): - Armadura superior (Situaciones persistentes):	Mínimo: 3.06 cm ² Calculado: 8.04 cm ² Calculado: 8.04 cm ²	Cumple Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: Situaciones persistentes:	Momento flector: 7.87 t·m Axil: ± -0.00 t Momento flector: -7.85 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 30 cm Calculado: 31 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 21 cm Calculado: 22 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 23 cm Calculado: 24 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 30 cm Calculado: 31 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 21 cm Calculado: 22 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 23 cm Calculado: 24 cm	Cumple

80

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N28-N26] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Comprobación de cortante: - Situaciones persistentes:	Cortante: 1.24 t	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.S-1 [N26-N21] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm	
- Armadura superior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura inferior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura de piel:	Calculado: 17 cm	Cumple
Separación máxima estribos: - Situaciones persistentes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm	
- Armadura superior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura inferior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura de piel:	Calculado: 17 cm	Cumple
Cuantía mínima para los estribos: - Situaciones persistentes: <i>Norma EHE-08. Artículo 44.2.3.4.1</i>	Mínimo: 3.14 cm ² /m Calculado: 3.35 cm ² /m	Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i>	Mínimo: 0.0028	
- Armadura inferior (Situaciones persistentes):	Calculado: 0.004	Cumple
- Armadura superior (Situaciones persistentes):	Calculado: 0.004	Cumple
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i>	Calculado: 8.04 cm ²	
- Armadura inferior (Situaciones persistentes):	Mínimo: 2.46 cm ²	Cumple
- Armadura superior (Situaciones persistentes):	Mínimo: 2.67 cm ²	Cumple

81

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N26-N21] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: Situaciones persistentes:	Momento flector: 3.91 t·m Axil: ± -0.00 t Momento flector: -4.43 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 16 cm Calculado: 16 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 16 cm Calculado: 16 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Comprobación de cortante: - Situaciones persistentes:	Cortante: 0.87 t	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.T-1 [N21-N16] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple

82

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.T-1 [N21-N16] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 12.4 cm Calculado: 17.2 cm	Cumple Cumple Cumple
Separación máxima estribos: - Sin cortantes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Máximo: 30 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 12.4 cm Calculado: 17.2 cm	Cumple Cumple Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: - Armadura superior (Situaciones persistentes): <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i>	Mínimo: 0.0028 Calculado: 0.004	Cumple
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: - Armadura superior (Situaciones persistentes): <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 0.29 cm ² Calculado: 8.04 cm ²	Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: - Situaciones persistentes:	Momento flector: -0.37 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple

83

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.T-1 [N21-N16] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: C [N16-N11] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 40.0 cm -Armadura superior: 2 Ø12 -Armadura inferior: 2 Ø12 -Estribos: 1xØ6c/25		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 6 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 24.4 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior:	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 26.4 cm Calculado: 26.4 cm	Cumple Cumple
Separación máxima estribos: - Sin cortantes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 25 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior:	Máximo: 30 cm Calculado: 26.4 cm Calculado: 26.4 cm	Cumple Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.T-1 [N11-N6] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple

84

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.T-1 [N11-N6] (Viga centradora)		
-Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 12.4 cm Calculado: 17.2 cm	 Cumple Cumple Cumple
Separación máxima estribos: - Sin cortantes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Máximo: 30 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 12.4 cm Calculado: 17.2 cm	Cumple Cumple Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: - Armadura superior (Situaciones persistentes): <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i>	Mínimo: 0.0028 Calculado: 0.004	Cumple
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: - Armadura superior (Situaciones persistentes): <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 0.3 cm ² Calculado: 8.04 cm ²	Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: - Situaciones persistentes:	Momento flector: -0.39 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 19 cm	Cumple

85

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.T-1 [N11-N6] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 3 Ø12 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.S-1 [N6-N1] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 17 cm	Cumple Cumple Cumple
Separación máxima estribos: - Situaciones persistentes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i> - Armadura superior: - Armadura inferior: - Armadura de piel:	Máximo: 30 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 7.3 cm Calculado: 17 cm	Cumple Cumple Cumple
Cuantía mínima para los estribos: - Situaciones persistentes: <i>Norma EHE-08. Artículo 44.2.3.4.1</i>	Mínimo: 3.14 cm ² /m Calculado: 3.35 cm ² /m	Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i> - Armadura inferior (Situaciones persistentes): - Armadura superior (Situaciones persistentes):	Mínimo: 0.0028 Calculado: 0.004 Calculado: 0.004	Cumple Cumple

86

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N6-N1] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i> - Armadura inferior (Situaciones persistentes): - Armadura superior (Situaciones persistentes):	Calculado: 8.04 cm ² Mínimo: 2.86 cm ² Mínimo: 2.67 cm ²	Cumple Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: Situaciones persistentes:	Momento flector: 4.94 t·m Axil: ± -0.00 t Momento flector: -4.43 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple Cumple
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 20 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 16 cm Calculado: 16 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 19 cm Calculado: 20 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 16 cm Calculado: 16 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 15 cm Calculado: 15 cm	Cumple
Comprobación de cortante: - Situaciones persistentes:	Cortante: 0.97 t	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		
Referencia: VC.S-1 [N1-N3] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado

87

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N1-N3] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Diámetro mínimo estribos:	Mínimo: 6 mm Calculado: 8 mm	Cumple
Separación mínima entre estribos: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm Calculado: 29.2 cm	Cumple
Separación mínima armadura longitudinal: <i>Artículo 69.4.1 de la norma EHE-08</i>	Mínimo: 3.7 cm	
- Armadura superior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura inferior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura de piel:	Calculado: 17 cm	Cumple
Separación máxima estribos: - Situaciones persistentes: <i>Artículo 44.2.3.4.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm Calculado: 30 cm	Cumple
Separación máxima armadura longitudinal: <i>Artículo 42.3.1 de la norma EHE-08</i>	Máximo: 30 cm	
- Armadura superior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura inferior:	Calculado: 7.3 cm	Cumple
- Armadura de piel:	Calculado: 17 cm	Cumple
Cuantía mínima para los estribos: - Situaciones persistentes: <i>Norma EHE-08. Artículo 44.2.3.4.1</i>	Mínimo: 3.14 cm ² /m Calculado: 3.35 cm ² /m	Cumple
Cuantía geométrica mínima armadura traccionada: <i>Norma EHE-08. Artículo 42.3.5</i>	Mínimo: 0.0028	
- Armadura inferior (Situaciones persistentes):	Calculado: 0.004	Cumple
- Armadura superior (Situaciones persistentes):	Calculado: 0.004	Cumple
Armadura mínima por cuantía mecánica de flexión compuesta: <i>Se aplica la reducción del artículo 42.3.2 (norma EHE-08)</i>	Mínimo: 3.06 cm ²	
- Armadura inferior (Situaciones persistentes):	Calculado: 8.04 cm ²	Cumple
- Armadura superior (Situaciones persistentes):	Calculado: 8.04 cm ²	Cumple
Comprobación de armadura necesaria por cálculo a flexión compuesta: Situaciones persistentes:	Momento flector: 7.87 t·m Axil: ± -0.00 t Momento flector: -7.85 t·m Axil: ± -0.00 t	Cumple Cumple

88

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Referencia: VC.S-1 [N1-N3] (Viga centradora) -Dimensiones: 40.0 cm x 50.0 cm -Armadura superior: 4 Ø16 -Armadura de piel: 1x2 Ø12 -Armadura inferior: 4 Ø16 -Estribos: 1xØ8c/30		
Comprobación	Valores	Estado
Longitud de anclaje barras superiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 30 cm Calculado: 31 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 21 cm Calculado: 22 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel origen: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 23 cm Calculado: 24 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras superiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 30 cm Calculado: 31 cm	Cumple
Longitud de anclaje barras inferiores extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 21 cm Calculado: 22 cm	Cumple
Longitud de anclaje de las barras de piel extremo: - Situaciones persistentes: <i>El anclaje se realiza a partir del eje de los pilares</i>	Mínimo: 23 cm Calculado: 24 cm	Cumple
Comprobación de cortante: - Situaciones persistentes:	Cortante: 1.24 t	Cumple
Se cumplen todas las comprobaciones		

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

89

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

4.- CUBIERTA

4.1.- DATOS DE LA OBRA

Separación entre pórticos: 6.00 m
Con cerramiento en cubierta
- Peso del cerramiento: 0.25 kg/m²
- Sobrecarga del cerramiento: 0.40 kg/m²
Con cerramiento en laterales
- Peso del cerramiento: 0.00 kg/m².

Normas y combinaciones

Perfiles conformados	CTE Cota de nieve: Altitud inferior o igual a 1000 m
Perfiles laminados	CTE Cota de nieve: Altitud inferior o igual a 1000 m
Desplazamientos	Acciones características

Datos de viento

Normativa: CTE DB SE-AE (España)

Zona eólica: C
Grado de aspereza: IV. Zona urbana, industrial o forestal
Periodo de servicio (años): 50
Profundidad nave industrial: 30.00
Con huecos:
- Área izquierda: 0.00
- Altura izquierda: 0.00
- Área derecha: 0.00
- Altura derecha: 0.00
- Área frontal: 38.00
- Altura frontal: 1.84
- Área trasera: 0.00
- Altura trasera: 0.00
1 - V(0°) H1: Viento a 0°, presión exterior tipo 1 sin acción en el interior
2 - V(0°) H2: Viento a 0°, presión exterior tipo 1 Succión interior
3 - V(0°) H3: Viento a 0°, presión exterior tipo 2 sin acción en el interior
4 - V(0°) H4: Viento a 0°, presión exterior tipo 2 Succión interior
5 - V(90°) H1: Viento a 90°, presión exterior tipo 1 sin acción en el interior
6 - V(90°) H2: Viento a 90°, presión exterior tipo 1 Succión interior
7 - V(180°) H1: Viento a 180°, presión exterior tipo 1 sin acción en el interior
8 - V(180°) H2: Viento a 180°, presión exterior tipo 1 Succión interior
9 - V(180°) H3: Viento a 180°, presión exterior tipo 2 sin acción en el interior
10 - V(180°) H4: Viento a 180°, presión exterior tipo 2 Succión interior
11 - V(270°) H1: Viento a 270°, presión exterior tipo 1 Presión interior
12 - V(270°) H2: Viento a 270°, presión exterior tipo 1 sin acción en el interior.

Datos de nieve

Normativa: CTE DB-SE AE (España)

Zona de clima invernal: 7
Altitud topográfica: 325.00 m

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

90

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Cubierta sin resaltos
 Exposición al viento: Normal

Hipótesis aplicadas:

- 1 - N(EI): Nieve (estado inicial)
- 2 - N(R) 1: Nieve (redistribución) 1
- 3 - N(R) 2: Nieve (redistribución) 2

Aceros en perfiles

Tipo acero	Acero	Lim. elástico kp/cm ²	Módulo de elasticidad kp/cm ²
Acero laminado	S275	2803	2140673

Datos de pórticos			
Pórtico	Tipo exterior	Geometría	Tipo interior
1	Dos aguas	Luz izquierda: 6.00 m Luz derecha: 6.00 m Alero izquierdo: 6.00 m Alero derecho: 6.00 m Altura cumbre: 7.80 m	Pórtico rígido

Datos de correas de cubierta	
Descripción de correas	Parámetros de cálculo
Tipo de perfil: IPE 120	Límite flecha: L / 250
Separación: 1.40 m	Número de vanos: Dos vanos
Tipo de Acero: S275	Tipo de fijación: Fijación rígida

4.2.- COMPROBACIONES

Comprobación de resistencia
El perfil seleccionado cumple todas las comprobaciones. Aprovechamiento: 65.33 % Barra pésima en cubierta

Perfil: IPE 120
Material: S275

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

ANEXOS

Perfil: IPE 120		Material: S275		Nudos		Longitud (m)	Características mecánicas			
Inicial	Final	Área (cm ²)	I _y ⁽¹⁾ (cm ⁴)	I _z ⁽¹⁾ (cm ⁴)	I _t ⁽²⁾ (cm ⁴)					
0.670, 24.000, 6.201	0.670, 18.000, 6.201	6.000	13.20	317.80	27.67	1.74				
Notas: (1) Inercia respecto al eje indicado (2) Momento de inercia a torsión uniforme										
		Pandeo		Pandeo lateral						
		Plano XY	Plano XZ	Ala sup.	Ala inf.					
β	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00					
L _K	0.000	6.000	0.000	0.000	0.000					
C _m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000					
C ₁	-	-	-	1.000	1.000					
Notación: β: Coeficiente de pandeo L _K : Longitud de pandeo (m) C _m : Coeficiente de momentos C ₁ : Factor de modificación para el momento crítico										

Barra	COMPROBACIONES (CTE DB SE-A)														Estado	
	λ	λ _w	N _t	N _c	M _y	M _z	V _z	V _y	M _y V _z	M _z V _y	NM _y M _z	NM _z M _y	M _t	M _y V _t		M _z V _t
pésima en cubierta	N.P. ⁽¹⁾	x: 1 m λ _w ≤ λ _{w,máx} Cumple	N _t = 0,00 N.P. ⁽¹⁾	N _c = 0,00 N.P. ⁽¹⁾	x: 6 m η = 65.3	M _z = 0,00 N.P. ⁽¹⁾	x: 6 m η = 10.8	V _z = 0,00 N.P. ⁽¹⁾	x: 1 m η < 0.1	N.P. ⁽⁶⁾	N.P. ⁽⁷⁾	N.P. ⁽⁸⁾	M _t = 0,00 N.P. ⁽⁹⁾	N.P. ⁽¹⁰⁾	N.P. ⁽¹⁰⁾	CUMPLE η = 65.3
Notación: λ: Limitación de esbeltez λ _w : Abolladura del alma inducida por el ala comprimida N _t : Resistencia a tracción N _c : Resistencia a compresión M _y : Resistencia a flexión eje Y M _z : Resistencia a flexión eje Z V _z : Resistencia a corte Z V _y : Resistencia a corte Y M _y V _z : Resistencia a momento flector Y y fuerza cortante Z combinados M _z V _y : Resistencia a momento flector Z y fuerza cortante Y combinados NM _y M _z : Resistencia a flexión y axil combinados NM _z M _y : Resistencia a flexión, axil y cortante combinados M _t : Resistencia a torsión M _y V _t : Resistencia a cortante Z y momento torsor combinados M _z V _t : Resistencia a cortante Y y momento torsor combinados x: Distancia al origen de la barra η: Coeficiente de aprovechamiento (%) N.P.: No procede																
Comprobaciones que no proceden (N.P.): (1) La comprobación no procede, ya que no hay axil de compresión ni de tracción. (2) La comprobación no procede, ya que no hay axil de tracción. (3) La comprobación no procede, ya que no hay axil de compresión. (4) La comprobación no procede, ya que no hay momento flector. (5) La comprobación no procede, ya que no hay esfuerzo cortante. (6) No hay interacción entre momento flector y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede. (7) No hay interacción entre axil y momento flector ni entre momentos flectores en ambas direcciones para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede. (8) No hay interacción entre momento flector, axil y cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede. (9) La comprobación no procede, ya que no hay momento torsor. (10) No hay interacción entre momento torsor y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.																

Limitación de esbeltez (CTE DB SE-A, Artículos 6.3.1 y 6.3.2.1 - Tabla 6.3)

La comprobación no procede, ya que no hay axil de compresión ni de tracción.

Abolladura del alma inducida por el ala comprimida (Criterio de CYPE Ingenieros, basado en: Eurocódigo 3 EN 1993-1-5: 2006, Artículo 8)

Se debe satisfacer:

$24.41 \leq 248.01$ ✓

Donde:

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Estedocumento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

h_w : Altura del alma.	h_w : <u>107.40</u> mm
t_w : Espesor del alma.	t_w : <u>4.40</u> mm
A_w : Área del alma.	A_w : <u>4.73</u> cm ²
$A_{f,c,ef}$: Área reducida del alma comprimida.	$A_{f,c,ef}$: <u>4.03</u> cm ²
k : Coeficiente que depende de la clase de la sección.	k : <u>0.30</u>
E : Módulo de elasticidad.	E : <u>2140673</u> kp/cm ²
f_{yf} : Límite elástico del acero del alma comprimida.	f_{yf} : <u>2803.26</u> kp/cm ²
Siendo:	

Resistencia a tracción (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.3)

La comprobación no procede, ya que no hay axil de tracción.

Resistencia a compresión (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.5)

La comprobación no procede, ya que no hay axil de compresión.

Resistencia a flexión eje Y (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.6)

Se debe satisfacer:

$$\eta : \underline{0.653} \quad \checkmark$$

Para flexión positiva:

$$M_{Ed}^+ : \text{Momento flector solicitante de cálculo p\acute{e}simo.} \quad M_{Ed}^+ : \underline{0.000} \text{ t}\cdot\text{m}$$

Para flexión negativa:

El esfuerzo solicitante de cálculo p\acute{e}simo se produce en el nudo 0.670, 18.000, 6.201, para la combinación de acciones 1.35*G1 + 1.35*G2 + 0.75*N(EI) + 1.50*V(0°) H4.

$$M_{Ed}^- : \text{Momento flector solicitante de cálculo p\acute{e}simo.} \quad M_{Ed}^- : \underline{1.059} \text{ t}\cdot\text{m}$$

El momento flector resistente de cálculo $M_{c,Rd}$ viene dado por:

$$M_{c,Rd} : \underline{1.621} \text{ t}\cdot\text{m}$$

Donde:

Clase: Clase de la sección, según la capacidad de **Clase** : 1
 deformación y de desarrollo de la resistencia plástica de los elementos planos de una sección a flexión simple.

$W_{pl,y}$: Módulo resistente plástico correspondiente a la fibra con mayor tensión, para las secciones de clase 1 y 2. $W_{pl,y} : \underline{60.73}$ cm³

$$f_{yd} : \text{Resistencia de cálculo del acero.} \quad f_{yd} : \underline{2669.77} \text{ kp/cm}^2$$

Siendo:

$$f_y : \text{Límite elástico. (CTE DB SE-A, Tabla 4.1)} \quad f_y : \underline{2803.26} \text{ kp/cm}^2$$

$$\gamma_{MO} : \text{Coeficiente parcial de seguridad del material.} \quad \gamma_{MO} : \underline{1.05}$$

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

93

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ANEXOS

Resistencia a pandeo lateral: (CTE DB SE-A, Artículo 6.3.3.2)
No procede, dado que las longitudes de pandeo lateral son nulas.

Resistencia a flexión eje Z (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.6)
La comprobación no procede, ya que no hay momento flector.

Resistencia a corte Z (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.4)
Se debe satisfacer:

$$\eta : 0.108 \quad \checkmark$$

El esfuerzo solicitante de cálculo pésimo se produce en el nudo 0.670, 18.000, 6.201, para la combinación de acciones $1.35 \cdot G1 + 1.35 \cdot G2 + 0.75 \cdot N(EI) + 1.50 \cdot V(0^\circ) H4$.

$$V_{Ed} : \text{Esfuerzo cortante solicitante de cálculo pésimo.} \quad V_{Ed} : 0.883 \text{ t}$$

El esfuerzo cortante resistente de cálculo $V_{c,Rd}$ viene dado por:

$$V_{c,Rd} : 8.139 \text{ t}$$

Donde:

$$A_v : \text{Área transversal a cortante.} \quad A_v : 5.28 \text{ cm}^2$$

Siendo:

$$h : \text{Canto de la sección.} \quad h : 120.00 \text{ mm}$$

$$t_w : \text{Espesor del alma.} \quad t_w : 4.40 \text{ mm}$$

$$f_{yd} : \text{Resistencia de cálculo del acero.} \quad f_{yd} : 2669.77 \text{ kp/cm}^2$$

Siendo:

$$f_y : \text{Límite elástico. (CTE DB SE-A, Tabla 4.1)} \quad f_y : 2803.26 \text{ kp/cm}^2$$

$$\gamma_{MO} : \text{Coeficiente parcial de seguridad del material.} \quad \gamma_{MO} : 1.05$$

Abolladura por cortante del alma: (CTE DB SE-A, Artículo 6.3.3.4)

Aunque no se han dispuesto rigidizadores transversales, no es necesario comprobar la resistencia a la abolladura del alma, puesto que se cumple:

$$24.41 < 64.71 \quad \checkmark$$

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

94

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Donde:

λ_w : Esbeltez del alma. λ_w : 24.41

$\lambda_{m\acute{a}x}$: Esbeltez máxima. $\lambda_{m\acute{a}x}$: 64.71

ϵ : Factor de reducción. ϵ : 0.92

Siendo:

f_{ref} : Límite elástico de referencia. f_{ref} : 2395.51 kp/cm²

f_y : Límite elástico. (CTE DB SE-A, Tabla 4.1) f_y : 2803.26 kp/cm²

Resistencia a corte Y (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.4)

La comprobación no procede, ya que no hay esfuerzo cortante.

Resistencia a momento flector Y y fuerza cortante Z combinados (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.8)

No es necesario reducir la resistencia de cálculo a flexión, ya que el esfuerzo cortante solicitante de cálculo pésimo V_{Ed} no es superior al 50% de la resistencia de cálculo a cortante $V_{c,Rd}$.

0.294 t ≤ 4.069 t ✓

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en un punto situado a una distancia de 1.000 m del nudo 0.670, 24.000, 6.201, para la combinación de acciones 1.35*G1 + 1.35*G2 + 0.75*N(EI) + 1.50*V(0°) H4.

V_{Ed} : Esfuerzo cortante solicitante de cálculo pésimo. V_{Ed} : 0.294 t

$V_{c,Rd}$: Esfuerzo cortante resistente de cálculo. $V_{c,Rd}$: 8.139 t

Resistencia a momento flector Z y fuerza cortante Y combinados (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.8)

No hay interacción entre momento flector y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.

Resistencia a flexión y axil combinados (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.8)

No hay interacción entre axil y momento flector ni entre momentos flectores en ambas direcciones para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.

Resistencia a flexión, axil y cortante combinados (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.8)

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

95

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

No hay interacción entre momento flector, axil y cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.

Resistencia a torsión (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.7)

La comprobación no procede, ya que no hay momento torsor.

Resistencia a cortante Z y momento torsor combinados (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.8)

No hay interacción entre momento torsor y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.

Resistencia a cortante Y y momento torsor combinados (CTE DB SE-A, Artículo 6.2.8)

No hay interacción entre momento torsor y esfuerzo cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

96

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

Comprobación de flecha

Comprobación de flecha
El perfil seleccionado cumple todas las comprobaciones. Porcentajes de aprovechamiento: - Flecha: 70.93 %

Coordenadas del nudo inicial: 0.670, 24.000, 6.201

Coordenadas del nudo final: 0.670, 18.000, 6.201

El aprovechamiento pésimo se produce para la combinación de hipótesis $1.00 \cdot G1 + 1.00 \cdot G2 + 1.00 \cdot Q + 1.00 \cdot N(R) 2 + 1.00 \cdot V(0^\circ) H4$ a una distancia 3.000 m del origen en el primer vano de la correa.

($I_y = 318 \text{ cm}^4$) ($I_z = 28 \text{ cm}^4$)

Medición de correas			
Tipo de correas	Nº de correas	Peso lineal kg/m	Peso superficial kg/m ²
Correas de cubierta	10	103.62	8.63

97

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ANEXOS



**ESCUELA SUPERIOR
DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA**

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

ANEXO INSTALACIÓN ELÉCTRICA

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

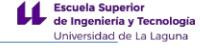
Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ANEXOS



Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

2

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ÍNDICE

1.1. Interruptor contra sobretensiones:	4
1.2. IGA.....	4
1.3. Fusibles de protección general (Alojados en la CPM):.....	5
1.4. Puesta a tierra	7
1.5. Cálculo de las secciones de cable e interruptores	10

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

3

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.1. INTERRUPTOR CONTRA SOBRETENSIONES:

Según Tabla B de la Guía BT-23, en la que se recogen las situaciones en las que es recomendable el uso de dispositivos de protección contra sobretensiones transitorias (actividades industriales y comerciales no incluidas en la Tabla A, en la que se indican las situaciones en las que es obligatoria la instalación de protección contra sobretensiones), se instalará un dispositivo de Tipo 2 en el cuadro principal.

El de Tipo 1 no es necesario porque no se prevé la instalación de dispositivos pararrayos en la nave.

Puesto que los equipos más sensibles dentro de la instalación corresponden a la categoría 1 (ordenadores o equipos electrónicos sensibles a sobretensiones), el nivel de protección (U_p) del protector debe ser menor o igual a 1,5kV para una alimentación trifásica según la Tabla 1 de la mencionada Guía BT-23.

Además, la tensión máxima de servicio permanente (U_c) para una alimentación trifásica 230/400V debe ser un 10% superior a su valor nominal, es decir, 253V.

Y, por último, la corriente nominal de descarga (I_n), que caracteriza a los dispositivos de protección Tipo 2, que es nuestro caso, al que se le asigna un valor mínimo de 5 kA 8/20 μ s, entre fase y neutro, por norma.

En cuanto a la conexión a tierra, se hará mediante un conductor de 4mm² de sección que conectará el dispositivo con el borne de entrada de tierra de la instalación interior según apartado D de la Guía BT-23.

1.2. IGA:

Según la ITC-BT-25, la potencia total máxima a instalar debe ser de 43,648kW para una instalación trifásica de baja tensión de electrificación elevada, que a su vez requiere un IGA de 63A.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

4

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
 ANEXOS



Los clientes podrán elegir la potencia a contratar, debiendo ajustarse a los escalones de intensidad normalizados para los aparatos de control. A continuación se indican las posibles potencias de contratación en monofásico y trifásico, en función de la intensidad del aparato de control de potencia (I.C.P.).
 POTENCIAS ELÉCTRICAS NORMALIZADAS (KW)

INTENSIDAD (A)	MONOFÁSICOS		TRIFÁSICOS	
	220v	230v	3*220/380v	3*230/400v
1,5	0,330	0,3450	0,987	1,039
3	0,660	0,690	1,975	2,078
3,5	0,770	0,805	2,304	2,425
5	1,100	1,150	3,291	3,464
7,5	1,650	1,725	4,936	5,196
10	2,200	2,300	6,582	6,928
15	3,300	3,450	9,873	10,392
20	4,400	4,600	13,164	13,856
25	5,500	5,750	16,454	17,321
30	6,600	6,900	19,745	20,785
35	7,700	8,050	23,036	24,249
40	8,800	9,200	26,327	27,713
45	9,900	10,350	29,618	31,177
50	11,000	11,500	32,909	34,641
63	13,860	14,490	41,465	43,648

1.3. FUSIBLES DE PROTECCIÓN GENERAL (ALOJADOS EN LA CPM):

Dimensionamiento según ITC-BT-22:

CONDICIÓN 1:

$$I_b \leq I_n \leq I_z$$

Esta condición indica físicamente que el fusible debe dejar pasar la corriente necesaria para que la instalación funcione según la demanda prevista, pero no debe permitir que se alcance una corriente que deteriore el cable.

I_b: Intensidad o corriente de diseño.

$$I = \frac{P}{\sqrt{3} * U * \cos \varphi}$$

I_n: corriente nominal del fusible

Los valores normalizados de fusibles son los que se muestran en la Tabla I:

Tabla I

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

5

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

2	4	6	10	16	20	25	35
40	50	63	80	100	125	160	200
250	315	400	425	500	630	800	1000

Intensidades Nominales normalizadas de los fusibles de BT

I_z: corriente máxima admisible del conductor protegido
 Se obtiene con la Tabla A.52-1 BIS (UNE 20.460 -5-523:2004)², atendiendo al tipo de montaje F XLPE, como se explicó en el apartado de “Instalación exterior a la nave; acometida-cuadro general”.

CONDICIÓN 2:

$$I_f \leq 1,45 * I_z$$

Esta desigualdad expresa que los cables eléctricos pueden soportar sobrecargas transitorias sin deteriorarse de hasta un 145% de la intensidad máxima admisible térmicamente y sólo entonces los fusibles han de actuar.

I_f: corriente que garantiza el funcionamiento efectivo de la protección.

Se obtiene de la Tabla II:

I_n (A)	Tiempo convencional (h)	I_k Corriente convencional de fusión
$I_n \leq 4$	1	2,1 I _n
$4 < I_n \leq 16$	1	1,9 I _n
$16 < I_n \leq 63$	1	1,6 I _n
$63 < I_n \leq 160$	2	1,6 I _n
$160 < I_n \leq 400$	3	1,6 I _n
$400 < I_n$	4	1,6 I _n

Tabla II

I_z: corriente máxima admisible del conductor protegido
 Se obtiene con la Tabla A.52-1 BIS (UNE 20.460 -5-523:2004).

Considerando esto, se han realizado los siguientes cálculos:

Aplicando la **CONDICIÓN 1**, vemos que en la Tabla I el fusible normalizado que entra en la desigualdad sería el de **63 A**:

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

6

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

$$I_b \leq I_n \leq I_z$$
$$63 \text{ A} \leq I_n \leq 66 \text{ A}$$

Ahora hay que comprobar la **CONDICIÓN 2** del fusible:

$$I_f \leq 1,45 * I_z$$

En la Tabla II, el fusible elegido en la **CONDICIÓN 1**, de $I_n = 63 \text{ A}$, está en el intervalo [16, 63] A y, por tanto, la intensidad que al cabo de 1 hora de funcionamiento en esas condiciones provocaría la fusión del cable es:

$$1,6 \cdot 63 \text{ A} \leq 1,45 \cdot 66 \text{ A}$$
$$100,8 \text{ A} \leq 95,7 \text{ A} \text{ ----- NO SE CUMPLE}$$

Es necesario aumentar la sección del conductor para cumplir esta condición, y pasar a la sección siguiente de 25 mm^2 , con una $I_z = 84 \text{ A}$, con la que:

CONDICIÓN 1

$$I_b \leq I_n \leq I_z$$

En la Tabla I el fusible normalizado que entra en la desigualdad sería el de **80 A**
 $63 \text{ A} \leq I_n \leq 84 \text{ A} \text{ ----- SE CUMPLE}$

CONDICIÓN 2

$$1,6 \cdot 63 \text{ A} \leq 1,45 \cdot 84 \text{ A}$$
$$100,8 \text{ A} \leq 121,8 \text{ A} \text{ ----- SE CUMPLE}$$

Finalmente, el fusible que debo elegir es de **$I_n = 80 \text{ A}$** , y habrá que redimensionar las secciones de los conductores quedando estos de **25 mm^2** .

1.4. PUESTA A TIERRA:

La Guía Técnica de Aplicación 26 del REBT, basándose en la Norma Tecnológica de la Edificación (NTE), recomienda realizar la puesta a tierra según la tabla 4. En dicha tabla se entra con el tipo de terreno y la longitud en planta del anillo, L, y se obtiene el número de picas de 2 m que deberán clavarse verticalmente en el terreno y unirse al anillo. La tabla de la NTE no es más que la aplicación de las expresiones de la resistencia de tierra para electrodos formados por conductores enterrados horizontalmente y por picas verticales. Esta tabla calcula la tierra para que en el caso más desfavorable de cada tipo de terreno (ρ máximo) se obtengan 37Ω en edificios sin pararrayos y 15Ω en edificios con pararrayos.

Queremos conseguir una resistencia máxima de 37Ω , y procedemos así:

- $L_{\text{anillo}} = 132 \text{ m}$ de Cu de 35_{mm}^2 (Sección por norma según Guía BT 26).
- En la tabla 4, para nuestro caso, tenemos una construcción sin pararrayos situada en un suelo similar a las "arenas arcillosas y graveras, rocas sedimentarias y

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

7

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ANEXOS

metamórficas”, donde $132m > 28m$, y no necesitamos añadir picas de tierra a la instalación.

Terrenos orgánicos, arcillas y margas		Arenas arcillosas y graveras, rocas sedimentarias y metamórficas		Calizas agrietadas y rocas eruptivas		Grava y arena silícea		Nº de picas de 2 m de longitud
sin pararrayos	con pararrayos	sin pararrayos	con pararrayos	sin pararrayos	con pararrayos	sin pararrayos	con pararrayos	
25	34	28	67	54	134	162	400	0
^	30	25	63	50	130	158	396	1
	26	^	59	46	126	154	392	2
	^		55	42	122	150	388	3
			51	38	118	146	384	4
			47	34	114	142	380	5
			43	30	110	138	376	6
			39	^	106	134	372	7
			35		105	130	368	8
			^		98	126	364	9
					94	122	360	10
					74	102	340	15
					^	82	320	20
						^	280	30
							240	40
							200	50
							^	

Tabla 4. Cálculo de la toma de tierra según NTE.

- Al ser un “conductor enterrado horizontalmente” (anillo), la resistencia mediante esta expresión atendiendo a la Tabla 5:

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ANEXOS

Electrodo	Resistencia (Ω)
Placa enterrada profunda P: perímetro de la placa (m)	$R = 0.8\rho / P$
Placa superficial P: perímetro de la placa (m)	$R = 1.6\rho / P$
Pica vertical L: longitud de la pica (m)	$R = \rho / L$
Conductor enterrado horizontalmente L: longitud del conductor (m)	$R = 2\rho / L$
Malla de tierra r: radio del círculo con la misma superficie que el área cubierta por la malla (m) L: longitud total de conductor enterrado	$R = \rho / 4r + \rho / L$

Tabla 5. Resistencia de tierra para los electrodos más comunes.

- Y la resistividad más desfavorable del terreno mediante la Tabla 3:

Tabla 3. Valores orientativos de la resistividad en función del terreno

Naturaleza terreno	Resistividad en Ohm.m
Terrenos pantanosos	de algunas unidades a 30
Limo	20 a 100
Humus	10 a 150
Turba húmeda	5 a 100
Arcilla plástica	50
Margas y Arcillas compactas	100 a 200
Margas del Jurásico	30 a 40
Arena arcillosas	50 a 500
Arena silícea	200 a 3.000
Suelo pedregoso cubierto de césped	300 a 5.00
Suelo pedregoso desnudo	1500 a 3.000
Calizas blandas	100 a 300
Calizas compactas	1.000 a 5.000
Calizas agrietadas	500 a 1.000
Pizarras	50 a 300
Roca de mica y cuarzo	800
Granitos y gres procedente de alteración	1.500 a 10.000
Granito y gres muy alterado	100 a 600

- Así, tenemos que $R = 2\rho / L \rightarrow R = 2 \cdot 500 / 132 \rightarrow R = 7,57\Omega$.
- La sección de los conductores de protección que acompañan a las líneas activas de fase a lo largo de toda la instalación para derivar a la instalación de puesta a tierra cualquier conmutación, cortocircuito o fallos similares, depende de la sección de la o las fases según la Tabla 3.

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

9

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Sección de los conductores de fase de la instalación S (mm ²)	Sección mínima de los conductores de protección Sp (mm ²)
S < 16	S _p = S
16 < S < 35	S _p = 16
S > 35	S _p = S/2

Tabla 3. Secciones mínimas para los conductores de protección.

Como ésta, en ningún caso, supera los 16mm², la sección del conductor de protección o tierra será de la misma sección que el conductor o conductores de fase para toda la instalación.

- La conexión de la instalación de puesta a tierra con los conductores de protección se realiza mediante el borne principal de puesta a tierra que va ubicado en el cuadro general. Desde allí parten los conductores de protección hacia todos los circuitos de la instalación, así como la unión con el anillo de puesta a tierra mediante una arqueta registrable que forma parte del mismo. Además, en la CPM irá otro borne conformando un segundo punto de puesta a tierra que permita medir la resistencia a tierra, conectado al anillo mediante otra arqueta registrable.

Estas conexiones se realizarán, por norma, con un conductor de Cu de 16mm² de sección mínima, puesto que en la Guía BT-18 está reflejada la condición de que nunca sea menor al conductor de protección, siendo éste de Cu16mm².

1.5. CÁLCULO DE LAS SECCIONES DE CABLE E INTERRUPTORES:

Para calcular la sección del cable por caída de tensión, se despejará dicho término de la expresión de la caída de tensión, la cual se muestra a continuación:

$$\Delta V = \frac{2 \times \rho \times L \times P}{V \times S} \quad (\text{Monofásico})$$

$$\Delta V = \frac{\rho \times L \times P}{V \times S} \quad (\text{Trifásico})$$

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

10

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ANEXOS

Siendo:

ΔV [V]: Caída de Tensión.

ρ [$\Omega \times \text{mm}^2/\text{m}$]: Resistividad del Cobre, $\rho_{\text{Cobre}, 20^\circ\text{C}} = \frac{1}{56} \Omega \times \frac{\text{mm}^2}{\text{m}}$

L [m]: Longitud del cable.

P [W]: Potencia del circuito.

V [V]: Tensión nominal de servicio. En este caso es 230 V de corriente alterna monofásica, o 400 V en corriente alterna trifásica, atendiendo a cada circuito.

S [mm^2]: Sección del cable.

Y, como se explicó en el apartado de “secciones de cable e interruptores calculados”, la caída de tensión de la acometida no podrá superar el 0,5% de la tensión nominal.

Para la derivación Individual, el valor máximo permitido es del 1,5% y para los circuitos interiores se considerará la caída de tensión del 3% para alumbrado y del 5% para los demás usos.

Una vez despejada la sección de esta fórmula, debemos comprobar que la misma sea válida para la restricción de temperatura, y de no ser así, debemos aumentarla.

Esta condición de temperatura se comprueba en la Tabla A de la Guía BT-19, para una temperatura estimada de 40°C, y atendiendo a la intensidad de consumo para el método de montaje F. Con esto, obtenemos el valor de sección mínima para un conductor de cobre.

De los dos valores calculados, se cogerá el mayor para evitar cualquier tipo de problema en la instalación derivado de una caída de tensión o de un sobrecalentamiento excesivo del conductor.

Para ampliar información, consultar el archivo Excel de “cálculo de secciones e interruptores”.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

11

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
PLANOS



**ESCUELA SUPERIOR
DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA**

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

PLANOS

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
PLANOS



Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



PLANOS

ÍNDICE

- Plano 1:** Situación

- Plano 2:** Emplazamiento

- Plano 3:** Replanteo

- Plano 4:** Cotas

- Plano 5:** Estructura 3D

- Plano 6:** Cotas pórtico y lateral

- Plano 7:** Cimentación

- Plano 8:** Esquema unifilar

- Plano 9:** Iluminación

- Plano 10:** Tomas de corriente

- Plano 11:** Iluminación de emergencia

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

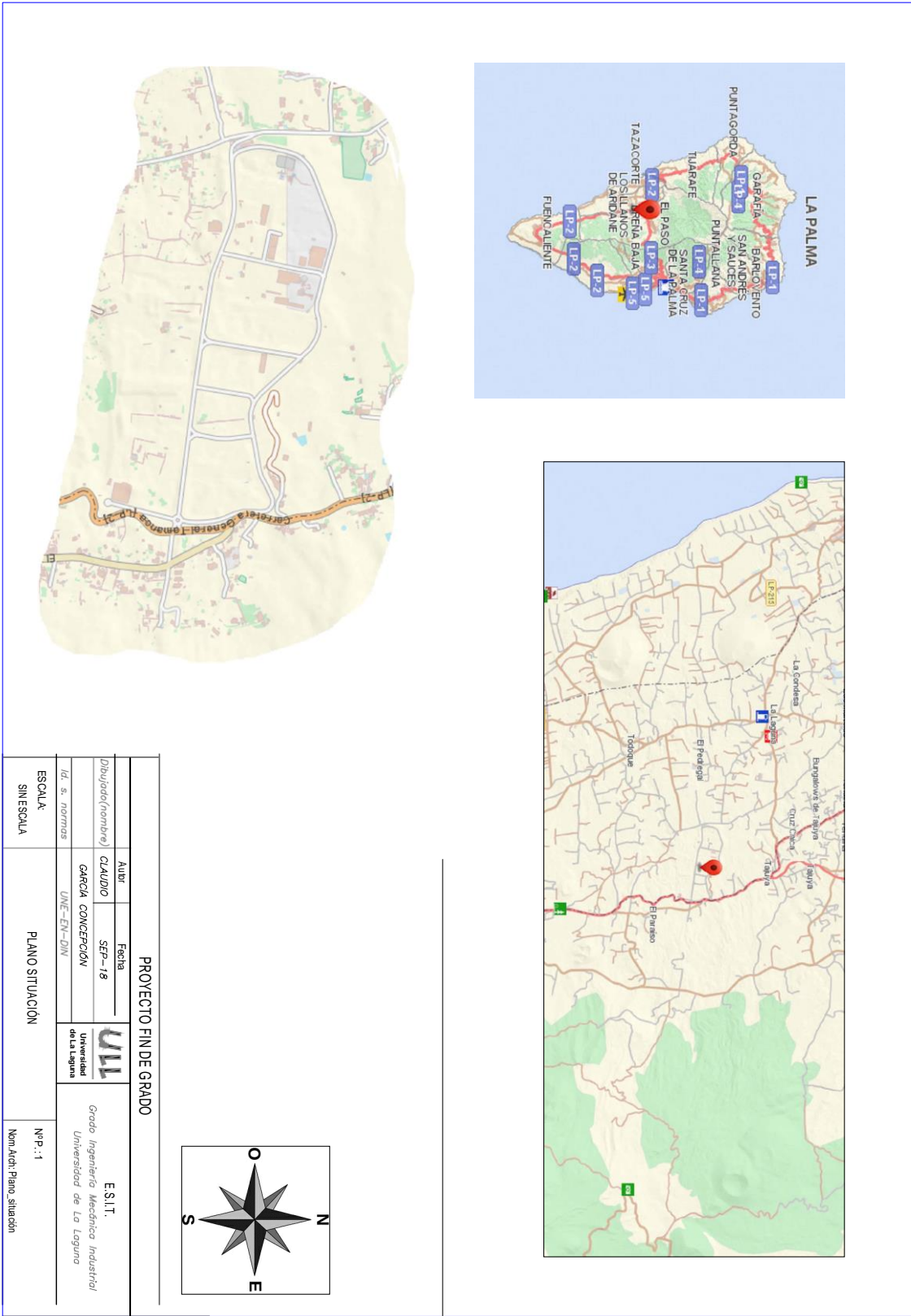
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

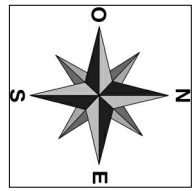
Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



Autor: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION Fecha: SEP-18		ULL Universidad de La Laguna		Grado Ingeniería Mecánica Industrial Universidad de La Laguna
Id. de normas: UNE-EN-DIV		PLANO SITUACION		N.P.: 1 Nombre Plano: Situación
ESCALA: SINESCALA				



Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

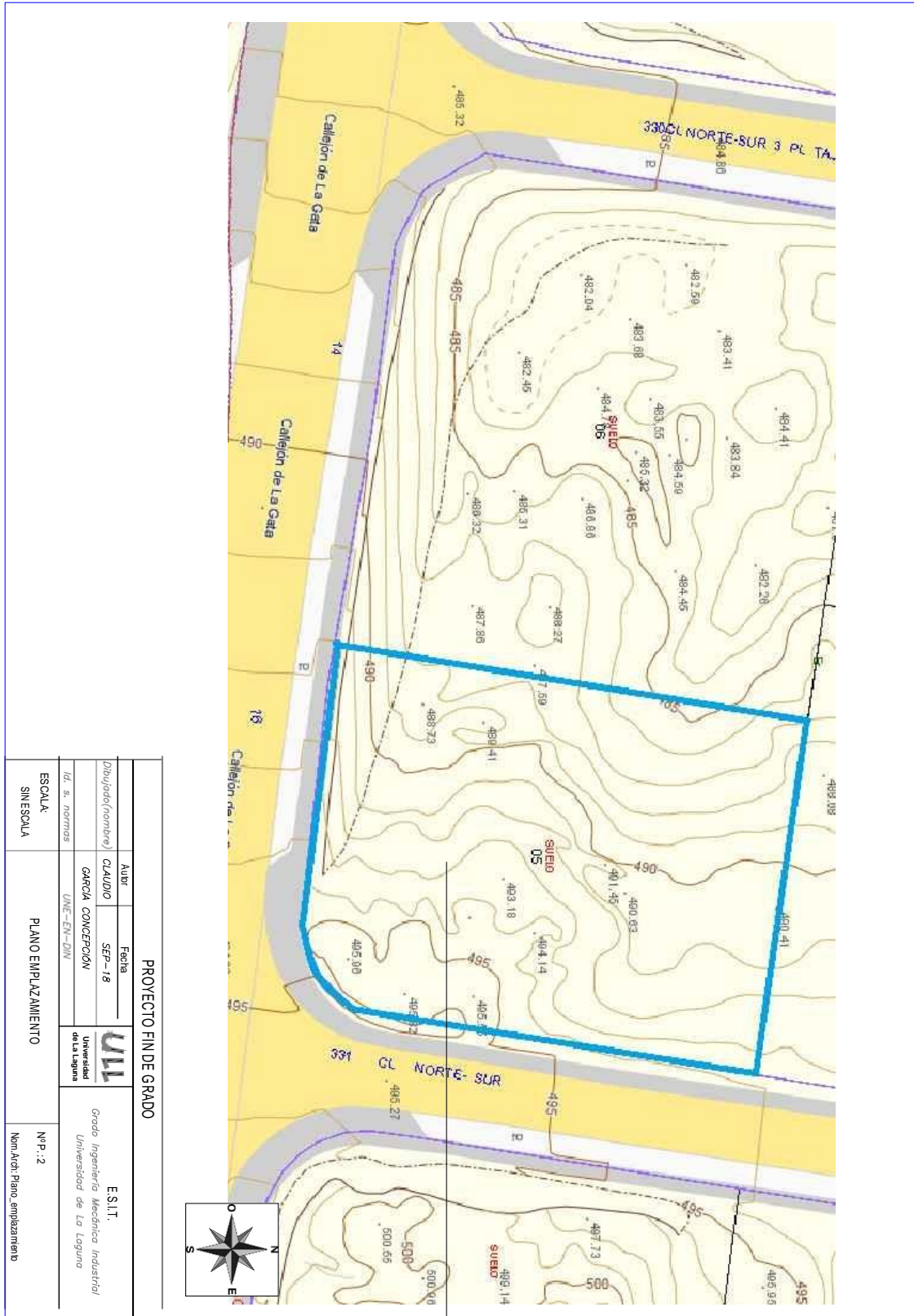
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



PROYECTO FIN DE GRADO		ES.I.T.	
Dibujado (nombre)	Autor	Fecha	
CLAUDIO	CLAUDIO	SEP-18	
Id. s. normas	UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA	UNE-EN-DIV	
ESCALA:	PLANO EMPLAZAMIENTO	N.P.: 2	
SIN ESCALA		Nombre Plano, emplazamiento	

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

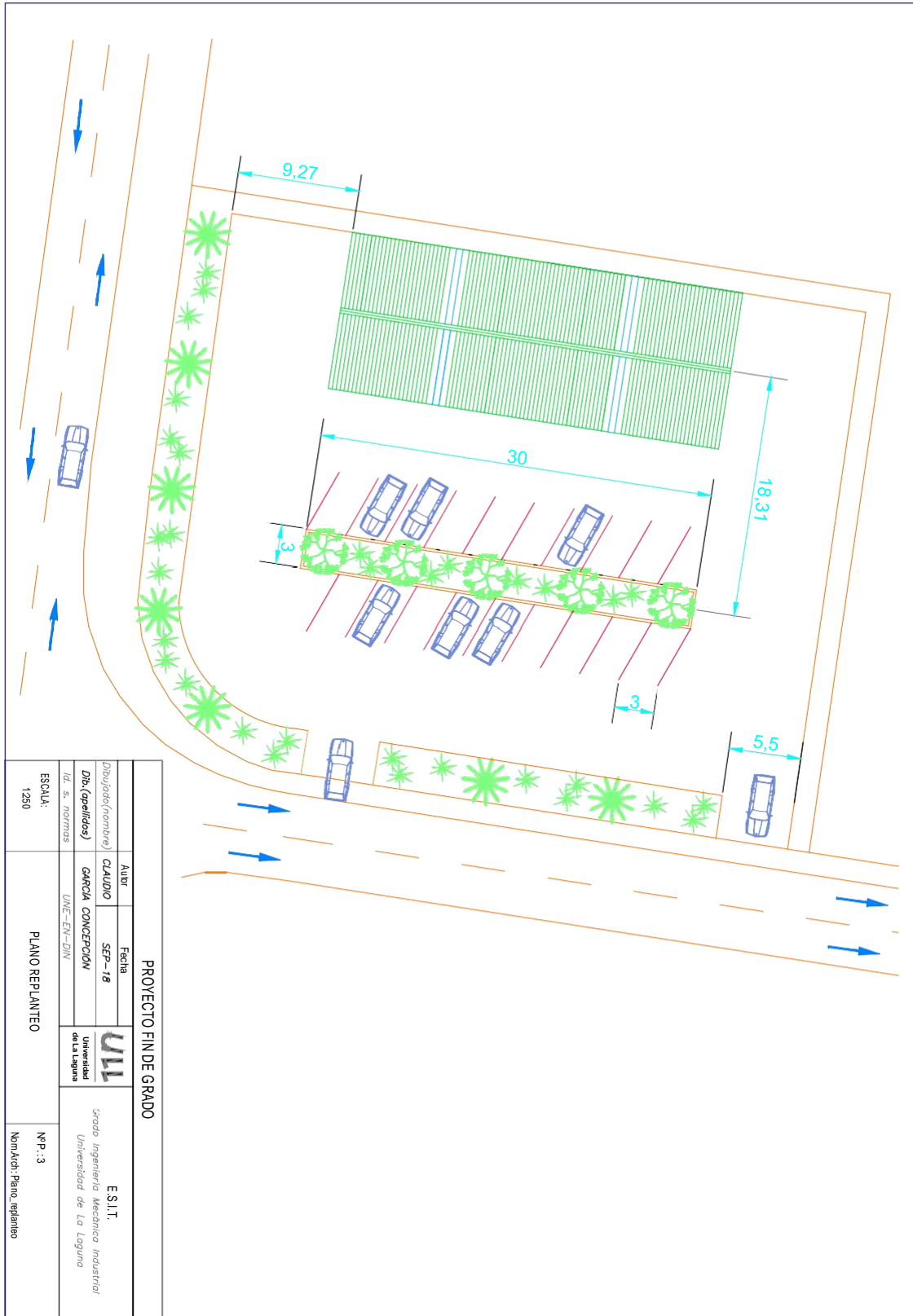
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

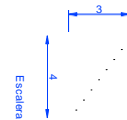
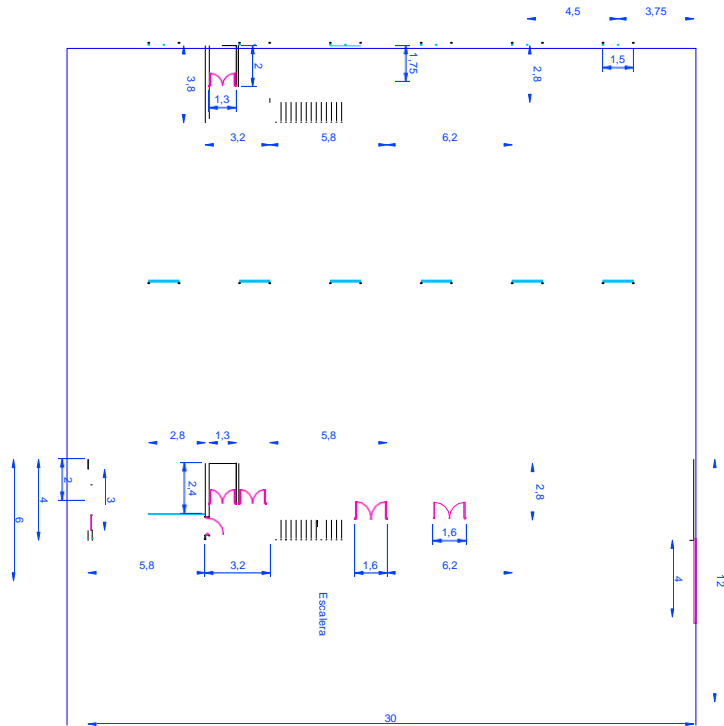
Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

P

P

ja



Cotas en metros

PROYECTO FIN DE GRADO		E.S.I.I.T.	
Dibujante (nombre)	Auto	Fecha	
	CLAUDIO	SEP-18	
Id. s. normas	GARCIA CONCEPCION	Universidad de La Laguna	
	UNE-EN-DIV		
ESCALA	PLANO COTAS	N.P.: 4	
1200		Nombre: Plano cotas	

(Aqui)

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

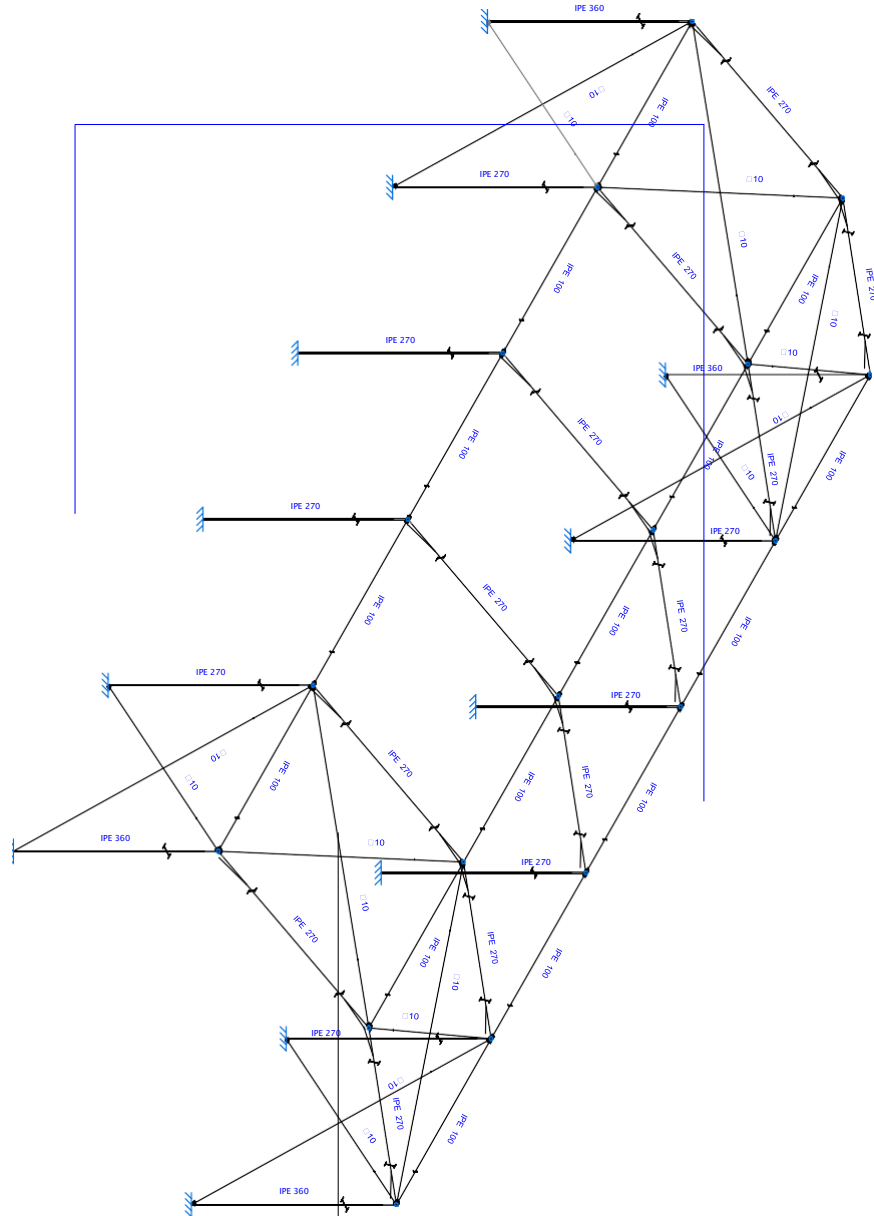
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



PROYECTO FIN DE GRADO	
Dibujado (nombre)	CAUDIO
Fecha	SEP-18
Id. s. normas	GARCIA CONCEPCION
	UNE-EN-DIN
ESCALA	1:100
	PLANO ESTRUCTURA 3D
	Nº P.: 5
	Nombre: Plano estructura3D

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

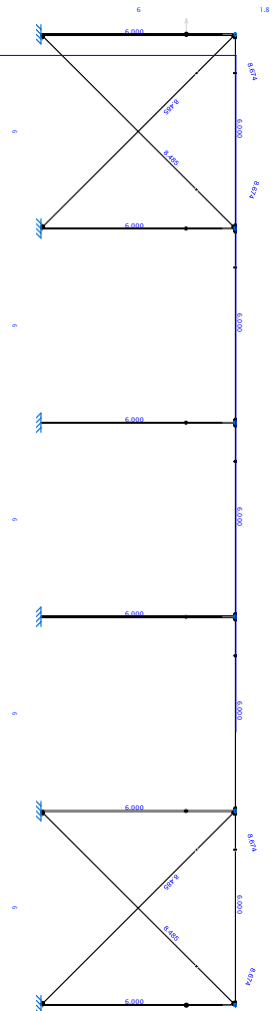
Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

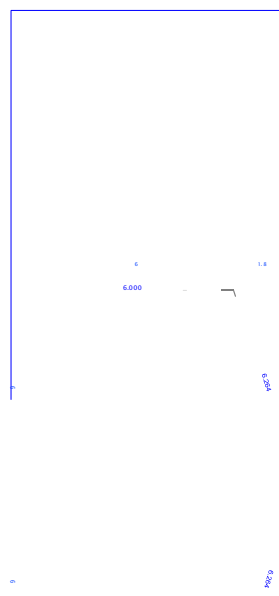
Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

2D Izquierda



2D Frontal



Cotas en metros

PROYECTO FIN DE GRADO		E.S.I.I.T.	
Dibujado (nombre)	CLAUDIO	Fecha	SEP-18
Id. st. normas	GARCIA CONCEPCION	Universidad de La Laguna	Código Ingeniería Mecánica Industrial Universidad de La Laguna
ESCALA	UNE-EN-DIV	NP-6	Nombre: Plano, correspondiente/lateral
1:25	PLANO COTAS FORTICO Y LATERAL		

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

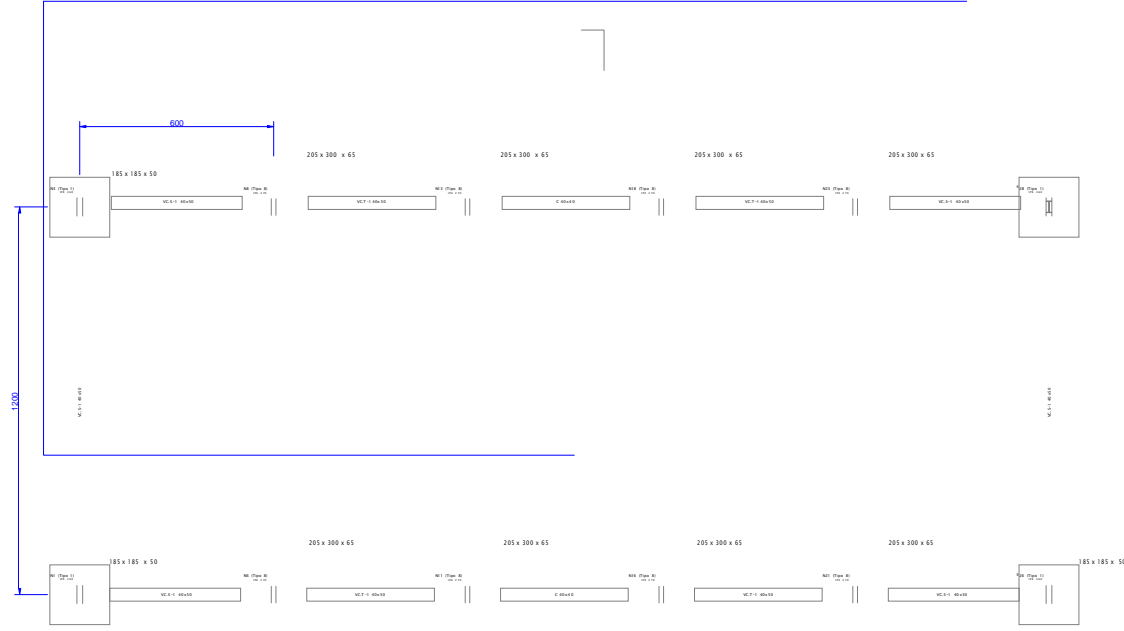
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

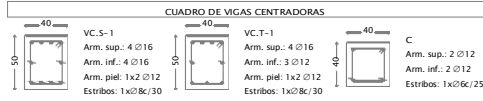
Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



Unidades en centímetros

CUADRO DE ELEMENTOS DE CIMENTACIÓN						
Referencias	Dimensiones (cm)	Canto (cm)	Armado inf. X	Armado inf. Y	Armado sup. X	Armado sup. Y
N1, N3, N24 y N23	185x185	50	7Ø12c/25	7Ø12c/25	7Ø12c/25	7Ø12c/25
N6, N8, N11, N13, N16, N18, N21 y N22	205x300	65	16Ø12c/19	11Ø12c/19	16Ø12c/19	11Ø12c/19



Dib. (señalado)

PROYECTO FIN DE GRADO				
Dibujado (nombre)	Autor	Fecha	 Universidad de La Laguna	E.S.I.T.
	CLAUDIO	SEP-18		Grado Ingeniería Mecánica Industrial Universidad de La Laguna
Id. s. normas	GARCÍA CONCEPCIÓN			
	UNE-EN-DIN			
ESCALA:	PLANO CIMENTACIÓN			Nº P. : 7
1:100				Nom.Arch: Plano_cimentación

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.

Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

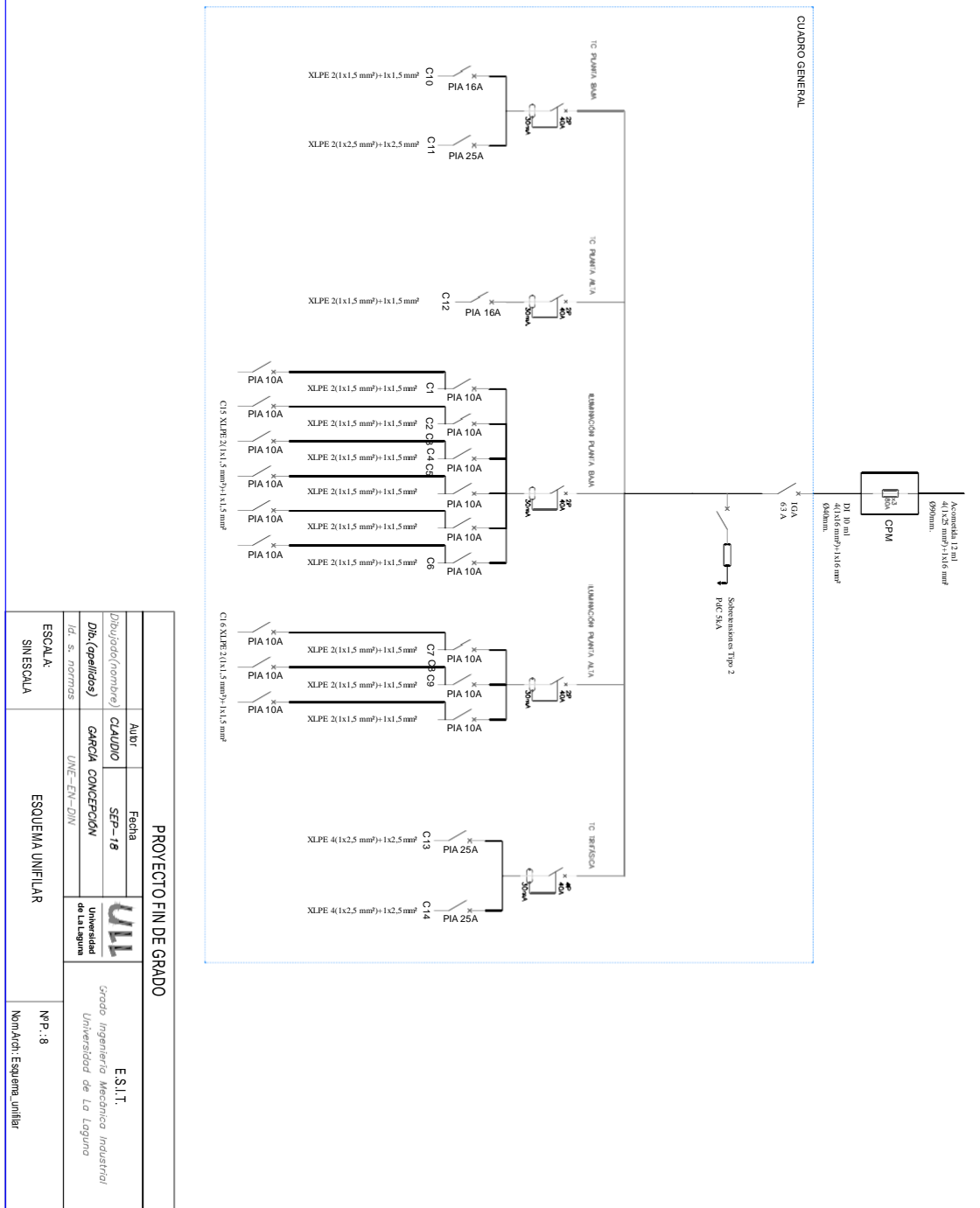
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darias Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



PROYECTO FIN DE GRADO	
Dibujado (Nombre)	Aubr
Fecha	SEP-18
Dib. (Apellidos)	GARCIA CONCEPCION
Id. de normas	UNE-EN-DIV
ESCALA:	ESQUEMA UNIFILAR
SIN ESCALA	N.P.: 8
ULL Universidad de La Laguna Grado Ingeniería Mecánica Industrial Universidad de La Laguna Nombre del Esquema unifilar	

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

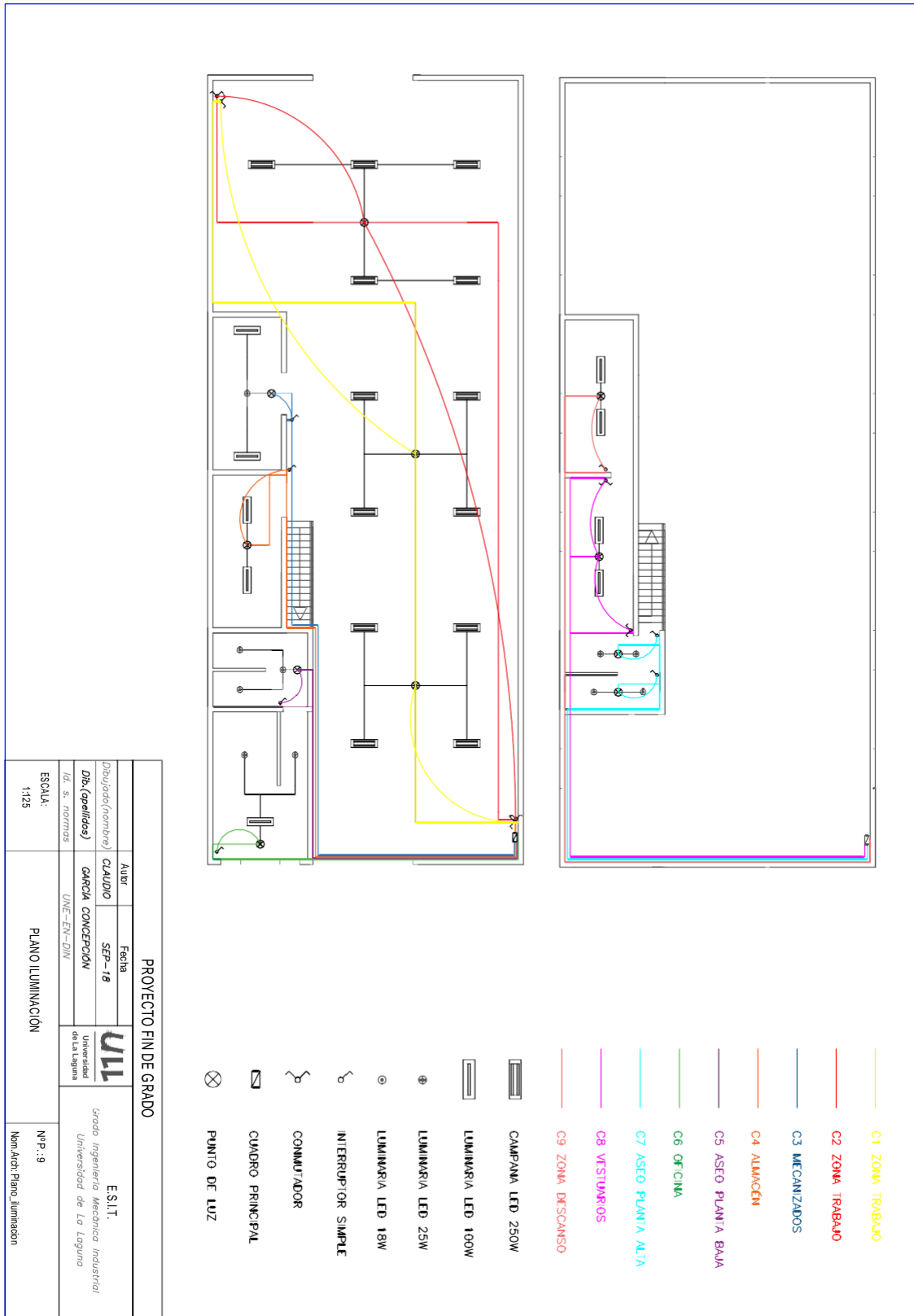
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

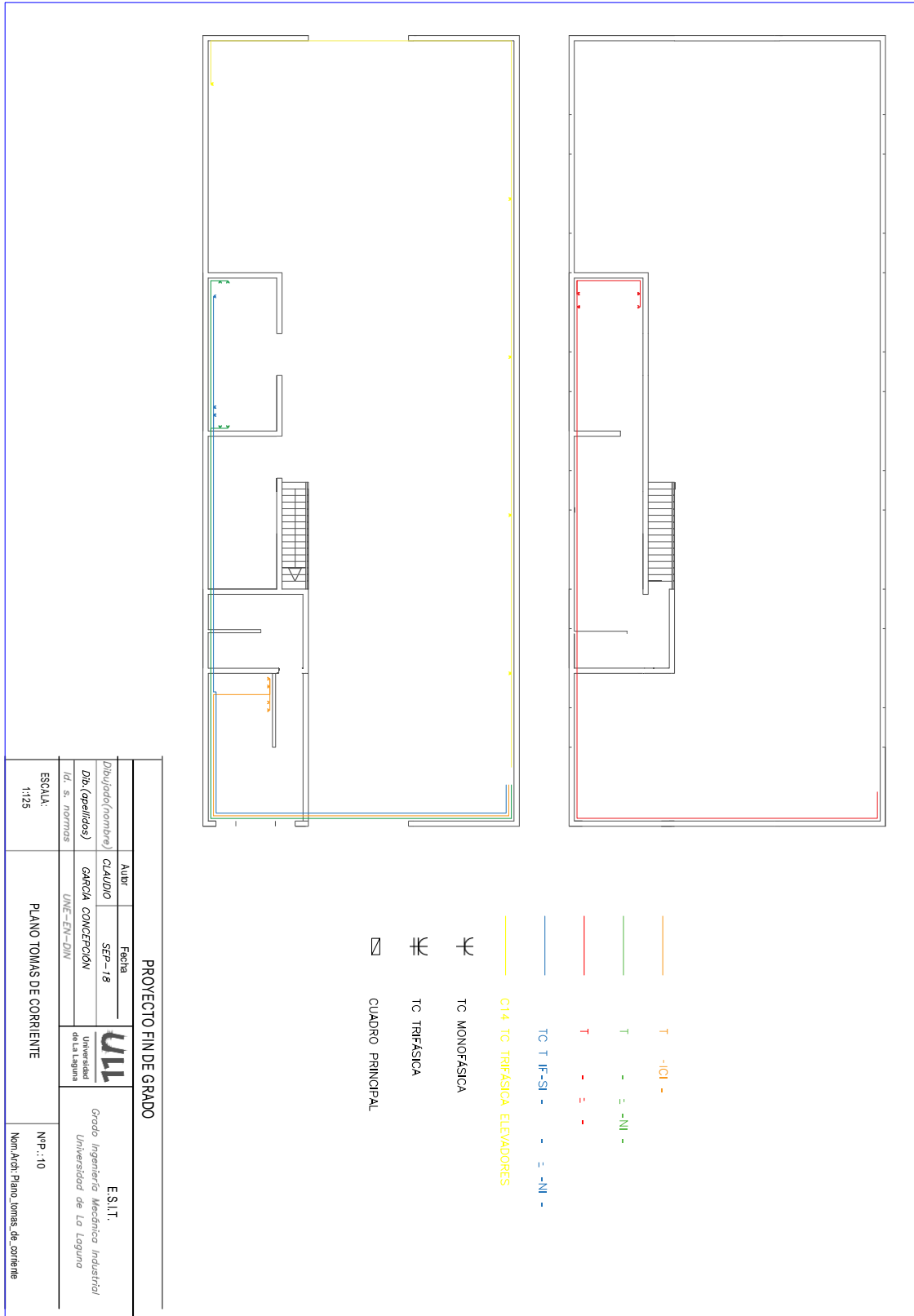
Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02



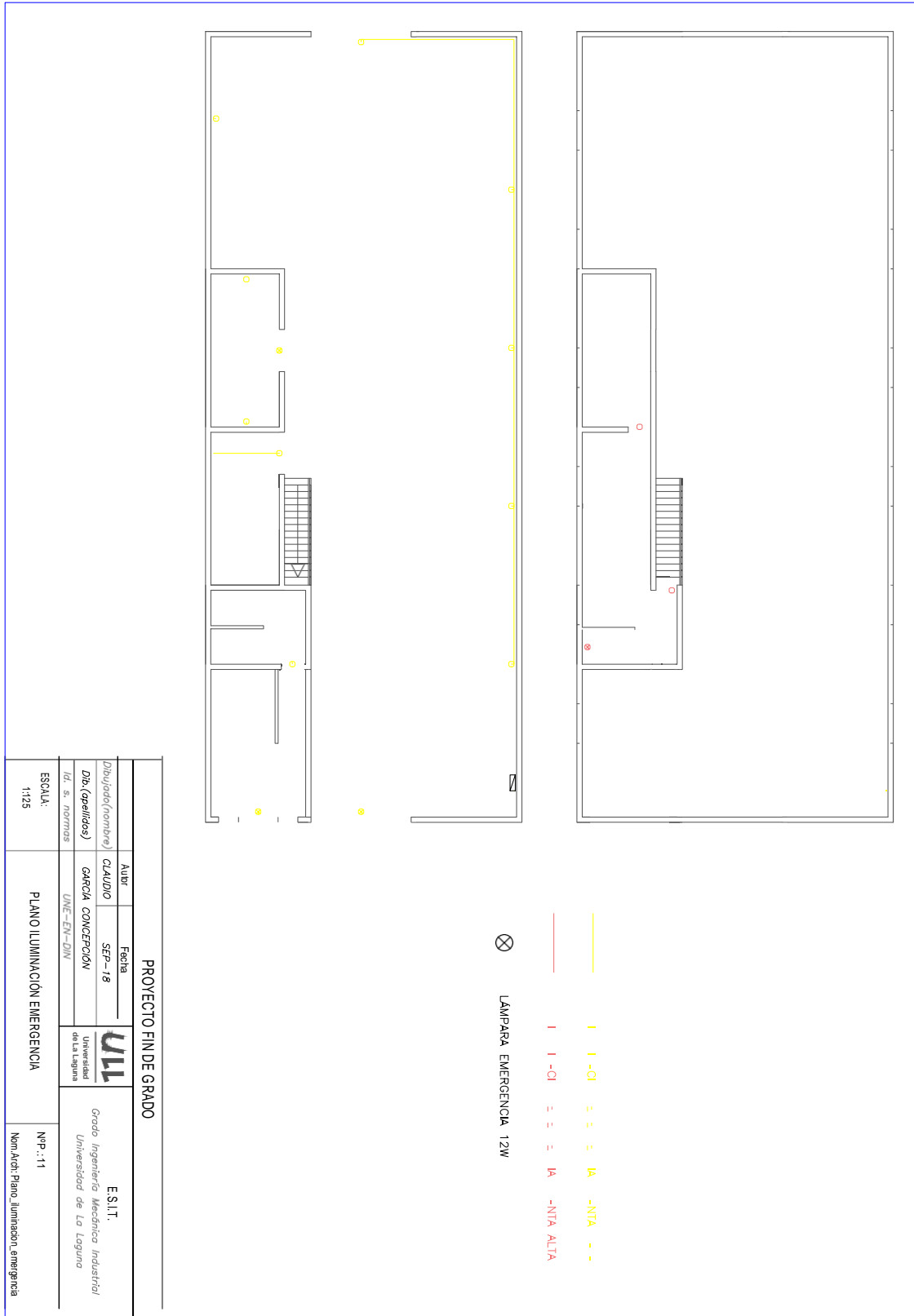
PROYECTO FIN DE GRADO		E.S.I.T.	
Dibujado (nombre)	CLAUDIO	Autor	CLAUDIO
Dib. (apellidos)	GARCIA CONCEPCION	Fecha	SEP-18
Id. de normas	UNE-EN-DIV	Id. de normas	UNE-EN-DIV
ESCALA:	1:25	PLANO TOMAS DE CORRIENTE	NºP.: 10
Universidad de La Laguna		Grado Ingeniería Mecánica Industrial Universidad de La Laguna	
		Nombre Plano, tomas de corriente	

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451 Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION Fecha 2018/09/05 09:38:06
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Pedro Juan Darías Hernández 2018/09/05 09:47:02
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA



Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
PLIEGO DE CONDICIONES



ESCUELA SUPERIOR DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

PLIEGO DE CONDICIONES

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
PLIEGO DE CONDICIONES



Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

2

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ÍNDICE

1.1. GENERALIDADES	10
1.1.1. Proyectista	10
1.1.2. Obra	10
1.1.3. Ámbito del presente pliego general de condiciones	10
1.1.4. Forma y dimensión	10
1.1.5. Condiciones generales que deben cumplir los materiales y unidades de obra	11
1.1.6. Documentos de obra	11
1.1.7. Legislación social	11
1.1.8. Seguridad Pública	11
1.1.9. Normativa de carácter general	12
1.2. CONDICIONES DE ÍNDOLE LEGAL	14
1.2.1. Documentos del proyecto	14
1.2.2. Plan de obra	15
1.2.3. Planos	15
1.2.4. Especificaciones	15
1.2.5. Objeto de los planos y especificaciones	15
1.2.6. Divergencias entre los planos y especificaciones	16
1.2.7. Errores en los planos y especificaciones	16
1.2.8. Adecuación de planos y especificaciones	16
1.2.9. Instrucciones adicionales	16
1.2.10. Copias de los planos para realización de trabajos	17
1.2.11. Propiedad de los planos y especificaciones	17
1.2.12. Contrato	17
1.2.12.1. Por tanto alzado	18
1.2.12.2. Por unidades de obra ejecutadas	18
1.2.12.3. Por administración directa o indirecta	18

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

1.2.12.4. Por contrato de manode obra	18
1.2.13. Contratos separados.....	18
1.2.14. Subcontratos	19
1.2.15. Adjudicación	19
1.2.16. Subastas y concursos	19
1.2.17. Formalización del contrato.	20
1.2.18. Responsabilidad del contratista.	20
1.2.19. Reconocimiento de obras con vicios ocultos.....	20
1.2.20. Trabajos durante una emergencia.....	21
1.2.21. Suspensión del trabajo por el propietario.	21
1.2.22. Derecho del propietario a rescisión del contrato.	22
1.2.23. Forma de rescisión de contrato por parte de la propiedad.	22
1.2.24. Derechos del contratista para cancelar el contrato.	22
1.2.25. Causas de rescisión del contrato.....	22
1.2.26. Devolución de la fianza.....	24
1.2.27. Plazo de entrega de las obras.....	24
1.2.28. Daños a terceros	24
1.2.29. Policía de obra.....	24
1.2.30. Accidentes de trabajo	25
1.2.31. Régimen jurídico.	25
1.2.32. Seguridad Social.....	26
1.2.33. Responsabilidad civil	26
1.2.34. Impuestos	27
1.2.35. Disposiciones legales y permisos	27
1.3. CONDICIONES DE ÍNDOLE FACULTATIVO	28
1.3.1. Definiciones	28
1.3.2. Propiedad o propietario.	28
1.3.3. Ingeniero director	28
1.3.4. Dirección facultativa.	29

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

4

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

1.3.5. Suministrador	29
1.3.6. Contrata o Contratista.....	29
1.3.7. Oficina de Obras.....	30
1.3.8. Trabajos no estipulados en el pliego general de condiciones generales	31
1.3.9. Interpretaciones, aclaraciones y modificaciones de los documentos del proyecto.	31
1.3.10. Reclamaciones contra las órdenes del ingeniero director.....	31
1.3.11. Recusación por el contratista de la dirección facultativa.....	32
1.3.12. Despidos por falta de subordinación, por incompetencia o por manifiesta mala fe.....	32
1.3.13. Comienzo de las obras, ritmo y ejecución de los trabajos.....	32
1.3.14. Orden de los trabajos.....	33
1.3.15. Libro de órdenes.....	34
1.3.16. Condiciones generales de ejecución de los trabajos.....	34
1.3.17. Ampliación del proyecto por causas imprevistas	34
1.3.18. Prórrogas por causas de fuerza mayor	35
1.3.19. Obras ocultas	35
1.3.20. Trabajos defectuosos	35
1.3.21. Modificaciones de trabajos defectuosos	36
1.3.22. Vicios ocultos	36
1.3.23. Materiales no utilizados	36
1.3.24. Materiales y equipos defectuosos.....	37
1.3.25. Medios auxiliares	37
1.3.26. Comprobaciones de las obras	37
1.3.27. Normas para las recepciones provisionales	38
1.3.28. Conservación de las obras recibidas provisionalmente.	39
1.3.29. Medición definitiva de los trabajos	39
1.3.30. Recepción definitiva de las obras.....	40

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

5

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.3.31. Plazos de garantía	40
1.4. CONDICIONES DE ÍNDOLE ECONÓMICAS	41
1.4.1. Base fundamental	41
1.4.2. Garantía	41
1.4.3. Fianza	41
1.4.4. Ejecución de los trabajos con cargo a la fianza.....	42
1.4.5. Devolución de la fianza.....	42
1.4.6. Revisión de precios	42
1.4.7. Reclamaciones de aumento de precio por causas diversas.....	43
1.4.8. Descomposición de los precios unitarios	43
1.4.9. Materiales	44
1.4.10. Mano de obra.....	44
1.4.11. Transportes de materiales.....	44
1.4.12. Tanto por ciento de medios auxiliares y de seguridad.	44
1.4.13. Tanto por ciento de los seguros y cargas fiscales.....	44
1.4.14. Tanto por ciento de los gastos generales y fiscales.....	45
1.4.15. Tanto por ciento del beneficio industrial del contratista.	45
1.4.16. Precios e importes de ejecución material	45
1.4.17. Precios e importes de ejecución por contrata	46
1.4.18. Gastos generales y fiscales	46
1.4.19. Gastos imprevistos	46
1.4.20. Beneficio industrial	46
1.4.21. Honorarios de la dirección técnica y facultativa	47
1.4.22. Gastos por cuenta del contratista.....	47
1.4.22.1. Medios auxiliares.....	47
1.4.22.2. Abastecimiento de agua.....	47
1.4.22.3. Energía eléctrica.....	47
1.4.22.4. Vallado.....	48
1.4.22.5. Accesos.....	48

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.4.22.6.	Materiales no utilizados	48
1.4.22.7.	Materiales y aparatos defectuosos	48
1.4.23.	Precios contradictorios	48
1.4.24.	Mejora de obras libremente ejecutadas ...	49
1.4.25.	Abono de las obras	49
1.4.26.	Abonos de trabajos presupuestados por partidaalzada	50
1.4.27.	Certificaciones	50
1.4.28.	Demora de pagos	51
1.4.29.	Penalización económica al contratista por el incumplimiento de compromisos	52
1.4.30.	Rescisión del contrato.....	52
1.4.31.	Seguro de las obras.....	53
1.4.32.	Conservación de las obras	53
1.5.	CONDICIONES DE ÍNDOLE TÉCNICA	54
1.5.1.	Condiciones generales	54
1.5.2.	Objeto	54
1.5.3.	Calidad de los materiales.....	54
1.5.4.	Pruebas y ensayos de materiales	55
1.5.5.	Materiales no consignados en proyecto...55	
1.5.6.	Condiciones generales de ejecución.....	55
1.5.7.	Condiciones que han de cumplir los materiales. Ejecución de las unidades de obra	56
1.5.8.	Movimiento de tierras	56
1.5.8.1.	Objeto	56
1.5.8.2.	Excavación.....	56
1.5.8.3.	Cimientos.....	57
1.5.8.4.	Relleno.....	58
1.5.9.	Hormigones	58
1.5.9.1.	Objeto.....	58

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.5.9.2.	Generalidades	58
1.5.9.3.	Materiales	59
1.5.9.4.	Encofrados.....	61
1.5.9.5.	Colocación de armaduras	63
1.5.9.6.	Colocación del hormigón	63
1.5.10.	Estructura metálica	65
1.5.10.1.	Objeto.	65
1.5.10.2.	Materiales	66
1.5.10.3.	Montaje.....	66
1.5.10.4.	Mano de obra de soldadura.	67
1.5.10.5.	Organización de los trabajos	67
1.5.10.6.	Manipulación del material.....	67
1.5.10.7.	Ejecución de uniones soldadas.....	68
1.5.10.8.	Inspección de soldaduras.....	68
1.5.11.	Instalación eléctrica	69
1.5.11.1.	Objeto.	69
1.5.11.2.	Alcance del suministro.....	69
1.5.11.3.	Características generales y calidad de los materiales.....	70
1.5.12.	Condiciones de ejecución y montaje.	72
1.5.12.1.	Condiciones generales de ejecución.....	73
1.5.12.2.	Canalizaciones	73
1.5.12.3.	Mecanismos	75
1.5.13.	Puesta a tierra	76
1.5.14.	Aparatos de protección.....	77
1.5.15.	Instalaciones en cuartos de baño o aseo ..	82
1.5.16.	Pruebas reglamentarias.....	84
1.5.16.1.	Comprobación de la puesta a tierra	84
1.5.16.2.	Resistencia de aislamiento	84
1.5.17.	Condiciones de uso, mantenimiento y seguridad	84
1.5.18.	Certificados y documentación	85
1.5.19.	Libro de órdenes	85
1.5.20.	Disposiciones finales	85

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



PLIEGO DE CONDICIONES

1.5.20.1. Materiales y unidades no descritas en el pliego.....85
1.5.20.2. Observaciones.....85

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

9

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.1. GENERALIDADES

1.1.1. Projectista.

Claudio García Concepción

1.1.2. Obra.

Diseño de la estructura metálica e instalación de electricidad de una nave para la explotación de un taller mecánico de vehículos.

1.1.3. Ámbito del presente pliego general de condiciones.

El presente Pliego General de Condiciones se extiende a todas las Obras que integran el Proyecto en el que se incluye, así como aquellas Obras que estime convenientes de su realización la Dirección Facultativa del mismo.

El Contratista se atenderá en todo momento a lo expuesto en el mismo en cuanto a la calidad de los materiales empleados, ejecución, material de obra, precios, medición y abono de las distintas partes de obra.

En referencia a la interpretación del mismo, en caso de oscuridad o divergencia, se atenderá a lo dispuesto por la Dirección Facultativa, y en todo caso a las estipulaciones y cláusulas establecidas por las partes contratantes.

1.1.4. Forma y dimensión.

La forma y dimensiones de las diferentes partes, así como los materiales a emplear, se ajustarán en todo momento a lo establecido y detallado en los planos, especificaciones y estados de las mediciones adjuntos al presente Proyecto. Siempre cabe la posibilidad de realizar modificaciones oportunas a pie de Obra que podrán ser realizadas por el Ingeniero Director.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

10

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.1.5. Condiciones generales que deben cumplir los materiales y unidades de obra.

Además de cumplir todas y cada una de las condiciones que se exponen en el presente Pliego de Condiciones Generales, los materiales y mano de Obra deberán satisfacer las que se detallan en el Pliego General de Condiciones Técnicas de la Dirección General de Arquitectura, elaborado por el Consejo Superior del Colegio de Arquitectos.

1.1.6. Documentos de obra.

En la Oficina de Obras, existirá en todo momento un ejemplar completo del Proyecto, así como de todas las normas, leyes, decretos, resoluciones, órdenes y ordenanzas a que se hacen referencia en los distintos documentos que integran el presente Proyecto.

1.1.7. Legislación social.

El Contratista, estará obligado al exacto cumplimiento de toda legislación en materia de Reglamentación del Trabajo correspondiente, y de las demás disposiciones que regulan las relaciones entre patronos y obreros, los accidentes de trabajo, e incluso la contratación del seguro obligatorio, subsidio familiar y de vejez, seguro de enfermedad y todas aquéllas de carácter social en vigencia o que en lo sucesivo se apliquen.

1.1.8. Seguridad Pública.

El adjudicatario deberá tomar las máximas precauciones en todas las operaciones y uso de equipos, con objeto de proteger a las personas y animales de peligros procedentes del trabajo, siendo de su cuenta las responsabilidades derivadas de tales acciones u omisiones.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

11

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.1.9. Normativa de carácter general.

Independientemente de la normativa y reglamentos de índole técnica de obligada aplicación, que se expondrá en cada uno de los Pliegos de Condiciones Técnicas Particulares, se observarán en todo momento, durante la ejecución de la Obra, las siguientes normas y reglamentos de carácter general:

- Orden de 9 de marzo de 1971, por la que se aprueba la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo.
- Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales.
- Ley 50/1998, de 30 de diciembre, de Medidas Fiscales Administrativas y del Orden Social, que modifica la Ley de Prevención de Riesgos Laborales en los artículos 45, 47, 48 y 49).
- Real Decreto 1215/1997, de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y de salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo.
- Real Decreto 486/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo.
- Real Decreto 773/1997, de 30 de mayo, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la utilización, por los trabajadores, de equipos de protección individual.
- Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamentos de los Servicios de Prevención.
- Orden de 27 de junio de 1997, que desarrolla el Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamentos de los Servicios de Prevención.
- Real Decreto 780/1998, de 30 de abril, por el que se modifica el Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamentos de los Servicios de Prevención.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

12

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

- Orden de 20 de mayo de 1952, que aprueba el Reglamento de Seguridad e Higiene en el trabajo de la Construcción y Obras Públicas.
- Orden de 10 de diciembre de 1953, que modifica la Orden 20 de mayo de 1952.
- Orden de 20 de septiembre de 1986, por el que se establece el modelo de libro de incidencias en obras en las que sea obligatorio un estudio de seguridad e higiene en el trabajo.
- Orden de 23 de septiembre de 1966, sobre cumplimiento del Reglamento de Seguridad e Higiene en el trabajo de la Construcción y Obras Públicas.
- Real Decreto 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción. (BOE. nº 256 25-10-97).
- Real Decreto 1316/1989, de 27 de octubre, sobre protección de los trabajadores frente a los riesgos derivados de la exposición al ruido durante el trabajo.
- Real Decreto 614/2001, de 8 de junio, sobre disposiciones mínimas para la protección de la salud y seguridad de los trabajadores frente al riesgo eléctrico.
- Real Decreto 487/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la manipulación manual de cargas que entrañe riesgos, en particular dorso lumbares, para los trabajadores.
- Real Decreto 485/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo.
- Orden de 28 de agosto de 1970 del Ministerio de Trabajo. Ordenanza del trabajo para las Industrias de la Construcción, Vidrio y Cerámica. Sección Tercera.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

13

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



PLIEGO DE CONDICIONES

- Real Decreto 2414/1961, de 30 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de Actividades Molestas, Insalubres, Nocivas y Peligrosas. (BOE 292 de 7/12/60), modificado por Decreto 3494/1964 y Real Decreto 374/2001.
- Real Decreto 1775/1967, de 22 de julio de 1967, del Ministerio de Industria. "Industrias en General. Régimen de instalación, ampliación y traslado" derogado parcialmente por Real Decreto 378/1977 de 25 de febrero de medidas liberalizadoras en materia de instalación, ampliación y traslado de industrias.
- Real Decreto 2135/1980, de 26 de septiembre, del Ministerio de Industria y Energía. "Industrias en general. Liberalización en materia de instalación, ampliación y traslado".

En la Comunidad Autónoma de Canarias será de aplicación:

- Ley 1/1998, de 8 de enero, de Régimen Jurídico de los Espectáculos Públicos y Actividades Clasificadas.
- Real Decreto 193/1998, de 22 de octubre, por el que se aprueban los horarios de apertura y cierre de determinadas actividades y espectáculos públicos sometidos a la Ley 1/1998, de 8 de enero, de Régimen Jurídico de los Espectáculos Públicos y Actividades Clasificadas.

1.2. CONDICIONES DE ÍNDOLE LEGAL.

1.2.1. Documentos del proyecto.

El presente proyecto consta de los siguientes documentos:

- Memoria.
- Anexos.
- Planos.
- Pliego de Condiciones.
- Mediciones y Presupuesto.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

14

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Estudio de Seguridad y Salud.

1.2.2. Plan de obra.

El Plan detallado de Obra será realizado conforme se indica en las Condiciones Facultativas del presente Pliego de Condiciones, y en él se recogerán los tiempos y finalizaciones establecidas en el Contrato y será completado con todo detalle, indicando las fechas de iniciación previstas para cada una de las partes en que se divide el trabajo, adaptándose con la mayor exactitud al diagrama de Gantt o cualquier sistema de control establecido. Este documento será vinculante.

1.2.3. Planos.

Son los citados en la lista de Planos del presente Proyecto, y los que se suministrarán durante el transcurso de la Obra por la Dirección Técnica y Facultativa, que tendrán la misma consideración.

1.2.4. Especificaciones.

Son las que figuran en la Memoria y en el Pliego de Condiciones Técnicas, así como las condiciones generales del contrato, juntamente con las modificaciones del mismo y los apéndices adosados a ellas, como conjunto de documentos legales.

1.2.5. Objeto de los planos y especificaciones.

Es el objeto de los Planos y especificaciones mostrar al Contratista el tipo, calidad y cuantía del trabajo a realizar y que fundamentalmente consistirá en el suministro de toda la mano de Obra, material fungible, equipo y medios de montaje necesarios para la apropiada ejecución del trabajo, mientras específicamente no se indique lo contrario. El Contratista realizará todo el trabajo indicado en los Planos y descrito en las especificaciones y todos los trabajos considerados como necesarios para completar la realización de las Obras de manera aceptable y consistente, y a los precios ofertados.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

15

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.2.6. Divergencias entre los planos y especificaciones.

Si existieran divergencias entre los Planos y especificaciones registrarán los requerimientos de éstas últimas y en todo caso, la aclaración que al respecto de él Ingeniero Director.

1.2.7. Errores en los planos y especificaciones.

Cualquier error u omisión de importancia en los Planos y especificaciones será comunicado inmediatamente al Ingeniero Director que corregirá o aclarará con la mayor brevedad y por escrito, si fuese necesario, dichos errores u omisiones. Cualquier trabajo hecho por el Contratista, tras el descubrimiento de tales discrepancias, errores u omisiones se hará por cuenta y riesgo de éste.

1.2.8. Adecuación de planos y especificaciones.

La responsabilidad por la adecuación del diseño y por la insuficiencia de los Planos y especificaciones se establecerá a cargo del Propietario. Entre los Planos y especificaciones se establecerán todos los requisitos necesarios para la realización de los trabajos objeto del Contrato.

1.2.9. Instrucciones adicionales.

Durante el proceso de realización de las Obras, el Ingeniero Director podrá dar instrucciones adicionales por medio de dibujos o notas que aclaren con detalle cualquier dato confuso de los Planos y especificaciones. Podrá dar, de igual modo, instrucciones adicionales necesarias para explicar o ilustrar los cambios en el trabajo que tuvieran que realizarse.

Asimismo, el Ingeniero Director, o la Propiedad a través del Ingeniero Director, podrá remitir al contratista notificaciones escritas ordenando modificaciones, plazos de

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

16

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ejecución, cambios en el trabajo, etc. El Contratista deberá ceñirse estrictamente a lo indicado en dichas órdenes. En ningún caso el Contratista podrá negarse a firmar el enterado de una orden o notificación. Si creyera oportuno efectuar alguna reclamación contra ella, deberá formularla por escrito al Ingeniero Director, o a la Propiedad a través de escrito al Ingeniero Director; dentro del plazo de diez (10) días de haber recibido la orden o notificación. Dicha reclamación no lo exime de la obligación de cumplir lo indicado en la orden, aunque al ser estudiada por el Ingeniero Director pudiera dar lugar a alguna compensación económica o a una prolongación del tiempo de finalización.

1.2.10. Copias de los planos para realización de trabajos.

A la iniciación de las Obras y durante el transcurso de las mismas, se entregará al Contratista, sin cargo alguno, dos copias de cada uno de los Planos necesarios para la ejecución de las Obras.

La entrega de Planos se efectuará mediante envíos parciales con la suficiente antelación sobre sus fechas de utilización.

1.2.11. Propiedad de los planos y especificaciones.

Todos los Planos y especificaciones y otros datos preparados por el Ingeniero Director y entregados al Contratista pertenecerán a la Propiedad y al Ingeniero Director, y no podrán utilizarse en otras Obras.

1.2.12. Contrato.

En el Contrato suscrito entre la Propiedad y el Contratista deberá explicarse el sistema de ejecución de las Obras, que podrá contratarse por cualquiera de los siguientes sistemas:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

17

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.2.12.1. Por tanto alzado.

Comprenderá la ejecución de toda parte de la Obra, con sujeción estricta a todos los documentos del Proyecto y en cifra fija.

1.2.12.2. Por unidades de obra ejecutadas.

Asimismo con arreglo a los documentos del Proyecto y a las condiciones particulares, que en cada caso se estipulen.

1.2.12.3. Por administración directa o indirecta.

Con arreglo a los documentos del Proyecto y a las condiciones particulares que en cada caso se estipulen.

1.2.12.4. Por contrato de mano de obra.

Siendo por cuenta de la Propiedad el suministro de materiales y medios auxiliares en condiciones idénticas a las anteriores.

En dicho Contrato deberá explicarse si se admiten o no la subcontratación y los trabajos que puedan ser de adjudicación directa por parte del Ingeniero Director a casas especializadas.

1.2.13. Contratos separados.

El propietario puede realizar otros Contratos en relación con el trabajo del Contratista. El Contratista cooperará con estos otros respecto al almacenamiento de materiales y realización de su trabajo. Será responsabilidad del Contratista inspeccionar los trabajos de otros contratistas que puedan afectar al suyo y comunicar al Ingeniero Director cualquier irregularidad que no lo permitiera finalizar su trabajo de forma satisfactoria.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

18

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

La omisión de notificar al Ingeniero Director estas anomalías indicará que el trabajo de otros Contratistas se ha realizado satisfactoriamente.

1.2.14. Subcontratos.

Cuando sea solicitado por el Ingeniero Director, el Contratista someterá por escrito para su aprobación los nombres de los subcontratistas propuestos para los trabajos. El Contratista será responsable ante la Propiedad de los actos y omisiones de los subcontratistas y de los actos de sus empleados, en la misma medida que de los suyos. Los documentos del Contrato no están redactados para crear cualquier reclamación contractual entre Subcontratista y Propietario.

1.2.15. Adjudicación.

La adjudicación de las Obras se efectuará mediante una de las tres siguientes modalidades:

- Subasta pública o privada.
- Concurso público o privado.
- Adjudicación directa o de libre adjudicación.

En el primer caso, será obligatoria la adjudicación al mejor postor, siempre que esté conforme con lo especificado con los documentos del Proyecto.

En el segundo caso, la adjudicación será por libre elección.

1.2.16. Subastas y concursos.

Las subastas y concursos se celebrarán en el lugar que previamente señalen las Condiciones Particulares de Índole Legal de la presente Obra, debiendo figurar imprescindiblemente la Dirección Facultativa o persona delegada, que presidirá la apertura de plicas, encontrándose también presentes en el acto un representante de la Propiedad y un delegado de los concursantes.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.2.17. Formalización del contrato.

El Contrato se formalizará mediante documento privado, que podrá elevarse a escritura pública a petición de cualquiera de las partes y con arreglo a las disposiciones vigentes.

El Contratista antes de firmar la escritura, habrá firmado también su conformidad con el Pliego General de Condiciones que ha de regir la Obra, en los planos, cuadros de precios y presupuesto general.

Será de cuenta del adjudicatario todos los gastos que ocasione la extensión del documento en que consigue la Contrata.

1.2.18. Responsabilidad del contratista.

El Contratista es el responsable de la ejecución de las Obras en las condiciones establecidas en el Contrato y en los documentos que componen el Proyecto. Como consecuencia de ello, vendrá obligado a la demolición y la reconstrucción de todo lo mal ejecutado, sin que pueda servir de excusa el que el Ingeniero Director haya examinado y reconocido la realización de las Obras durante la ejecución de las mismas, ni el que hayan sido abonadas liquidaciones parciales.

El contratista se compromete a facilitar y hacer utilizar a sus empleados todos los medios de protección personal o colectiva que la naturaleza de los trabajos exija.

De igual manera, aceptará la inspección del Ingeniero Director en cuanto a Seguridad se refiere y se obliga a corregir, con carácter inmediato, los defectos que se encuentren al efecto, pudiendo el Ingeniero Director en caso necesario paralizar los trabajos hasta que se hayan subsanado los defectos, corriendo por cuenta del Contratista las pérdidas que se originen.

1.2.19. Reconocimiento de obras con vicios ocultos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

20

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Si el Director de Obra tiene fundadas razones para sospechar la existencia de vicios ocultos en las Obras ejecutadas, ordenará en cualquier tiempo antes de la recepción definitiva, la demolición de las que sean necesarias para reconocer las que supongan defectuosas.

Los gastos de demolición y reconstrucción que se ocasionen serán por cuenta del Contratista, siempre que los vicios existan realmente, y en caso contrario, correrán a cargo del Propietario.

1.2.20. Trabajos durante una emergencia.

En caso de una emergencia el Contratista realizará cualquier trabajo o instalará los materiales y equipos necesarios.

Tan pronto como sea posible, comunicará al Ingeniero Director cualquier tipo de emergencia, pero no esperará instrucciones para proceder a proteger adecuadamente vidas y propiedades.

1.2.21. Suspensión del trabajo por el propietario.

El trabajo o cualquier parte del mismo podrá ser suspendido por el Propietario en cualquier momento previa notificación por escrito con cinco (5) días de antelación a la fecha prevista de la suspensión del trabajo.

El Contratista reanudará el trabajo según notificación por escrito del Propietario, a través del Ingeniero Director, y dentro de los diez (10) días siguientes a la fecha de la notificación escrita de reanudación de los trabajos.

Si el Propietario notificase la suspensión definitiva de una parte del trabajo, el Contratista podrá abandonar la porción del trabajo así suspendida y tendrá derecho a la indemnización correspondiente.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

21

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.2.22. Derecho del propietario a rescisión del contrato.

El Propietario podrá rescindir el Contrato de ejecución en los casos escogidos en el capítulo correspondiente a las Condiciones de Índole Económica, y en cualquiera de los siguientes:

- Se declare en bancarrota o insolvencia.
- Desestime o viole cláusulas importantes de los documentos del Contrato o instrucciones del Ingeniero Director, o deje proseguir el trabajo de acuerdo con lo convenido en el Plan de Obra.
- Deje de proveer un representante cualificado, trabajadores o subcontratistas competentes, o materiales apropiados, o deje de efectuar el pago de sus obligaciones con ello.

1.2.23. Forma de rescisión de contrato por parte de la propiedad.

Después de diez días de haber enviado notificación escrita al Contratista de su intención de rescindir el Contrato, el Propietario tomará posesión del trabajo, de todos los materiales, herramientas y equipos aunque sea propiedad de la Contrata y podrá finalizar el trabajo por cualquier medio y método que elija.

1.2.24. Derechos del contratista para cancelar el contrato.

El Contratista podrá suspender el trabajo o cancelar el Contrato después de diez días de la notificación al Propietario y al Ingeniero Director de su intención, en el caso de que por orden de cualquier tribunal u otra autoridad se produzca una parada o suspensión del trabajo por un período de noventa días seguidos y por causas no imputables al Contratista o a sus empleados.

1.2.25. Causas de rescisión del contrato.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



PLIEGO DE CONDICIONES

Se considerarán causas suficientes de rescisión de Contrato, las que a continuación se detallan:

- La muerte o incapacidad del Contratista.
- La quiebra del Contratista.

En estos dos casos, si los herederos o síndicos ofrecieran llevar a cabo las Obras bajo las mismas condiciones estipuladas en el Contrato, el Propietario puede admitir o rechazar el ofrecimiento, sin que este último caso tenga derecho aquellos a indemnización alguna.

Alteraciones del Contrato por las siguientes causas:

a) La modificación del Proyecto en forma tal que represente alteraciones fundamentales del mismo, a juicio del Ingeniero Director, y en cualquier caso, siempre que la variación del presupuesto de ejecución, como consecuencia de estas modificaciones represente en más o menos el veinticinco por ciento, como mínimo, del importe de aquel.

b) La modificación de unidades de Obra. Siempre que estas modificaciones representen variaciones, en más o menos, del cuarenta por ciento como mínimo de alguna de las unidades que figuren en las mediciones del Proyecto, o más del cincuenta por ciento de unidades del Proyecto modificadas.

- La suspensión de Obra comenzada, y en todo caso, siempre que por causas ajenas a la Contrata no se dé comienzo a la Obra adjudicada dentro del plazo de tres meses a partir de la adjudicación; en este caso, la devolución de fianza será automática.
- La suspensión de Obra comenzada, siempre que el plazo de suspensión haya excedido de un año.
- El no dar comienzo la Contrata a los trabajos dentro del plazo señalado en las condiciones particulares del Proyecto.
- El incumplimiento de las condiciones del Contrato, cuando implique descuido a mala fe, con perjuicio de los intereses de las Obras.
- La terminación del plazo de la Obra sin causa justificada.
- El abandono de la Obra sin causa justificada.
- La mala fe en la ejecución de los trabajos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

23

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.2.26. Devolución de la fianza.

La retención del porcentaje que deberá descontarse del importe de cada certificación parcial, no será devuelta hasta pasado los doce meses del plazo de garantía fijados y en las condiciones detalladas en artículos anteriores.

1.2.27. Plazo de entrega de las obras.

El plazo de ejecución de las Obras será el estipulado en el Contrato firmado a tal efecto entre el Propietario y el Contratista. En caso contrario será el especificado en el documento de la memoria descriptiva del presente Proyecto.

1.2.28. Daños a terceros.

El Contratista será responsable de todos los accidentes por inexperiencia o descuidos que sobrevinieran, tanto en las edificaciones, como en las parcelas contiguas en donde se ejecuten las Obras. Será, por tanto, por cuenta suya el abono de las indemnizaciones a quien corresponda cuando ello hubiera lugar de todos los daños y perjuicios que puedan causarse en las operaciones de ejecución de dichas Obras.

1.2.29. Policía de obra.

Serán de cargo y por cuenta del Contratista, el vallado y la policía o guardián de las Obras, cuidado de la conservación de sus líneas de lindero, así como la vigilancia que durante las Obras no se realicen actos que mermen o modifiquen la Propiedad.

Toda observación referente a este punto será puesta inmediatamente en conocimiento del Ingeniero Director.

El Contratista es responsable de toda falta relativa a la policía urbana y a las Ordenanzas Municipales a estos respectos vigentes en donde se realice la Obra.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

24

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.2.30. Accidentes de trabajo.

En caso de accidentes de trabajo ocurrido a los operarios, con motivo y en el ejercicio de los trabajos para la ejecución de las Obras, el Contratista se atenderá a lo dispuesto en estos efectos en la legislación vigente, siendo en todo caso único responsable de su incumplimiento y sin que por ningún concepto pueda quedar afectada la Propiedad, por responsabilidades en cualquier aspecto.

El Contratista está obligado a adoptar todas las medidas de seguridad que las disposiciones vigentes preceptúan, para evitar en lo posible accidentes a los obreros o los vigilantes, no sólo en los andamios, sino en todos los lugares peligrosos de la Obra.

Igualmente, el Contratista se compromete a facilitar cuantos datos se estimen necesarios a petición del Ingeniero Director sobre los accidentes ocurridos, así como las medidas que ha tomado para la instrucción del personal y demás medios preventivos.

De los accidentes y perjuicios de todo género que, por no cumplir el Contratista lo legislado sobre la materia, pudiera acaecer o sobrevenir, será éste el único responsable o sus representantes en la Obra, ya que se considera en los precios para cumplimentar debidamente dichas disposiciones legales.

Será preceptivo que figure en el "Tablón de Anuncios" de la Obra, durante todo el tiempo que ésta dure, el presente artículo del Pliego General de Condiciones, sometiéndolo previamente a la firma del Ingeniero Director.

1.2.31. Régimen jurídico.

El adjudicatario, queda sujeto a la legislación común, civil, mercantil y procesal española.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

25

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Sin perjuicio de ello, en las materias relativas a la ejecución de Obra, se tomarán en consideración (en cuanto su aplicación sea posible y en todo aquello en que no queden reguladas por la expresa legislación civil, ni mercantil, ni por el Contrato) las normas que rigen para la ejecución de las Obras del Estado.

Fuera de la competencia y decisiones que, en lo técnico, se atribuyan a la Dirección Facultativa, en lo demás procurará que las dudas a diferencia suscitadas, por la aplicación, interpretación o resolución del Contrato se resuelvan mediante negociación de las partes respectivamente asistidas de personas cualificadas al efecto. De no haber concordancia, se someterán al arbitraje privado para que se decida por sujeción al saber y entender de los árbitros, que serán tres, uno para cada parte y un tercero nombrado de común acuerdo entre ellos.

1.2.32. Seguridad Social.

Además de lo establecido en el capítulo de Condiciones de Índole económica, el Contratista está obligado a cumplir con todo lo legislado sobre la Seguridad Social, teniendo siempre a disposición del Propietario o del Ingeniero Director todos los documentos de tal cumplimiento, haciendo extensiva esta obligación a cualquier Subcontratista que de él dependiese.

1.2.33. Responsabilidad civil.

El Contratista deberá tener cubierta la responsabilidad civil en que pueda incurrir cada uno de sus empleados y Subcontratistas dependientes del mismo, extremo que deberá acreditar ante el Propietario, dejando siempre exento al mismo y al Ingeniero Director de cualquier reclamación que se pudiera originar.

En caso de accidentes ocurridos con motivo de los trabajos para la ejecución de las Obras, el Contratista atenderá a lo dispuesto en estos casos por la legislación vigente, siendo en todo caso único responsable de su incumplimiento.

El Contratista está obligado a adoptar todas las medidas de seguridad que las disposiciones vigentes preceptúan para evitar en lo posible accidentes a los operarios

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

26

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

o a los viandantes, en todos los lugares peligrosos de la Obra. Asimismo, el Contratista será responsable de todos los daños que por inexperiencia o descuido, sobrevinieran tanto en la zona donde se llevan a cabo las Obras, como en las zonas contiguas. Será por tanto, de su cuenta, el abono de las indemnizaciones a quien corresponda y cuando a ello hubiere lugar, de todos los daños y perjuicios que puedan causarse en las operaciones de ejecución de las Obras.

1.2.34. Impuestos.

Correrá a cuenta del Contratista el abono de todos los gastos e impuestos ocasionados por la elevación a documento público del Contrato privado, firmado entre el Propietario y el Contratista; siendo por parte del Propietario abonar las licencias y autorizaciones administrativas para el comienzo de las obras.

1.2.35. Disposiciones legales y permisos.

El Contratista observará todas las ordenanzas, leyes, reglas, regulaciones estatales, provinciales y municipales, incluyendo sin limitación las relativas a salarios y Seguridad Social.

El Contratista se procurará todos los permisos, licencias e inspecciones necesarias para el inicio de las Obras, siendo abonadas por la Propiedad.

El Contratista una vez finalizadas las Obras y realizada la recepción provisional tramitará las correspondientes autorizaciones de puesta en marcha, siendo de su cuenta los gastos que ello ocasione.

El Contratista responde, como patrono legal, del cumplimiento de todas las leyes y disposiciones vigentes en materia laboral, cumpliendo además con lo que el Ingeniero Director le ordene para la seguridad de los operarios y viandantes e instalaciones, sin que la falta de tales órdenes por escrito lo eximan de las responsabilidades que, como patrono legal, corresponden exclusivamente al Contratista.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

27

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.3. CONDICIONES DE ÍNDOLE FACULTATIVO.

1.3.1. Definiciones.

1.3.2. Propiedad o propietario.

Se denominará como "Propiedad" a la entidad que encarga la redacción y ejecución del presente Proyecto. La Propiedad o el Propietario atenderá a las siguientes obligaciones:

- ANTES DEL INICIO DE LAS OBRAS, la Propiedad proporcionará al Ingeniero Director una copia del Contrato firmado con el Contratista, así como una copia firmada del presupuesto de las Obras a ejecutar, confeccionado por el Contratista y aceptado por él. De igual manera, si así fuera necesario, proporcionará el permiso para llevar a cabo los trabajos si fuera necesario.
- DURANTE LA EJECUCIÓN DE LAS OBRAS, la Propiedad no podrá en ningún momento dar órdenes directas al Contratista o personal subalterno. En todo caso, dichas órdenes serán transmitidas a través de la Dirección Facultativa.
- UNA VEZ TERMINADAS Y ENTREGADAS LAS OBRAS, la Propiedad no podrá llevar a cabo modificaciones en las mismas, sin la autorización expresa del Ingeniero autor del Proyecto.

1.3.3. Ingeniero director.

Será aquella persona que, con titulación académica suficiente y plena de atribuciones profesionales según las disposiciones vigentes, reciba el encargo de la Propiedad de dirigir la ejecución de las Obras, y en tal sentido, será el responsable de la Dirección Facultativa. Su misión será la dirección y vigilancia de los trabajos, bien por sí mismo o por sus representantes.

El Ingeniero Director tendrá autoridad técnico-legal completa, incluso en lo no previsto específicamente en el presente Pliego de Condiciones Generales, pudiendo recusar al

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

28

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Contratista si considera que el adoptar esta resolución es útil y necesario para la buena marcha de la ejecución de los trabajos.

Le corresponden además las facultades expresadas en el presente Pliego de Condiciones Generales.

1.3.4. Dirección facultativa.

Estará formada por el Ingeniero Director y por aquellas personas tituladas o no, que al objeto de auxiliar al Ingeniero Director en la realización de su cometido ejerzan, siempre bajo las órdenes directas de éste, funciones de control y vigilancia, así como las específicas por él encomendadas.

1.3.5. Suministrador.

Será aquella persona jurídica o entidad, que mediante el correspondiente Contrato, realice la venta de alguno de los materiales comprendidos en el presente Proyecto.

La misma denominación recibirá quien suministre algún material, pieza o elemento no incluido en el presente Proyecto, cuando su adquisición haya sido considerada como necesaria por parte del Ingeniero Director para el correcto desarrollo de los trabajos.

1.3.6. Contrata o Contratista.

Será aquella entidad o persona jurídica que reciba el encargo de ejecutar algunas de las unidades de Obra que figuran en el presente Proyecto.

El Contratista, cuando sea necesaria su actuación o presencia según la contratación o lo establecido en el presente Pliego de Condiciones Generales, podrá ser representado por un Delegado previamente aceptado por parte de la Dirección Facultativa.

Este delegado tendrá capacidad para:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

29

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Organizar la ejecución de los trabajos y poner en prácticas las órdenes recibidas del Ingeniero Director.

- Proponer a la Dirección Facultativa o colaborar en la resolución de los problemas que se planteen en la ejecución de los trabajos.

El Delegado del Contratista tendrá la titulación profesional mínima exigida por el Ingeniero Director. Asimismo, éste podrá exigir también, si así lo creyese oportuno, que el Contratista designe además al personal facultativo necesario bajo la dependencia de su técnico delegado.

Por otra parte, el Ingeniero Director podrá recabar del Contratista la designación de un nuevo Delegado, y en su caso cualquier facultativo que de él dependa, cuando así lo justifique su actuación y los trabajos a realizar.

Se sobrentiende que antes de la firma del Contrato, el Contratista ha examinado toda la documentación necesaria del presente Proyecto, para establecer una evaluación económica de los trabajos, estando conforme con ella.

1.3.7.Oficina de Obras.

El Contratista habilitará en la propia Obra, una oficina, local o habitáculo, que contendrá como mínimo una mesa y tableros, donde se expongan todos los planos correspondientes al presente Proyecto y de Obra que sucesivamente le vaya asignando la Dirección Facultativa, así como cuantos documentos estime convenientes la citada Dirección.

Durante la jornada de trabajo, el contratista por sí, o por medio de sus facultativos, representantes o encargados, estarán en la Obra, y acompañarán al Ingeniero Director y a sus representantes en las visitas que lleven a cabo a las Obras, incluso a las fábricas o talleres donde se lleven a cabo trabajos para la Obra, poniéndose a su disposición para la práctica de los reconocimientos que consideren necesarios, suministrándoles asimismo los datos precisos para la comprobación de mediciones y liquidaciones.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

30

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.3.8. Trabajos no estipulados en el pliego general de condiciones generales.

Es obligación del Contratista ejercer cuanto sea posible y necesario para la buena realización y aspecto de las Obras, aún cuando no se halle expresamente estipulado en el Pliego de Condiciones Generales, siempre que sin separarse de su espíritu y recta interpretación, lo disponga el Ingeniero Director y esté dentro de los límites de posibilidades que los presupuestos determinen para cada unidad de Obra, y tipo de ejecución.

1.3.9. Interpretaciones, aclaraciones y modificaciones de los documentos del proyecto.

Cuando se trata de aclarar, interpretar o modificar preceptos del Pliego de Condiciones Generales o indicaciones de planos, las órdenes o instrucciones correspondientes se comunicarán por escrito al Contratista, estando éste obligado a devolver los originales o las copias, suscribiendo con su firma el "enterado", que figurará al pie de todas las órdenes o avisos que reciban, tanto de los encargados de la vigilancia de las Obras como el Ingeniero Director.

Cualquier reclamación que crea oportuno hacer el Contratista, en contra de las disposiciones tomadas por éstos, habrá de dirigirla, dentro del plazo de quince días, al inmediato superior técnico del que la hubiera dictado, pero por conducto de éste, el cual dará al Contratista el correspondiente recibo, si éste lo solicitase.

1.3.10. Reclamaciones contra las órdenes del ingeniero director.

Las reclamaciones que el Contratista quiera formular contra las órdenes dadas por el Ingeniero Director, sólo podrá presentarlas ante la Propiedad, y a través del mismo si

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

son de origen económico. Contra las disposiciones de orden técnico o facultativo, no se admitirá reclamación alguna.

Aún así, el Contratista podrá salvar su responsabilidad, si lo estima oportuno, mediante exposición razonada dirigida al Ingeniero Director, el cual podrá limitar su contestación al acuse de recibo, que en todo caso será obligatorio para este tipo de reclamaciones.

1.3.11. Recusación por el contratista de la dirección facultativa.

El Contratista no podrá recusar al Ingeniero Director, Ingeniero Técnico, Perito o persona de cualquier índole dependiente de la Dirección Facultativa o de la Propiedad encargada de la vigilancia de las Obras, ni pedir que por parte de la Propiedad se designen otros facultativos para los reconocimientos y mediciones.

Cuando se crea perjudicado con los resultados de las decisiones de la Dirección Facultativa, el Contratista podrá proceder, pero sin que por esta causa pueda interrumpirse, ni perturbarse la marcha de los trabajos.

1.3.12. Despidos por falta de subordinación, por incompetencia o por manifiesta mala fe.

Por falta de respeto y obediencia al Ingeniero Director, a sus subalternos de cualquier clase, encargados de la vigilancia de las Obras, por manifiesta incapacidad o por actos que comprometan y perturben la marcha de los trabajos, el Contratista tendrá la obligación de despedir a sus dependientes cuando el Ingeniero Director así lo estime necesario.

1.3.13. Comienzo de las obras, ritmo y ejecución de los trabajos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

32

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

El Contratista iniciará las Obras dentro de los treinta días siguientes al de la fecha de la firma de la escritura de contratación, y será responsable de que estas se desarrollen en la forma necesaria a juicio del Ingeniero Director para que la ejecución total se lleve a cabo dentro del plazo de ejecución de la misma, que será el especificado en el Contrato. En caso de que este plazo no se encuentre especificado en el Contrato, se considerará el existente en la memoria descriptiva del presente Proyecto.

Obligatoriamente y por escrito, el Contratista deberá dar cuenta al Ingeniero Director del comienzo de los trabajos, dentro de las siguientes veinticuatro horas desde el comienzo de los mismos.

1.3.14. Orden de los trabajos.

En un plazo inferior a los cinco días posteriores a la notificación de la adjudicación de las Obras, se comprobará en presencia del Contratista, o de un representante, el replanteo de los trabajos, extendiéndose acta.

Dentro de los quince días siguientes a la fecha en que se notifique la adjudicación definitiva de las Obras, el Contratista deberá presentar inexcusablemente al Ingeniero Director un Programa de Trabajos en el que se especificarán los plazos parciales y fechas de terminación de las distintas clases de Obras.

El citado Programa de Trabajo una vez aprobado por el Ingeniero Director, tendrá carácter de compromiso formal, en cuanto al cumplimiento de los plazos parciales en él establecidos.

El Ingeniero Director podrá establecer las variaciones que estime oportunas por circunstancias de orden técnico o facultativo, comunicando las órdenes correspondientes al Contratista, siendo éstas de obligado cumplimiento, y el Contratista directamente responsable de cualquier daño o perjuicio que pudiera sobrevenir por su incumplimiento.

En ningún caso se permitirá que el plazo total fijado para la terminación de las Obras sea objeto de variación, salvo casos de fuerza mayor o culpa de la Propiedad debidamente justificada.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

33

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.3.15. Libro de órdenes.

El Contratista tendrá siempre en la Oficina de Obra y a disposición del Ingeniero Director un "Libro de Órdenes y Asistencia", con sus hojas foliadas por duplicado, en el que redactará las que crea oportunas para que se adopten las medidas precisas que eviten en lo posible los accidentes de todo género que puedan sufrir los obreros u operarios, los viandantes en general, las fincas colindantes o los inquilinos en las obras de reforma que se efectúen en edificios habitados, así como las que crea necesarias para subsanar o corregir las posibles deficiencias constructivas que haya observado en las diferentes visitas a la Obra, y en suma, todas las que juzgue indispensables para que los trabajos se lleven a cabo correctamente y de acuerdo, en armonía con los documentos del Proyecto.

Cada Orden deberá ser extendida y firmada por el Ingeniero Director y el "Enterado" suscrito con la firma del Contratista o de su encargado en la Obra. La copia de cada orden extendida en el folio duplicado quedará en poder del Ingeniero Director. El hecho de que en el citado libro no figuren redactadas las órdenes que preceptivamente tiene la obligación de cumplimentar el Contratista, no supone eximente o atenuante alguna para las responsabilidades que sean inherentes al Contratista.

1.3.16. Condiciones generales de ejecución de los trabajos.

Todos los trabajos se ejecutarán con estricta sujeción al Proyecto que haya servido de base al Contratista, a las modificaciones del mismo que previamente hayan sido aprobadas y a las órdenes e instrucciones que bajo su responsabilidad entregue el Ingeniero Director al Contratista siempre que éstas encajen dentro de la cifra a que ascienden los presupuestos aprobados.

1.3.17. Ampliación del proyecto por causas imprevistas.

El Contratista está obligado a realizar con su personal y sus materiales, cuando la Dirección de las Obras disponga para, apuntalamientos, apeos, derribo, recalzados o

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

34

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cualquier Obra de carácter urgente, anticipando de momento este servicio, cuyo importe le será consignado en el presupuesto adicional o abonado directamente, de acuerdo con lo que mutuamente convengan.

1.3.18. Prórrogas por causas de fuerza mayor.

Si por causa de fuerza mayor o independiente de la voluntad del Contratista, y siempre que esta causa sea distinta de las que se especifican como de rescisión en el capítulo correspondiente a la Condiciones de Índole Legal, aquel no pudiese comenzar las Obras, tuviese que suspenderla, o no fuera capaz de terminarla en los plazos prefijados, se le otorgará una prórroga proporcional para el cumplimiento del Contratista, previo informe favorable del Ingeniero Director. Para ello, el Contratista expondrá, en escrito dirigido al Ingeniero Director, la causa que impide la ejecución o la marcha de los trabajos y el retraso que por ello se originará en los plazos acordados, razonando debidamente la prórroga que por dicha causa solicita.

1.3.19. Obras ocultas.

De todos los trabajos y unidades que hayan de quedar ocultos a la terminación de las Obras, se levantarán los planos precisos e indispensables para que queden perfectamente definidos. Estos documentos se extenderán por triplicado, entregándose de la siguiente manera:

- Uno a la propiedad.
- Otro al ingeniero director.
- Y el tercero al contratista, firmados todos ellos por los dos últimos.

1.3.20. Trabajos defectuosos.

El Contratista deberá emplear los materiales señalados en el presente Proyecto y realizará los trabajos, de acuerdo con el mismo. Y en todo caso según las indicaciones de la Dirección Facultativa. Por ello y hasta tanto en cuanto tenga lugar la recepción definitiva, el Contratista es el único responsable de la ejecución de los trabajos que ha

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

contratado y de las faltas o defectos que en estos puedan existir por su mala ejecución o por el empleo de materiales de deficiente calidad no autorizados expresamente por el Ingeniero Director aun cuando éste no le haya llamado la atención sobre el particular o hayan sido abonadas las certificaciones parciales correspondientes.

1.3.21. Modificaciones de trabajos defectuosos.

Cuando el Ingeniero Director advierta vicios o defectos en las Obras, ya sea en el curso de ejecución de los trabajos o finalización éstos y antes de verificarse la recepción definitiva, podrá disponer que las partes defectuosas sean desmontadas o demolidas y reconstruidas de acuerdo con lo contratado y todo ello a expensas del Contratista.

1.3.22. Vicios ocultos.

Si el Ingeniero Director tuviese fundadas razones para creer en la existencia de vicios ocultos de construcción en las Obras ejecutadas, ordenará efectuar en cualquier tiempo, antes de la recepción definitiva de la Obra, demoliciones o correcciones que considere necesarios para reconocer los trabajos que suponga defectuosos. No obstante, la recepción definitiva no eximirá al Contratista de responsabilidad si se descubrieran posteriormente vicios ocultos.

Los gastos de demolición o desinstalación, así como los de reconstrucción o reinstalación que se ocasionen serán por cuenta del Contratista, siempre que los vicios existan realmente, y en caso contrario, correrán a cargo del propietario.

1.3.23. Materiales no utilizados.

El Contratista, a su costa, transportará y colocará, agrupándolos ordenadamente y en el lugar de la Obra en el que por no causar perjuicio a la marcha de los trabajos se le designe, los materiales procedentes de las excavaciones, derribos, etc., que no sean utilizables en la Obra.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

36

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

De igual manera, el Contratista queda obligado a retirar los escombros ocasionados, trasladándolos al vertedero.

Si no hubiese preceptuado nada sobre el particular se retirarán de ella cuando así lo ordene el Ingeniero Director, mediante acuerdo previo con el Contratista estableciendo su justa tasación, teniendo en cuenta el valor de dichos materiales y los gastos correspondientes a su transporte.

1.3.24. Materiales y equipos defectuosos.

Cuando los materiales y/o los equipos no fueran de la calidad requerida o no estuviesen debidamente preparados, el Ingeniero Director dará orden al Contratista para que los sustituya.

1.3.25. Medios auxiliares.

Serán de cuenta y riesgo del Contratista los andamios, cimbras, máquinas y demás medios auxiliares que para preservar la debida marcha y ejecución de los trabajos se necesiten, no cabiendo a la Propiedad, por tanto, responsabilidad alguna por cualquier avería o accidente personal que pueda ocurrir en las Obras por insuficiencia de dichos medios auxiliares.

Todos estos, siempre que no haya estipulado lo contrario en el Pliego de Condiciones Particulares de los trabajos, quedando a beneficio del Contratista, sin que este pueda fundar reclamación alguna en la insuficiencia de dichos medios, cuando estos estén detallados en el presupuesto y consignados por partidaalzada o incluidos en los precios de las unidades de Obra.

1.3.26. Comprobaciones de las obras.

Antes de verificarse las recepciones provisionales y definitivas de las Obras, se someterán a todas las pruebas que se especifican en el Pliego de Condiciones

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

37

Estedocumentoincorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Técnicas de cada parte de la Obra, todo ello con arreglo al programa que redacte el Ingeniero Director.

Todas estas pruebas y ensayos serán por cuenta del Contratista. También serán por cuenta del Contratista los asientos o averías o daños que se produzcan en estas pruebas y procedan de la mala construcción o falta de precauciones.

1.3.27. Normas para las recepciones provisionales.

Quince días, como mínimo, antes de terminarse los trabajos o parte de ellos, en el caso que los Pliegos de Condiciones Particulares estableciesen recepciones parciales, el Ingeniero Director comunicará a la Propiedad la proximidad de la terminación de los trabajos a fin de que este último señale fecha para el acto de la recepción provisional.

Terminada la Obra, se efectuará mediante reconocimiento su recepción provisional a la que acudirá la Propiedad, el Ingeniero Director y el Contratista. Del resultado del reconocimiento se levantará un acta por triplicado, firmada por los asistentes legales.

Si las Obras se hubieran ejecutado con sujeción a lo contratado, se darán por recibidas provisionalmente, comenzando a correr en dicha fecha el plazo de garantía establecido.

En caso contrario, se hará constar en el acta donde se especificarán las precisas y necesarias instrucciones que el Ingeniero Director habrá de dar al Contratista, para remediar en un plazo razonable que le fije, los defectos observados; expirado dicho plazo, se efectuará un nuevo reconocimiento en idénticas condiciones a fin de proceder de nuevo a la recepción provisional de las Obras. Si el Contratista no hubiese cumplido, se declarará rescindida la Contrata, con pérdida de fianza, a no ser que el Propietario acceda a conceder un nuevo e improrrogable plazo.

La recepción provisional de las Obras tendrá lugar dentro del mes siguiente a la terminación de las Obras, pudiéndose realizar recepciones provisionales parciales.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

38

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.3.28. Conservación de las obras recibidas provisionalmente.

Los gastos de conservación durante el plazo de garantía comprendida entre las recepciones parciales y la definitiva correrán por cargo del Contratista.

Si las Obras o instalaciones fuesen ocupadas o utilizadas antes de la recepción definitiva, la guardería, limpieza, reparaciones causadas por el uso, correrán a cargo del Propietario, mientras que las reparaciones por vicios de Obra o por defecto en las instalaciones serán a cargo del Contratista.

1.3.29. Medición definitiva de los trabajos.

Recibidas provisionalmente las Obras, se procederá inmediatamente por la Dirección Facultativa a su medición general y definitiva con precisa asistencia del Contratista o un representante suyo nombrado por él o de oficio en la forma prevenida para la recepción de Obras.

Servirán de base para la medición los datos del replanteo general; los datos de los replanteos parciales que hubieran exigido el curso de los trabajos, los de cimientos y demás partes ocultas de las obras tomadas durante la ejecución de los trabajos con la firma del Contratista y la Dirección Facultativa; la medición que se lleve a efecto en las partes descubiertas de la obra; y en general, los que convengan al procedimiento consignado en las condiciones de la Contrata para decidir el número de unidades de obra de cada clase ejecutadas; teniendo presente, salvo pacto en contra, lo preceptuado en los diversos capítulos del Pliego de Condiciones Técnicas.

Tanto las mediciones parciales, para la confección de la certificación, como la certificación final, la llevarán a cabo la Dirección Facultativa y la Contrata, levantándose acta de la misma por triplicado, debiendo aparecer la conformidad de ambos en los documentos que la acompañan.

En caso de no haber conformidad por parte de la Contrata, ésta expondrá sumariamente y a reserva de ampliarlas, las razones que a ello le obliguen. Lo mismo

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

39

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

en las mediciones parciales como en la final se entiende que estas comprenderán las unidades de Obra realmente ejecutadas.

1.3.30. Recepción definitiva de las obras.

Finalizado el plazo de garantía y si se encontrase en perfecto estado de uso y conservación, se dará por recibida definitivamente la Obra, quedando relevado el Contratista a partir de este momento de toda responsabilidad legal que le pudiera corresponder por la existencia de defectos visibles. En caso contrario, se procederá en la misma forma que en la recepción definitivamente recibida.

De la recepción definitiva, se levantará un acta por triplicado por la Propiedad, el Ingeniero Director y el Contratista, que será indispensable para la devolución de la fianza depositada por la Contrata. Una vez recibidas definitivamente las Obras, se procederá a la liquidación correspondiente que deberá quedar terminada en un plazo no superior a seis meses.

El contratista estará obligado a entregar los planos definitivos, si hubiesen tenido alguna variación con los del Proyecto a la firma del Acta de Recepción. Estos planos serán reproducibles.

1.3.31. Plazos de garantía.

El plazo de garantía de las obras, es de UN AÑO partir de la fecha de aprobación del Acta de Recepción. Durante este tiempo, el Contratista es responsable de la conservación de la obra, siendo de su cuenta y cargo las reparaciones por defectos de ejecución o mala calidad de los materiales.

Asimismo, hasta tanto se firme el Acta de Recepción Provisional, el Contratista garantizará la a la Propiedad contra toda reclamación de terceros fundada por causas y por ocasión de la ejecución de la obra. Una vez cumplido dicho plazo, se efectuará el reconocimiento final de las Obras, y si procede su recepción definitiva.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.4. CONDICIONES DE ÍNDOLE ECONÓMICAS.

1.4.1. Base fundamental.

Como base fundamental de estas condiciones, se establece que el Contratista debe percibir de todos los trabajos efectuados su real importe, siempre de acuerdo, y con sujeción al Proyecto y condiciones generales y particulares que han de regir la obra.

1.4.2. Garantía.

La Dirección podrá exigir al Contratista la presentación de referencias bancarias o de otras entidades o personas, al objeto de cerciorarse de que este reúne todas las condiciones de solvencia requeridas para el exacto cumplimiento del Contrato; dichas referencias, si le son pedidas, las presentará el Contratista antes de la firma del Contrato.

Asimismo deberá acreditar el título oficial correspondiente a los trabajos que el mismo vaya a realizar.

1.4.3. Fianza.

La fianza que se exige al Contratista para que responda del cumplimiento de lo contratado, será convenido previamente entre el Ingeniero Director y el Contratista, entre una de las siguientes fórmulas:

- Depósito de valores públicos del Estado por un importe del diez por ciento del presupuesto de la obra contratada.
- Depósito en metálico de la misma cuantía indicada en el importe anterior.
- Depósito previo en metálico, equivalente al cinco por ciento del presupuesto de la Obra o trabajos contratados, que se incrementará hasta la cuantía de un diez por ciento del presupuesto mediante deducciones del cinco por ciento efectuadas en el importe de cada certificación abonada al Contratista.
- Descuentos del diez por ciento efectuados sobre el importe de cada certificación abonada al Contratista.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

41

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.4.4. Ejecución de los trabajos con cargo a la fianza.

Si el Contratista se negase a realizar, por su cuenta los trabajos, precisos, para ultimar la Obra, en las condiciones contratadas, el Ingeniero Director, en nombre y representación de la Propiedad, los ordenará ejecutar a un tercero, o directamente por administración, abonando su importe con la fianza depositada, sin perjuicio de las acciones legales a que tenga derecho la Propiedad en caso de que la fianza no bastase para abonar el importe de los gastos efectuados en las unidades de Obra, que no fuesen de recibo.

1.4.5. Devolución de la fianza

La fianza depositada, será devuelta al Contratista, previo expediente de devolución correspondiente, una vez firmada el acta de la recepción definitiva de la Obra, siempre que se haya acreditado que no existe reclamación alguna contra aquel, por los daños y perjuicios que sean de su cuenta, o por deudas de jornales, o de materiales, ni por indemnizaciones derivadas de accidentes ocurridos en el trabajo.

Si el Propietario creyera conveniente hacer recepciones parciales, no por ello tendrá derecho el Contratista, a que se le devuelve la parte proporcional de la fianza, cuya cuantía quedará sujeta a las condiciones preceptuadas.

1.4.6. Revisión de precios.

Para que el Contratista tenga derecho a solicitar alguna revisión de precios, será preceptivo que tal extremo figure expresamente acordado en el Contrato, donde deberá especificarse los casos concretos en los cuales podrá ser considerado.

En tal caso, el Contratista presentará al Ingeniero Director el nuevo presupuesto donde se contemple la descomposición de los precios unitarios de las partidas.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En todo caso, salvo que se estipule lo contrario en el Contrato, se entenderá que rige sobre este particular el principio de reciprocidad, reservándose en este caso la Propiedad, el derecho de proceder a revisar los precios unitarios, si las condiciones de mercado así lo aconsejarán.

1.4.7. Reclamaciones de aumento de precio por causas diversas.

Si el Contratista, antes de la firma del Contrato, no hubiese hecho la reclamación u observación oportuna, no podrá bajo ningún pretexto de error u omisión, reclamar aumento de los precios fijados en el cuadro correspondiente del presupuesto, que sirve de base para la ejecución de los trabajos.

Tampoco se le administrará reclamación alguna, fundada en indicaciones que sobre los trabajos se haga en las memorias, por no tratarse estos documentos los que sirven de base a la Contrata.

Las equivocaciones materiales, o errores aritméticos, en las cantidades de Obra o en su importe, se corregirán en cualquier época que se observase pero no se tendrá en cuenta a los efectos de la rescisión del Contrato.

1.4.8. Descomposición de los precios unitarios.

Para que el Contratista tenga derecho a pedir la revisión de precios, será condición indispensable que antes de comenzar todas y cada una de las unidades de Obra contratadas, reciba por escrito la conformidad del Ingeniero Director, a los precios descompuestos de cada una de ellas, que el Contratista deberá presentarle, así como la lista de precios de jornales, materiales, transportes y los porcentajes que se expresan al final del presente artículo.

El Ingeniero Director valorará la exactitud de la justificación de los nuevos precios, tomando como base de cálculo tablas o informes sobre rendimiento de personal, maquinaria, etc. editadas por Organismos Nacionales o Internacionales de reconocida

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

solvencia, desestimando aquellos gastos imputables a la mala organización, improductividad o incompetencia de la Contrata.

A falta de convenio especial, los precios unitarios se descompondrán preceptivamente como sigue:

1.4.9. Materiales.

Cada unidad de Obra que se precise de cada uno de ellos, y su precio unitario respectivo de origen.

1.4.10. Mano de obra.

Por categorías dentro de cada oficio, expresando el número de horas invertido por cada operario en la ejecución de cada unidad de Obra, y los jornales horarios correspondientes.

1.4.11. Transportes de materiales.

Desde el punto de origen al pie de obra, expresando el precio del transporte por unidad de peso, de volumen o de número que la costumbre tenga establecidos en la localidad.

1.4.12. Tanto por ciento de medios auxiliares y de seguridad.

Sobre la suma de los conceptos anteriores en las unidades de Obra que los precisen.

1.4.13. Tanto por ciento de los seguros y cargas fiscales.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Vigentes sobre el importe de la mano de Obra, especificando en documento aparte la cuantía de cada concepto del Seguro, y de la Carga.

1.4.14. Tanto por ciento de los gastos generales y fiscales.

Sobre la suma de los conceptos correspondientes a los apartados de materiales y mano de Obra.

1.4.15. Tanto por ciento del beneficio industrial del contratista.

Aplicado la suma total de los conceptos correspondientes a materiales, mano de Obra, transportes de materiales, y los tantos por ciento aplicados en concepto de medios auxiliares y de seguridad y de Seguros y Cargas fiscales.

El Contratista deberá asimismo presentar una lista con los precios de jornales, de los materiales de origen, del transporte, los tantos por ciento que imputaban cada uno de los Seguros, y las Cargas Sociales vigentes, y los conceptos y cuantías de las partidas que se incluyen en el concepto de Gastos Generales, todo ello referido a la fecha de la firma del Contrato.

1.4.16. Precios e importes de ejecución material.

Se entiende por precios de ejecución material para cada unidad de Obra los resultantes de la suma de las partidas que importan los conceptos correspondientes a materiales, mano de Obra, transportes de materiales, y los tantos por ciento aplicados en concepto de medios auxiliares y de seguridad y de Seguros y Cargas fiscales.

De acuerdo con lo establecido, se entiende por importe de ejecución material de la Obra, a la suma de los importes parciales, resultantes de aplicar a las mediciones de cada unidad de Obra, los precios unitarios de ejecución material, calculados según lo expuesto.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.4.17. Precios e importes de ejecución por contrata.

Se entenderá por precios de ejecución por Contrata, al importe del coste total de cada unidad de Obra, es decir, el precio de ejecución material, más el tanto por ciento que importen los Gastos Generales y Fiscales, gastos imprevistos, y beneficio industrial. En consecuencia se entenderá como importe de ejecución por Contrata a la suma de los costos totales de ejecución por Contrata de todas las unidades que componen la Obra.

1.4.18. Gastos generales y fiscales.

Se establecen en un ocho por ciento calculado sobre los precios de ejecución material, como suma de conceptos tales como:

- Gastos de Dirección y Administración de la Contrata.
- Gastos de prueba y control de calidad.
- Gastos de Honorarios de la Dirección Técnica y Facultativa.
- Gastos Fiscales.
- Gastos imprevistos

1.4.19. Gastos imprevistos

Tendrán esta consideración aquellos gastos que siendo ajenos a los aumentos o variaciones en la Obra y que sin ser partidas especiales y específicas omitidas en el presupuesto general, se dan inevitablemente en todo trabajo de construcción o montaje, y cuya cuantificación y determinación es imposible efectuar a priori. Por ello, se establecerá una partida fija de un dos por ciento calculado sobre los precios de ejecución material.

1.4.20. Beneficio industrial.

Se establece en una cuantía del siete por ciento calculado sobre los precios de ejecución material.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

46

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.4.21. Honorarios de la dirección técnica y facultativa.

Dichos honorarios, serán por cuenta del Contratista, y se entenderán incluidos en el importe de los Gastos Generales, salvo que se especifique lo contrario en el Contrato de Adjudicación, o sean deducidos en la contratación. Tanto en lo referente a forma de abono como a la cuantía de los mismos, se estará a lo dispuesto en el Decreto 1998/1961 de 19 de octubre de 1961, las normas de aplicación de este decreto contenidas en la Orden de 9 diciembre 1961 y a la normativa del Colegio Oficial de Ingenieros Industriales de Canarias.

1.4.22. Gastos por cuenta del contratista.

Serán por cuenta del Contratista, entre otros, los gastos que a continuación se detallan:

1.4.22.1. Medios auxiliares.

Serán por cuenta del Contratista los andamios, cimbras, máquinas y demás medios auxiliares que para la debida marcha y ejecución de los trabajos se necesiten, no afectando por tanto a la Propiedad, cualquier responsabilidad que por avería o accidente personal pueda ocurrir en las Obras por insuficiencia o mal uso de dichos medios auxiliares.

1.4.22.2. Abastecimiento de agua.

Será por cuenta del Contratista, disponer de las medidas adecuadas para que se cuente en Obra con el agua necesaria para el buen desarrollo de las Obras.

1.4.22.3. Energía eléctrica.

En caso de que fuese necesario el Contratista dispondrá los medios adecuados para producir la energía eléctrica en Obra.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

47

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.4.22.4. Vallado.

Serán por cuenta del Contratista la ejecución de todos los trabajos que requiera el vallado temporal para las Obras, así como las tasas y permisos, debiendo proceder a su posterior demolición, dejándolo todo en su estado primitivo.

1.4.22.5. Accesos.

Serán por cuenta del Contratista de cuantos trabajos requieran los accesos para el abastecimiento de las Obras, así como tasas y permisos, debiendo reparar, al finalizar la Obra, aquellos que por su causa quedaron deteriorados.

1.4.22.6. Materiales no utilizados.

El contratista, a su costa, transportará y colocará agrupándolos ordenadamente y en el sitio de la Obra en que por no causar perjuicios a la marcha de los trabajos se le designe, los materiales procedentes de las excavaciones, derribos, etc., que no sean utilizables en la Obra.

1.4.22.7. Materiales y aparatos defectuosos.

Cuando los materiales y aparatos no fueran de calidad requerida o no estuviesen perfectamente reparados, la Dirección Facultativa dará orden al Contratista para que los reemplace por otros que se ajusten a las condiciones requeridas por los Pliegos. A falta de estas condiciones, primarán las órdenes de la Dirección Facultativa.

1.4.23. Precios contradictorios.

Los precios de unidades de Obra así como los de materiales o de mano de Obra de trabajos que no figuren en los Contratos, se fijarán contradictoriamente entre el Ingeniero Director y el Contratista, o su representante expresamente autorizado a

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

48

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

estos efectos, siempre que a juicio de ellos, dichas unidades no puedan incluirse en el dos por ciento de Gastos Imprevistos.

El Contratista los presentará descompuestos, de acuerdo con lo establecido en el artículo correspondiente a la descomposición de los precios unitarios correspondiente al presente Pliego, siendo condición necesaria la aprobación y presentación de estos precios antes de proceder a la ejecución de las unidades de Obra correspondientes.

De los precios así acordados, se levantará actas que firmarán por triplicado el Ingeniero Director, el Propietario y el Contratista o representantes autorizados a estos efectos por los últimos.

1.4.24. Mejora de obras libremente ejecutadas.

Cuando el Contratista, incluso con autorización del Ingeniero Director, emplease materiales de mejor calidad que los señalados en el Proyecto, o sustituyese una clase de fábrica o montaje por otra que tuviese mayor precio, o ejecutase con mayores dimensiones cualquier parte de la Obra, o en general introdujese en ésta, y sin pedirla, cualquier otra modificación que fuese beneficiosa, a juicio del Ingeniero Director no tendrá derecho sin embargo, más que al abono de lo que pudiera corresponderle, en el caso de que hubiese construido la Obra, con estricta sujeción a la proyectada, y contratada o adjudicada.

1.4.25. Abono de las obras.

El abono de los trabajos ejecutados, se efectuará previa medición periódica (según intervalo de tiempo que se acuerde) y aplicando al total de las diversas unidades de Obra ejecutadas, al precio invariable estipulado de antemano, para cada una de ellas, siempre y cuando se hayan realizado con sujeción a los documentos que constituyen el proyecto o bien siguiendo órdenes que por escrito haya entregado el Ingeniero Director.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

49

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.4.26. Abonos de trabajos presupuestados por partida alzada.

El Abono de los trabajos presupuestados por partida alzada se efectuará de acuerdo con un procedimiento de entre los que a continuación se expresan:

Si existen precios contratados para unidades de Obra iguales, las presupuestadas mediante partida alzada se abonarán previa medición y aplicación del precio establecido.

Si existen precios contratados para unidades de Obra similares, se establecerán precios contradictorios para las unidades con partida alzada, deducidas de los similares Contratos.

Si no existen precios contratados, para unidades de Obra iguales o similares, la partida alzada se abonará íntegramente al Contratista, salvo en caso de que en el presupuesto de la Obra se exprese que el importe de dicha partida debe justificarse, en cuyo caso el Ingeniero Director indicará al Contratista y con anterioridad a su ejecución, el procedimiento que debe seguirse para llevar dicha cuenta, que en realidad será de administración, valorándose los materiales y jornales a los precios que figuren en el presupuesto aprobado o, en su defecto, a los que con anterioridad a la ejecución convengan las dos partes, incrementándose su importe total con el tanto por ciento correspondiente al Beneficio Industrial del Contratista.

1.4.27. Certificaciones.

El Contratista tomará las disposiciones necesarias, para que periódicamente (según el intervalo de tiempo acordado) lleguen a conocimiento del Ingeniero Director las unidades de Obra realizadas, quien delegará en el Perito o Ingeniero Técnico de las Obras, la facultad de revisar las mediciones sobre el propio terreno, al cual le facilita aquel, cuantos medios sean indispensables para llevar a buen término su cometido.

Una vez efectuada esta revisión aplicará el Contratista los precios unitarios, aprobados, y extenderá la correspondiente certificación. Presentada ésta al Ingeniero Director, previo examen, y comprobación sobre el terreno, si lo considera oportuno, en

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

50

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

un plazo de diez (10) días pondrá su Vº Bº, y firma, en el caso de que fuera aceptada, y con este requisito, podrá pasarse la certificación a la Propiedad para su abono, previa deducción de la correspondiente fianza y tasa por Honorarios de Dirección Facultativa, si procediera.

El material acopiado a pie de Obra, por indicación expresa y por escrito del Ingeniero Director o del Propietario, a través de escrito dirigido al Ingeniero Director, podrá ser certificado hasta el noventa por ciento de su importe, a los precios que figuren en los documentos del Proyecto, sin afectarlos del tanto por ciento de Contrata.

Esta certificación, a todos los efectos, tendrá el carácter de documento de entregas a buena cuenta, y por ello estará sujeto a las rectificaciones, y variaciones que se deriven de la liquidación final, no suponiendo tampoco dichas certificaciones aprobación, ni recepción de las Obras que comprenden.

En caso de que el Ingeniero Director, no estimase aceptable la liquidación presentada por el Contratista, y revisada por el Perito o Ingeniero Técnico, comunicará en un plazo máximo de diez días, las rectificaciones que considere deban realizar al Contratista, en aquella, quien en igual plazo máximo, deberá presentarla debidamente rectificadas, o con las justificaciones que crea oportunas. En el caso de disconformidad, el Contratista se sujetará al criterio del Ingeniero Director, y se procederá como en el caso anterior.

1.4.28. Demora de pagos.

Si el propietario no efectuase el pago de las Obras ejecutadas, dentro del mes siguiente a que corresponda el plazo convenido, el Contratista tendrá además el derecho de percibir el abono de un cuatro y medio por ciento de interés anual, en concepto de intereses de demora durante el espacio del tiempo de retraso y sobre el importe de la mencionada certificación.

Si aún transcurrieran dos meses a partir del retraso del término de dicho plazo de un mes, sin realizarse el pago, tendrá derecho el Contratista a la rescisión del Contrato, procediéndose a la liquidación correspondiente de las Obras ejecutadas y de los materiales acopiados, siempre que éstos reúnan las condiciones preestablecidas y

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

51

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

que su cantidad no exceda de la necesaria para la terminación de la Obra contratada o adjudicada.

1.4.29. Penalización económica al contratista por el incumplimiento de compromisos.

Si el Contratista incumpliera con los plazos de ejecución de las Obras estipuladas en el Contrato de adjudicación, y no justificara debidamente a juicio de la Dirección Técnica la dilación, la Propiedad podrá imponer las penalizaciones económicas acordadas en el citado Contrato con cargo a la fianza sin perjuicio de las acciones legales que en tal sentido correspondan.

En el caso de no haberse estipulado en el Contrato el plazo de ejecución de las Obras, se entenderá como tal el que figura como suficiente en la memoria del presente Proyecto.

Si tampoco se hubiera especificado la cuantía de las penalizaciones, será de aplicación lo que esté estipulado a tal efecto en cualquiera de los siguientes casos:

- Una cantidad fija durante el tiempo de retraso (por día, semana, mes, etc.).
- El importe del capital que el Propietario deje de percibir durante el plazo de retraso en la entrega de las obras, en las condiciones exigidas, siempre que éstas sean destinadas para tal fin.
- El importe de la suma de perjuicios materiales causados por la imposibilidad de ocupación del inmueble, previamente fijados.
- El abono de un tanto por ciento anual sobre el importe del capital desembolsado a la terminación del plazo fijado y durante el tiempo que dure el retraso. La cuantía y el procedimiento a seguir para fijar el importe de la indemnización, entre los anteriores especificados, se convendrá expresamente entre ambas partes contratantes, antes de la firma del Contrato.

1.4.30. Rescisión del contrato.

Además de lo estipulado en el Contrato de adjudicación del presente Pliego de Condiciones, la Propiedad podrá rescindir dicho Contrato en los siguientes casos:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

52

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

- Cuando existan motivos suficientes, a juicio de la Dirección Técnica, para considerar que por incompetencia, incapacidad, desobediencia o mala fe de la Contrata, sea necesaria tal medida al objeto de lograr con garantías la terminación de las Obras.
- Cuando el Contratista haga caso omiso de las obligaciones contraídas en lo referente a plazos de terminación de Obras.

Todo ello sin perjuicio de las penalizaciones económicas figuradas en este pliego.

1.4.31. Seguro de las obras.

El Contratista estará obligado a asegurar la Obra contratada durante todo el tiempo que dure su ejecución hasta su recepción definitiva. La cuantía del seguro coincidirá en cada momento con el valor que tenga por Contrata los objetos asegurados. El importe abonado por la Sociedad Aseguradora en caso de siniestro, se ingresará en cuenta a nombre del Propietario, para que con cargo a ella se abone la Obra que se construya y a medida que esta se haya realizado.

El reintegro de dicha cantidad al Contratista se efectuará por certificaciones, como el resto de los trabajos de la Obra. Hecha en documento público, el Propietario no podrá disponer de dicho importe para menesteres distintos del de la reconstrucción de la Obra siniestrada. La infracción de lo anteriormente expuesto será motivo suficiente para que el Contratista pueda rescindir el Contrato, con devolución de fianza, abonos completos de gastos, materiales acopiados, etc., y una indemnización equivalente a los daños causados al Contratista por el siniestro que no se le hubieran abonado, pero sólo en proporción equivalente a lo que suponga la indemnización abonada por la Compañía Aseguradora, respecto al importe de los daños causados por el siniestro, que serán tasados, a tales efectos, por el Director de la Obra.

1.4.32. Conservación de las obras.

Si el Contratista, siendo su obligación, no atiende a la conservación de la Obra durante el plazo de garantía, en caso de que no se esté llevando a cabo el uso de las Obras ejecutadas por parte del Propietario antes de la recepción definitiva, el Ingeniero

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

53

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Director procederá a disponer todo lo que sea preciso para que se atienda a la guardería, limpieza y todo lo que fuese necesario para su buena conservación, abonándose todo ello por cuenta de la Contrata.

Al abandonar las Obras el Contratista, bien sea por buena terminación de las mismas, como en el caso de rescisión de Contrato, está obligado a dejar libre de ocupación y limpias en el plazo que el Ingeniero Director estime oportuno. Después de la recepción provisional de las Obras y en el caso de que la conservación de las Obras corra por cuenta del Contratista, no deberá haber en las mismas más herramientas útiles, materiales, mobiliario, etc., que los indispensables para su guardería, limpieza o para los trabajos que fuesen necesarios llevar a cabo para mantener las anteriores actividades.

En cualquier caso, el Contratista estará obligado a revisar y reparar la Obra durante el plazo expresado, procediendo en la forma prevista en el presente Pliego de Condiciones.

1.5. CONDICIONES DE ÍNDOLE TÉCNICA.

1.5.1. Condiciones generales.

1.5.2. Objeto.

El objeto del presente pliego de condiciones técnicas es definir las pautas y normas a seguir en el desarrollo de la ejecución de todas las obras que se fijan en el proyecto. El presente pliego contiene las condiciones técnicas particulares referentes a los materiales y equipos, el modo de ejecución, medición de las unidades de obra y, en general, cuantos aspectos han de regir en las obras comprendidas en el presente proyecto.

1.5.3. Calidad de los materiales.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

54

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Todos los materiales a emplear en la presente obra serán de primera calidad y reunirán las condiciones exigidas en el presente pliego, demás disposiciones vigentes referentes a materiales y prototipos de construcción.

1.5.4. Pruebas y ensayos de materiales.

Todos los materiales a que este capítulo se refiere podrán ser sometidos a los análisis o pruebas, por cuenta de la contrata, que se crean necesarios para acreditar su calidad.

Cualquier otro que haya sido especificado y sea necesario emplear deberá ser aprobado por la Dirección de Obras, bien entendido que será rechazado el que no reúna las condiciones exigidas por la buena práctica de la construcción.

1.5.5. Materiales no consignados en proyecto.

Los materiales no consignados en proyecto que dieran lugar a precios contradictorios reunirán las condiciones de bondad necesarias, a juicio de la Dirección Facultativa, no teniendo el contratista derecho a reclamación alguna por estas condiciones exigidas.

1.5.6. Condiciones generales de ejecución.

Todo el trabajo incluido en el presente proyecto se ejecutará esmeradamente, con arreglo a las buenas prácticas de la construcción, y cumpliendo estrictamente las instrucciones recibidas por la Dirección Facultativa, no pudiendo, por tanto, servir de pretexto al contratista la baja en subasta, para variar esa esmerada ejecución ni la primerísima calidad de las instalaciones proyectadas en cuanto a sus materiales y mano de obra, ni pretender proyectos adicionales.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.5.7. Condiciones que han de cumplir los materiales. Ejecución de las unidades de obra.

1.5.8. Movimiento de tierras.

1.5.8.1. Objeto.

El trabajo comprendido en la presente Sección del Pliego de Condiciones consiste en la ordenación de todo lo necesario para la ejecución de estos trabajos, tales como mano de obra, equipo, elementos auxiliares y materiales, excepto aquellos que deban ser suministrados por terceros.

La ejecución de todos los trabajos afectará principalmente a los de replanteo y explanación, comprendiendo excavaciones y rellenos, taludes y elementos de contención; excavaciones de vaciado a cielo abierto, zanjas y pozos, y todos aquellos trabajos complementarios de entibaciones, achiques, desagües, etc. También quedarán incluidos los trabajos de carga, transporte y vertidos.

Todo ello en completo y estricto acuerdo con esta Sección del Pliego de Condiciones y los planos correspondientes.

1.5.8.2. Excavación.

Preparación Replanteo.

Se realizará la limpieza y desbroce del solar, explanándolo primeramente si fuese necesario por medio de excavaciones y rellenos, terraplenes, etc., procediendo a continuación al replanteo del edificio y de la obra de urbanización, según los planos del proyecto.

La propiedad efectuará por su cuenta los sondeos necesarios para determinar la profundidad y naturaleza del firme, los resultados obtenidos los pondrá a disposición del Ingeniero, para proceder al diseño de la estructura de cimentación.

Generalidades.

La excavación se ajustará a las dimensiones y cotas indicadas en los planos para cada estructura con las excepciones, que se indican más adelante, e incluirá, salvo que lo indiquen los planos, el vaciado de zanjas para servicios generales hasta la conexión con dichos servicios, y todos los trabajos incidentales anejos. Si los firmes

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

56

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

adecuados se encuentran a cotas distintas de las indicadas en los planos, el Ingeniero podrá ordenar por escrito que la excavación se lleve por encima o por debajo de las mismas. La excavación no se llevará por debajo de las cotas indicadas en los planos, a menos que así lo disponga el Ingeniero, cuando se haya llevado la excavación por debajo de las cotas indicadas en los planos o establecidas por el Ingeniero, la porción que quede por más adelante para el relleno, y si dicha excavación se ha efectuado por debajo de zapatas se aumentará la altura de los muros, pilares y zapatas, según disponga el Ingeniero. Si se precisa relleno bajo las zapatas, se efectuará con hormigón de dosificación aprobada por el Ingeniero. No se permitirán, relleno de tierras bajo zapatas. La excavación se prolongará hasta una distancia suficiente de muros y zapatas, que permita el encofrado y desencofrado, la instalación de servicios y la inspección, excepto cuando se autorice depositar directamente sobre las superficies excavadas el hormigón para muros y zapatas. No se permitirá practicar socavaciones. El material excavado que sea adecuado y necesario para los rellenos por debajo de losas, se aplicará por separado, de la forma que ordene el Ingeniero.

1.5.8.3. Cimientos.

Se eliminarán los troncos, raíces de árbol y otros obstáculos que se encuentren dentro de los límites de la excavación. Se limpiará toda la roca u otro material duro de cimentación, dejándolos exentos de material desprendido y se cortarán de forma que quede una superficie firme, que según lo que se ordene, será nivelada, escalonada o dentada. Se eliminarán todas las rocas desprendidas o desintegradas así como los estratos finos.

Cuando la obra de hormigón deba apoyarse sobre una superficie que no sea roca, se tomarán precauciones especiales para no alterar el fondo de la excavación, no debiéndose llevar ésta hasta el nivel de la rasante definitiva hasta inmediatamente antes de colocar el hormigón u obra de fábrica. Las zanjas de cimentación y las zapatas se excavarán hasta una profundidad mínima, expresada en planos, por debajo de la rasante original, pero en todos los casos hasta alcanzar un firme resistente. Las cimentaciones deberán ser aprobadas por el Ingeniero antes de colocar el hormigón o la fábrica de ladrillo.

Antes de la colocación de las armaduras, se procederá al saneamiento del fondo de zapatas mediante el vertido de una capa de hormigón de limpieza HA-20/P/20/I, de 6 cm. de espesor y en todo caso con apoyo en el firme.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

57

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.5.8.4. Relleno.

Una vez terminada la cimentación según sus fases y antes de proceder a los trabajos de relleno, se retirarán todos los encofrados y la excavación se limpiará de escombros y basura, procediendo a rellenar los espacios concernientes a las necesidades de la obra de cimentación.

1.5.9. Hormigones.

1.5.9.1. Objeto.

El trabajo comprendido en la presente sección del Pliego de Condiciones consiste en suministrar toda la instalación, mano de obra, equipo, accesorios y materiales y en la ejecución de todas las operaciones concernientes a la instalación de hormigones, todo ello en completo y estricto acuerdo con esta sección del Pliego de Condiciones y planos aplicables y sujeto a los términos y condiciones del contrato.

1.5.9.2. Generalidades.

Se prestará una total cooperación a otros oficios para la instalación de elementos empotrados, se facilitarán las plantillas adecuadas o instrucciones o ambas cosas, para la colocación de los elementos no instalados en los encofrados. Los elementos empotrados se habrán inspeccionado y se habrán completado y aprobado los ensayos del hormigón u otros materiales o trabajos mecánicos antes del vertido del hormigón.

Inspección.

El Contratista notificará al Ingeniero con 24 horas de antelación, el comienzo de la operación de mezcla, si el hormigón fuese preparado en obra.

Pruebas de la estructura.

El Contratista efectuará las pruebas de la estructura con las sobrecargas que se indiquen, pudiendo estas pruebas alcanzar la totalidad del edificio. Las acciones del

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

58

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

edificio se calcularán de acuerdo con el Código Técnico de la Edificación DB SE-AE, especificadas en la Memoria. El Ingeniero-Director podrá ordenar los ensayos de información de la estructura que estime convenientes, con sujeción a lo estipulado en la Norma EHE.

Ensayos.

El Contratista efectuará todos los ensayos a su cuenta a fin de ratificar los requisitos de seguridad señalados en la Norma EHE, para poder utilizar un nivel de control de ejecución normal.

1.5.9.3. Materiales.

Cemento.

El cemento utilizado será el especificado en la Norma EHE, en todo lo referente a cementos utilizables, suministro y almacenamiento. El control se realizará según se especifica en dicha norma, y la recepción se efectuará según el "Pliego de Condiciones para la Recepción de Conglomerantes Hidráulicos de las Obras de Carácter Oficial". El cemento de distintas procedencias se mantendrá totalmente separado y se hará uso del mismo en secuencia, de acuerdo con el orden en que se haya recibido, excepto cuando el Ingeniero ordene otra cosa. Se adoptarán las medidas necesarias para usar cemento de una sola procedencia en cada una de las superficies vistas del hormigón para mantener el aspecto uniforme de las mismas. No se hará uso de cemento procedente de la limpieza de los sacos o caído de sus envases, o cualquier saco parcial o totalmente mojado o que presente señales de principio de fraguado.

Agua.

El agua será limpia y estará exenta de cantidades perjudiciales de aceites, ácidos, sales, álcalis, materias orgánicas y otras sustancias nocivas. Al ser sometida al ensayo para determinar la resistencia estructural del árido fino, la resistencia de las probetas similares hechas con el agua sometida a ensayo y un cemento Pórtland normal será, a los 28 días como mínimo el 95 % de la resistencia de probetas similares hechas con agua conocida de calidad satisfactoria y con el mismo cemento árido fino. En cualquier caso se cumplirá lo especificado en la Norma EHE.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

59

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Árido fino.

El árido fino consistirá en arena natural, o previa aprobación del Ingeniero en otros materiales inertes que tengan características similares. El árido fino estará exento de álcalis solubles del agua, así como sustancias que pudieran causar expansión en el hormigón por reacción a los álcalis de cemento. Sin embargo, no será necesario el ensayo para comprobar la existencia de estos ingredientes en árido fino que proceda de un punto que en ensayos anteriores se hubiera encontrado exentos de ellos, o cuando se demuestre satisfactoriamente que el árido procedente del mismo lugar que se vaya a emplear, ha dado resultados satisfactorios en el hormigón de dosificación semejante a los que se vayan a usar, y que haya estado sometido durante un período de 5 años a unas árido a ensayar, y en las que el cemento empleado era análogo al que vaya a emplearse. En cualquier caso se ajustará a lo especificado en la Norma EHE.

Árido grueso.

Consistirá en piedra machacada o grava, o previa aprobación en otros materiales inertes de características similares. Estará exento de álcalis solubles en agua y de sustancias que pudieran causar expansión en el hormigón a causa de su reacción con los álcalis del cemento, no obstante, no será necesario el ensayo para comprobar la existencia de estos ingredientes en árido grueso que proceda de un lugar que en ensayos anteriores se haya encontrado exento de ellos o, cuando se demuestra satisfactoriamente que este árido grueso ha dado resultados satisfactorios en un hormigón obtenido con el cemento y una dosificación semejantes a los que se vayan a usar, y que haya estado sometido durante un período de 5 años a unas condiciones de trabajo y exposición prácticamente iguales a la que tendrá que soportar el árido a emplear.

Armadura de acero.

Las armaduras de acero cumplirán lo establecido en la Norma EHE, en cuanto a especificación de material y control de calidad. Las barras de acero que constituyen las armaduras para el hormigón no presentarán grietas, sopladuras ni mermas de sección superiores al 5 %. El alargamiento mínimo a rotura será el 23 %. Los aceros especiales y de alta resistencia deberán ser de los fabricados por casas de reconocida solvencia e irán marcados con señales indelebles para evitar confusiones en su empleo.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

60

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Almacenamiento de materiales:

Cemento: Inmediatamente después de su recepción a pie de obra, el cemento se almacenará en un alojamiento a prueba de intemperie y tan hermético al aire como sea posible. Los pavimentos estarán elevados sobre el suelo a distancia suficiente para evitar la absorción de humedad. Se almacenará de forma que permita un fácil acceso para la inspección e identificación de cada remesa.

Áridos: Los áridos de diferentes tamaños se apilarán en pilas por separado. Los apilamientos del árido grueso se formarán en capas horizontales que no excedan de 1,2m. de espesor a fin de evitar su segregación.

Armadura: Las armaduras se almacenarán de forma que se evite excesiva herrumbre o recubrimiento de grasa, aceite, suciedad u otras materias que pudieran ser objetos de reparos. El almacenamiento se hará en pilas separadas o bastidores para evitar confusión o pérdida de identificación una vez desechos los mazos.

1.5.9.4. Encofrados.

Requisitos Generales.

Los encofrados se construirán exactos en alineación y nivel. Se tendrá especial cuidado en arriostrar convenientemente los encofrados cuando haya de someterse el hormigón a vibrado. Los encofrados y sus soportes estarán sujetos a la aprobación correspondiente, pero la responsabilidad respecto a su adecuamiento será del Contratista. Las orejetas o protecciones, conos, arandelas u otros dispositivos empleados en conexiones con los pernos y varillas no dejarán ninguna depresión en la superficie del hormigón o cualquier orificio mayor de 2.2 cm. de diámetro. Cuando se desee estanqueidad al agua o al aceite, no se hará uso de pernos o varillas que hayan de extraerse totalmente al retirar los encofrados. Cuando se elija un acabado especialmente liso, no se emplearán ataduras de encofrados que no puedan ser retiradas totalmente del muro. Los encofrados para superficies vistas de hormigón tendrán juntas horizontales y verticales exactas. Se hará juntas topes en los extremos de los tableros de la superficie de sustentación y se escalonarán, excepto en los extremos de los encofrados de paneles. Este encofrado será hermético y perfectamente clavado. Todos los encofrados estarán provistos de orificios de limpieza adecuados, que permitirán la inspección y la fácil limpieza después de colocada toda

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

61

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

la armadura. En las juntas horizontales de construcción que hayan de quedar al descubierto, el entablado se llevará a nivel hasta la altura de la junta o se colocará una fija de borde escuadrado de 2.5 cm. en el nivel de los encofrados en el lado visto de la superficie. Se instalarán pernos prisioneros cada 10 cm. por debajo de la junta horizontal, con la misma separación que las ataduras de los encofrados; éstos se ajustarán contra el hormigón fraguado antes de reanudar la operación de vertido. Todos los encofrados se construirán en forma que puedan ser retirados sin que haya que martillar o hacer palanca sobre el hormigón. En los ángulos de los encofrados se colocarán moldes o chaflanes adecuados para redondear o achaflanar los cantos del hormigón visto en el interior de los edificios. Irán apoyados sobre cuñas, tornillos, capas de arena u otros sistemas que permitan el lento desencofrado. El Ingeniero podrá ordenar sean retirados de la obra elementos del encofrado que a su juicio, por defecto o repetido uso, no sean adecuados.

Encofrados, excepto cuando se exijan acabados especialmente lisos. Los encofrados, excepto cuando se exijan acabados especialmente lisos, serán de madera, madera contrachapada, acero u otros materiales aprobados por el Ingeniero. El encofrado de madera para superficies vistas será de tableros machihembrados, labrados a un espesor uniforme, pareados con regularidad y que no presente nudos sueltos, agujeros y otros defectos que pudieran afectar al acabado del hormigón. En superficies no vistas puede emplearse madera sin labrar con cantos escuadrados. La madera contrachapada será del tipo para encofrados, de un grosor mínimo de 1.5 cm. Las superficies de encofrados de acero no presentarán irregularidades, mellas o pandeos.

Revestimientos.

Antes de verter el hormigón, las superficies de contacto de los encofrados se impregnarán con un aceite mineral que no manche, o se cubrirán con dos capas de laca nitrocelulósica, excepto para las superficies no vistas, cuando la temperatura sea superior a 4 °C, que puede mojarse totalmente la tablazón con agua limpia. Se eliminará todo el exceso de aceite limpiándolo con trapos. Se limpiarán perfectamente las superficies de contacto de los encofrados que hayan de usarse nuevamente; los que hayan sido previamente impregnados o revestidos recibirán una nueva capa de aceite o laca.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

62

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.5.9.5. Colocación de armaduras.

Requisitos Generales.

Se atenderá en todo momento a lo especificado en la Norma EHE. El Contratista suministrará y colocará todas las barras de las armaduras, estribos, barras de suspensión, espirales u otros materiales de armadura, según se indique en los planos del proyecto o sea exigido en el Pliego de Condiciones del mismo, juntamente con las ataduras de alambre, silletas, espaciadores, soportes y demás dispositivos necesarios para instalar y asegurar adecuadamente la armadura. Todas las armaduras, en el momento de su colocación, estarán exentas de escamas de herrumbre, grasa, arcilla y otros recubrimientos y materias extrañas que puedan reducir o destruir la trabazón. No se emplearán armaduras que presenten doblados no indicados en los planos del proyecto o en los de taller aprobados o cuya sección esté reducida por la oxidación.

Colocación.

La armadura se colocará con exactitud y seguridad. Se apoyará sobre silletas de hormigón o metálicas, o sobre espaciadores o suspensores metálicos. Solamente se permitirá el uso de silletas, soportes y abrazaderas metálicas cuyos extremos hayan de quedar al descubierto sobre la superficie del hormigón en aquellos lugares en que dicha superficie no esté expuesta a la intemperie y cuando la decoloración no sea motivo de objeción. En otro caso se hará uso de hormigón u otro material no sujeto a corrosión, o bien otros medios aprobados, para la sustentación de las armaduras.

1.5.9.6. Colocación del hormigón.

Transporte.

El hormigón se transportará desde la hormigonera hasta los encofrados tan rápidamente como sea posible, por métodos aprobados que no produzcan segregaciones ni pérdida de ingredientes. El hormigón se colocará lo más próximo posible en su posición definitiva para evitar nuevas manipulaciones. Durante el transporte la caída vertical libre del hormigón no excederá de 1 m. El vertido por canaleta solamente se permitirá cuando el hormigón se deposite con una tolva antes de ser vertido en los encofrados. El equipo de transporte se limpiará perfectamente antes de cada recorrido. Todo el hormigón se verterá tan pronto como sea posible después del revestido de los encofrados y colocada la armadura. Se verterá antes de

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

63

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

que se inicie el fraguado y en todos los casos antes de transcurridos 30 minutos desde su mezcla o batido. No se hará uso de hormigón segregado durante el transporte.

Vertido.

Todo el hormigón se verterá sobre seco, excepto cuando el Pliego de Condiciones del Proyecto lo autorice de distinta manera, y se efectuará todo el zanjeado, represado, drenaje y bombeo necesarios. En todo momento se protegerá el hormigón reciente contra el agua corriente. Cuando se ordenen las subrasantes de tierra u otro material al que pudiera contaminar el hormigón, se cubrirán con papel fuerte de construcción, u otros materiales aprobados y se efectuará un ajuste del precio del contrato, siempre que estas disposiciones no figuren especificadas en los planos del proyecto. Antes de verter el hormigón sobre terrenos porosos, éstos se humedecerán según se ordene. Los encofrados se regarán previamente, y a medida que se vayan hormigonando los moldes y armaduras, con lechada de cemento. El hormigón se verterá en capas aproximadamente horizontales, para evitar que fluya a lo largo de los mismos. El hormigón se verterá en forma continua o en capas de un espesor tal que no se deposite hormigón sobre hormigón suficientemente endurecido que puedan producir la formación de grietas y planos débiles dentro de las secciones; se obtendrá una estructura monolítica entre cuyas partes componentes existe una fuerte trabazón. El método del vertido del hormigón será tal que evite desplazamientos de la armadura. Durante el vertido, el hormigón se compactará removiéndolo con herramientas adecuadas y se introducirá alrededor de las armaduras y elementos empotrados, así como en ángulos y esquinas de los encofrados, teniendo cuidado de no manipularlo excesivamente, lo que podría producir segregación. El hormigón vertido proporcionará suficientes vistas de color y aspecto uniformes, exentos de porosidades y coqueras. En elementos verticales o ligeramente inclinados de pequeñas dimensiones, así como en miembros de la estructura donde la congestión del acero dificulte el trabajo de instalación, la colocación del hormigón en su posición debida se suplementará martilleando o golpeando en los encofrados al nivel del vertido, con martillos de caucho, macetas de madera, o martillos mecánicos ligeros. El hormigón no se verterá a través del acero de las armaduras, en forma que produzcan segregaciones de los áridos. En tales casos se hará uso de canaletas, u otros medios aprobados. En ningún caso se efectuará el vertido libre del hormigón desde una altura superior a 1 m. El agua acumulada sobre la superficie del hormigón durante su colocación, se eliminará por absorción con materiales porosos, en forma que se evite la remoción del cemento. Cuando esta acumulación sea excesiva se harán los ajustes necesarios en la cantidad

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

64

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

del árido fino, en la dosificación del hormigón o en el ritmo del vertido según lo ordene el Ingeniero.

Vibrado.

El hormigón se compactará por medio de vibradores mecánicos internos de alta frecuencia de tipo aprobado. Los vibrantes estarán proyectados para trabajar con el elemento vibrado sumergido en el hormigón y el número de ciclos no será inferior a 6.000 por minuto estando sumergido. El número de vibradores usados será el suficiente para consolidar adecuadamente el hormigón dentro de los veinte minutos siguientes a su vertido en los encofrados, pero en ningún caso el rendimiento máximo de cada máquina vibradora será superior a 15m³/h. Si no se autoriza específicamente no se empleará el vibrador de encofrados y armaduras. No se permitirá que el vibrado altere el hormigón endurecido parcialmente ni se aplicará directamente el vibrador a armaduras que se prolonguen en hormigón total o parcialmente endurecido. Se interrumpirá el vibrado cuando el hormigón se haya compactado totalmente y cese la disminución de su volumen. Cuando se haga uso del vibrado, la cantidad del árido fino empleado en la mezcla será mínima, y de ser factible, la cantidad de agua en la mezcla, si es posible, estará por debajo del máximo especificado, pero en todos los casos, el hormigón será de plasticidad y maleabilidad suficientes para que permitan su vertido y compactación con el equipo vibrador disponible en obra.

1.5.10. Estructura metálica.

1.5.10.1. Objeto.

El trabajo comprendido en la presente Sección del Pliego de Condiciones consiste en el suministro de toda la mano de obra, instalación de equipo, accesorios y materiales, así como en la ejecución de todas las operaciones relacionadas con el diseño, fabricación y montaje de acero para estructuras, de estricto acuerdo con esta Sección del Pliego de Condiciones y Planos aplicables, y sujeto a los términos y condiciones del Contrato.

Todos los trabajos relacionados con las estructuras metálicas tendrán que atenerse obligatoriamente a lo especificado en las siguientes Normas:

Documento Básico Seguridad Estructural Acciones en la Edificación DB SE-AE.
Estructuras de acero en la edificación NBE-EA-95.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

65

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.5.10.2. Materiales.

El acero laminado para la ejecución de la estructura será del tipo descrito en la Norma UNE-36.080-73, debiendo cumplir exactamente las prescripciones sobre composición química y características mecánicas estipuladas en la norma en cuestión. Deberá comprobarse por medios magnéticos, ultrasónicos o radiográficos, que no presentan inclusiones, grietas u oquedades capaces de alterar la solidez del conjunto. El Contratista presentará, a petición del Ingeniero Director de la obra, la marca y clase de electrodos a emplear en los distintos cordones de soldadura de la estructura. Estos electrodos pertenecerán a una de las clases estructurales definidos por la Norma correspondiente, y una vez aprobados no podrán ser sustituidos por otro sin el conocimiento y aprobación del Ingeniero Director. El Contratista queda obligado a almacenar los electrodos recibidos en condiciones tales que no puedan perjudicarse las características del material de aportación.

1.5.10.3. Montaje.

Arriostramiento.

La estructura de los edificios de entramado de acero se levantará con exactitud y aplomada, introduciéndose arriostramientos provisionales en todos aquellos puntos en que resulte preciso para soportar todas las cargas a que pueda hallarse sometida la estructura, incluyendo las debidas al equipo y al funcionamiento del mismo. Estos arriostramientos permanecerán colocados en tanto sea preciso por razones de seguridad.

Aptitud de las uniones provisionales.

Según vaya avanzando el montaje, se asegurará la estructura por medio de soldadura, para absorber todas las cargas estáticas o sobrecargas debidas al tiempo y al montaje.

Esfuerzo de montaje.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

66

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Siempre que, durante el montaje, hayan de soportarse cargas debidas a pilas de material, equipo de montaje u otras cargas, se tomarán las medidas oportunas para absorber los esfuerzos producidos por las mismas.

Alineación.

No se efectuarán soldaduras hasta que toda la estructura que haya de atesarse por tal procedimiento esté debidamente alineada.

1.5.10.4. Mano de obra de soldadura.

Todos los operarios que hayan de efectuar las uniones soldadas de los tramos metálicos, tanto se trate de costuras resistentes como de costuras de simple unión, habrán de someterse a las pruebas de aptitud previstas por la Norma UNE-14.010, pudiendo el Ingeniero Director de la obra exigir, siempre que lo tenga por conveniente, las inspecciones previstas en los apartados 7 y 8 de la citada Norma.

1.5.10.5. Organización de los trabajos.

El Contratista podrá organizar los trabajos en la forma que estime conveniente; pero tendrá sin embargo la obligación de presentar por anticipado al Ingeniero Director de la obra un programa detallado de los mismos, en el que se justifique el cumplimiento de los planes previstos. Podrá preparar en su propio taller todas las barras o parte de la estructura que sean susceptibles de un fácil transporte dando en este caso las máximas facilidades para que, dentro de su factoría, se pueda realizar la labor de inspección que compete al Ingeniero Director.

1.5.10.6. Manipulación del material.

Todas las operaciones de enderezado de perfiles o chapas se realizarán en frío. Los cortes y preparación de bordes para la soldadura podrán realizarse con soplete oxiacetilénico, con sierra o con herramienta neumática, pero nunca con cizalla. Deberán eliminarse siempre las rebabas, tanto las de laminación como las originadas por operaciones de corte. Serán rechazadas todas las barras o perfiles que presenten

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

67

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

en superficie ondulaciones, fisuras o defectos de borde que, a juicio del Ingeniero Director, puedan causar un efecto apreciable de detalle.

1.5.10.7. Ejecución de uniones soldadas.

Se tendrán presentes las siguientes prescripciones:

- Los empalmes se verificarán antes de que las unidades de los perfiles simples se unan entre sí para constituir el perfil compuesto.
- Las unidades de perfiles simples para construir las barras se realizarán antes que las unidades de nudos.
- Se dejará siempre la máxima libertad posible a los movimientos de retracción de las soldaduras, y por lo tanto, se procederá en todas las unidades desde el centro hacia los bordes de la barra o desde el centro hacia los extremos de las vigas.
- A fin de evitar en lo posible las deformaciones residuales, se conservará la mayor simetría posible en el conjunto de la soldadura efectuada. Ello obligará a llevar la soldadura desde el centro hacia los bordes, pero simultánea o alternadamente en ambas direcciones, y a soldar de forma alternada por un lado y otro de la barra, disponiendo para ello los elementos auxiliares de volteo que sean necesarios.
- Se evitará la excesiva acumulación de calor en zonas localizadas en la estructura. Para ello se espaciará suficientemente el depósito de los cordones sucesivos y se adoptarán las secuencias más convenientes a la disipación del calor.
- Antes de comenzar la soldadura se limpiarán los bordes de las piezas a unir con cepillo de alambre, o con cualquier otro procedimiento, eliminando cuidadosamente todo rastro de grasa, pintura o suciedad.
- Si se ha de depositar un cordón sobre otro previamente ejecutado, se cuidará de eliminar completamente la escoria del primero, mediante un ligero martilleado con la piqueta y el cepillo de alambre.
- No se efectuarán nunca soldaduras con temperaturas inferiores a cero grados centígrados.
- Antes de pintar se eliminará la última capa de escoria.

1.5.10.8. Inspección de soldaduras.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

68

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

La superficie vista de la soldadura presentará siempre un terminado regular, acusando una perfecta fusión de metal y una perfecta regulación de la corriente eléctrica empleada, sin poros, mordeduras, oquedades, ni rastros de escoria. El Ingeniero Director de la obra podrá solicitar del Instituto Español de Soldadura, que realicen inspecciones radiográficas de todas o de algunas de las uniones de las piezas metálicas y se emita el correspondiente dictamen. El gasto que originen estas inspecciones será pagado por el constructor, pero será de abono en certificación si las soldaduras inspeccionadas han sido calificadas con 1 ó 2 (Norma UNE 14.011); y serán definitivamente de su cuenta, viniendo además obligado a rehacerlas si fueran calificadas con 3, 4 ó 5.

1.5.11. Instalación eléctrica.

1.5.11.1. Objeto.

El trabajo a que se refiere esta Sección del Pliego de Condiciones comprende el suministro de todo el equipo, la mano de obra y materiales, así como la ejecución de todas las operaciones relacionadas con la instalación eléctrica, según se indica en los planos y se especifica en la presente Sección del Pliego de Condiciones.

1.5.11.2. Alcance del suministro.

Comprende el suministro de equipos, materiales, servicios, mano de obra y las ejecuciones necesarias para dotar a la nave de las instalaciones eléctricas y especiales que se describen en los planos y demás documentos de este proyecto de acuerdo con los reglamentos y prescripciones vigentes y en concreto los trabajos que se relacionan a continuación:

- Líneas generales.
- Cuadro general de baja tensión.
- Líneas secundarias.
- Cuadros secundarios.
- Distribución de fuerza y alumbrado.
- Aparatos de alumbrado.
- Mecanismos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

69

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Unión a red general de tierras existente.
- Suministro y colocación de herrajes, cuelgues, accesorios, y demás materiales para la perfecta terminación de las instalaciones.

1.5.11.3. Características generales y calidad de los materiales.

1.5.11.3.1. Condiciones generales de los materiales eléctricos.

Todos los equipos y materiales que se empleen en la instalación cumplirán lo siguiente:

- Estarán fabricados de acuerdo con las normas vigentes.
- Serán de la mejor calidad.
- Serán de fabricación normalizada y comercializados en el mercado nacional.
- Tendrán las capacidades que se especifican en la memoria.
- Se montarán siguiendo las especificaciones y recomendaciones de cada fabricante siempre que no contradigan las de estos documentos.
- Estarán instalados donde se indica, de forma que se pueda realizar el mantenimiento o reparación sin emplear tiempos y medios especiales. Todos los elementos tienen que ser fácilmente accesibles y desmontables, previendo el instalador el espacio necesario para ello aunque no esté especificado.

La Dirección Facultativa podrá exigir muestras de los materiales a emplear y certificados de calidad de los mismos y rechazará todos aquellos que, a su juicio, no cumplan los requisitos para ella exigidos.

1.5.11.3.2. Identificación de conductores.

Los conductores de la instalación deben ser fácilmente identificados, especialmente por lo que respecta a los conductores neutros y de protección. Esta identificación se realizará por los colores que presenten sus aislamientos o por inscripciones sobre el mismo, cuando se utilicen aislamientos no susceptibles de coloración. El conductor neutro se identificará por el color azul y el conductor de protección por el doble color amarillo-verde. Los conductores de fase se identificarán por los colores marrón o

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

70

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

negro. Cuando se considere necesario identificar tres fases diferentes, podrá utilizarse el color gris para la tercera.

1.5.11.3.3. Cuadros de mando y protección.

Como cuadros de mando y protección se emplearán los descritos en la Memoria y en el Presupuesto y estarán contruidos con materiales adecuados no inflamables.

1.5.11.3.4. Aparamenta eléctrica.

Todos los aparatos de maniobra, protección y medida serán procedentes de firmas de reconocida referencia, no debiendo ser instalados sin haber sido reconocidos previamente por la Dirección Facultativa, quien podrá rechazarlos, si a su juicio no reúnen las debidas condiciones de calidad sin que el contratista tenga por ello derecho a indemnización alguna.

Interruptores automáticos.

Los interruptores tendrán las características que se fijan en los cálculos y en los esquemas unifilares, pudiendo sustituirse por otros de denominación distinta siempre que sus características técnicas se ajusten al tipo exigido, lleven impresa la marca de conformidad a Normas UNE y haya sido dada la conformidad por la Dirección Facultativa.

En cualquier caso, queda terminantemente prohibida la sustitución de alguna de las protecciones señaladas en los esquemas eléctricos y documentos del proyecto, salvo autorización expresa y por escrito del Ingeniero-Director, por no existir un tipo determinado en el mercado.

Los interruptores han de cumplir, al menos, la siguiente condición; deberán ser de corte omnipolar los dispositivos siguientes:

- Los situados en el origen de la instalación.
- Los destinados a aparatos de utilización cuya potencia sea superior a 1000 vatios.

Los interruptores automáticos llevarán marcada su intensidad y tensión nominal, el símbolo de naturaleza de corriente en que hayan de emplearse y el símbolo que indique las características de desconexión, de acuerdo con la norma que le corresponda, o en su defecto, irán acompañados de las curvas de desconexión.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Fusibles.

Los fusibles cumplirán la condición de permitir su recambio bajo tensión de la instalación sin peligro alguno. Deberán llevar marcada la intensidad y tensión nominales de trabajo para las que han sido construidos.

Los fusibles se ajustarán a las pruebas de tensión, aislamiento, resistencia al calor, fusión y cortocircuitos exigido a esta clase de material por las normas UNE correspondientes.

1.5.11.3.5. Luminarias.

Serán de los tipos señalados en los distintos documentos del proyecto. En cualquier caso, serán adecuadas a la potencia de las lámparas a instalar en ellas.

Las lámparas de descarga tendrán el alojamiento necesario para la reactancia, condensador, cebadores y los accesorios necesarios para su fijación.

1.5.11.3.6. Lámparas.

Todas las lámparas llevarán grabadas claramente las siguientes indicaciones:

- Marca de origen.
- Potencia nominal en vatios.
- Condiciones de encendido y color aparente.

1.5.11.3.7. Pequeño material y varios.

Todo el pequeño material a emplear en las instalaciones será de características adecuadas al fin que debe cumplir, de buena calidad y preferiblemente de marca y tipo de acreditada solvencia, reservándose la Dirección Facultativa la facultad de fijar los modelos o marcas que juzgue más convenientes.

1.5.12. Condiciones de ejecución y montaje.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Corresponde al contratista la responsabilidad en la ejecución de los trabajos que deberán realizarse conforme a lo que establece el presente Pliego de Condiciones particulares y la reglamentación vigente.

1.5.12.1. Condiciones generales de ejecución.

La ejecución de la instalación eléctrica se ajustará a lo especificado en el REBT y a lo especificado en el presente Pliego de Condiciones Particulares.

El Ingeniero-director rechazará todas aquellas partes de la instalación que no cumplan los requisitos para ellas exigidas, obligándose el Contratista a sustituirlas a su cargo.

Durante el proceso de ejecución de la instalación se dejarán las líneas sin tensión y, en su caso, se conectarán a tierra. Deberá garantizarse la ausencia de tensión mediante un comprobador adecuado antes de cualquier manipulación.

En los lugares de ejecución se encontrarán presentes, como mínimo dos operarios, que deberán utilizar guantes, alfombras aislantes y demás materiales y herramientas de seguridad.

Los aparatos o herramientas eléctricas que se utilicen estarán dotados de aislamiento de grado II, estarán alimentados a tensión inferior a 50 V, mediante transformador de seguridad.

Se cumplirán, además, todas las disposiciones legales que sean de aplicación en materia de seguridad e higiene en el trabajo.

1.5.12.2. Canalizaciones.

En caso de proximidad de canalizaciones con otras no eléctricas se dispondrán de forma que entre las superficies exteriores de ambas se mantenga una distancia de, por lo menos 3 cm. En caso de proximidad con conductos de calefacción, de aire caliente o de humo, las canalizaciones eléctricas se establecerán de forma que no puedan alcanzar una temperatura peligrosa y, por consiguiente, se mantendrán separadas por una distancia conveniente o por medio de pantallas caloríficas.

Las canalizaciones eléctricas no se situarán paralelamente por debajo de otras canalizaciones que puedan dar lugar a condensaciones, tales como las destinadas a proteger las canalizaciones eléctricas contra los efectos de estas condensaciones.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

73

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Las canalizaciones eléctricas se dispondrán de forma accesible, de manera que en cualquier momento se pueda controlar su aislamiento, localizar y separar las partes averiadas y, llegado el caso, reemplazar fácilmente los conductores deteriorados.

Las canalizaciones eléctricas se establecerán de forma que por conveniente identificación de sus circuitos y elementos, se pueda proceder en todo momento a reparaciones, transformaciones, etc. Por otra parte, el conductor neutro estará diferenciado de los demás conductores.

Cuando la identificación pueda resultar difícil, debe establecerse un plan de instalación que permita en todo momento esta identificación mediante etiquetas o señales.

Para la ejecución de las canalizaciones, bajo tubos protectores se tendrán en cuenta las siguientes prescripciones generales:

- El trazado de las canalizaciones se hará siguiendo preferentemente líneas paralelas a las verticales y horizontales que limitan el local donde se efectuará la instalación.
- Se evitarán las curvas, los cambios de dirección y la influencia térmica de otras canalizaciones.
- Los tubos protectores se unirán entre sí mediante accesorios adecuados a su clase que aseguren la continuidad de la protección que proporcionan a los conductores.
- En los tubos rígidos, las uniones entre los distintos tramos serán roscadas o embutidas, de forma que no puedan separarse y se mantenga el grado de estanqueidad adecuado.
- En los tubos flexibles, no se permitirá ninguna unión en todo su recorrido.
- Las curvas practicadas en los tubos serán continuas y no originarán reducciones de sección inadmisibles. Los radios mínimos de curvatura para cada clase de tubo serán los indicados en la correspondiente instrucción del REBT.
- Será posible la fácil introducción y retirada de los conductores en los tubos después de colocados y fijados estos y sus accesorios, disponiéndose para ello registros. Estos tramos rectos, no estarán separados entre sí más de 15 metros.
- El número de curvas en ángulo recto situadas entre dos registros consecutivos no será superior a 3.
- Los conductores se alojarán en los tubos después de colocados estos.
- Las conexiones entre conductores se realizarán en el interior de cajas apropiadas de materia aislante o, si son metálicas, protegidas contra la corrosión.
- En ningún caso se permitirá la unión de conductores, como empalmes o derivaciones por simple retorcimiento o arrollamiento entre sí de los conductores, sino que deberá realizarse siempre utilizando bornes de conexión montados individualmente o

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

74

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

constituyendo bloques o regletas de conexión. Siempre deberán realizarse en el interior de cajas de empalme o de derivación.

- Si se trata de cables deberá cuidarse al hacer las conexiones que la corriente se reparta por todos los alambres componentes y si el sistema adoptado es el de tornillo de apriete, los conductores se sección superior a 6 mm² deberán conectarse por medio de terminales adecuados, cuidando siempre de que las conexiones de cualquier sistema que sea, no queden sometidas a esfuerzos mecánicos.

Para que no pueda ser destruido el aislamiento de los conductores por su roce con los bordes libres de los tubos, los extremos de estos, cuando sean metálicos y penetren en una caja de conexión o aparato, estarán previstos de boquillas con bordes redondeados o dispositivos equivalentes o bien convenientemente mecanizados y, si se trata de tubos metálicos con aislamiento interior, este último sobresaldrá unos milímetros de su cubierta metálica.

Cuando los tubos se coloquen empotrados, se tendrán en cuenta además las siguientes prescripciones:

- En los cambios de dirección, los tubos estarán convenientemente curvados o bien provistos de codos o "T" apropiados, pero en este último caso sólo se admitirán los provistos de tapas de registro.

- Las tapas de registros y de las cajas de conexión quedarán accesibles y desmontables una vez finalizada la obra. Los registros y cajas quedarán enrasados con la superficie exterior del revestimiento de la pared o techo cuando no se instalen en el interior de un alojamiento cerrado y practicable.

1.5.12.3. Mecanismos.

Bases de enchufe.

En los inmuebles serán de 10/16A, 230V de material plástico, con sistema de embornamiento rápido con tornillo, marcos de fijación rápida con clips de acero inoxidable y contactos de plata de alta capacidad de ruptura. La fijación a las cajas será con garras y tornillos.

En las parcelas destinadas a caravanas se utilizarán lo reflejado en la memoria.

En zonas que aconsejen otro tipo, se podrán utilizar previa autorización de la Propiedad y dirección de obra. Se colocarán a 0.30 m del suelo.

Los interruptores o conmutadores se utilizarán en grupos de 2 en un solo módulo.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

75

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Cuando vayan 2 ó 3 elementos juntos de un módulo cada uno se utilizarán un solo marco y una sola caja, doble o triple.

Se colocarán a 1.10 m del suelo. Las tomas de corriente trifásica serán de material sintético en ejecución saliente. La intensidad nominal será de 63 A, siendo el número de polos el siguiente: 3+N+T. La entrada de los tubos será roscada.

1.5.13. Puesta a tierra.

Estará compuesta de toma de tierra, conductores de tierra, borne principal de tierra y conductores de protección. Se llevarán a cabo según lo especificado en la Instrucción ITCBT-18.

Naturaleza y secciones mínimas

Los materiales que aseguren la puesta a tierra serán tales que:

El valor de la resistencia de puesta a tierra esté conforme con las normas de protección y de funcionamiento de la instalación, teniendo en cuenta los requisitos generales indicados en la ITC-BT-24 y los requisitos particulares de las Instrucciones Técnicas aplicables a cada instalación.

Las corrientes de defecto a tierra y las corrientes de fuga puedan circular sin peligro, particularmente desde el punto de vista de solicitudes térmicas, mecánicas y eléctricas.

En todos los casos los conductores de protección que no formen parte de la canalización de alimentación serán de cobre con una sección al menos de: 2,5 mm² si disponen de protección mecánica y de 4 mm² si no disponen de ella.

Las secciones de los conductores de protección, y de los conductores de tierra están definidas en la Instrucción ITC-BT-18.

Tendido de los conductores

Los conductores de tierra enterrados tendidos en el suelo se considera que forman parte del electrodo.

El recorrido de los conductores de la línea principal de tierra, sus derivaciones y los conductores de protección, será lo más corto posible y sin cambios bruscos de dirección. No estarán sometidos a esfuerzos mecánicos y estarán protegidos contra la corrosión y el desgaste mecánico.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

76

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Conexiones de los conductores de los circuitos de tierra con las partes metálicas y masas y con los electrodos.

Los conductores de los circuitos de tierra tendrán un buen contacto eléctrico tanto con las partes metálicas y masas que se desea poner a tierra como con el electrodo. A estos efectos, las conexiones deberán efectuarse por medio de piezas de empalme adecuadas, asegurando las superficies de contacto de forma que la conexión sea efectiva por medio de tornillos, elementos de compresión, remaches o soldadura de alto punto de fusión. Se prohíbe el empleo de soldaduras de bajo punto de fusión tales como estaño, plata, etc.

Los circuitos de puesta a tierra formarán una línea eléctricamente continua en la que no podrán incluirse en serie ni masas ni elementos metálicos cualesquiera que sean éstos. La conexión de las masas y los elementos metálicos al circuito de puesta a tierra se efectuará siempre por derivaciones desde éste. Los contactos deben disponerse limpios, sin humedad y en forma tal que no sea fácil que la acción del tiempo destruya por efectos electroquímicos las conexiones efectuadas.

Deberá preverse la instalación de un borne principal de tierra, al que irán unidos los conductores de tierra, de protección, de unión equipotencial principal y en caso de que fuesen necesarios, también los de puesta a tierra funcional.

Prohibición de interrumpir los circuitos de tierra.

Se prohíbe intercalar en circuitos de tierra seccionadores, fusibles o interruptores. Sólo se permite disponer un dispositivo de corte en los puntos de puesta a tierra, de forma que permita medir la resistencia de la toma de tierra.

1.5.14. Aparatos de protección.

Protección contra sobreintensidades.

Los conductores activos deben estar protegidos por uno o varios dispositivos de corte automático contra las sobrecargas y contra los cortocircuitos.

Aplicación

Excepto los conductores de protección, todos los conductores que forman parte de un circuito, incluido el conductor neutro, estarán protegidos contra las sobreintensidades (sobrecargas y cortocircuitos).

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

77

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

Protección contra sobrecargas.

Los dispositivos de protección deben estar previstos para interrumpir toda corriente de sobrecarga en los conductores del circuito antes de que pueda provocar un calentamiento perjudicial al aislamiento, a las conexiones, a las extremidades o al medio ambiente en las canalizaciones.

El límite de intensidad de corriente admisible en un conductor ha de quedar en todo caso garantizado por el dispositivo de protección utilizado.

Como dispositivos de protección contra sobrecargas serán utilizados los fusibles calibrados de características de funcionamiento adecuadas o los interruptores automáticos con curva térmica de corte.

Protección contra cortocircuitos.

Deben preverse dispositivos de protección para interrumpir toda corriente de cortocircuito antes de que esta pueda resultar peligrosa debido a los efectos térmicos y mecánicos producidos en los conductores y en las conexiones.

En el origen de todo circuito se establecerá un dispositivo de protección contra cortocircuitos cuya capacidad de corte estará de acuerdo con la intensidad de cortocircuito que pueda presentarse en el punto de su instalación.

Se admiten como dispositivos de protección contra cortocircuitos los fusibles de características de funcionamiento adecuadas y los interruptores automáticos con sistema de corte electromagnético.

Situación y composición

En general, los dispositivos destinados a la protección de los circuitos se instalarán en el origen de éstos, así como en los puntos en que la intensidad admisible disminuya por cambios debidos a sección, condiciones de instalación, sistema de ejecución, o tipo de conductores utilizados.

Normas aplicables

Pequeños interruptores automáticos (PIA)

Los interruptores automáticos para instalaciones domésticas y análogas para la protección contra sobreintensidades se ajustarán a la norma correspondiente. Esta norma se aplica a los interruptores automáticos con corte al aire, de tensión asignada hasta 440 V (entre fases), intensidad asignada hasta 125 A y poder de corte nominal no superior a 25000A.

Los valores normalizados de las tensiones asignadas son:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

78

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

- 230 V Para los interruptores automáticos unipolares y bipolares.
 - 230/400 V Para los interruptores automáticos unipolares.
 - 400 V Para los interruptores automáticos bipolares, tripolares y tetrapolares.
- Los valores 240 V, 240/415 V y 415 V respectivamente, son también valores normalizados.
- Los valores preferenciales de las intensidades asignadas son: 6, 10, 13, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100 y 125 A.
- El poder de corte asignado será: 1500, 3000, 4500, 6000, 10000 y por encima 15000, 20000 y 25000 A.
- La característica de disparo instantáneo de los interruptores automáticos vendrá determinada por su curva: B, C o D.
- Cada interruptor debe llevar visible, de forma indeleble, las siguientes indicaciones:
- La corriente asignada sin el símbolo A precedido del símbolo de la característica de disparo instantáneo (B,C o D) por ejemplo B16.
 - Poder de corte asignado en amperios, dentro de un rectángulo, sin indicación del símbolo de las unidades.
 - Clase de limitación de energía, si es aplicable.
- Los bornes destinados exclusivamente al neutro, deben estar marcados con la letra "N".

Interruptores automáticos de baja tensión

Los interruptores automáticos de baja tensión se ajustarán a la norma UNE-EN 60-947-2. Esta norma se aplica a los interruptores automáticos cuyos contactos principales están destinados a ser conectados a circuitos cuya tensión asignada no sobrepasa 1000 V en corriente alterna o 1500 V en corriente continua. Se aplica cualesquiera que sean las intensidades asignadas, los métodos de fabricación y el empleo previsto de los interruptores automáticos.

Cada interruptor automático debe estar marcado de forma indeleble en lugar visible con las siguientes indicaciones:

- Intensidad asignada (In).
- Capacidad para el seccionamiento, si hay lugar.
- Indicaciones de las posiciones de apertura y de cierre respectivamente por O y | si se emplean símbolos.

También llevarán marcado aunque no sea visible en su posición de montaje, el símbolo de la naturaleza de corriente en que hayan de emplearse, y el símbolo que

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

79

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

indique las características de desconexión, o en su defecto, irán acompañados de las curvas de desconexión.

Fusibles

Los fusibles de baja tensión se ajustarán a la norma UNE-EN 60-269-1

Esta norma se aplica a los fusibles con cartuchos fusibles limitadores de corriente, de fusión encerrada y que tengan un poder de corte igual o superior a 6 kA. Destinados a asegurar la protección de circuitos, de corriente alterna y frecuencia industrial, en los que la tensión asignada no sobrepase 1000 V, o los circuitos de corriente continua cuya tensión asignada no sobrepase los 1500 V.

Los valores de intensidad para los fusibles expresados en amperios deben ser: 2, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250.

Deberán llevar marcada la intensidad y tensión nominales de trabajo para las que han sido construidos.

Interruptores con protección incorporada por intensidad diferencial residual.

Los interruptores automáticos de baja tensión con dispositivos reaccionantes bajo el efecto de intensidades residuales se ajustarán al anexo B de la norma UNE-EN 60-947-2.

Esta norma se aplica a los interruptores automáticos cuyos contactos principales están destinados a ser conectados a circuitos cuya tensión asignada no sobrepasa 1000 V en corriente alterna o 1500 V en corriente continua. Se aplica cualesquiera que sean las intensidades asignadas.

Los valores preferentes de intensidad diferencial residual de funcionamiento asignada son:

0.006A, 0.01A, 0.03A, 0.1A, 0.3A, 0.5A, 1A, 3A, 10A, 30A.

Características principales de los dispositivos de protección

Los dispositivos de protección cumplirán las condiciones generales siguientes:

- Deberán poder soportar la influencia de los agentes exteriores a que estén sometidos, presentando el grado de protección que les corresponda de acuerdo con sus condiciones de instalación.
- Los fusibles irán colocados sobre material aislante incombustible y estarán construidos de forma que no puedan proyectar metal al fundirse. Permitirán su recambio de la instalación bajo tensión sin peligro alguno.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

- Los interruptores automáticos serán los apropiados a los circuitos a proteger, respondiendo en su funcionamiento a las curvas intensidad - tiempo adecuadas. Deberán cortar la corriente máxima del circuito en que estén colocadas, sin dar lugar a la formación de arco permanente, abriendo o cerrando los circuitos, sin posibilidad de tomar una posición intermedia entre las correspondientes a las de apertura y cierre. Cuando se utilicen para la protección contra cortocircuitos, su capacidad de corte estará de acuerdo con la intensidad de cortocircuito que pueda presentarse en el punto de su instalación, salvo que vayan asociados con fusibles adecuados que cumplan este requisito, y que sean de características coordinadas con las del interruptor automático.
- Los interruptores diferenciales deberán resistir las corrientes de cortocircuito que puedan presentarse en el punto de su instalación, y de lo contrario deberán estar protegidos por fusibles de características adecuadas.

Protección contra sobretensiones de origen atmosférico.

Según lo indicado en la Instrucción ITC BT 23 en su apartado 3.2:

Cuando una instalación se alimenta por, o incluye, una línea aérea con conductores desnudos o aislados, se considera necesaria una protección contra sobretensiones de origen atmosférico en el origen de la instalación.

El nivel de sobretensiones puede controlarse mediante dispositivos de protección contra las sobretensiones colocados en las líneas aéreas (siempre que estén suficientemente próximos al origen de la instalación) o en la instalación eléctrica del edificio.

Los dispositivos de protección contra sobretensiones de origen atmosférico deben seleccionarse de forma que su nivel de protección sea inferior a la tensión soportada a impulso de la categoría de los equipos y materiales que se prevé que se vayan a instalar.

En redes TT, los descargadores se conectarán entre cada uno de los conductores, incluyendo el neutro o compensador y la tierra de la instalación.

Protección contra contactos directos e indirectos.

Los medios de protección contra contactos directos e indirectos en instalación se ejecutarán siguiendo las indicaciones detalladas en la Instrucción ITC BT 24, y en la Norma UNE 20.460-4-41.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

81

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

La protección contra contactos directos consiste en tomar las medidas destinadas a proteger las personas contra los peligros que pueden derivarse de un contacto con las partes activas de los materiales eléctricos. Los medios a utilizar son los siguientes:

- Protección por aislamiento de las partes activas.
- Protección por medio de barreras o envolventes.
- Protección por medio de obstáculos.
- Protección por puesta fuera de alcance por alejamiento.
- Protección complementaria por dispositivos de corriente diferencial residual.

Se utilizará el método de protección contra contactos indirectos por corte de la alimentación en caso de fallo, mediante el uso de interruptores diferenciales.

La corriente a tierra producida por un solo defecto franco debe hacer actuar el dispositivo de corte en un tiempo no superior a 5 s.

Una masa cualquiera no puede permanecer en relación a una toma de tierra eléctricamente distinta, a un potencial superior, en valor eficaz, a:

- 24 V en los locales o emplazamientos húmedos o mojados.
- 50 V en los demás casos.

Todas las masas de una misma instalación deben estar unidas a la misma toma de tierra.

Como dispositivos de corte por intensidad de defecto se emplearán los interruptores diferenciales.

Debe cumplirse la siguiente condición:

Donde:

- R: Resistencia de puesta a tierra (Ohm).
- Vc: Tensión de contacto máxima (24 V en locales húmedos y 50 V en los demás casos).
- Is: Sensibilidad del interruptor diferencial (valor mínimo de la corriente de defecto, en A, a partir del cual el interruptor diferencial debe abrir automáticamente, en un tiempo conveniente, la instalación a proteger).

1.5.15. Instalaciones en cuartos de baño o aseo

La instalación se ejecutará según lo especificado en la Instrucción ITC BT 27.

Para las instalaciones en cuartos de baño o aseo se tendrán en cuenta los siguientes volúmenes y prescripciones:

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PLIEGO DE CONDICIONES

- VOLUMEN 0: Comprende el interior de la bañera o ducha. En un lugar que contenga una ducha sin plato, el volumen 0 está delimitado por el suelo y por un plano horizontal a 0,05m por encima el suelo.

- VOLUMEN 1: Está limitado por el plano horizontal superior al volumen 0, es decir, por encima de la bañera, y el plano horizontal situado a 2,25 metros por encima del suelo. El plano vertical que limita al volumen 1 es el plano vertical alrededor de la bañera o ducha.

- VOLUMEN 2: Está limitado por el plano vertical tangente a los bordes exteriores de la bañera y el plano vertical paralelo situado a una distancia de 0,6 m; y entre el suelo y plano horizontal situado a 2,25 m por encima del suelo.

- VOLUMEN 3: Esta limitado por el plano vertical límite exterior del volumen 2 y el plano vertical paralelo situado a una distancia de éste de 2,4 metros. El volumen 3 está comprendido entre el suelo y una altura de 2,25 m.

Para el volumen 0 el grado de protección necesario será el IPX7, y no está permitida la instalación de mecanismos.

En el volumen 1, el grado de protección habitual será IPX4, se utilizará el grado IPX2 por encima del nivel más alto de un difusor fijo, y el IPX5 en los equipos de bañeras de hidromasaje y en baños comunes en los que se puedan producir chorros de agua durante su limpieza. Podrán ser instalados aparatos fijos como calentadores de agua, bombas de ducha y equipo eléctrico para bañeras de hidromasaje que cumplan con su norma aplicable, si su alimentación está protegida adicionalmente con un dispositivo de corriente diferencial de valor no superior a 30 mA.

En el volumen 2, el grado de protección habitual será IPX4, se utilizará el grado IPX2 por encima del nivel más alto de un difusor fijo, y el IPX5 en los baños comunes en los que se puedan producir chorros durante su limpieza. Se permite la instalación de bloques de alimentación de afeitadoras que cumplan con la UNE EN 60.742 o UNE EN 61558-2-5. Se podrán instalar también todos los aparatos permitidos en el volumen 1, luminarias, ventiladores, calefactores, y unidades móviles de hidromasaje que cumplan con su normativa aplicable, y que además estén protegidos con un diferencial de valor no superior a 30 mA.

En el volumen 3 el grado de protección necesario será el IPX5, en los baños comunes cuando se puedan producir chorros de agua durante su limpieza. Se podrán instalar bases y aparatos protegidos por dispositivo de corriente diferencial de valor no superior a 30 mA.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

83

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.5.16. Pruebas reglamentarias

1.5.16.1. Comprobación de la puesta a tierra

La instalación de toma de tierra será comprobada por los servicios oficiales en el momento de dar de alta la instalación. Se dispondrá de al menos un punto de puesta a tierra accesible para poder realizar la medición de la puesta a tierra.

1.5.16.2. Resistencia de aislamiento

Las instalaciones eléctricas deberán presentar una resistencia de aislamiento, expresada en ohmios, por lo menos igual a $1000 \times U$, siendo U la tensión máxima de servicio expresada en voltios, con un mínimo de 250.000 ohmios.

El aislamiento de la instalación eléctrica se medirá con relación a tierra y entre conductores, mediante la aplicación de una tensión continua suministrada por un generador que proporcione en vacío una tensión comprendida entre 500 y 1000 V y, como mínimo, 250 V con una carga externa de 100.000 ohmios.

1.5.17. Condiciones de uso, mantenimiento y seguridad

La propiedad recibirá a la entrega de la instalación, planos definitivos del montaje de la instalación, valores de la resistencia a tierra obtenidos en las mediciones, y referencia del domicilio social de la empresa instaladora.

No se podrá modificar la instalación sin la intervención de un Instalador Autorizado o Técnico Competente, según corresponda.

Cada cinco años se comprobarán los dispositivos de protección contra cortocircuitos, contactos directos e indirectos, así como sus intensidades nominales en relación con la sección de los conductores que protegen.

Las instalaciones del garaje serán revisadas anualmente por instaladores autorizados libremente elegidos por los propietarios o usuarios de la instalación. El instalador extenderá un boletín de reconocimiento de la indicada revisión, que será entregado al propietario de la instalación, así como a la delegación correspondiente del Ministerio de Industria y Energía.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Personal técnicamente competente comprobará la instalación de toma de tierra en la época en que el terreno esté más seco, reparando inmediatamente los defectos que pudieran encontrarse.

1.5.18. Certificados y documentación

Al finalizar la ejecución, se entregará en la Delegación del Ministerio de Industria correspondiente el Certificado de Fin de Obra firmado por un técnico competente y visado por el Colegio profesional correspondiente, acompañado del boletín o boletines de instalación firmados por un Instalador Autorizado.

1.5.19. Libro de órdenes

La dirección de la ejecución de los trabajos de instalación será llevada a cabo por un técnico competente, que deberá cumplimentar el Libro de Órdenes y Asistencia, en el que reseñará las incidencias, órdenes y asistencias que se produzcan en el desarrollo de la obra.

1.5.20. Disposiciones finales.

1.5.20.1. Materiales y unidades no descritas en el pliego.

Para la definición de las características y forma de ejecución de los materiales y partidas de obra que pudieran no estar descritos en el presente Pliego, se remitirá a las descripciones de los mismos, realizados en los restantes documentos de este proyecto, o en su defecto se atenderán a las prescripciones recogidas en la normativa legal vigente.

1.5.20.2. Observaciones.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

85

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



PLIEGO DE CONDICIONES

El Ingeniero no será responsable, ante la Entidad Propietaria, de la demora de los Organismos Competentes en la tramitación del proyecto ni de la tardanza de su aprobación. La gestión de la tramitación se considera ajena al Ingeniero.

La orden de conocimiento de la obra será indicada por el Propietario, quien responderá de ello si no dispone de los permisos correspondientes.

Los documentos del Proyecto redactados por el Ingeniero que suscribe, y el conjunto de normas y condiciones que figuran en el presente Pliego de condiciones, y también las que, de acuerdo con este, sean de aplicación en el "Pliego General de Condiciones Varias de la Edificación", constituyen el Contrato que determina y regula las obligaciones y derechos de ambas partes contratantes, las cuales se obligan a dirimir todas las divergencias que hasta su total cumplimiento pudieran surgir, por amigables componedores y preferentemente por el Ingeniero Director de los Trabajos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

86

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
PLIEGO DE CONDICIONES



San Cristóbal de La Laguna, a 5 de Septiembre de 2018

Fdo.: Claudio García Concepción

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

87

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



PRESUPUESTO

**ESCUELA SUPERIOR
DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA**

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

PRESUPUESTO

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



PRESUPUESTO

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

PRESUPUESTO

Presupuesto obra nave industrial						
Partida	Descripción	Desglose	Mercado + instalación	Unidades/Hora	Precio	Importe
1.1	Movimiento de tierras	Excavación cimentación	Maquinaria y mano de obra unitaria excavación	40 h 4 máquinas	60 €	9.600 €
1.2	Cimentación	Hormigón de limpieza	Metro cúbico hormigón de limpieza	42 m3	50 €	2.100 €
		Zapatas 200x305x6	Metro zapatas acero Ø12 + hormigón	8 uds	139 €	9.007,20 €
		Zapatas 185x185x50	Metro zapatas acero Ø12 + hormigón	4 uds	139 €	1.332,04 €
		Vigas centradoras 40x50	Metro viga centradora acero + hormigón	84 ml	131,15 €	11.016,60 €
						23.456 €
1.3	Estructura metálica	Pilares IPE 270 6m	Pilar IPE - 270 por metro lineal	4 uds	45,41 €	1.089,84 €
		Pilares IPE 360 6m	Pilar IPE - 360 por metro lineal	8 uds	79,82 €	3.831,36 €
		Vigas IPE 100 6m	Viga IPE - 100 por metro lineal	15 uds	9,70 €	873,00 €
		Dinteles IPE 270 6,3m	Dintel IPE - 270 por metro lineal	12 uds	45,41 €	3.433,00 €
		Tirantes Redondo Ø10 8,5m	Macizo redondo Ø10 por metro lineal	16 uds	79,87 €	10.862,32 €
		Correas IPE 120 6m	Viga IPE - 120 por metro lineal	60 uds	12,46 €	4.485,60 €
		Cartelas 1/2 IPE 270 1m	Cartela IPE - 270 por metro lineal	24 uds	45,41 €	544,92 €
		Rigidizadores pilar-viga	Rigidizador 260x65	16 uds	98,57 €	1.577,12 €
		Rigidizadores pilar-viga	Rigidizador 350x80	8 uds	134,05 €	1.072,40 €
		Rigidizadores pilar-placa zapata	Rigidizador 550x100	8 uds	245,35 €	1.962,80 €
		Rigidizadores pilar-placa zapata	Rigidizador 500x150	16 uds	210,75 €	3.372 €
		Placas anclaje zapatas	Placa 35x55x2	4 uds	112,94 €	451,76 €
		Placas anclaje zapatas	Placa 35x50x1,8	8 uds	106,28 €	850,24 €
						34.406,36 €
1.4	Instalación eléctrica	Acometida TF 25mm PVCØ90mm	RV-K 0,6/1 kV cobre 4x25 mm ² +PVC+canalización subterránea	12 ml	29,95 €	359,40 €
		CPM	CAJA MEDIDA CPM PANINTER 1 TRIFASICO EMPOTRAR	1 ud	218,53 €	218,53 €
		Maxímetro	Contador trifásico por maxímetro	1 ud	359,00 €	359,00 €
		Fusibles de protección 80A	Fusible 80A Webmatel	1 ud	5,27 €	5,27 €
		DI TF 16mm PVCØ40mm	RV-K 0,6/1 kV cobre 4x16 mm ² +PVC+canalización empotrada	10 ml	27,08 €	270,08 €
		IGA 63A + Sobretensiones Tipo 2	Sobretensiones 63A + IGA 4 polos 63A Revalco	1 ud	80,10 €	80,10 €
		Diferencial 4P 40A 30mA	Interruptor diferencial IID - 4P - 40A - 30mA Schneider	1 ud	375,19 €	375,19 €
		Diferencial 2P 40A 30mA	Interruptor diferencial - 2P - 40A - 30mA Schneider	4 uds	77,23 €	308,92 €
		PIA 4P 25A	Automatico P.I.A. 4P 25A Schneider	2 uds	68,37 €	136,74 €
		PIA 2P 10A	Interruptor Automático Magnetotérmico 10A 2P SCHNEIDER	11 uds	17,79 €	195,69 €
		PIA 2P 16A	Interruptor Automático Magnetotérmico 16A 2P SCHNEIDER	2 uds	18,10 €	36,20 €
		PIA 2P 25A	Interruptor Automático Magnetotérmico 25A 2P SCHNEIDER	1 ud	19,01 €	19,01 €
		Conductor Cu1,5mm XLPE	RV-K 0,6/1 kV cobre 2x1,5 mm ² polietileno reticulado	431 ml	1,15 €	495,65 €
		Conductor Cu2,5mm XLPE	RV-K 0,6/1 kV cobre 2x2,5 mm ² polietileno reticulado	108 ml	1,40 €	151,20 €
		Conductor Cu2,5mm XLPE	RV-K 0,6/1 kV cobre 4x2,5 mm ² polietileno reticulado	74 ml	1,66 €	122,84 €

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.

Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 15111451

Código de verificación: 0oULLBc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

PRESUPUESTO

Conductor tierra 16mm	Cable tierra libre de halógenos verde amarillo 16mm	935 ml	1,57 €	1.467,95 €
Bandejas UNEX conductores	Bandejas aislantes 66 UNEX	76 ml	36,09 €	2.742,84 €
Campana LED 250W	Campana industrial LED 250W LedBox	13 uds	249,00 €	3.237 €
Luminaria LED 100W	Luminaria LED 100W LedBox	11 uds	74,95 €	824,45 €
Luminaria LED 25W	Luminaria LED 25W LedBox	3 uds	16,95 €	50,85 €
Luminaria LED 18W	Luminaria LED 18W LedBox	5 uds	11,95 €	59,75 €
Luminaria emergencia 12W	Multifunción emergencia Led PANEL 30x30cm, 12W	16 uds	14,95 €	239,20 €
Tomas de corriente TF	Clavija CETAC 3P+N+T 380 V	8 uds	5,65 €	45,20 €
Tomas de corriente MF	Enchufe SCHNEIDER UNICA PLUS 2P	12 uds	3,49 €	41,88 €
Puesta a tierra anillo Cu35mm	Conductor de tierra cable rígido cobre trenzado 35 mm ²	84 ml	4,83 €	405,72 €
				12.248,66 €

1.5	Albañilería	Muros laterales hormigón	Muro bloques hormigón 20x600 por metro lineal	84 ml	248,99 €	20.915,16 €
-----	-------------	--------------------------	---	-------	----------	-------------

1.6	Seguridad y salud					
	Protección individual	Casco seguridad		50	2,63 €	131,5
		Gafa contraimpacto		50	3,52 €	176
		Faja lumbar		50	6,35 €	317,5
		Cinturón portaherramientas		30	5,93 €	177,9
		Peto de trabajo		20	15 €	300
		Peto reflectante		10	4,48 €	44,8
		Pantalla soldador		10	2,50 €	25
		Mandil soldador		10	4,76 €	47,6
		Guantes soldador		10	1,07 €	10,7
		Guantes lona		12	2,40 €	28,8
		Botas aislantes		12	13,15 €	157,8
		Polainas soldadura		10	2,50 €	25
		Botas seguridad		50	10,12 €	506
		Arnés amarre dorsal		25	6,20 €	155
		Cuerda arnés + mosquetones		25	32,39 €	809,75
						2913,35

	Protección colectiva	Valla contención peatones		12	26,64 €	319,68
		Andamio protección peatonal		5	16,64 €	83,2
		Placa señalización riesgo		15	3,94 €	59,1
		Paleta 2 cara STOP-GO		3	13,19 €	39,57
		Costo mensual limpieza y desinf.		4	112,08 €	448,32
		Formación mensual seg.-Y salud		4	66,20 €	264,8
		Reconocimiento médico básico		50	74,19 €	3709,5
						4924,17
						7.837,52 €

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.

Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 15111451

Código de verificación: 0oULLBc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION

Fecha 2018/09/05 09:38:06

UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Pedro Juan Darías Hernández

2018/09/05 09:47:02

UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

PRESUPUESTO

Resumen presupuesto		
1	Movimiento de tierras	8,85% 9.600 €
2	Cimentación	21,63% 23.456 €
3	Estructura metálica	31,72% 34.406,36 €
4	Instalación eléctrica	11,29% 12.248,66 €
5	Albañilería	19,28% 20.915,16 €
6	Seguridad y salud	7,23% 7.837,52 €
Total Ejecución Material		108.464 €
Gastos Generales		13% 14.100,32 €
Beneficio Industrial		10% 10.846,40 €
Impuesto		7% IGIC 1.746,27 €
Suma		26.692,99 €
TOTAL PRESUPUESTO CONTRATA		135.157 €
TOTAL PRESUPUESTO GENERAL		135.157 €

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.

Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 15111451

Código de verificación: 0oULLBc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION

Fecha 2018/09/05 09:38:06

UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Pedro Juan Darías Hernández

2018/09/05 09:47:02

UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA



ESCUELA SUPERIOR DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darias Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA



Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darias Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Según el Real decreto 1627/1997 de 24 de octubre, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción, en su artículo 6 expone:

Que el promotor estará obligado a que en la fase de redacción del proyecto se elabora un estudio de seguridad y salud cuando se den uno de los siguientes casos:

- Que el presupuesto de ejecución por contrata incluido en el proyecto sea igual o superior a 450.759.08€
- Que la duración estimada sea superior a 30 días laborables, empleándose en algún momento a más de 20 trabajadores simultáneamente.
- Volumen de mano de obra estimada superior a 500 días de trabajo.

Teniendo en cuenta que el presente proyecto, según lo establecido en la planificación del trabajo dentro de la memoria, ocupará un periodo de tiempo estimado de 4 meses, donde habrá como máximo 12 trabajadores trabajando simultáneamente, el total del presupuesto no excede del máximo permitido para el estudio básico, ni tampoco lo hace el volumen de mano de obra, no se debe realizar un estudio completo de seguridad y salud.

Asimismo, se ha realizado un estudio extenso, con memoria, pliego de condiciones y presupuesto, este último incluido dentro del presupuesto de ejecución material de la obra.

Por consiguiente, carece de los planos, mediciones, etc. que exige un estudio completo de seguridad y salud.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ESCUELA SUPERIOR DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

MEMORIA ESTUDIO DE SEGURIDAD Y SALUD

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

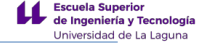
Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darias Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darias Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ÍNDICE

1.-OBJETO DEL DOCUMENTO	1
2.-MEMORIA DEL ESTUDIO DE SEGURIDAD Y SALUD	2
2.1.-Datos generales e identificativos de la obra	2
2.1.1.- Situación o emplazamiento de la obra	2
2.1.2.- Topografía y entorno de la obra / edificación:	3
2.1.3.- Subsuelo e instalaciones subterráneas.....	3
2.1.4.- Edificio proyectado.....	3
2.1.5.- Presupuesto de ejecución material (de contrata) de la obra.....	3
2.1.6.- Presupuesto de ejecución del estudio de seguridad y salud:.....	4
2.1.7.- Duración de la obra y máximo número de trabajadores.....	4
2.1.10.- Datos del Coordinador en materia de Seguridad y salud.	4
2.1.12.- Datos del ingeniero-director (Dirección Facultativa) de la obra de edificación / instalaciones	5
2.2.-Medidas de higiene personal e instalaciones del personal	5
2.3.-Consideración general de riesgos	6
2.3.1.-Situación de la edificación.....	6
2.3.2.-Topografía y entorno.....	6
2.3.3.-Subsuelo e instalaciones subterráneas.....	6
2.3.5.- Presupuesto de seguridad y salud.	6
2.3.6.-Duración de la obra y máximo número de trabajadores.....	7
2.3.7.-Materiales previstos en la construcción, peligrosidad y toxicidad de los mismos.....	7
3.-NORMAS DE SEGURIDAD APLICABLES EN LA OBRA	7
4.-FASES DE LA OBRA	8
5.-ANÁLISIS Y PREVENCIÓN DE RIESGO EN LAS FASES DE OBRA	8
6.-TRABAJOS POSTERIORES	10
7.-PROCEDIMIENTOS Y EQUIPOS TÉCNICOS A UTILIZAR	13
8.-NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD Y SALUD. DISPOSICIONES MÍNIMAS	14
8.1.-Consideaciones generales aplicables durante la ejecución de la obra	14
8.2.-Disposiciones mínimas generales de seguridad y salud a aplicar en las obras	15
8.2.1.- Disposiciones mínimas generales relativas a los lugares de trabajo en LAS OBRAS	16
8.2.2.- Disposiciones mínimas específicas relativas a los puestos de trabajo en las obras en el interior de locales.....	25

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

9.-MOVIMIENTOS DE TIERRAS	33
9.1.-Vaciados.....	35
9.1.1.- <i>Inventario de riesgos y su correspondiente evaluación</i>	<i>36</i>
9.1.2.- <i>Preparación y ejecución segura de los vaciados en la obra</i>	<i>38</i>
9.1.3.- <i>Elementos auxiliares.....</i>	<i>41</i>
9.1.4.- <i>Sistemas de protección colectiva y señalización.....</i>	<i>42</i>
9.1.5.- <i>Relación de equipos de protección individual</i>	<i>43</i>
9.2.1.- <i>Inventario de riesgos y su correspondiente evaluación</i>	<i>45</i>
9.2.2.- <i>Preparación y ejecución segura de los trabajos de aperturas de zanjas y pozos</i>	<i>47</i>
9.2.3.- <i>Elementos auxiliares.....</i>	<i>55</i>
9.2.4.- <i>Sistemas de protección colectiva y señalización.....</i>	<i>55</i>
9.2.5.- <i>Relación de equipos de protección individual</i>	<i>56</i>
10.-CIMENTACIONES.....	57
10.1.-Zapatatas	59
10.1.1.- <i>Análisis de riesgos y su evaluación.....</i>	<i>60</i>
10.1.2.- <i>Preparación y ejecución segura de las zapatas.....</i>	<i>62</i>
10.1.3.- <i>Elementos auxiliares.....</i>	<i>63</i>
10.1.4.- <i>Sistemas de protección colectiva y señalización.....</i>	<i>64</i>
10.1.5.- <i>Relación de equipos de protección individual</i>	<i>65</i>
11.-ESTRUCTURAS.....	65
11.1.-Estructuras de hormigón armado.....	67
11.1.1.- <i>Análisis de riesgos y su evaluación.....</i>	<i>68</i>
11.1.2.- <i>Preparación y ejecución segura de las estructuras de hormigón armado in situ</i>	<i>70</i>
11.1.3.- <i>Preparación y ejecución segura de muros de hormigón</i>	<i>74</i>
11.1.4.- <i>Elementos auxiliares y maquinaria.....</i>	<i>77</i>
11.1.5.- <i>Sistemas de protección colectiva y señalización.....</i>	<i>77</i>
11.1.6.- <i>Relación de equipos de protección individual</i>	<i>79</i>
12.-CUBIERTAS	80
12.1.-Cubiertas planas.....	81
12.1.1.- <i>Análisis de riesgos y su evaluación.....</i>	<i>83</i>
12.1.2.- <i>Ejecución segura de las cubiertas planas</i>	<i>85</i>
12.1.3.- <i>Medios auxiliares</i>	<i>89</i>
12.1.4.- <i>Sistemas de protección colectiva y señalización.....</i>	<i>89</i>
12.1.5.- <i>Relación de equipos de protección individual</i>	<i>90</i>
13.-INSTALACIONES	92

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

13.1.-Instalación eléctrica en baja tensión	93
13.1.1.- Análisis y evaluación de riesgos	95
13.1.2.- <i>Prevención y ejecución segura de la instalación eléctrica en baja tensión</i>	97
13.1.3.- <i>Elementos auxiliares.....</i>	99
13.1.4.- <i>Sistemas de protección colectiva y señalización.....</i>	99
13.1.5.- <i>Relación de equipos de protección individual</i>	100

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA



Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1.-OBJETO DEL DOCUMENTO

El Real Decreto 1627/1997, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción, normativa de carácter reglamentaria, fija y concreta los aspectos técnicos de las medidas preventivas para garantizar la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores del sector de la construcción.

El presente documento tiene por finalidad generar el Estudio Básico de Seguridad y Salud del **proyecto técnico de ejecución de nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos**, el cual establece las previsiones con respecto a los posibles riesgos de accidentes y enfermedades profesionales, aplicando para ello las normas de seguridad y salud en la obra proyectada. A tal efecto, contempla la identificación de los riesgos laborales que puedan ser evitados, detallándose los procedimientos, equipos técnicos y medios auxiliares que hayan de utilizarse o que se prevea su utilización, estableciéndose las medidas preventivas necesarias en los trabajos de instalación, montaje, reparación, conservación y mantenimiento, así como indicando las pautas a seguir para la realización de las instalaciones preceptivas de los servicios sanitarios y comunes durante la construcción de la obra y según el número de trabajadores que vayan a utilizarlos, indicando las medidas técnicas necesarias para ello; relacionando los riesgos laborales que no puedan evitarse conforme a lo señalado anteriormente y especificando las medidas preventivas y las protecciones técnicas tendentes a controlar y reducir dichos riesgos valorando su eficacia, en especial cuando se propongan medidas alternativas. En su caso, tiene además en cuenta cualquier otro tipo de actividad que se lleve a cabo en la misma, y contiene aquellas medidas específicas relativas a los trabajos incluidos.

En el presente Estudio Básico se contemplarán también las previsiones y las informaciones útiles para efectuar en su día, en las debidas condiciones

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

1

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de seguridad y salud, los previsibles trabajos posteriores, siempre dentro del marco de la Ley 31/1.995 de prevención de Riesgos Laborables.

En definitiva, servirá para marcar las directrices básicas a la empresa constructora o contratista para llevar a cabo sus obligaciones en materia de prevención de riesgos profesionales, bajo el control de la figura del Coordinador de Seguridad y Salud, de acuerdo con lo dispuesto en el Real Decreto 1627/1997, de 24 de octubre por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción.

Se deberá de formar a todo el personal que trabaje en la obra sobre las medidas de seguridad contenidas en el presente estudio, así como de las contenidas en el posterior Plan de Seguridad y Salud antes de su puesta en marcha.

2.-MEMORIA DEL ESTUDIO DE SEGURIDAD Y SALUD

2.1.-Datos generales e identificativos de la obra

2.1.1.- Situación o emplazamiento de la obra

- Situación del terreno, parcela o solar: Polígono industrial "Todoque-Los Campitos", VIA PRINCIPAL-PL 16 Suelo POL.INDUSTRIAL MANZ-3B P6 38769 LOS LLANOS DE ARIDANE (TODOQUE) (S.C. TENERIFE)
- Nº de referencia catastral: 7598405BS1679N
- Descripción de los accesos: Carretera general LP-2, Camino los Campitos.
- Climatología de la zona: Temperaturas agradables a lo largo del año.
- Distancia al hospital, ambulatorio o centro de salud más cercano: 5.1 kilómetros

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Distancia de los Servicios de bomberos y policía más cercanos:
Bomberos: 2.0 kilómetros. Policía: 5.0 km

2.1.2.- Topografía y entorno de la obra / edificación:

- Descripción de la parcela, solar o terreno y su entorno (calles y accesos): Accesos y carreteras bien comunicadas con el polígono. Terreno de uso industrial sin edificar.
- Descripción de la intensidad de circulación de vehículos: Intensidad media tanto de vehículos industriales como de turismos.

2.1.3.- Subsuelo e instalaciones subterráneas:

El estudio geológico del suelo indica que el subsuelo está formado por tierras basálticas (coladas y piroclastos). (Se ha hecho por suposición y no como estudio real geológico).

2.1.4.- Edificio proyectado.

El edificio se proyecta con estructuras metálicas, compuestos de perfiles laminados de acero S 275 JR, según los siguientes datos:

- Edificación bajo rasante: no se contempla.
- Altura de edificación: 7.8 metros.
- Medidas en planta: 12 metros de ancho, 30 metros de largo.

2.1.5.- Presupuesto de ejecución material (de contrata) de la obra

Importe del Presupuesto de ejecución material (euros): 135.157 €, CIENTO TREINTA Y CINCO MIL CIENTO CINCUENTA Y SIETE EUROS.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

2.1.6.- Presupuesto de ejecución del estudio de seguridad y salud:

Importe del Presupuesto de ejecución del estudio de seguridad y salud (euros): 7.837,52 €, SIETE MIL OCHOCIENTOS TREINTA Y SIETE EUROS CON CINCUENTA Y DOS CÉNTIMOS.

2.1.7.- Duración de la obra y máximo número de trabajadores.

La previsión de duración de la obra es de 4 meses. (16 semanas)
El número máximo (simultáneo) de trabajadores en la obra asciende a 12.

2.1.8.- Materiales previstos en la construcción.

No está previsto el empleo de materiales peligrosos o tóxicos, ni tampoco elementos o piezas constructivas de peligrosidad desconocida en su puesta en obra, tampoco se prevé el uso de productos tóxicos en el proceso de edificación.

2.1.9.- Datos del Titular/ Promotor de la obra / edificación.

Nombre: Escuela Técnica Superior de Ingeniería y Tecnología
Dirección: Avenida Astrofísico Francisco Sánchez, s/n
Teléfono: 922 84 50 59

2.1.10.- Datos del Coordinador en materia de Seguridad y salud.

Nombre. A determinar por el promotor.
Dirección:
Teléfono:

2.1.11.- Datos de los ingenieros-Redactores del proyecto de edificación / instalaciones

Nombre: Claudio García Concepción
Dirección: C/ Vista Alegre
Teléfono: 669-976-005

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

4

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

2.1.12.- Datos del ingeniero-director (Dirección Facultativa) de la obra de edificación / instalaciones

Nombre: A determinar por el promotor.

Dirección:

Teléfono:

2.1.13.- Datos de la empresa contratista de la obra de edificación / instalaciones

Nombre: Sin determinar.

Dirección:

Teléfono:

2.1.14.- Datos del encargado de la obra de edificación / instalaciones

Nombre. Don Mateo Cáceres Fernández

Dirección: C/ Calderito nº1

Teléfono: 687-984-741

2.2.-Medidas de higiene personal e instalaciones del personal

Las previsiones de instalaciones de higiene del personal son:

La dotación del aseo de hombres consistirá en un inodoro con cisterna en la planta baja y otro en la planta alta, compartido y de uso exclusivo para trabajadores. Ambos dotados de agua fría y papel higiénico. Uno de dichos inodoros corresponderá al aseo de minusválidos ya que cumplirá las normativas diseñadas específicamente para este tipo de usuario. También contará con un lavabo individual abastecido de agua fría y caliente, jabón y un único secador de aire caliente a compartir.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

5

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Por lo que respecta al aseo de mujeres, éste constará de un inodoro con cisterna abastecida de agua fría en la planta baja y otro a compartir en la planta alta con el resto de trabajadores. También dispondrán de jabón y un secador de aire caliente. Al igual que en los aseos de hombres, uno de esos baños estará reservado para la utilización exclusiva de aquellos usuarios con movilidad reducida.

Ambos aseos cubrirán una superficie de 14,76m²

Además, habrá un vestuario en la planta superior con taquillas.

2.3.-Consideración general de riesgos

2.3.1.-Situación de la edificación.

Por la situación, NO se generan riesgos.

2.3.2.-Topografía y entorno.

El nivel de riesgo BAJO condicionantes de riesgo aparentes, tanto para la circulación de vehículos como para la programación de los trabajos relacionados con el entorno y sobre el solar.

2.3.3.-Subsuelo e instalaciones subterráneas.

NO EXISTE Riesgo de derrumbamiento de los taludes laterales en caso de excavación, con posible arrastre de instalaciones subterráneas si las hubiere.

2.3.4.-Edificación proyectada.

EXISTE Riesgo BAJO y normal en todos los componentes de la edificación proyectada, tanto por las dimensiones de los elementos constructivos como por la altura de la edificación.

2.3.5.- Presupuesto de seguridad y salud.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

6

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Debido a las características de la obra, se entiende incluido en las partidas de ejecución material de la globalidad de la obra.

2.3.6.-Duración de la obra y máximo número de trabajadores.

Riesgos normales para un calendario de obra normal y un número de trabajadores máximo fácil de organizar.

2.3.7.-Materiales previstos en la construcción, peligrosidad y toxicidad de los mismos.

Todos los materiales componentes de la son perfectamente conocidos y no suponen ningún riesgo adicional, tanto por su composición como por sus dimensiones y formas. En cuanto a materiales auxiliares en la construcción, o productos, no se prevén otros que los conocidos y no tóxicos.

3.-NORMAS DE SEGURIDAD APLICABLES EN LA OBRA

- Ley 31/ 1.995 de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales.
- Real Decreto 485/1.997 de 14 de abril, sobre Señalización de seguridad en el trabajo.
- Real Decreto 486/1.997 de 14 de abril, sobre Seguridad y Salud en los lugares de trabajo.
- Real Decreto 487/1.997 de 14 de abril, sobre Manipulación de cargas.
- Real Decreto 773/1.997 de 30 de mayo, sobre Utilización de Equipos de Protección Individual.
- Real Decreto 39/1.997 de 17 de enero, Reglamento de los Servicios de Prevención.

7

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- **Real Decreto 1215/1.997 de 18 de julio**, sobre Utilización de Equipos de Trabajo.
- **Real Decreto 1627/1.997 de 24 de octubre**, por el que se establecen disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción.
- **Estatuto de los Trabajadores** (Ley 8/1.980, Ley 32/1.984, Ley 11/1.994)
- **Ordenanza de Trabajo de la Construcción, Vidrio y Cerámica** (O.M. 28-08-70, O.M. 28-07-77, O.M. 4-07-83, en los títulos no derogados)

Así como las disposiciones legales de carácter obligatorio que recoge el Pliego de Condiciones.

4.-FASES DE LA OBRA

Se prevé que la construcción de esta edificación se hará por una empresa constructora que asumirá la realización de todas y cada una de las partidas de obra, adoptándose, para la ordenación de este estudio, las siguientes consideraciones:

- 1º) Suponer la realización de la misma en una sola fase a los efectos de relacionar todos los procedimientos constructivos y edificatorios con los riesgos analizados y las medidas preventivas y protecciones personales y colectivas que deban implantarse.
- 2º) La fase de implantación de obra, o centro de trabajo, sobre el terreno o solar, así como el montaje de vallados perimetrales y la instalación de la oficina de obra-barracones auxiliares, serán de la responsabilidad de la empresa constructora, dada su directa vinculación con ésta.

5.-ANÁLISIS Y PREVENCIÓN DE RIESGO EN LAS FASES DE

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

8

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

OBRA

Del estudio detenido de los documentos (memoria, planos, pliegos de condiciones y mediciones-presupuesto de ejecución) del proyecto de la edificación objeto del presente estudio de seguridad y salud, se expondrán en primer lugar los procedimientos y equipos técnicos a utilizar para posteriormente identificar los factores y posibles riesgos de accidente de trabajo y/o de enfermedad profesional derivados de los mismos, procediendo a su posterior evaluación de manera que sirva de base al diseño e implantación posterior de aquellas medidas preventivas adecuadas y necesarias, con la indicación de las protecciones colectivas y personales exigidas para los trabajadores, de acuerdo con lo establecido por la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, sobre Prevención de Riesgos Laborales.

En su evaluación se consideran los aspectos constructivos del proyecto de ejecución material de la obra o edificación, definiéndose como “probabilidad” a la posibilidad de que se materialice el riesgo, y “gravedad” (severidad) como la consecuencia, normalmente esperada, de la materialización del propio riesgo.

En la confección del Plan de Seguridad y Condiciones de Salud, esta evaluación podrá modificarse en función de la tecnología que aporte la empresa constructora o empresas que intervengan en el proceso constructivo, según lo estipulado por el Artículo 7 del R. D. 1627/1997, de 24 de octubre.

El objetivo principal de esta evaluación es establecer un escalonamiento de prioridades para anular o en su caso controlar y reducir dichos riesgos, considerando las medidas preventivas que se desarrollan a continuación.

Tras el análisis de las características de la instalación y del personal expuesto a los riesgos se han determinado los riesgos que afectan al conjunto de la obra, a los trabajadores de una sección o zona de la obra y a los de un

9

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

puesto de trabajo determinado

La metodología utilizada en el presente estudio consiste en identificar el factor de riesgo y asociarle los riesgos derivados de su presencia. En la identificación de los riesgos se ha utilizado la lista de "*Riesgos de accidente y enfermedad profesional*", basada en la clasificación oficial de formas de accidente y en el cuadro de enfermedades profesionales de la Seguridad Social.

Para la evaluación de los riesgos se utiliza el concepto "Grado de Riesgo" obtenido de la valoración conjunta de la probabilidad y la severidad de las consecuencias del mismo, definiéndose como "probabilidad" a la posibilidad de que se materialice el riesgo, y "gravedad" (severidad) como la consecuencia, normalmente esperada, de la materialización del propio riesgo.

Se han establecido cinco niveles de grado de riesgo de las diferentes combinaciones de la probabilidad y severidad, las cuales se indican en la tabla siguiente:

GRADO DE RIESGO		GRAVEDAD O SEVERIDAD		
		ALTA	MEDIA	BAJA
PROBABILIDAD	ALTA	MUY ALTO	ALTO	MODERADO
	MEDIA	ALTO	MODERADO	BAJO
	BAJA	MODERADO	BAJO	MUY BAJO

6.-TRABAJOS POSTERIORES

Considerando el cumplimiento del Apartado 3 del Artículo 6 del Real Decreto 1627/1.997, se establece que el Estudio Básico contemplará asimismo aquellas previsiones y las informaciones necesarias para efectuar en su día, en las debidas condiciones de seguridad y salud, los previsibles trabajos posteriores de reparación, conservación y mantenimiento, siendo éstas las

10

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

siguientes:

Reparación, conservación y mantenimiento		
Riesgos más frecuentes	Medidas Preventivas	Protecciones Individuales
<ul style="list-style-type: none"> • Caídas al mismo nivel en suelos • Caídas de altura por huecos horizontales • Caídas por huecos en cerramientos • Caídas por resbalones • Reacciones químicas por productos de limpieza y líquidos de maquinaria • Contactos eléctricos por accionamiento inadvertido y modificación o deterioro de sistemas eléctricos • Explosión de combustibles mal almacenados • Fuego por combustibles, modificación de elementos de instalación eléctrica o por acumulación de desechos peligrosos • Impacto de elementos de la maquinaria, por desprendimientos de elementos constructivos, por deslizamiento de objetos, por roturas debidas a la presión del viento, por roturas por exceso de carga • Contactos eléctricos 	<ul style="list-style-type: none"> • Andamiajes, escalerillas y demás dispositivos provisionales adecuados y seguros. • Anclajes de cinturones fijados a la pared para la limpieza de ventanas no accesibles. • Anclajes de cinturones para reparación de tejados y cubiertas. • Anclajes para poleas para izado de muebles en mudanzas 	<ul style="list-style-type: none"> • Casco de seguridad • Ropa de trabajo • Cinturones de seguridad y cables de longitud y resistencia adecuada para limpiadores de ventanas. • Cinturones de seguridad y resistencia adecuada para reparar tejados y cubiertas inclinadas

11

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

directos e indirectos • Toxicidad de productos empleados en la reparación o almacenados en el edificio. • Vibraciones de origen interno y externo • Contaminación por ruido		
---	--	--

Las herramientas, máquinas herramientas y medios auxiliares deben disponer del sello "Seguridad Comprobada" (GS), certificado de AENOR o de otro organismo equivalente de carácter internacional reconocido, o como mínimo un certificado del fabricante o importador, responsabilizándose de la calidad e idoneidad preventiva de los equipos y herramientas destinadas para su utilización en la actividad de este Proceso Operativo de Seguridad.

La empresa contratista deberá demostrar que dispone de un programa de mantenimiento preventivo, mantenimiento correctivo y reposición, de las máquinas, las máquinas herramientas y medios auxiliares que utilizará en la obra, mediante el cual se minimice el riesgo de fallo en los citados equipos y especialmente en lo referido a detectores, aislamientos, andamios, maquinaria de elevación y maquinaria de corte.

Diariamente se revisará el estado y estabilidad de los andamios. También diariamente se revisará y actualizará las señales de seguridad, balizas, vallas, barandillas y tapas.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Periódicamente se revisará la instalación eléctrica provisional de obra, por parte de un electricista, corrigiéndose los defectos de aislamiento y comprobándose las protecciones diferenciales, magnetotérmicas y toma de tierra.

En las máquinas eléctricas portátiles, el usuario revisará diariamente los cables de alimentación y conexiones; así como el correcto funcionamiento de sus protecciones.

Las herramientas manuales serán revisadas diariamente por su usuario, reparándose o sustituyéndose según proceda, cuando su estado denote un mal funcionamiento o represente un peligro para su usuario (Ej.: peladuras o defectos en el aislamiento de los mangos de las herramientas).

Los accesos a la obra se mantendrán en buenas condiciones de visibilidad y en los casos que se considere oportuno, se regarán las superficies de tránsito para eliminar los ambientes pulverulentos.

Se revisará periódicamente el estado de los cables y ganchos utilizados para el transporte de cargas.

7.-PROCEDIMIENTOS Y EQUIPOS TÉCNICOS A UTILIZAR

Obra civil

- Movimientos de tierras
- Vaciados Zanjas y pozos

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

13

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Cimentaciones
- Zapatas
- Estructuras de Hormigón Armado
- Cubiertas planas
- Cerramientos interiores Cerramientos interiores de ladrillos
- Revestimientos de paramentos
- Revestimientos interiores
- Revestimientos exteriores
- Pavimentos Revestimientos de techos
- Carpintería

Instalaciones

Instalación eléctrica

- Instalación eléctrica en Baja Tensión

8.-NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD Y SALUD.

DISPOSICIONES MÍNIMAS

8.1.-Consideraciones generales aplicables durante la ejecución de la obra

- El mantenimiento de la obra en buenas condiciones de orden y limpieza.

14

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- La correcta elección del emplazamiento de los puestos y áreas de trabajo, teniendo en cuenta sus condiciones de acceso, y la determinación de las vías o zonas de desplazamiento o circulación.

- Manipulación adecuada de los distintos materiales y utilización de los medios auxiliares.

-El mantenimiento, el control previo a la puesta en marcha y el control periódico de las instalaciones y dispositivos necesarios para la ejecución de la obra, con objeto de corregir los defectos que pudieran afectar a la seguridad y salud de los trabajadores.

-La delimitación y el acondicionamiento de las zonas de almacenamiento y depósito de los distintos materiales, en particular si se trata de materias o sustancias peligrosas.

-La recogida de los materiales peligrosos utilizados.

- El almacenamiento y la eliminación o evacuación de residuos y escombros.

- La adaptación, en función de la evolución de la obra, del período efectivo que habrá de dedicarse a los distintos trabajos o fases de trabajo.

- La cooperación entre contratistas, subcontratistas y trabajadores autónomos.

-Las interacciones e incompatibilidades con cualquier otro tipo de trabajo o actividad que se realice en la obra o cerca del lugar de la obra.

8.2.-Disposiciones mínimas generales de seguridad y salud a aplicar en las obras

15

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

8.2.1.- Disposiciones mínimas generales relativas a los lugares de trabajo en LAS OBRAS

La presente parte será de aplicación a la totalidad de la obra, incluidos todos los puestos de trabajo, en el interior y en el exterior de los locales.

ESTABILIDAD Y SOLIDEZ

- Se deberá asegurar la estabilidad de los materiales y equipos y, en general de cualquier elemento que en cualquier desplazamiento pudiera afectar a la seguridad y salud de los trabajadores.
- El acceso a cualquier superficie que conste de materiales que no ofrezcan una resistencia suficiente solo se autorizará en caso de que se proporcionen equipos o medios apropiados para que el trabajo se realice de forma segura.
- Los locales deberán poseer la estructura y la estabilidad apropiada a su tipo de instalación.

INSTALACIÓN DE SUMINISTRO PROVISIONAL Y REPARTO DE ENERGÍA

- La instalación eléctrica de los lugares de trabajo en las obras deberá ajustarse a lo dispuesto en su normativa vigente. (REBT).
- Las instalaciones deberán proyectarse, realizarse y utilizarse de manera que no entrañen peligro de incendio ni explosión y de modo que las personas estén debidamente protegidas contra los riesgos de electrocución por contacto directo o indirecto.
- El proyecto, la realización y la elección de material, así como de los

16

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

dispositivos de protección, deberán tener en cuenta el tipo y la potencia de la energía suministrada, las condiciones de los factores externos y la competencia de las personas que tengan acceso a partes de la instalación.

VÍAS DE EVACUACIÓN Y SALIDAS DE EMERGENCIA

- Las vías y salidas de emergencia deberán permanecer expeditas y desembocar lo más directamente posible en una zona de seguridad. En caso de peligro, todos los lugares de trabajo deberán poder evacuarse rápidamente y en condiciones de máxima seguridad para los trabajadores.
- En todos los centros de trabajo se dispondrá de medios de iluminación de emergencia adecuados a las dimensiones de los locales y número de trabajadores ocupados simultáneamente, capaz de mantener al menos durante una hora, una intensidad de 5 lux, y su fuente de energía será independientemente del sistema normal de iluminación.
- En caso de avería del sistema de alumbrado, las vías de evacuación y salidas de emergencia que requieran iluminación deberán estar equipadas con iluminación de seguridad de suficiente intensidad.
- Todas las puertas exteriores, ventanas practicables y pasillos de salida estarán claramente rotulados con señales endebles y preferentemente iluminadas o fluorescentes, según lo dispuesto en el Real Decreto 485/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo. Dichas señales deberán fijarse en los lugares adecuados y tener resistencia suficiente.
- Las vías de evacuación y las salidas de emergencia, así como las puertas que den acceso a ellas, no deberán estar obstruidas bajo ningún concepto, de modo que puedan utilizarse en ningún momento.

DETECCIÓN Y LUCHA CONTRA INCENDIOS

17

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Se dispondrá de extintores de polvo polivalente para la lucha contra incendios.
- Deberán estar señalizados conforme al Real Decreto 485/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo.
- Dicha señalización deberá fijarse en los lugares adecuados y tener la resistencia suficiente.

VENTILACIÓN

- Teniendo en cuenta los métodos de trabajo y las cargas físicas impuestas a los trabajadores, éstos deberán disponer de aire limpio en cantidad suficiente. En caso de que se utilice una instalación de ventilación, deberá mantenerse en buen estado de funcionamiento y los trabajadores no deberán estar expuestos a corrientes de aire que perjudiquen su salud. Siempre que sea necesario para la salud de los trabajadores, deberá haber un sistema de control que indique cualquier avería.

EXPOSICIÓN A RIESGOS PARTICULARES

- Los trabajadores no deberán estar expuestos a niveles sonoros nocivos ni a factores externos nocivos. (Gases, vapores, polvo, etc.).
- En caso de que algunos trabajadores deban penetrar en una zona cuya atmósfera pudiera contener sustancias tóxicas o nocivas, o no tener oxígeno en cantidad suficiente o ser inflamable, la atmósfera confinada deberá ser controlada y se deberá adoptar medidas adecuadas para prevenir cualquier peligro.
- En ningún caso podrá exponerse a un trabajador a una atmósfera

18

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

confinada de alto riesgo. Deberá, al menos, quedar bajo vigilancia permanente desde el exterior y deberán tomarse todas las debidas precauciones para que se le pueda prestar auxilio eficaz e inmediato.

TEMPERATURA

- La temperatura debe ser la adecuada para el organismo humano durante el tiempo de trabajo, cuando las circunstancias lo permitan, teniendo en cuenta los métodos de trabajo aplicados y las cargas físicas impuestas a los trabajadores.

ILUMINACIÓN

- Los lugares de trabajo, los locales y las vías de circulación en la obra deberán disponer, en la medida de lo posible, de suficiente luz natural, contando además con iluminación artificial adecuada y suficiente durante la noche, así como cuando no sea suficiente la luz natural. En su caso, se utilizarán puntos de iluminación portátiles con protección anti choque. El color utilizado para la iluminación artificial no podrá alterar ni influir en la percepción de las señales o paneles de señalización.
- Las instalaciones de iluminación de los locales, de los puestos de trabajo y de las vías de circulación deberán estar colocadas de tal manera que el tipo de iluminación previsto no suponga riesgo de accidente para los trabajadores.
- Los locales, los lugares de trabajo y las vías de circulación en los que los trabajadores estén particularmente expuestos a riesgos en caso de avería de la iluminación artificial deberán poseer una iluminación de seguridad de intensidad suficiente.

-Zonas de paso 20 lux.

-Zonas de trabajo 200-300 lux.

- Los accesorios de iluminación exterior serán estancos a la

19

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

humedad.

- Portátiles manuales de alumbrado eléctrico: 24 voltios.
- Prohibición total del uso de iluminación a llama.

PUERTAS Y PORTONES

- Las puertas correderas deberán ir provistas de un sistema de seguridad que les impida salirse de los raíles y caerse.
- Las puertas y portones que se abran hacia arriba deberán ir provistos de un sistema de seguridad que les impida volver a bajarse.
- Las puertas y portones situados en el recorrido de las vías de emergencia deberán estar señalizados de manera adecuada.
- En las proximidades inmediatas de los portones destinados sobre todo a la circulación de vehículos deberán existir puertas para la circulación de los peatones., salvo en caso de que el paso sea seguro para éstos. Dichas puertas deberán estar señalizadas de manera claramente visible y permanecer expeditas en todo momento.
- Las puertas y portones mecánicos deberán funcionar sin riesgo de accidente para los trabajadores. Deberán poseer dispositivos de parada de emergencia fácilmente identificables y de fácil acceso y también deberán poder abrirse manualmente excepto si, en caso de producirse una avería en el sistema de energía, se abren automáticamente.
- La posición, el número, los materiales de fabricación y las dimensiones de las puertas y portones se determinarán según el carácter y el uso de los locales.
- Las puertas transparentes deberán tener una señalización a la altura de la vista.
- Las puertas y los portones que se cierran solos deberán ser transparentes o tener paneles transparentes.
- Las superficies transparentes o translúcidas de las puertas o portones que no sean de materiales seguros deberán protegerse contra la rotura

20

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cuando ésta pueda suponer un peligro para los trabajadores.

VÍAS DE CIRCULACIÓN Y ZONAS PELIGROSAS

- Las vías de circulación, incluidas las escaleras, las escaleras fijas y los muelles y rampas de carga deberán estar calculados, situados, acondicionados y preparados para su uso de manera que se puedan utilizar fácilmente, con toda la seguridad y conforme al uso al que se les haya destinado y de forma que los trabajadores empleados en las proximidades de estas vías de circulación no corran riesgo alguno.
- Las dimensiones de las vías destinadas a la circulación de personas o de mercancías, incluidas aquellas en las que se realicen operaciones de carga y descarga, se calcularán de acuerdo con el número de personas que puedan utilizarlas y con el tipo de actividad.
- Cuando se utilicen medios de transporte en las vías de circulación, se deberá prever una distancia de seguridad suficiente o medios de protección adecuados para las demás personas que puedan estar presentes en el recinto.

MUELLES Y RAMPAS DE DESCARGA

- Los muelles y rampas de carga deberán ser adecuadas a las dimensiones de las cargas transportadas.
- Los muelles de carga deberán tener al menos una salida y las rampas de carga deberán ofrecer la seguridad de que los trabajadores no puedan caerse.

ESPACIO DE TRABAJO

- Las dimensiones del puesto de trabajo deberán calcularse de tal manera que los trabajadores dispongan de la suficiente libertad de movimientos para sus actividades, teniendo en cuenta la presencia de todo el equipo y material necesario.

21

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

PRIMEROS AUXILIOS

- Será de responsabilidad del empresario garantizar que los primeros auxilios puedan prestarse en todo momento por personal con la suficiente formación para ello. Asimismo, deberán adoptarse medidas para garantizar la evacuación, a fin de recibir cuidados médicos, a los trabajadores afectados o accidentados por una indisposición repentina.
- Cuando el tamaño de la obra o el tipo de actividad lo requieran, deberán contarse con uno o varios locales para primeros auxilios.
- Los locales para primeros auxilios deberán estar dotados de las instalaciones y el material de primeros auxilios indispensables y tener fácil acceso para las camillas. Deberán estar señalizados conforme al Real Decreto 485/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo.
- En todos los lugares en los que las condiciones de trabajo lo requieran se deberá disponer también de material de primeros auxilios, debidamente señalado y de fácil acceso.
- Una señalización claramente visible deberá indicar la dirección y el número de teléfono del servicio local de urgencia.

SERVICIOS HIGIÉNICOS

- Cuando los trabajadores tengan que llevar ropa especial de trabajo deberán tener a su disposición vestuarios adecuados.
- Los vestuarios deberán ser de fácil acceso, tener las dimensiones suficientes y disponer de asientos e instalaciones que permitan a cada trabajador poner a secar, si fuera necesario, su ropa de trabajo.
- Cuando las circunstancias lo exijan (por ejemplo, sustancias peligrosas, humedad, suciedad), la ropa de trabajo deberá guardarse separada de la ropa de calle y de los efectos personales.
- Cuando los vestuarios no sean necesarios, en el sentido del párrafo

22

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

primero de este apartado, cada trabajador deberá poder disponer de un espacio para colocar su ropa y sus objetos personales bajo llave.

- Cuando el tipo de actividad o la salubridad lo requieran, se deberán poner a disposición de los trabajadores duchas apropiadas y en número suficiente.
- Las duchas deberán tener dimensiones suficientes para permitir que cualquier trabajador se asee sin obstáculos y en adecuadas condiciones de higiene. Las duchas deberán disponer de agua corriente, caliente y fría.
- Cuando, con arreglo al párrafo primero de este apartado, no sean necesarias duchas, deberá haber lavabos suficientes y apropiados con agua corriente, caliente si fuere necesario, cerca de los puestos de trabajo y de los vestuarios.
- Si las duchas o los lavabos y los vestuarios estuvieren separados, la comunicación entre unos y otros deberá ser fácil.
- Los trabajadores deberán disponer en las proximidades de sus puestos de trabajo, de los locales de descanso, de los vestuarios y de las duchas o lavabos, de locales especiales equipados con un número suficiente de retretes y de lavabos.
- Los vestuarios, duchas, lavabos y retretes estarán separados para hombres y mujeres, o deberá preverse una utilización por separado de los mismos.

LOCALES DE DESCANSO O DE ALOJAMIENTO

- Cuando lo exijan la seguridad o la salud de los trabajadores, en particular debido al tipo de actividad o el número de trabajadores, y por motivos de alejamiento de la obra, éstos deberán poder disponer de locales de descanso y, en su caso, de locales de alojamiento de fácil acceso.
- Los locales de descanso o de alojamiento deberán tener unas dimensiones suficientes y estar amueblados con un número de mesas y

23

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de asientos con respaldo acorde con el número de trabajadores.

- Cuando no existan este tipo de locales se deberá poner a disposición del personal otro tipo de instalaciones para que puedan ser utilizadas durante la interrupción del trabajo.
- Cuando existan locales de alojamiento fijos, deberán disponer de servicios higiénicos en número suficiente, así como de una sala para comer y otra de esparcimiento.
- Dichos locales deberán estar equipados de camas, armarios, mesas y sillas con respaldo acordes al número de trabajadores, y se deberá tener en cuenta, en su caso, para su asignación, la presencia de trabajadores de ambos sexos.
- En los locales de descanso o de alojamiento deberán tomarse medidas adecuadas de protección para los no fumadores contra las molestias debidas al humo del tabaco.

MUJERES EMBARAZADAS Y MADRES LACTANTES

- Las mujeres embarazadas y las madres lactantes deberán tener la posibilidad de descansar tumbadas en condiciones adecuadas.

TRABAJOS DE MINUSVALIDOS

- Los lugares de trabajo deberán estar acondicionados considerando en su caso, a los trabajadores minusválidos. Esta disposición se aplicará en particular a las puertas, vías de circulación, escaleras, duchas, lavabos, retretes y lugares de trabajo utilizados u ocupados directamente por trabajadores minusválidos.

OTRAS DISPOSICIONES

- El perímetro y los accesos de la obra deberán señalizarse y destacarse de manera que sean claramente visibles e identificables.

24

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- En la obra, los trabajadores deberán disponer de agua potable y, en su caso, de otra bebida apropiada no alcohólica en cantidad suficiente, tanto en los locales que ocupen como cerca de los puestos de trabajo.
- Los trabajadores deberán disponer de instalaciones para poder comer y, en su caso, para preparar sus comidas en condiciones de seguridad y salud.

8.2.2.- Disposiciones mínimas específicas relativas a los puestos de trabajo en las obras en el interior de locales

Las obligaciones previstas en el presente apartado se aplicarán siempre que lo exijan las características de la obra o de la actividad, las circunstancias o cualquier riesgo.

ESTABILIDAD Y SOLIDEZ

- Los locales deberán poseer la estructura y la estabilidad apropiadas a su tipo de utilización.

PUERTAS DE EMERGENCIA

- Las puertas de emergencia deberán abrirse hacia el exterior y no deberán estar cerradas, de tal forma que cualquier persona que necesite utilizarlas en caso de emergencia pueda abrirlas fácil e inmediatamente.
- Estarán prohibidas como puertas de emergencia las puertas correderas y las puertas giratorias.

VENTILACIÓN

- En caso de que se utilicen instalaciones de aire acondicionado o de ventilación mecánica, éstas deberán funcionar de tal manera que los trabajadores no estén expuestos a corrientes de aire molestas.
- Deberá eliminarse con rapidez todo depósito de cualquier tipo de

25

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

suciedad que pudiera entrañar un riesgo inmediato para la salud de los trabajadores por contaminación del aire que respiran.

TEMPERATURA

- La temperatura de los locales de descanso, de los locales para el personal de guardia, de los servicios higiénicos, de los comedores y de los locales de primeros auxilios deberá corresponder al uso específico de dichos locales.
- Las ventanas, los vanos de iluminación cenitales y los tabiques acristalados deberán permitir evitar una insolación excesiva, teniendo en cuenta el tipo de trabajo y uso del local.

SUELOS, PAREDES Y TECHOS DE LOS LOCALES

- Los suelos de los locales deberán estar libres de protuberancias, agujeros o planos inclinados peligrosos, y ser fijos, estables y no resbaladizos.
- Las superficies de los suelos, las paredes y los techos de los locales se deberán poder limpiar y enlucir para lograr condiciones de higiene adecuadas.
- Los tabiques transparentes o translúcidos y, en especial, los tabiques acristalados situados en los locales o en las proximidades de los puestos de trabajo y vías de circulación, deberán estar claramente señalizados y fabricados con materiales seguros o bien estar separados de dichos puestos y vías, para evitar que los trabajadores puedan golpearse con los mismos o lesionarse en caso de rotura de dichos tabiques.

VENTANAS Y VANOS DE VENTILACIÓN CENITAL

- Las ventanas, vanos de iluminación cenital y dispositivos de ventilación deberán poder abrirse, cerrarse, ajustarse y fijarse por los trabajadores de manera segura. Cuando estén abiertos, no deberán quedar en

26

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

posiciones que constituyan un peligro para los trabajadores.

- Las ventanas y vanos de iluminación cenital deberán proyectarse integrando los sistemas de limpieza o deberán llevar dispositivos que permitan limpiarlos sin riesgo para los trabajadores que efectúen este trabajo ni para los demás trabajadores que se hallen presentes.

PUERTAS Y PORTONES

- La posición, el número, los materiales de fabricación y las dimensiones de las puertas y portones se determinarán según el carácter y el uso de los locales.
- Las puertas transparentes deberán tener una señalización a la altura de la vista.
- Las puertas y los portones que se cierren solos deberán ser transparentes o tener paneles transparentes.
- Las superficies transparentes o translúcidas de las puertas o portones que no sean de materiales seguros deberán protegerse contra la rotura cuando ésta pueda suponer un peligro para los trabajadores.

VÍAS DE CIRCULACIÓN

- Para garantizar la protección de los trabajadores, el trazado de las vías de circulación deberá estar claramente marcado en la medida en que lo exijan la utilización y las instalaciones de los locales.

ESCALERAS MECÁNICAS Y CINTAS RODANTES

- Las escaleras mecánicas y las cintas rodantes deberán funcionar de manera segura y disponer de todos los dispositivos de seguridad necesarios. En particular deberán poseer dispositivos de parada de emergencia fácilmente identificables y de fácil acceso.

27

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

DIMENSIONES Y VOLUMEN DE AIRE

- Los locales deberán tener una superficie y una altura que permita que los trabajadores lleven a cabo su trabajo sin riesgos para su seguridad, su salud o bienestar.

CAÍDAS DE OBJETOS

- Los trabajadores deberán estar protegidos contra la caída de objetos o materiales; para ello cuando sea necesario, se establecerán pasos cubiertos o se impedirá el acceso a las zonas peligrosas. Los materiales de acopio, equipos y herramientas de trabajo deberán colocarse o almacenarse de forma que se evite su desplome, caída o vuelco.

CAÍDAS DE ALTURA

- Las plataformas, andamios y pasarelas, así como los desniveles, huecos y aberturas existentes en los pisos de las obras, que supongan para los trabajadores un riesgo de caídas de altura superior a 2 m de altura, se protegerán mediante barandillas, redes u otro sistema de protección colectiva de seguridad equivalente, en todos sus bordes o huecos, ni siquiera en el primer forjado cuando se vayan a montar horcas y redes cada 2 alturas.
- Los trabajos en altura sólo podrán efectuarse, en principio, con la ayuda de equipos concebidos para tal fin o utilizando dispositivos de protección colectiva, tales como barandillas, plataformas o redes de seguridad. Si por la naturaleza del trabajo no fuera posible, deberá disponerse de medios de acceso seguros y utilizarse cinturones de seguridad con anclaje u otros medios de protección equivalente.
- La estabilidad y solidez de los elementos de soporte y el buen estado de los medios de protección deberán verificarse previamente a su uso,

28

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

posteriormente de forma periódica y cada vez que sus condiciones de seguridad puedan resultar afectadas por una modificación, período de no utilización o cualquier otra circunstancia.

FACTORES ATMOSFÉRICOS

- Deberá protegerse a los trabajadores contra las inclemencias atmosféricas que puedan comprometer su seguridad y su salud.

ANDAMIOS Y ESCALERAS

- Los andamios deberán proyectarse, construirse y mantenerse convenientemente de manera que se evite que se desplomen o se desplacen accidentalmente. Las plataformas de trabajo, las pasarelas y las escaleras de los andamios deberán construirse, protegerse y utilizarse de forma que se evite que las personas caigan o estén expuestas a caídas de objetos. A tal efecto, sus medidas se ajustarán al número de trabajadores que vayan a utilizarlos.
- Los andamios deberán ser inspeccionados por una persona competente:
 - Antes de su puesta en servicio.
 - A intervalos regulares en lo sucesivo.
 - Después de cualquier modificación, período de no utilización, exposición a la intemperie, sacudidas sísmicas, temporales, fuertes vientos o cualquier otra circunstancia que hubiera podido afectar a su resistencia o a su estabilidad.
- Los andamios móviles deberán asegurarse contra los desplazamientos involuntarios. Las escaleras de mano deberán cumplir las condiciones de diseño y utilización señaladas en el Real Decreto 486/1997, de 14 de abril, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo.

29

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

APARATOS ELEVADORES

- Los aparatos elevadores y los accesorios de izado utilizados en las obras, deberán ajustarse a lo dispuesto en su normativa específica. En todo caso, y salvo de disposiciones específicas de la normativa citada, los aparatos elevadores, y los accesorios de izado deberán satisfacer las condiciones que se señalan en los siguientes puntos del presente apartado. Los aparatos elevadores y los accesorios de izado, incluidos sus elementos constitutivos, sus elementos de fijación, anclajes y soportes, deberán:
 - Ser de buen diseño y construcción y tener una resistencia suficiente para el uso al que estén destinados.
 - Instalarse y utilizarse correctamente.
 - Mantenerse en buen estado de funcionamiento.
 - Ser utilizados por trabajadores cualificados que hayan recibido una formación adecuada.
- En los aparatos elevadores y en los accesorios de izado se deberá colocar, de manera visible, la indicación del valor de su carga máxima. Los aparatos elevadores, así como sus accesorios no podrán utilizarse para fines distintos de aquellos a los que estén destinados.

VEHÍCULOS Y MAQUINARIA PARA MOVIMIENTO DE TIERRAS Y MANIPULACIÓN DE MATERIALES

- Los vehículos y maquinaria para movimientos de tierras y manipulación de materiales deberán ajustarse a lo dispuesto en su normativa específica. En todo caso, y salvo de disposiciones específicas de la normativa citada, los vehículos y maquinaria para movimientos de tierras y manipulación de materiales deberán satisfacer las condiciones que se señalan en los siguientes puntos del presente apartado.
- Todos los vehículos y toda maquinaria para movimientos de tierras y

30

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

para manipulación de materiales deberán:

- Estar bien proyectadas y construidos, teniendo en cuenta, en la medida de lo posible, los principios de la ergonomía.
 - Mantenerse en buen estado de funcionamiento.
 - Utilizarse correctamente.
- Los conductores y personal encargado de vehículos y maquinaria para movimientos de tierras y manipulación de materiales deberán recibir una formación especial. Deberán adoptarse medidas preventivas para evitar que caigan en las excavaciones o en el agua, vehículos o maquinaria para movimiento de tierras y manipulación de materiales. Cuando sea adecuado, las maquinarias para movimientos de tierras y manipulación de materiales deberán estar equipadas con estructuras concebidas para proteger al conductor contra el aplastamiento, en caso de vuelco de la máquina, y contra la caída de objetos.

INSTALACIONES, MÁQUINAS Y EQUIPOS

- Las instalaciones, máquinas y equipos utilizados en las obras deberán ajustarse a lo dispuesto en su normativa específica. En todo caso, y salvo de disposiciones específicas de la normativa citada, las instalaciones, máquinas y equipos deberán satisfacer las condiciones que se señalan en los siguientes puntos del presente apartado.
- Las instalaciones, máquinas y equipos, incluidas las herramientas manuales o sin motor, deberán:
 - Estar bien proyectados y construidos, considerando en lo posible, los principios de la ergonomía.
 - Mantenerse en buen estado de funcionamiento.
 - Utilizarse exclusivamente para los trabajos que hayan sido diseñados.

31

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Ser empleadas por trabajadores que hayan recibido una formación adecuada.
- Las instalaciones y los aparatos a presión deberán ajustarse a lo dispuesto en su normativa específica.

INSTALACIONES DE DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA

- Deberán verificarse y mantenerse con regularidad las instalaciones de distribución de energía presentes en la obra, en particular las que estén sometidas a factores externos. Las instalaciones existentes antes del comienzo de la obra deberán estar localizadas, verificadas y señalizadas claramente.
- Cuando existan líneas de tendido eléctrico aéreas que puedan afectar a la seguridad en la obra será necesario desviarlas fuera del recinto de la obra o dejarlas sin tensión. Si esto no fuera posible, se colocarán barreras o avisos para que los vehículos y las instalaciones se mantengan alejados de las mismas. En caso de que vehículos de la obra tuvieran que circular bajo el tendido se utilizarán una señalización de advertencia y una protección de delimitación de altura.

OTROS TRABAJOS

- Los trabajos de derribo o demolición que puedan suponer un peligro para los trabajadores deberán estudiarse, planificarse y emprenderse bajo la supervisión de una persona competente y deberán realizarse adoptando las precauciones, métodos y procedimientos apropiados.
- En los trabajos sobre tejados se deberán adoptar las medidas de protección colectiva que sean necesarias en atención a la altura, inclinación o estado resbaladizo, para evitar la caída de trabajadores, herramientas o materiales. Asimismo, cuando se deba trabajar sobre o cerca de superficies frágiles, se adoptarán las medidas preventivas adecuadas para evitar que los trabajadores las pisen inadvertidamente o

32

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

caigan a través suyo.

- Los trabajos con explosivos, así como los trabajos en cajones de aire comprimido se ajustarán a lo dispuesto en su normativa específica.
- Las ataguías deberán estar bien construidas, con materiales apropiados y sólidos, con una resistencia suficiente y provista de un equipamiento adecuado para que los trabajadores puedan ponerse a salvo en caso de irrupción de agua y de materiales. La construcción, el montaje, la transformación o el desmontaje de una ataguía deberá realizarse únicamente bajo la vigilancia de una persona competente. Asimismo, las ataguías deberán ser inspeccionadas por una persona competente a intervalos regulares.

9.-MOVIMIENTOS DE TIERRAS

Definición: Conjunto de actividades que tienen por objeto preparar el terreno o solar para la construcción de la **futura** edificación. Tipos de movimiento de tierras:

- Explanaciones.
- Desmontes.
- Terraplenes.
- Vaciados.
- Excavaciones de zanjas y pozos.

Actividades a desarrollar:

La actividad de movimiento de tierras contempla básicamente, la excavación, el transporte y vertido de tierras, para ello se debe:

- Planificar el movimiento de tierras considerando todas las actividades que deben realizarse con los recursos humanos y técnicos disponibles.
- Coordinar las distintas actividades para optimizar dichos recursos.

33

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Organizar, para la puesta en práctica, la planificación y su coordinación, fijando los distintos caminos de circulación de la maquinaria de movimiento de tierras, así como definiendo las zonas de estacionamiento de dicha maquinaria, si el terreno o solar así lo permitiese.
- Finalmente prever los elementos auxiliares tales como andamios con escaleras adosadas, maquinaria para movimiento de tierras, maquinaria para transporte horizontal y vertical, etc.; así como la previsión de los sistemas de protección colectiva, de los Equipos de Protección Individual (EPI'S) y de las instalaciones de Seguridad y Salud necesarias; con previsión adicional de espacios para mover adecuadamente la maquinaria.

Todo ello con el objetivo de que se realice en el tiempo prefijado en el proyecto de ejecución material de la obra minimizando los posibles riesgos de accidentes.

Consideraciones generales

Antes de comenzar los trabajos de movimientos de tierras, deberán tomarse medidas para localizar y reducir al mínimo los peligros debidos a cables subterráneos y demás sistemas de transporte y distribución (agua, otros fluidos, etc.).

En las excavaciones, pozos, trabajos subterráneos o túneles deberán tomarse las precauciones adecuadas:

- Para prevenir los riesgos de sepultamiento por desprendimiento de tierras, caídas de personas, tierras, materiales u objetos, mediante sistemas de entubación, blindaje, apeo, taludes u otras medidas adecuadas.
- Para prevenir la irrupción accidental de agua, mediante los sistemas o medidas adecuados.

34

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Para garantizar una ventilación suficiente en todos los lugares de trabajo de manera que se mantenga una atmósfera apta para la respiración que no sea peligrosa o nociva para la salud.
- Para permitir que los trabajadores puedan ponerse a salvo en caso de que se produzca un incendio o una irrupción de agua o la caída de materiales.
- Deberán preverse vías seguras para entrar y salir de la excavación.
- Las acumulaciones de tierras, escombros o materiales y los vehículos en movimiento deberán mantenerse alejados de las excavaciones o deberán adoptarse las medidas adecuadas, en su caso mediante la construcción de barreras, para evitar su caída en las mismas o el derrumbamiento del terreno.

9.1.-Vaciados

Definición: Excavación de tierras que, en todo su perímetro, queda por debajo del nivel de explanación o de la rasante del suelo.

Descripción: Desbrozado el terreno (o realizado el derribo de la edificación existente), se inicia su vaciado, el cual se ejecuta, en algunas circunstancias, después de haber realizado los muros de pantalla y si no fuese así, el técnico competente calculará el talud preciso para el sostenimiento de las tierras, según su naturaleza e incluso, si por las dimensiones del terreno no se pudiera hacer dicho talud en todo su desarrollo, el técnico competente calculará el muro de contención necesario.

Para realizar la excavación será imprescindible considerar el **equipo humano** necesario:

- Conductores de maquinaria para realizar la excavación.
- Operarios especializados para trabajos auxiliares de excavación y saneamiento.
- Conductores de camiones o dúmpers para el transporte de

35

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

tierras.

- Señalistas.

Los recursos técnicos para realizar el vaciado consistirán, básicamente, en maquinaria de movimiento de tierras, es decir:

Maquinaria:

- Excavadoras.
- Camiones y dúmpers.

Actividades a desarrollar:

El trabajo a realizar por esta maquinaria se iniciará una vez replanteado el terreno (en caso de no haber muros pantalla), siendo éste el siguiente:

- Creación de las vías de acceso al solar, en caso necesario.
- Creación de las vías y rampas de circulación dentro del solar, para la maquinaria, desde la rasante del acceso de las calles.
- Excavación y saneando, hasta la cota de enrase, de la cimentación.
- Evacuación de las tierras obtenidas en la excavación a vertedero autorizado.

9.1.1.- Inventario de riesgos y su correspondiente evaluación

EVALUACIÓN DE RIESGOS	
Actividad: MOVIMIENTOS DE TIERRAS – VACIADOS	
Centro de trabajo:	Evaluación nº:
Sección:	
Puesto de Trabajo:	Fecha:

36

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

Evaluación:	Periódica	Hoja nº:
	Inicial	

Riesgos	Probabilidad				Severidad			Evaluación
	A	M	B	N/P	A	M	B	G. Riesgo
01.- Caídas de personas a distinto nivel		X				X		MODERADO
02.- Caídas de personas al mismo nivel			X				X	MUY BAJO
03.- Caídas de objetos por desplome derrumbamiento (1)		X				X		MODERADO
04.- Caídas de objetos en manipulación			X				X	BAJO
05.- Caídas de objetos desprendidos			X				X	BAJO
06.- Pisadas sobre objetos				X				NO PROCEDE
07.- Choque contra objetos inmóviles			X				X	BAJO
08.- Choque contra objetos móviles		X				X		MODERADO
09.- Golpes por objetos y herramientas (2)			X				X	BAJO
10.- Proyección de fragmentos o partículas			X				X	BAJO
11.- Atrapamiento por o entre objetos			X				X	BAJO
12.- Atrapamiento vuelco de máquinas, tractore o vehículos.	X				X			ALTO
13.- Sobreesfuerzos		X				X		MODERADO
14.- Exposición a temperaturas ambiente extremas			X				X	BAJO
15.- Contactos térmicos			X				X	BAJO
16.- Exposición a contactos eléctricos (3)		X				X		MODERADO
17.- Exposición a sustancias nocivas			X				X	BAJO

37

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

18.- Contactos sustancias cáusticas y/ corrosivas				X					NO PROCEDE
19.- Exposición a radiaciones				X					NO PROCEDE
20.- Explosiones (3)				X					NO PROCEDE
21.- Incendios (3)				X					NO PROCEDE
22.- Accidentes causados por seres vivos	X					X			ALTO
23.- Atropello o golpes con vehículos	X					X			ALTO
24.- E.P. producida por agentes químicos				X					NO PROCEDE
25.- E.P. infecciosa o parasitaria				X					NO PROCEDE
26.- E.P. producida por agentes físicos (4)			X					X	BAJO
27.- Enfermedad sistemática				X					NO PROCEDE
28.- Otros				X					NO PROCEDE

Nº de trabajadores especialmente sensibles	Maternidad		X	FIRMA
	Menor de edad		X	
	Sensibilidad Especial		X	
	SI	NO		

- (1) Riesgo específico debido a deslizamiento de tierras no coherentes y sin contención.
- (2) Riesgo debido al movimiento de elementos móviles de maquinaria de movimiento de tierras.
- (3) Riesgo específico debido a servicios afectados
- (4) Riesgo debido a vibraciones del dúmper y del martillo rompedor y riesgo debido al nivel de ruido.

9.1.2.- Preparación y ejecución segura de los vaciados en la obra

- Se instalará la valla de cierre perimetral del terreno o solar y si ya

38

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

existiera ésta previamente, se revisarán los posibles desperfectos. Se independizará, cuando fuese posible, la entrada de vehículos pesados a la obra de la entrada de personal de obra y oficinas.

- Se procurará establecer zonas de aparcamiento de vehículos tanto del personal de obra como de maquinaria de movimiento de tierras. Se señalizará la obra con las señales de advertencia, prohibición y obligación en su acceso y, complementariamente, en los tajos que se precise.
- Dados los trabajos que se desarrollan en esta actividad debe de asegurarse que ya están construidas las instalaciones de Seguridad y Salud definitivas para la ejecución del resto de la obra, y en su defecto se construirán teniendo en cuenta las especificaciones.
- El personal encargado de ejecutar los vaciados debe conocer los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizarlos con la mayor seguridad posible.
- Si en la edificación colindante, antes de iniciar la obra, se detecta la presencia de agrietamientos, se pondrán testigos para observar si éstas progresan.
- Durante la realización del vaciado, en el caso de un terreno entre medianeras, se vigilará el comportamiento de las edificaciones colindantes (aparición de grietas, descalce de zapatas, desprendimientos de losetas, etc.).
- En la realización de la excavación del talud se ejecutará un saneamiento de piedras sueltas que puedan presentar cierta inestabilidad. Si este saneamiento se realiza manualmente, se colocará en la parte superior del talud, en su corona, una sirga, convenientemente anclada, a la cual irá sujeta el trabajador mediante su cinturón de seguridad, convenientemente anclado. Se aconseja, sin embargo, realizar este saneamiento mediante la excavadora.
- En la realización de la rampa de acceso a la zona de vaciado se construirá con pendientes, curvas y anchuras que permitan la circulación

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de la maquinaria de movimiento de tierras en las mejores condiciones de rendimiento y seguridad.

Se establecerá, con carácter obligatorio, la señalización de seguridad vial a la salida de camiones mediante la señal de peligro indefinido con el letrero indicativo de "salida de camiones".

- En el interior de la obra se colocarán señales de limitación de velocidad, así como señales indicativas de la pendiente de la rampa.
- En la entrada a la obra se establecerá un turno de un operario (señalista) para guiar la entrada y salida de camiones a la obra y especialmente en los casos necesarios de paro del tránsito vial. Este operario deberá estar dotado de las señales manuales de "stop" y "dirección obligatoria".
- El señalista debe ir dotado de un chaleco de malla ligero y reflectante. En la realización de la excavación del terreno o solar, se deberá considerar la posible presencia de algún servicio afectado (línea eléctrica subterránea, conducciones de gas o de agua, telefonía, audiovisuales, alcantarillado, etc.).
- En presencia de líneas de electricidad aéreas dentro del terreno o solar, en espera de ser desviadas, y ante la posibilidad de un contacto eléctrico directo, se mantendrá una distancia de seguridad, entre la estructura metálica de la maquinaria que circula cerca de los cables (distancia recomendada: 5 metros).
- El acceso peatonal a las cotas inferiores se realizará mediante escaleras incorporadas a un andamio metálico tubular modular.
- El tránsito de camiones en el solar, para la evacuación de tierras, será dirigido por un mando (encargado, capataz).
- En caso de inundación debido al nivel freático o lluvia se realizará, inmediatamente, el achique correspondiente para evitar el reblandecimiento de las bases de los taludes o de socavamiento de las cimentaciones vecinas.
- Se ha de prohibir el tránsito de vehículos a menos de 2 metros del borde

40

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

del talud. En el caso de tránsito peatonal debe colocarse a 1 metro del coronamiento del talud una barandilla de seguridad de 90 cm.

- Debe prohibirse el acopio de materiales a distancias inferiores a 2 metros del borde del talud.
- Debe procurarse la mínima presencia de trabajadores alrededor de las máquinas.
- Debe prohibirse la presencia de trabajadores en el radio de giro de las máquinas, prohibición que debe señalizarse en la parte exterior de la cabina del conductor.
- Los trabajadores usarán, siempre y obligatoriamente, casco, mono de trabajo y botas de seguridad y en las circunstancias en las que se precisara, guantes, cinturón de seguridad, muñequeras y protectores auditivos. Una vez realizado el vaciado, se debe hacer una revisión general de la edificación contigua para observar las lesiones que hayan podido surgir debido al vaciado.
- Debe dejarse el solar, en la rasante de la futura cimentación, limpia y ordenada.

Para los futuros trabajos se mantendrá el acceso a la cota de cimentación mediante la escalera, referenciada anteriormente, incorporada a un andamio.

9.1.3.- Elementos auxiliares

En este apartado se consideran los elementos auxiliares que se utilizarán en los trabajos de esta actividad.

- Oxicorte
- Escaleras de mano
- Grupo compresor y martillo neumático
- Dúmpers de pequeña cilindrada
- Retroexcavadora

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

9.1.4.- Sistemas de protección colectiva y señalización

Las protecciones colectivas referenciadas en las normas de seguridad estarán constituidas por:

- Barandillas de seguridad formadas por montantes, pasamano, barra intermedia y rodapié. La altura de la barandilla debe de ser de 90cm., y el pasamano debe tener como mínimo 2,5cm de espesor y 10cm de altura. Los guardacuerpos deberán estar situados a 2,5metros entre ellos como máximo.
- Vallas tubulares de pies derechos de limitación y protección, de 90cm. de alto; o palenques de pies inclinados unidos en la parte superior por un tablón de madera.

Señalización de seguridad vial, según el código de circulación, conforme a la normativa reseñada en esta actividad:

- Señal de peligro indefinido.
- Señal de la pendiente de la rampa.
- Señal de limitación de velocidad.
- Señal de prohibido adelantar.
- Señal de paso preferente.
- Señal manual de "stop" y "dirección obligatoria".
- Cartel indicativo de entrada y salida de camiones.

Señalización de seguridad en el Trabajo, según el R.D. 485/1997, de 14 de abril, conforme a la normativa reseñada en esta actividad:

- Señal de advertencia de caída a distinto nivel.
- Señal de advertencia de riesgo de tropezar.
- Señal de advertencia de riesgo eléctrico.
- Señal de advertencia de peligro en general.
- Señal prohibido pasar a los peatones.
- Señal de protección obligatoria de la cabeza.
- Señal de protección obligatoria del oído.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Señal de protección obligatoria de los pies.
- Señal de protección obligatoria de las manos.
- Señal de protección obligatoria del cuerpo.
- Señal de protección individual obligatoria contra caídas.

9.1.5.- Relación de equipos de protección individual

Los Equipos de Protección Individual serán, según los trabajos a desarrollar los siguientes:

- **Trabajos de excavación y transporte mecánicos (conductores):**
 - Cascos.
 - Botas de seguridad.
 - Mono de trabajo.
 - Cinturón anti vibratorio (especialmente en dúmpers de pequeña cilindrada).
- **Trabajos auxiliares (operarios):**
 - Cascos.
 - Botas de seguridad de cuero en lugares secos.
 - Botas de seguridad de goma en lugares húmedos.
 - Guantes de lona y cuero (tipo americano).
 - Mono de trabajo.
 - Cinturón de seguridad anticaída, anclaje móvil.
 - Protección auditiva (auriculares o tapones).
 - Muñequeras.
 - Chaleco de alta visibilidad.

9.2.-Zanjas y pozos (Saneamiento)

Definición:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

43

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- **Zanja:** Excavación larga y angosta que se realiza por debajo del nivel de la rasante y a cielo abierto.
- **Pozo:** Excavación a cielo abierto, de poca superficie y gran profundidad, de sección poligonal o circular.

Descripción:

- La sección transversal de la zanja tendrá como máximo 2 metros de ancho y 7 de profundidad.
- La sección transversal de los pozos no superará los 5 m² de sección y 15 m. de profundidad.
- La excavación será factible realizarla tanto manualmente como por medios mecánicos.
- El nivel freático estará a una cota inferior a la cota más baja de la excavación, pudiéndose considerar el caso de que éste haya sido rebajado artificialmente.
- En este tipo de excavación se incluye el relleno parcial o total de la misma.

En la realización de la excavación el técnico competente definirá el tipo de entibación a emplear según las características del terreno. Para realizar la excavación será imprescindible considerar el **equipo humano** necesario:

- Conductores de maquinaria para realizar la excavación.
- Operarios para la excavación manual.
- Operarios para los trabajos de entibación.
- Conductores de camiones o dumpers para el transporte de tierras. Los recursos técnicos para realizar las excavaciones de zanjas y pozos consistirán, básicamente, en **maquinaria** de movimiento de tierras, es decir:

44

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Excavadoras.
- Camiones o dumpers.
- El trabajo a desarrollar por esta maquinaria se iniciará una vez replanteadas las zanjas o pozos:
 - Excavación en profundidad hasta cota y en el caso de zanjas avanzando en longitud a la vez.
 - Evacuación de las tierras obtenidas en la excavación a vertedero autorizado.
 - Entibación del terreno a medida que se vaya avanzando.
 - En el caso de pozos se debe iluminar el tajo y, en los casos que se precise, proceder a su adecuada ventilación. El proceso de entibación se realiza desde la parte superior de la excavación (rasante) hasta la parte inferior.
 - El desestibado se realiza en el sentido inverso.

9.2.1.- Inventario de riesgos y su correspondiente evaluación

EVALUACIÓN DE RIESGOS			
Actividad: ZANJAS Y POZOS			
Centro de trabajo:		Evaluación nº:	
Sección:			
Puesto de Trabajo:		Fecha:	
Evaluación:		Periódica	Hoja nº:
		Inicial	

Riesgos	Probabilidad				Severidad			Evaluación
	A	M	B	N/P	A	M	B	G. Riesgo

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

01.- Caídas de personas a distinto nivel	X				X		MUY GRAVE
02.- Caídas de personas al mismo nivel		X				X	GRAVE
03.- Caídas de objetos por desplome derrumbamiento	X				X		GRAVE
04.- Caídas de objetos en manipulación (1)		X				X	BAJO
05.- Caídas de objetos desprendidos		X			X		GRAVE
06.- Pisadas sobre objetos	X					X	MODERADO
07.- Choque contra objetos inmóviles			X			X	MODERADO
08.- Choque contra objetos móviles (d máquinas)(2)	X				X		MUY GRAVE
09.- Golpes por objetos y herramientas (2)			X			X	BAJO
10.- Proyección de fragmentos o partículas				X		X	MUY BAJO
11.- Atrapamiento por o entre objetos			X			X	MODERADO
12.- Atrapamiento vuelco de máquinas, tractore o vehículos.	X				X		MUY GRAVE
13.- Sobreesfuerzos			X			X	BAJO
14.- Exposición a temperaturas ambiente extremas			X			X	BAJO
15.- Contactos térmicos			X			X	BAJO
16.- Exposición a contactos eléctricos		X				X	MODERADO
17.- Exposición a sustancias nocivas				X			NO PROCEDE
18.- Contactos sustancias cáusticas y/ corrosivas				X			NO PROCEDE
19.- Exposición a radiaciones				X			NO PROCEDE
20.- Explosiones				X			NO PROCEDE
21.- Incendios				X			NO PROCEDE
22.- Accidentes causados por seres vivos				X			NO PROCEDE
23.- Atropello o golpes con vehículos	X				X		MUY GRAVE

46

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

24.- E.P. producida por agentes químicos				X				NO PROCEDE
25.- E.P. infecciosa o parasitaria				X				NO PROCEDE
26.- E.P. producida por agentes físicos (3)				X				NO PROCEDE
27.- Enfermedad sistemática				X				NO PROCEDE
28.- Otros: Manipulación materiales abrasivos			X				X	BAJO

Nº de trabajadores especialmente sensibles	Maternidad		X	FIRMA
	Menor de edad		X	
	Sensibilidad Especial		X	
		SI	NO	

- (1) Riesgo específico con encofrados de madera.
- (2) Riesgo debido al bombeo de hormigón "golpe de ariete" y al uso de la sierra circular.
- (3) Riesgo debido a vibraciones del dúmper.

9.2.2.- Preparación y ejecución segura de los trabajos de aperturas de zanjas y pozos

Dados los trabajos que se desarrollan en esta actividad debe de asegurarse que ya están construidas las instalaciones de Seguridad y Salud definitivas para la ejecución del resto de la obra, y en su defecto se construirán según las especificaciones anteriores.

El personal encargado de la realización de zanjas debe conocer los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizarlas con la mayor seguridad posible.

Cualquier entibación, por sencilla que sea, será realizada y dirigida por personal competente y con la debida experiencia. No se retirarán las medidas de protección de una zanja mientras haya operarios trabajando a una profundidad igual o superior a 1,30 m. bajo la rasante.

47

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En zanjas de profundidad mayor de 1,30m., siempre que haya operarios trabajando en su interior, se mantendrá uno de retén en el exterior que podrá actuar como ayudante en el trabajo y dará la alarma en caso de producirse alguna emergencia.

Se acotarán las distancias mínimas de separación entre operarios en función de las herramientas que empleen.

Se revisarán diariamente las entibaciones antes de comenzar la jornada de trabajo tensando los codales cuando se hayan aflojado. Asimismo, se comprobarán que estén expeditos los cauces de agua superficiales.

Se extremarán estas prevenciones después de interrupciones de trabajo de más de un día y/o de alteraciones atmosféricas de lluvia o heladas. Se evitará golpear la entibación durante operaciones de excavación. Los codales, o elementos de la misma, no se utilizarán para el descenso o ascenso, ni se usarán para la suspensión de conducciones ni cargas, debiendo suspenderse de elementos expresamente calculados y situados en la superficie.

En general las entibaciones, o parte de éstas, se eliminarán sólo cuando dejen de ser necesarias y por franjas horizontales, empezando por la parte inferior del corte.

La profundidad máxima permitida sin entibar desde la parte superior de la zanja, supuesto que el terreno sea suficientemente estable, no será superior a 1,30m. No obstante, se protegerá la zanja con un cabecero.

La altura máxima sin entibar, en fondo de zanja (a partir de 1,40m.) no superará los 0,70m. aun cuando el terreno sea de buena calidad. En caso contrario, se debe bajar la tabla hasta ser clavada en el fondo de la zanja, utilizando a su vez pequeñas correas auxiliares con

48

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

sus correspondientes codales para crear los necesarios espacios libres provisionales donde poder ir realizando los trabajos de tendido de canalizaciones, hormigonado, etc., o las operaciones precisas a que dio lugar la excavación de dicha zanja.

Aun cuando los paramentos de una excavación sean aparentemente estables, se entibarán siempre que se prevea el deterioro del terreno, como consecuencia de una larga duración de la apertura.

Es necesario entibar a tiempo, y el material previsto para ello debe estar a pie de obra en cantidad suficiente, con la debida antelación, habiendo sido revisado y con la garantía de que se encuentra en buen estado.

Toda excavación que supere los 1,60 de profundidad deberá estar provista, a intervalos regulares, de las escaleras necesarias para facilitar el acceso de los operarios o su evacuación rápida en caso de peligro.

Estas escaleras deben tener un desembarco fácil, rebasando el nivel del suelo en 1m., como mínimo.

El acopio de materiales y de las tierras extraídas en cortes de profundidad mayor de 1,30m, se dispondrán a distancia no menor de 2m. del borde del corte.

Cuando las tierras extraídas estén contaminadas se desinfectarán, así como las paredes de las excavaciones correspondientes.

No se consentirá bajo ningún concepto el subcavado del talud o paramento.

Siempre que sea previsible el paso de peatones o vehículos junto

49

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

al borde del corte se dispondrán vallas móviles que se iluminarán, durante la noche, cada diez metros con puntos de luz portátil y grado de protección no menor de IP. 44 según UNE 20.324.

En general las vallas acotarán no menos de un metro el paso de peatones y dos metros el de vehículos.

En cortes de profundidad mayores de 1,30m. las entibaciones deberán sobrepasar, como mínimo, 20cm. el nivel superficial del terreno.

Se dispondrá en la obra, para proporcionar en cada caso el equipo indispensable al operario, de una provisión de palancas, cuñas, barras, puntales, tablonas, que no se utilizarán para la entibación y se reservarán para equipo de salvamento, así como de otros medios que puedan servir para eventualidades o socorrer a los operarios que puedan accidentarse.

El señalista debe ir dotado de un chaleco de malla ligero y reflectante. En la realización de la excavación, se deberá considerar la posibilidad de la presencia de algún servicio afectado (líneas eléctricas subterráneas, conducciones de gas, conducciones de agua, telefonía, alcantarillado).

Si en el solar hay constancia de la presencia de alguna línea de electricidad subterránea, que cruza o esté instalada a escasa distancia de la traza de la zanja a excavar, se realizarán catas para averiguar su correcta ubicación, y se realizarán los trámites oportunos con la empresa suministradora de la electricidad para que corte el suministro eléctrico de esas líneas antes del comienzo de los trabajos, para evitar el riesgo de contacto eléctrico.

Si debido a necesidades de programación de la obra cuando

50

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

iniciamos los trabajos de excavación no se ha cortado el suministro eléctrico de dicha línea, con riesgo evidente de contacto directo durante la apertura de la zanja, se debe prohibir la realización de la misma mediante medio mecánicos, sólo se permitirá la excavación manualmente tomando las precauciones necesarias.

En caso de inundación debido al nivel freático o lluvia se realizará, inmediatamente, el achique correspondiente para evitar el reblandecimiento de las bases de los taludes. En el caso de tener que trabajar en el mismo borde de la zanja los operarios deberán usar el cinturón de seguridad convenientemente amarrado.

El operario usará en todo momento casco, guantes, mono de trabajo, botas de seguridad de cuero en terreno seco o botas de goma en presencia de lodos.

En caso de usar le martillo neumático, además, usará muñequeras, protectores auditivos y mandil. Debe procurarse la mínima presencia de trabajadores alrededor de las máquinas. Debe prohibirse la presencia de trabajadores en el radio de giro de la retroexcavadora, prohibición que debe señalizarse en la parte exterior de la cabina del conductor. Debe dejarse el tajo al terminar los trabajos limpio y ordenado.

Para los futuros trabajos se mantendrá el acceso a la cota de cimentación mediante la escalera, referenciada anteriormente, incorporada a un andamio.

Se señalizará la obra con las señales de advertencia, prohibición y obligación en su acceso y, complementariamente, en los tajos que se precise.

51

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Pozos

El personal encargado de la realización de pozos debe conocer los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizarlos con la mayor seguridad posible. Se deberán entibar las paredes de los pozos a medida que se van profundizando, sin que la distancia entre el fondo del pozo y el borde inferior de la entibación supere nunca 1,5 metros.

A medida que se profundice el pozo se deberá instalar en él una escalera que cumpla con las disposiciones de nuestra legislación.

En los terrenos susceptibles de inundación, los pozos deberán estar provistos de medidas que permitan la rápida evacuación de los trabajadores. Si fuera necesario bombear constantemente un pozo, se deberá disponer de un equipo auxiliar de bombeo.

En toda excavación de pozos se empleará un medidor de oxígeno.

Se establecerá una comunicación entre los trabajadores del interior del pozo y el exterior.

Los trabajadores empleados en la excavación del pozo deberán estar protegidos, en la mayor medida posible, contra la caída de objetos.

Se deberá proteger la parte superior del pozo por medio de vallas o bien con barandillas, plintos, etc.

Si la excavación de pozos se lleva a cabo durante la noche se deberán iluminar convenientemente la parte superior y las inmediaciones del pozo.

52

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Siempre que haya personas dentro de un pozo, el fondo del mismo deberá estar convenientemente iluminado y disponer de una iluminación de emergencia.

Los aparatos elevadores instalados encima del pozo deberán:

- Tener una resistencia y estabilidad suficientes para el trabajo que van a desempeñar.
- Tiene que entrañar peligro alguno para los trabajadores que se encuentran en el fondo del pozo.
- El aparato elevador deberá disponer de limitador de final de carrera, del gancho, así como de un pestillo de seguridad instalado en su mismo gancho.
- El gruista que manipule el aparato elevador deberá tener la suficiente visibilidad par que desde la parte superior pueda observar la correcta elevación del balde sin riesgo por su parte de caída al vacío y utilizar el cinturón de seguridad convenientemente anclado.
- Se deberá prever el suficiente espacio libre vertical entre la polea elevadora y el cubo cuando éste se encuentre en lo alto del pozo.
- El cubo deberá estar amarrado al gancho, el cual deberá disponer de un pestillo de seguridad de manera que no se pueda soltar.
- Los tornos colocados en la parte superior del pozo deberán instalarse de manera que se pueda enganchar y desenganchar el cubo sin peligro alguno.
- Cuando se utilice un torno accionado manualmente se deberá colocar alrededor de la boca del pozo un plinto de protección.

53

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- El trono de izar debe poseer un freno, que debe comprobarse antes de empezar cada jornada.
- No se deberán llenar los cubos o baldes hasta su borde, si no solamente hasta los dos tercios de su capacidad.
- Se deberá guiar durante su izado los baldes llenos de tierra.
- En los casos que se precise se deberá instalar un sistema de ventilación forzada introduciendo aire fresco canalizado hacia el lugar de trabajo.

Al finalizar la jornada o en interrupciones, largas, se protegerán las bocas de los pozos de profundidad mayor de 1,30 m. con un tablero resistente, red o elemento equivalente.

En caso de realizar la excavación del pozo en una zona peatonal y con tránsito de vehículos se realizará un vallado de manera que los vehículos se mantengan a una distancia mínima de 2 metros y en caso de tránsito peatonal a 1 metro. En ambos casos se señalizará con las respectivas señales viales de "peligro obras" y se iluminará, por la noche, mediante puntos de luz destellantes.

El operario usará en todo momento casco, guantes, mono de trabajo, botas de seguridad de cuero en terreno seco o botas de goma en presencia de lodos. En caso de usar el martillo neumático, además, usará muñequeras, protectores auditivos y mandil.

El consumo eléctrico debe estar protegido mediante un interruptor diferencial, para evitar el riesgo de contacto eléctrico no deseado debido a un defecto de aislamiento. Debe vigilar que los cables conductores y aparellage de conexión estén en buen estado, sustituyéndolas en caso que se observe algún deterioro.

54

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Debe procurarse la mínima presencia de trabajadores alrededor de las máquinas. Debe prohibirse la presencia de trabajadores en el radio de giro de la retroexcavadora, prohibición que debe señalizarse en la parte exterior de la cabina del conductor. Debe dejarse el tajo al terminar los trabajos limpio y ordenado.

Para los futuros trabajos se mantendrá el acceso a la cota de cimentación mediante la escalera, referenciada anteriormente, incorporada a un andamio. Se señalizará la obra con las señales de advertencia, prohibición y obligación en su acceso y, complementariamente, en los tajos que se precise.

9.2.3.- Elementos auxiliares

En este apartado consideraremos los elementos auxiliares que se utilizarán en los trabajos de esta actividad:

- Oxicorte.
- Escaleras de mano.
- Grupo compresor y martillo neumático.
- Dúmpers de pequeña cilindrada.
- Retroexcavadora.

9.2.4.- Sistemas de protección colectiva y señalización

Las protecciones colectivas referenciadas en las normas de seguridad estarán constituidas por:

- Vallas tubulares de pies derechos de limitación y protección, de 90 cm. de alto; o palenques de pies inclinados unidos en la parte superior por un tablón de madera.
- Señalización de seguridad vial, según el código de circulación,

55

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

conforme a la normativa reseñada en esta actividad:

- Señal de peligro indefinido.
- Señal de peligro de obras.
- Señal de limitación de velocidad.
- Señal de prohibido adelantar.
- Señal de final de prohibición.
- Señal manual de "stop" y "dirección obligatoria".
- Balizamiento destellante para la seguridad de la conducción nocturna.

Señalización de seguridad en el Trabajo, según el R.D. 485/1997, de 14 de abril, conforme a la normativa reseñada en esta actividad:

- Señal de advertencia de caída a distinto nivel.
- Señal de advertencia de riesgo de tropezar.
- Señal de advertencia de riesgo eléctrico.
- Señal de advertencia de peligro en general.
- Señal prohibido pasar a los peatones.
- Señal de protección obligatoria de la cabeza.
- Señal de protección obligatoria del oído.
- Señal de protección obligatoria de los pies.
- Señal de protección obligatoria de las manos.
- Señal de protección obligatoria del cuerpo.
- Señal de protección individual obligatoria contra caídas.

9.2.5.- Relación de equipos de protección individual

Los Equipos de Protección Individual serán, según los trabajos a desarrollar serán los siguientes:

- Trabajos de excavación y transporte mecánicos (conductores):

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

56

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Cascos.
- Botas de seguridad.
- Mono de trabajo.
- Cinturón antivibratorio (especialmente en dumpers de pequeña cilindrada).

- Trabajos en zanjas y pozos (operarios):
 - Cascos.
 - Botas de seguridad de cuero en lugares secos.
 - Botas de seguridad de goma en lugares húmedos.
 - Guantes de lona y cuero (tipo americano).
 - Mono de trabajo.
 - Protección auditiva (auriculares o tapones).
 - Muñequeras.
 - Chaleco de malla ligero y reflectante.

10.-CIMENTACIONES

Definición: Base natural o artificial, bajo tierra, sobre la que descansa un edificio. Su dimensión y tipo será en función del peso del edificio y de la aptitud portante del terreno sobre el cual descansa éste.

Tipos de cimentación: Se clasifican en dos familias: Cimentaciones superficiales y Cimentaciones profundas. Dentro de las cimentaciones superficiales se distinguen:

- Corridas.
- Losas.
- Vigas flotantes.
- Zapatas.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En las cimentaciones profundas se consideran:

- Pilotes realizados "in situ".
- Pilotes prefabricados.

Observaciones generales: La actividad constructiva de cimentación comporta básicamente la excavación, su fabricación in situ (ferrallado, hormigonado) o la hinca del pilote prefabricado. Para ello deberá considerarse el transporte vertical y horizontal de todos los elementos que componen la cimentación.

Para realizar esta actividad de una manera eficiente y eficaz, se considerarán los siguientes aspectos:

- Programación (planificación y coordinación) de las distintas subactividades que componen la construcción de la cimentación.
- Organización del tajo para poner en práctica la programación; para ello se establecerán los caminos de circulación de maquinaria, zonas de estacionamiento, zonas de acopio de material, etc.
- Previsión de elementos auxiliares como andamios con escaleras adosadas, maquinaria para movimiento de tierras, maquinaria para transporte horizontal y vertical, etc.
- Previsión de los Sistemas de Protección Colectiva, de los Equipos de Protección Individual y de las instalaciones de seguridad y salud.
- Previsión de espacios para poder mover adecuadamente la maquinaria.

Todo ello con el objetivo de que se realice en el tiempo prefijado en el proyecto de ejecución material de la obra con los mínimos riesgos de accidentes posibles.

Se considerará, antes del inicio de esta actividad, que ya están instaladas las vallas perimetrales de limitación del terreno o solar para evitar la entrada de personal ajeno a la obra, Asimismo las instalaciones de Seguridad y

58

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Salud como, también, las acometidas provisionales de obra (agua y electricidad). En esta actividad debe de considerarse la construcción de la bancada de la futura grúa torre.

10.1.-Zapatas

Definición: Ensanchamiento de la base de los soportes verticales pertenecientes a estructuras de edificación, sobre suelos homogéneos de estratigrafía sensiblemente horizontal, encargado de repartir las cargas sobre el terreno. Descripción: Las zapatas pueden ser de hormigón en masa o armado, de planta cuadrada o rectangular. A su vez, pueden ser aisladas o arriostradas. Las zapatas se construyen, básicamente, realizando una pequeña excavación de sección cuadrada o rectangular, y una vez nivelada la rasante a cota se coloca la armadura y posteriormente el hormigón, según las características descritas en el proyecto de ejecución material.

La excavación se puede realizar manualmente o con maquinaria de movimiento de tierras (retroexcavadora).

Para realizar las zapatas será imprescindible considerar el **equipo humano** siguiente:

- Operarios para realizar la excavación manual.
- Conductores de la maquinaria de excavación.
- Ferrallistas.
- Encofradores.
- Conductores de hormigonera.
- Operarios para el bombeo del hormigón.
- Gruistas.

Maquinaria: retroexcavadora, camión hormigonera, grúa móvil, dúmper de pequeña cilindrada para transporte auxiliar, maquinaria, taller ferralla, bomba de hormigón, etc.

59

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

También será necesario tener en cuenta los **medios auxiliares** necesarios para llevar a cabo la cimentación: Herramientas manuales.

10.1.1.- Análisis de riesgos y su evaluación

EVALUACIÓN DE RIESGOS			
Actividad: ZAPATAS			
Centro de trabajo:		Evaluación nº:	
Sección:			
Puesto de Trabajo:		Fecha:	
Evaluación:		Periódica	Hoja nº:
		Inicial	

Riesgos	Probabilidad				Severidad			Evaluación
	A	M	B	N/P	A	M	B	G. Riesgo
01.- Caídas de personas a distinto nivel	X				X			ALTO
02.- Caídas de personas al mismo nivel		X				X		MODERADO
03.- Caídas de objetos por desplome derrumbamiento (1)		X			X			MODERADO
04.- Caídas de objetos en manipulación			X				X	BAJO
05.- Caídas de objetos desprendidos			X			X		MODERADO
06.- Pisadas sobre objetos			X				X	BAJO
07.- Choque contra objetos inmóviles			X				X	BAJO
08.- Choque contra objetos móviles (1)			X				X	BAJO
09.- Golpes por objetos y herramientas		X				X	X	MODERADO
10.- Proyección de fragmentos o partículas				X			X	BAJO

60

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

11.- Atrapamiento por o entre objetos		X			X	MODERADO
12.- Atrapamiento vuelco de máquinas, tractore o vehículos.			X		X	BAJO
13.- Sobreesfuerzos			X		X	BAJO
14.- Exposición a temperaturas ambiente extremas				X		NO PROCEDE
15.- Contactos térmicos				X		NO PROCEDE
16.- Exposición a contactos eléctricos				X		NO PROCEDE
17.- Exposición a sustancias nocivas				X		NO PROCEDE
18.- Contactos sustancias cáusticas y/ corrosivas				X		NO PROCEDE
19.- Exposición a radiaciones				X		NO PROCEDE
20.- Explosiones				X		NO PROCEDE
21.- Incendios				X		NO PROCEDE
22.- Accidentes causados por seres vivos			X		X	MUY BAJO
23.- Atropello o golpes con vehículos		X			X	MODERADO
24.- E.P. producida por agentes químicos				X		NO PROCEDE
25.- E.P. infecciosa o parasitaria				X		NO PROCEDE
26.- E.P. producida por agentes físicos (2)		X			X	MODERADO
27.- Enfermedad sistemática				X		NO PROCEDE
28.- Otros: Manipulación materiales abrasivos			X		X	BAJO

Nº de trabajadores especialmente sensibles	Maternidad		X	FIRMA
	Menor de edad		X	
	Sensibilidad Especial		X	
	SI	NO		

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- (1) Riesgo debido al movimiento de elementos móviles de maquinaria de movimiento de tierras, al bombeo de hormigón "golpe de ariete" y al uso de la sierra circular.
- (2) Riesgo debido a vibraciones del dúmper.

10.1.2.- Preparación y ejecución segura de las zapatas

Se deberán establecer y señalar, adecuadamente, los caminos de acceso desde el exterior del solar al tajo. En el caso que las cimentaciones estén a distinta cota de la rasante de la calle:

- Las rampas de acceso al tajo nunca superarán el 10% de pendiente.
- Se deberá instalar un acceso peatonal independiente al de la rampa, para el acceso del personal, a las cotas de cimentación. En el caso de riesgo de caída a distinto nivel, se tendrán que poner vallas de seguridad.
- Dados los trabajos que se desarrollan en la actividad de cimentación debe asegurarse que ya están construidas las instalaciones de Seguridad y Salud definitivas para la ejecución del resto de la obra.

PROCESO

- El personal encargado de la realización de la cimentación debe conocer los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizar la cimentación con la mayor seguridad posible. Se mantendrá en todo momento los tajos limpios y ordenados. Se deberán almacenar los combustibles, aceites y gases a presión de manera que estén protegidos de las inclemencias atmosféricas: calor, lluvia, etc.
- Las pasarelas y plataformas de trabajo tendrán, como mínimo, una anchura de 60 cm. Se evitará la permanencia o paso de personas bajo cargas suspendidas, acotando las áreas de trabajo. Se suspenderán los trabajos cuando la lluvia, nieve o exista viento con una velocidad superior a 50 Km/h, en este último caso se retirarán los materiales y herramientas que puedan desprenderse.

62

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- En las instalaciones de energía eléctrica para elementos auxiliares de accionamiento eléctrico, como hormigoneras y vibradores, se dispondrá a la llegada de los conductores de acometida un interruptor diferencial, con su correspondiente puesta a tierra, según el Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.
- Cuando el vertido del hormigón se realice por el sistema de bombeo neumático o hidráulico, los tubos de conducción estarán convenientemente anclados y se pondrá especial cuidado en limpiar la tubería después del hormigonado, pues la presión de salida de los áridos puede ser causa de accidente.
- Cuando se utilicen vibradores eléctricos, estos serán de Clase III, según Reglamento de Baja Tensión.
- En zonas de paso con riesgo de caída a distinto nivel se colocarán vallas tubulares de pies derechos, convenientemente ancladas.
- Se señalizará la obra con las señales de advertencia, prohibición y obligación en su acceso y, estacionamiento con una cierta pendiente para facilitar la escorrentía de las aguas.
- En caso de algún derrame de aceite, en las zonas de estacionamiento, se deberá neutralizar con arena u otro sistema adecuado.
- Los operarios encargados del montaje o manejo de las armaduras irán provistos de casco, guantes de cuero, botas de seguridad de cuero y puntera reforzada, mono de trabajo, mandiles y cinturón portaherramientas. Los operarios que manejan el hormigón llevarán casco, guantes de neopreno, botas de goma de caña alta que protejan su piel del contacto con el hormigón y mono de trabajo. El operario conductor del dúmper usará casco, botas de seguridad, mono de trabajo y cinturón antivibratorio.

10.1.3.- Elementos auxiliares

Los elementos auxiliares, que estando ya en obra, se emplearán para el

63

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

desarrollo de esta actividad, serán los siguientes:

- Escaleras de mano.
- Grupo compresor y martillo neumático.
- Dúmpers de pequeña cilindrada.
- Retroexcavadora.
- Planta de hormigón.
- Bombeo de hormigón.
- Sierra circular.
- Armadura.
- Grúas y aparatos elevadores, cuyas características y condiciones de seguridad están recogidas en los correspondientes apartados del Pliego de Condiciones.

10.1.4.- Sistemas de protección colectiva y señalización

Las protecciones colectivas referenciadas en las normas de seguridad estarán constituidas por:

- Vallas tubulares de pies derechos de limitación y protección, de 90 cm. de alto. Señalización de seguridad en el Trabajo, según el R.D. 485/1997, de 14 de abril, conforme a la normativa reseñada en esta actividad:
 - Señal de advertencia de carga suspendida.
 - Señal de advertencia de caída a distinto nivel.
 - Señal de advertencia de riesgo de tropezar.
 - Señal de advertencia de riesgo eléctrico.
 - Señal prohibido pasar a los peatones.
 - Señal de protección obligatoria de la cabeza.
 - Señal de protección obligatoria de los pies.
 - Señal de protección obligatoria de las manos.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Señal de protección obligatoria del cuerpo.

10.1.5.- Relación de equipos de protección individual

Los Equipos de Protección Individual serán, según los trabajos a desarrollar los siguientes:

- Trabajos de excavación y transporte mecánicos (conductores):
 - Botas de seguridad.
 - Mono de trabajo.
 - Cinturón anti vibratorio (especialmente en dúmpers de pequeña cilindrada).
- Trabajos con armaduras (operarios):
 - Cascos.
 - Guantes de lona y cuero (tipo americano).
 - Mandil, en caso de trabajos en taller ferralla.
- Trabajos de hormigonado:
 - Botas de seguridad de goma de caña alta.
 - Guantes de neopreno.

11.-ESTRUCTURAS

Definición: Elemento o conjunto de ellos que forman la parte resistente y sustentante de una construcción

Tipos de estructuras: Se distinguen los siguientes tipos de estructuras:

- Estructuras de hormigón armado in situ:
 - Forjados reticulares.
 - Forjados unidireccionales in situ o con viga prefabricada.
 - Losas.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Estructuras metálicas:
 - Mallas espaciales.
 - Forjados (unidireccionales o losas de hormigón armado).
Estructuras de madera.
 - Estructuras de fábrica.

Observaciones generales: La realización de las estructuras comporta básicamente la construcción de los tres tipos de elementos que la componen, teniendo en cuenta los materiales que se utilicen:

- Verticales: pilares o muros de carga.
- Horizontales: forjados.
- Inclinados: zancas para escaleras y rampas.

La construcción de estructuras metálicas de gran altura se realiza montando los pilares y jácenas correspondientes a tres niveles, ejecutándose posteriormente el correspondiente forjado. En estructuras de hormigón armado, dado las características del hormigón, se realiza planta por planta.

En la construcción de estructuras se ha de prever tanto el transporte horizontal como el vertical:

- En el transporte horizontal se considerarán los caminos de acceso a la obra, en cuanto a su accesibilidad y seguridad.
- Respecto al transporte vertical, estará ya instalada en obra, la grúa torre de capacidad de elevación apropiada (toneladas, altura bajo gancho y alcance máximo).

Para realizar todas estas actividades para los distintos tipos de estructuras debe programarse el avance de la obra considerando las necesidades en el momento (just on time) y organizarse el tajo especialmente las zonas de acopio del material a utilizar para la realización de la estructura.

Se deberá considerar una previsión de elementos auxiliares como:

66

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

andamios con escaleras adosadas, apeos, cimbras, encofrados, etc.; previsión de los Sistemas de Protección Colectiva y de los Equipos de Protección Individual; así como una previsión de espacios para poder mover adecuadamente la maquinaria.

Debe considerarse, antes del inicio de esta actividad, que están instaladas las vallas perimetrales de limitación del solar para evitar la entrada de personal ajeno a la obra; las instalaciones de seguridad y salud, así como, también, las acometidas provisionales de obra (agua y electricidad).

Las estructuras metálicas o de hormigón y sus elementos, los encofrados, las piezas prefabricadas pesadas o los soportes temporales y los apuntalamientos sólo se podrán montar o desmontar bajo vigilancia, control y dirección de una persona competente.

Los encofrados, los soportes temporales y los apuntalamientos deberán proyectarse, calcularse, montarse y mantenerse de manera que puedan soportar sin riesgo las cargas a que sean sometidos.

Deberán adoptarse las medidas necesarias para proteger a los trabajadores contra los peligros derivados de la fragilidad o inestabilidad temporal de la obra.

11.1.-Estructuras de hormigón armado

Definición: Conjunto de elementos, verticales y horizontales, de hormigón y redondos de acero corrugado que constituyen la parte resistente y sustentante de las edificaciones.

Construcción de pilares: Confección de las armaduras in situ, una vez realizadas se transportarán al tajo y se atarán a las esperas convenientemente. Para evitar deformaciones en las armaduras es conveniente colocar previamente, el encofrado de sólo dos lados del pilar. Una vez montadas las armaduras se cerrará herméticamente el encofrado. Se verterá el hormigón, desde la parte superior, mediante cubilote, auxiliado por un operario que debe apoyarse sobre una plataforma de hormigonado. A medida que se vierte el

67

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

hormigón se debe vibrar para compactarlo. Una vez fraguado el hormigón deberá desencofrarse, mediante elementos auxiliares manuales.

Construcción del forjado: Colocación de jácenas prefabricadas, si procede. Colocación de puntales, sopandas y contrasopandas. Colocación del encofrado: tableros o cubetas recuperables. Colocación viguetas, bovedillas, armaduras, mallazo electrosoldado y otros componentes. Vertido del hormigón y su preceptivo vibrado.

Para un fraguado adecuado del hormigón se deberá humedecer convenientemente. Una vez el hormigón armado tenga la consistencia establecida en el proyecto de ejecución, se irán desencofrando paulatinamente.

Para realizar estructuras de hormigón armado será imprescindible considerar el **equipo humano** siguiente:

- Encofradores.
- Ferrallistas.
- Operarios de vertido y vibrado del hormigón.
- Conductores de hormigonera.
- Operarios para el bombeo del hormigón.
- Gruistas.

Maquinaria: camión hormigonera, grúa, dúmper de pequeña cilindrada para transporte auxiliar, maquinaria taller ferralla, bomba de hormigón, sierra circular, etc. y otros elementos auxiliares como: puntales, cimbras, sopandas, contrasopandas, tableros, etc.

También será necesario tener en cuenta los **medios auxiliares** necesarios para llevar a cabo la realización de la estructura: Herramientas manuales.

11.1.1.- Análisis de riesgos y su evaluación

68

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

EVALUACIÓN DE RIESGOS			
Actividad: ESTRUCTURA DE HORMIGÓN ARMADO			
Centro de trabajo:		Evaluación nº:	
Sección:			
Puesto de Trabajo:		Fecha:	
Evaluación:		Periódica	Hoja nº:
		Inicial	

Riesgos	Probabilidad				Severidad			Evaluación
	A	M	B	N/P	A	M	B	G. Riesgo
01.- Caídas de personas a distinto nivel	X				X			MUY GRAVE
02.- Caídas de personas al mismo nivel	X					X		GRAVE
03.- Caídas de objetos por desplome derrumbamiento		X			X			GRAVE
04.- Caídas de objetos en manipulación (1)			X				X	BAJO
05.- Caídas de objetos desprendidos		X			X			GRAVE
06.- Pisadas sobre objetos		X				X		MODERADO
07.- Choque contra objetos inmóviles			X			X		MODERADO
08.- Choque contra objetos móviles (d máquinas) (2)			X				X	BAJO
09.- Golpes por objetos y herramientas (2)			X				X	BAJO
10.- Proyección de fragmentos o partículas				X			X	MUY BAJO
11.- Atrapamiento por o entre objetos			X			X		MODERADO
12.- Atrapamiento vuelco de máquinas, tractore o vehículos.				X				NO PROCEDE
13.- Sobreesfuerzos			X				X	BAJO
14.- Exposición a temperaturas ambiente extremas			X				X	BAJO

69

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

15.- Contactos térmicos				X				NO PROCEDE
16.- Exposición a contactos eléctricos		X			X			GRAVE
17.- Exposición a sustancias nocivas				X				NO PROCEDE
18.- Contactos sustancias cáusticas y/ corrosivas			X				X	BAJO
19.- Exposición a radiaciones				X				NO PROCEDE
20.- Explosiones				X				NO PROCEDE
21.- Incendios				X				NO PROCEDE
22.- Accidentes causados por seres vivos				X				NO PROCEDE
23.- Atropello o golpes con vehículos				X				NO PROCEDE
24.- E.P. producida por agentes químicos				X				NO PROCEDE
25.- E.P. infecciosa o parasitaria				X				NO PROCEDE
26.- E.P. producida por agentes físicos (3)				X				NO PROCEDE
27.- Enfermedad sistemática				X				NO PROCEDE
28.- Otros: Manipulación materiales abrasivos		X					X	MODERADO

Nº de trabajadores especialmente sensibles	Maternidad		X	FIRMA
	Menor de edad		X	
	Sensibilidad Especial		X	
		SI	NO	

- (1) Riesgo específico con encofrados de madera.
- (2) Riesgo debido al bombeo de hormigón "golpe de ariete" y al uso de la sierra circular.
- (3) Riesgo debido a vibraciones del dúmper.

11.1.2.- Preparación y ejecución segura de las estructuras de hormigón

70

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

armado in situ

El acceso a cotas inferiores a la rasante de la calle, si procede, se realizará por medio de escaleras incorporadas a módulos de andamio tubular. Dados los trabajos que se desarrollan en la actividad de estructuras debe asegurarse que ya están construidas las instalaciones de Seguridad y Salud definitivas para la ejecución del resto de la obra.

PROCESO

El personal encargado de la realización de la estructura debe conocer los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizar la estructura con la mayor seguridad posible. Se deberán tener en cuenta las protecciones para evitar riesgos de caídas a distinto nivel durante la construcción de la estructura:

Planta en construcción del forjado: Si la construcción del forjado es mediante encofrado tradicional, se protegerá todo su perímetro con redes sujetas a mástiles tipo horca.

El anclaje del mástil se hará mediante cajetín o mediante anilla según las características del forjado. En caso de cajetín se procurará realizar su ejecución tomando como distancia mínima al borde del forjado, de 15 cm.

En caso de sujeción del mástil con anilla, la misma tendrá preceptivamente una longitud de anclaje no inferior al canto del forjado quedando la patilla, asimismo situada, a una distancia mínima de 15 cm. del borde del forjado. La separación máxima entre mástiles será de cinco metros. La red se colocará de forma que cubra el perímetro del forjado que se está construyendo y la planta inmediata inferior, anclándola en ella. Por tal motivo, en la fase de hormigonado de esta planta, se preverán los elementos de anclaje como máximo cada metro.

Se tomarán las precauciones en todas las esquinas salientes del perímetro del forjado, de colocar dos mástiles en escuadra perpendiculares a la

71

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

fachada, al objeto de que la red tenga la separación necesaria para adaptarse al perímetro adecuadamente.

En caso de imposibilidad técnica de colocar redes verticales sustentadas por horcas se instalarán redes horizontales sustentadas por ménsulas, teniendo la precaución de que se instalen en el forjado inmediato inferior al que se está construyendo.

En el hormigonado de pilares, debe emplearse la torreta de hormigonado con barandillas laterales en la plataforma.

En las plantas donde se realice el desencofrado, limpieza y evacuación de material de la planta: El personal deberá llevar el cinturón de seguridad, anclándolo en el caso de que se exponga al riesgo de caída al vacío.

Otras plantas hasta el cerramiento: En el caso de que en las plantas no se prevea la realización de trabajo alguno durante un período de tiempo, se procederá a su clausura (impedimento físico del acceso).

En el resto de las plantas, cualquier que sea el uso que se haga de ellas, se colocarán barandillas en todo su perímetro a 90 cm. de altura, con barra intermedia y rodapié, se preverá que los montantes de sujeción de la barandilla, estén a una distancia entre ellos como máximo de 2,5mts.

Para dichos montantes se recomienda emplear los guardacuerpos.

Se recomienda para que la anterior protección sea lo más operativa posible en el transcurso de los acopios en las respectivas plantas, se realice la elevación de materiales de una forma centralizada.

72

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

También se recomienda al jefe de obra a efectos de disminuir el número de plantas a cubrir proceda lo más rápido posible a la ejecución de los cerramientos definitivos.

En el caso de instalación de redes tipo tenis plastificado como barandillas se procurará dar la rigidez que pide nuestra legislación laboral mediante tubo cuadrado que se instalará en la parte superior de dicha red, teniendo la precaución de clavetearla al tubo anteriormente mencionado. Para sujetar dicho tubo se deberán instalar montantes tipo guardacuerpo.

También pueden instalarse barandillas modulares formadas por un armazón perimetral de tubo hueco de 30x30x1 y refuerzo central con tubo hueco y en la parte central de dicho módulo se colocará un tramado de protección formado por mallazo electrosoldado de 15x15 y grosor de hierro de 6 mm. Dicha barandilla modular estará sustentada por un guardacuerpo en forma de montante.

NOTA: Otra medida de protección perimetral es la colocación de andamios metálicos modulares situados en el perímetro del edificio protegiendo del riesgo de caída a la vez que facilita el acceso a las distintas plantas a través del andamio. Estos andamios, para ser eficaces para esta función, han de reunir las siguientes condiciones básicas:

Cubrirán, totalmente, el perímetro de la planta que se está construyendo.

El montaje del andamio ha de ir por delante de los trabajos de encofrado, de manera que la estructura del andamio supere, como mínimo, el nivel de la planta de trabajo con una altura equivalente a la distancia entre forjados.

La separación respecto a la estructura del edificio ha de ser la mínima posible para evitar la existencia de huecos entre el andamio y el perímetro del forjado.

73

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Protección de huecos horizontales: Se deberán proteger en su totalidad mediante la colocación de uno de los siguientes elementos citados en orden preferente:

- **Mallazo:** El mallazo de reparto se prolongará través de los huecos en la ejecución del propio forjado. Caso de que el proyecto no prevea el uso de mallazo, los citados huecos se protegerán cubriéndolos con mallazo embebido en el hormigón.
- **Barandillas:** Barandillas a 90cm. de altura, con barra intermedia y rodapié sustentado por montantes. Es conveniente emplear el guarda cuerpo como montante de la barandilla.
- **Barandilla modular:** También se recomienda en caso de sustitución de la anterior barandilla colocar la barandilla modular reseñada en el apartado c4) que estará sustentada por guarda cuerpos en forma de montante.
- **Redes tipo tenis plastificada:** Se instalarán de manera que su parte superior disponga de un tubo cuadrado al cual se le claveteará para darle la consistencia reglamentaria, dicho tubo a su vez será sujetado por guardacuerpos a cada 2,5 metros.

11.1.3.- Preparación y ejecución segura de muros de hormigón

En la realización de muros, mediante encofrados deslizantes o trepantes, debe considerarse:

- Se construirá en la parte superior del encofrado del muro una plataforma de trabajo que irá de punta a punta del muro, esta plataforma debe tener como mínimo 60 cm. de ancho y deberá instalarse en su perímetro la correspondiente barandilla de seguridad.
- Se recomienda instalar una red que cubra el espacio entre plataformas. En caso de que la climatología fuera adversa debe de tenerse la precaución de instalar toldos que cubran las zonas de trabajo.
- Debe garantizarse en todo momento un acceso seguro al encofrado,

74

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

mediante escaleras adosadas a andamios tubulares o sistemas de elevación mecánica adecuada para personas.

- Dado el proceso continuo de construcción del encofrado deslizante debe garantizarse en todo momento la iluminación de la zona de trabajo y su acceso.
- Previa a la colocación del molde, éste se untará con líquido desencofrante, para este trabajo el operario utilizará guantes de goma de neopreno para evitar el contacto directo con el líquido desencofrante.
- En la colocación del encofrado de elementos verticales en proceso de construcción, no solamente, se deberá nivelar y aplomar, sino que se deberá arriostrar para evitar el vuelco debido al viento.
- Para la realización de muros de carga de hormigón armado, se colocará el molde del encofrado correspondiente al trasdós del muro, anclado para evitar su vuelco. El amarre de la eslinga al molde se realizará a través de un elemento resistente del encofrado. Para evitar movimientos pendulares, el molde irá conducido, mediante una cuerda amarrada al molde, por un operario.
- En la confección de los tapes laterales, si se trabaja con la sierra circular, el trabajador deberá tener la precaución de usar los acompañadores para cortar pequeñas piezas.
- En la colocación de pasadores, entre los encofrados, está prohibido trepar por el encofrado, debe realizarse auxiliados por escaleras o andamios.
- El vertido se realizará a tongadas evitando la acumulación excesiva dentro del molde. El encargado vigilará en todo momento que no haya movimientos del encofrado debido a la presión hidrostática del hormigón fresco.
- **Otras consideraciones:** En losas de hormigón, durante el proceso de ferrallado para evitar el aplastamiento de las armaduras deben colocarse unas plataformas de circulación de 60 cm. de ancho, como mínimo.
- En caso de encofrados unidireccionales con viguetas prefabricadas,

75

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

debe circularse exclusivamente sobre las vigas y viguetas, o sobre plataformas situadas para este fin.

- El transporte de armaduras, encofrados, puntales, vigería, sopandas, contrasopandas y otros elementos auxiliares para la realización de la estructura se realizará convenientemente eslingado, recomendando que la eslinga sea de dos brazos. Los operarios que realicen la colocación de las armaduras deberán usar casco de seguridad, guantes de cuero, mono de trabajo, botas de cuero de seguridad, cinturón portaherramientas y cinturón de seguridad si en ellos trabajos a desarrollar hay riesgo de caída a distinto nivel.
- No se debe emplear el acero corrugado para hacer útiles de trabajo o elementos auxiliares.
- El operario que realice el vertido del hormigón y posterior vibrado deberá usar casco de seguridad, guantes de neopreno, mono de trabajo y botas de goma de seguridad de caña alta.
- El trabajador que conduzca el vertido del hormigón, a través de cubilote o bomba, deberá estar situado sobre una plataforma de trabajo, colocada en la parte alta del encofrado, de 60cm de ancho y barandilla de seguridad.
- Dicha plataforma de trabajo puede estar sustentada por ménsulas ancladas al encofrado o por un andamio tubular. El vibrador estará protegido de doble aislamiento, así como el aparato convertidor de frecuencia. Durante los procesos de vibrado el trabajador debe usar casco de seguridad, guantes de neopreno, mono de trabajo y botas de goma de caña alta.
- El suministro eléctrico al convertidor del vibrador estará convenientemente aislado, de acuerdo con las instrucciones del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión. El desencofrado lo realizará un operario provisto de guantes de cuero, casco de seguridad, mono de trabajo y botas de cuero.
- Queda terminantemente prohibido desencofrar con la grúa. Los moldes

76

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

se retirarán y se limpiarán para mantener la obra ordenada y limpia.

- El cuadro eléctrico de zona debe estar protegido para evitar contactos eléctricos y sobre intensidades y cortocircuitos, por consiguiente, deberá disponer del correspondiente interruptor diferencial y los respectivos magnetotérmicos.

11.1.4.- Elementos auxiliares y maquinaria

Los elementos auxiliares que se utilizarán para realizar los trabajos de esta actividad, serán los siguientes:

- Escaleras de mano.
- Grupo compresor y martillo neumático.
- Dúmpers de pequeña cilindrada.
- Planta de hormigón.
- Bombeo de hormigón.
- Sierra circular.
- Armadura.
- Grúas y aparatos elevadores.
- Pasarelas

11.1.5.- Sistemas de protección colectiva y señalización

Las protecciones colectivas referenciadas en las normas de seguridad estarán constituidas por:

- Barandillas de seguridad formadas por montantes, pasamano, barra intermedia y rodapié. La altura de la barandilla debe de ser de 90cm., y el pasamano debe tener como mínimo 2,5cm de espesor y 10cm de altura. Los montantes (guardacuerpos) deberán estar situados a 2,5metros entre ellos como máximo.
- Barandillas modulares formadas por un armazón perimetral de tubo

77

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

hueco de 30x30x1mm. y refuerzo central con tubo hueco y en la parte central de dicho módulo se colocará un tramado de protección formado por mallazo electrosoldado de 150x150 mm. y grosor de hierro de 6 mm. Dicha barandilla modular estará sustentada por un guardacuerpo en forma de montante.

- Barandilla formada por redes tipo tenis plastificada: En su parte superior dispone de un tubo cuadrado al cual se le claveteará la red, dicho tubo a su vez será sujetado por guardacuerpos a cada 2,5m.
- Mallazo de 150x150mm. y grosor de 6mm.
- Redes sujetas a mástiles tipo horca: El anclaje del mástil se hará mediante cajetín o anilla según las características del forjado. En caso de cajetín se procurará realizar su ejecución tomando como distancia mínima al borde del forjado, de 15 cm. En caso de sujeción con anilla, la misma tendrá preceptivamente una longitud de anclaje no inferior al canto del forjado quedando la patilla, asimismo situada, a una distancia mínima de 15cm. del borde del forjado. La separación máxima entre mástiles será de cinco metros. La red estará formada por paños de 5x10 metros, de malla de 100x100 mm. como máximo y cuerda de 4 mm. como mínimo. La cuerda perimetral debe ser de poliamida de 12mm. como mínimo.
- Redes horizontales sujetas por ménsulas: formadas por un tornillo de presión y unas tornapuntas.
- La red estará formada por paños de 3x3 metros, de malla de poliamida de 100x100mm., como máximo, y cuerda de 4 mm. como mínimo. La cuerda perimetral debe ser de poliamida de 12mm. como mínimo. La red se sujetará al forjado mediante anillas embebidas durante el hormigonado, separadas 20cm y empotradas en el forjado 5 cm. como mínimo. El otro extremo de la red irá cogido a la barra metálica que se apoya en el extremo de las ménsulas contiguas. Formando todo ello un conjunto, de manera que garantice el freno de la caída de un trabajador desde una altura de 6 metros como máximo.
- Andamios.
- Marquesinas o viseras de protección que vuelen entre 1,5 y 2 metros

78

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cuajadas con tablonces de 2,5 cm. De espesor y 20 cm. de ancho.

Señalización de seguridad en el Trabajo, según el R.D. 485/1997, de 14 de abril, conforme a la normativa reseñada en esta actividad:

- Señal de advertencia de carga suspendida.
- Señal de advertencia de caída de objetos.
- Señal de advertencia de caída a distinto nivel.
- Señal de advertencia de riesgo de tropezar.
- Señal de advertencia de riesgo eléctrico.
- Señal prohibido pasar a los peatones.
- Señal de protección obligatoria de la cabeza.
- Señal de protección obligatoria de los pies.
- Señal de protección obligatoria de las manos.
- Señal de protección obligatoria del cuerpo.
- Señal de uso obligatorio del cinturón de seguridad.

11.1.6.- Relación de equipos de protección individual

Los Equipos de Protección Individual serán, según los trabajos a desarrollar, los siguientes:

- *Trabajos de transporte (conductores y gruistas):*
 - Cascos de seguridad.
 - Botas de seguridad.
 - Mono de trabajo.
 - Cinturón anti vibratorio (especialmente en dúmpers de pequeña cilindrada).
- *Trabajos con encofrados (encofradores):*

79

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Cascos de seguridad.
- Botas de seguridad.
- Guantes de lona y cuero (tipo americano).
- Mono de trabajo.
- *Trabajos con armaduras (operarios):*
 - Cascos de seguridad.
 - Botas de seguridad.
 - Guantes de lona y cuero (tipo americano).
 - Mono de trabajo.
 - Mandil, en caso de trabajos en taller ferralla.
- *Trabajos de hormigonado y vibrado:*
 - Cascos de seguridad.
 - Botas de seguridad de goma de caña alta.
 - Guantes de neopreno.
 - Mono de trabajo.

12.-CUBIERTAS

Definición: Conjunto constructivo formado por una serie de elementos que, colocados en la parte exterior de un edificio lo cubren y lo protegen de las inclemencias del tiempo.

Tipos de cubiertas:

- **Cubiertas planas:** transitables y no transitables.
- **Cubiertas inclinadas:** de fibrocemento, galvanizadas, aleaciones ligeras, pizarra, materiales sintéticos, teja, chapas.

Lucernarios.

80

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Observaciones generales: Finalizada la estructura, se construirá la cubierta, cuyo objetivo es evitar las humedades por filtración o por condensación, además de proporcionar un cierto grado de aislamiento. Se deberá considerar una previsión de acceso a la cubierta, así como preverse el acopio de materiales necesarios para la realización de la cubierta; para ello se hará uso de los sistemas de elevación considerando que se recomienda, una vez realizado dicho acopio, iniciar el desmontaje de la grúa y ultimar el montaje del montacargas. El montacargas podrá llegar hasta el forjado de la cubierta.

Si dadas las características de la obra no se ha previsto el montacargas, puede instalarse en el forjado de la cubierta una grueta (maquinillo) que ayudará a ultimar las elevaciones del material necesario. La instalación de la grueta se realizará de forma que se garantice su estabilidad, respetando en todo momento la capacidad máxima de elevación, estipulada en su placa de características técnicas.

En la construcción de la cubierta sólo deben desmontarse las protecciones colectivas en el lugar donde se esté realizando ésta. Debe considerarse, antes del inicio de esta actividad, que ya hay instaladas las vallas perimetrales de limitación del solar para evitar la entrada de personal ajeno a la obra; las instalaciones de seguridad y salud, así como, también, las acometidas provisionales de obra (agua y electricidad).

12.1.-Cubiertas planas

Definición: Conjunto constructivo con pequeñas pendientes (aproximadamente inferiores al 5%), que incluyen una lámina totalmente impermeable y flexible, con juntas también impermeables, para facilitar la escurrentía del agua.

Descripción: La cubierta plana se construye sobre el último forjado, que le sirve de soporte. Generalmente, este forjado ha sido construido igual que los restantes. Deben ser accesibles para mantenimiento. Las cubiertas planas

81

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

pueden tener cámara de ventilación.

Las fases principales de la construcción de una cubierta plana son:

- Formación de las pendientes.
- Aislamiento e impermeabilización.
- Acabado.

El sistema utilizado para la formación de las pendientes depende del tipo de cubierta, se pueden realizar con tabiquillo conejero y solera, o bien mediante otros procedimientos más actuales como por ejemplo el uso de hormigón celular, arcillas expandidas, perlita, arlita, etc.

La impermeabilización se puede conseguir mediante:

- Telas asfálticas, estas láminas se solapan soldándose en caliente.
- Láminas butílicas, la unión se realiza con colas que actúan como adhesivo
- Riegos asfálticos, formando una película impermeable aplicada "in situ".

El acabado tiene la misión de proteger la impermeabilización. Se puede realizar con rasillas o baldosas, etc., si ha de ser transitable o con grava y telas autoprotegidas si no lo ha de ser.

Según los parámetros constructivos mencionados anteriormente podemos distinguir distintos tipos de cubiertas planas:

- Cubierta a la catalana: consiste en hacer una solera, tan desligada como sea posible de las paredes laterales, sustentada sobre tabiquillos transversales al envigado, formando una cámara de aire.
- Cubierta convencional:
- Cubierta invertida: cubierta no transitable que tiene el aislamiento térmico colocado en el exterior de la cara superior de la lámina impermeable, para protegerla de los cambios térmicos.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Para realizar estructuras de hormigón armado será imprescindible considerar el **equipo humano** siguiente:

- Operarios de vertido de hormigón celular.
- Operarios para el bombeo del hormigón.
- Gruistas.
- Albañiles. También será necesario tener en cuenta los **medios auxiliares** necesarios para llevar a cabo la realización de la estructura:

Maquinaria: camión hormigonera, grúa, dúmper de pequeña cilindrada para transporte auxiliar, bomba de hormigón, etc.

Útiles: andamios de borriqueta, andamios de fachada, protecciones colectivas y personales, etc. y herramientas manuales.

12.1.1.- Análisis de riesgos y su evaluación

EVALUACIÓN DE RIESGOS			
Actividad: CUBIERTAS // CUBIERTAS PLANAS			
Centro de trabajo:		Evaluación nº:	
Sección:			
Puesto de Trabajo:		Fecha:	
Evaluación:		Periódica	Hoja nº:
		Inicial	

Riesgos	Probabilidad				Severidad			Evaluación
	A	M	B	N/P	A	M	B	G. Riesgo

83

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

01.- Caídas de personas a distinto nivel	X				X		MUY GRAVE
02.- Caídas de personas al mismo nivel	X					X	GRAVE
03.- Caídas de objetos por desplome derrumbamiento	X				X		GRAVE
04.- Caídas de objetos en manipulación (1)		X				X	BAJO
05.- Caídas de objetos desprendidos		X			X		GRAVE
06.- Pisadas sobre objetos		X				X	MODERADO
07.- Choque contra objetos inmóviles		X				X	MODERADO
08.- Choque contra objetos móviles (d máquinas)(2)			X			X	BAJO
09.- Golpes por objetos y herramientas (2)			X			X	BAJO
10.- Proyección de fragmentos o partículas			X			X	MUY BAJO
11.- Atrapamiento por o entre objetos			X			X	MODERADO
12.- Atrapamiento vuelco de máquinas, tractore o vehículos.				X			NO PROCEDE
13.- Sobreesfuerzos			X			X	BAJO
14.- Exposición a temperaturas ambiente extremas			X			X	BAJO
15.- Contactos térmicos				X			NO PROCEDE
16.- Exposición a contactos eléctricos		X			X		GRAVE
17.- Exposición a sustancias nocivas				X			NO PROCEDE
18.- Contactos sustancias cáusticas y/ corrosivas			X			X	BAJO
19.- Exposición a radiaciones				X			NO PROCEDE
20.- Explosiones				X			NO PROCEDE
21.- Incendios				X			NO PROCEDE
22.- Accidentes causados por seres vivos				X			NO PROCEDE
23.- Atropello o golpes con vehículos				X			NO PROCEDE

84

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

24.- E.P. producida por agentes químicos				X				NO PROCEDE
25.- E.P. infecciosa o parasitaria				X				NO PROCEDE
26.- E.P. producida por agentes físicos (3)				X				NO PROCEDE
27.- Enfermedad sistemática				X				NO PROCEDE
28.- Otros: Manipulación materiales abrasivos		X				X		MODERADO

Nº de trabajadores especialmente sensibles	Maternidad		X	FIRMA
	Menor de edad		X	
	Sensibilidad Especial		X	
		SI	NO	

- (1) Riesgo específico con encofrados de madera.
- (2) Riesgo debido al bombeo de hormigón "golpe de ariete" y al uso de la sierra circular.
- (3) Riesgo debido a vibraciones del dúmper.

12.1.2.- Ejecución segura de las cubiertas planas

El montacargas de obra se prolongará para dar servicio a la planta cubierta o en su defecto se usará la grúa torre teniendo en cuenta que la pluma pase 3 metros, como mínimo, por encima de la cota más alta de la cubierta.

Dados los trabajos que se desarrollan en la actividad de construcción de la cubierta debe de asegurarse que ya están construidas las instalaciones de Seguridad y Salud definitivas para la ejecución del resto de la obra.

PROCESO

El personal encargado de la construcción de la cubierta debe conocer

85

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizar la construcción de la cubierta con la mayor seguridad posible. Se deberán tener en cuenta las protecciones para evitar riesgos de caídas a distinto nivel durante la construcción de la cubierta:

- **Protección de huecos perimetrales:** En primer lugar, se procurará construir, lo antes posible, si está definido en el proyecto el antepecho perimetral. En caso de que dicha cubierta no tuviera antepecho se deberán instalar en todo el perímetro del forjado de la cubierta las correspondientes barandillas de seguridad.
- En el caso de imposibilidad de anular el riesgo de caída por elementos constructivos o mediante barandillas de seguridad, se recurrirá de cables fiadores atados a puntos fuertes, para el amarre del mosquetón del cinturón de seguridad.
- Marquesinas o viseras de protección que vuelen entre 1,5 y 2 metros cuajadas con tablonces de 2,5cm. De espesor y 20cm. de ancho.
- Andamio de fachada: en caso de que en la construcción del edificio se haya realizado mediante la colocación de un andamio de fachada se procurará incrementar en un módulo el mismo para anular el riesgo de caída a distinto nivel y facilitar el acceso a dicha planta desde el andamio. En la coronación de estos andamios se establecerá una plataforma cuajada de tablonces en toda su anchura complementándose con una barandilla de seguridad que sobrepase 90cm. la cota del perímetro de la cubierta.
- **Protección de huecos horizontales:** Se deberán proteger en su totalidad mediante la colocación de uno de los siguientes elementos citados:
 - **Mallazo:** El mallazo de reparto se prolongará través de los huecos en la ejecución del propio forjado. Caso de que el proyecto no prevea el uso de mallazo, los citados huecos se protegerán cubriéndolos con mallazo embebido en el hormigón.

86

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- **Tapes de madera:** Se taparán los agujeros con madera y en el caso de que haya losa de hormigón se clavetearán a la misma.
 - **Barandillas:** Barandillas a 90cm. de altura, con barra intermedia y rodapié sustentado por montantes. Es conveniente emplear el guardacuerpo (tornillo de aprieto) como montante de la barandilla.
-
- Para evitar el riesgo de caída de objetos en las elevaciones de material a la azotea se realizará mediante bateas (plataformas de izado). Así como el material cerámico que se emplee se izarán convenientemente atados o encintados en el correspondiente palet.
 - Se suspenderán los trabajos en la azotea cuando la velocidad del viento supere los 60Km/h en prevención del riesgo de caída de objetos y personas.
 - En caso de trabajar en la cubierta y haya presencia de una línea eléctrica de alta tensión no se trabajará en la cubierta si no se respeta la distancia de seguridad, ante la imposibilidad de respetar esta distancia será necesario pedir a la compañía el corte de fluido eléctrico por esta línea mientras se realicen los trabajos.
 - Los rollos de tela asfáltica se repartirán uniformemente para evitar sobrecargas, calzados para evitar que rueden por efecto del viento, y ordenados por zonas de trabajo para facilitar su manipulación.
 - Los recipientes que transporten líquidos de sellados (betunes, asfaltos, morteros, siliconas) se llenarán de tal forma de modo que no haya derrames innecesarios. Las bombonas de gas butano se mantendrán verticales, atadas al carrito porta bombonas y a la sombra, evitando la exposición al sol.
 - El acceso a cubierta por medio de escaleras de mano no se practicará por huecos inferiores a 50x70cms, sobrepasando además la escalera 1 metro la altura a salvar.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- El hormigón de formación de pendientes (o hormigón celular, o aligerado, etc.) se servirá en cubierta con el cubilote de la grúa torre o en su defecto mediante bombeo.
- Se establecerán “camino de circulación” sobre las zonas de proceso de fraguado o endurecimiento formado por anchura de 60 cm.
- Las planchas de poliestireno se cortarán sobre banco y sólo se admiten cortes sobre el suelo para los pequeños ajustes.
- Existirá una zona de almacén habilitada para productos bituminosos e inflamables, y en dicha zona deberá haber un extintor de polvo químico seco.
- Si el acopio de las bombonas se realiza en un recinto cerrado debe garantizarse su ventilación. Se instalarán señales de peligro de incendios. El izado de la grava de remate de la cubierta se realizará sobre plataformas emplintadas. Quedando prohibido colmatar las plataformas para evitar los derrames.
- Las plataformas de izado de grava se gobernarán mediante cabos y nunca directamente con las manos o el cuerpo.
- La grava se depositará sobre cubierta para su bateo y nivelación, evitando sobrecargas puntuales sobre el forjado.
- El material de cubierta empaquetado se izará sobre plataformas emplintadas, según son servidos por el fabricante, perfectamente apilados y nivelados los paquetes y atado todo el conjunto a la plataforma de izado. Se repartirán por la cubierta evitando sobrecargas puntuales sobre el forjado.
- En todo momento la cubierta se mantendrá limpia y ordenada, por este motivo los plásticos, cartón, papel y flejes procedentes de los diversos empaquetados se recogerán inmediatamente después de abrir los paquetes para su posterior evacuación.
- Los operarios que realicen la construcción de la cubierta deberán usar

88

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

casco de seguridad, guantes de cuero, mono de trabajo, botas de cuero de seguridad y cinturón de seguridad si en los trabajos a desarrollar hay riesgo de caída a distinto nivel.

- El cuadro eléctrico de zona debe estar protegido para evitar contactos eléctricos y sobre intensidades y cortocircuitos, por consiguiente, deberá disponer del correspondiente interruptor diferencial y los respectivos magnetotérmicos.

12.1.3.- Medios auxiliares

Los elementos auxiliares, que estando ya en obra, se emplearán para el desarrollo de esta actividad, son los siguientes:

- Escaleras de mano.
- Dúmpers de pequeña cilindrada.
- Bombeo de hormigón.
- Grúas y aparatos elevadores.
- Grueta o Cabrestante mecánico "maquinillo".
- Carretilla elevadora.
- Transpalet manual: carretilla manual, cuyas características y normas de seguridad están recogidas en los correspondientes apartados del Pliego de Condiciones.

12.1.4.- Sistemas de protección colectiva y señalización

Las protecciones colectivas referenciadas en las normas de seguridad estarán constituidas por:

- Barandillas de seguridad formadas por pasamanos, barra intermedia y rodapié de madera, sujetos a un montante que puede estar formado por un tornillo de aprieto o un tubo embebido al forjado o una madera convenientemente claveteada al canto del forjado. La altura de la

89

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

barandilla debe de ser de 90cm., y el pasamano debe tener como mínimo 2,5cm de espesor y 10 cm de altura. Los montantes deberán estar situados a 2,5 metros entre ellos como máximo.

- Barandilla formada por redes tipo tenis plastificada: En su parte superior dispone de un tubo cuadrado al cual se le claveteará la red, dicho tubo a su vez será sujetado por guardacuerpos a cada 2,5 metros.
- Tapes de madera: Se taparán los agujeros con madera y en el caso de que haya losa de hormigón se clavetearán a la misma.
- Mallazo de 150x150mm. y grosor de 6 mm.
- Andamios.
- Marquesinas o viseras de protección que vuelen entre 1,5 y 2 metros cuajadas con tablonces de 2,5cm. De espesor y 20 cm. de ancho.

Señalización de seguridad en el Trabajo, según el R.D. 485/1997, de 14 de abril, conforme a la normativa reseñada en esta actividad:

- Señal de advertencia de carga suspendida.
- Señal de advertencia de caída de objetos.
- Señal de advertencia de caída a distinto nivel.
- Señal de advertencia de riesgo de tropezar.
- Señal de advertencia de riesgo eléctrico.
- Señal de advertencia de riesgo de incendios.
- Señal prohibido pasar a los peatones.
- Señal de protección obligatoria de la cabeza.
- Señal de protección obligatoria de los pies.
- Señal de protección obligatoria de las manos.
- Señal de protección obligatoria del cuerpo.
- Señal de uso obligatorio del cinturón de seguridad.

12.1.5.- Relación de equipos de protección individual

Los Equipos de Protección Individual serán, según los trabajos a

90

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

desarrollar, serán los siguientes:

- *Trabajos de transporte (conductores y gruistas):*
 - Cascos de seguridad.
 - Botas de seguridad.
 - Mono de trabajo.
 - Cinturón anti vibratorio (especialmente en dúmpers de pequeña cilindrada).
- *Trabajos de hormigonado:*
 - Cascos de seguridad.
 - Botas de seguridad de goma de caña alta.
 - Guantes de neopreno.
 - Mono de trabajo.
- *Para los trabajos con el mechero de sellado:*
 - Cascos de seguridad.
 - Guantes de cuero.
 - Mono de trabajo.
 - Botas de cuero de seguridad.
- *Para los trabajos de albañilería:*
 - Cascos de seguridad.
 - Guantes de cuero.
 - Mono de trabajo.
 - Botas de cuero de seguridad.

91

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- o Cinturón de seguridad, si lo precisarán.

13.-INSTALACIONES

Definición: Suministro, colocación y montaje del conjunto de aparatos, equipos, conducciones y sus accesorios, etc., destinados a proporcionar distintos servicios a los usuarios de las edificaciones.

Tipos de instalaciones:

- **Electricidad y audiovisuales:** Consiste, con las correspondientes ayudas de albañilería, en la apertura de rozas, alojamiento en su interior de las conducciones de reparto y el posterior cierre de las rozas, en caso de instalaciones empotradas. Además, se incluye la instalación de cajas de distribución, los mecanismos de mando, los elementos de seguridad, etc. que son necesarios para el correcto funcionamiento del sistema de iluminación, telefonía, video, TV, megafonía, el accionamiento de maquinaria, etc. instalados en un edificio.
- **Instalación de conductos fluidos** (suministro, evacuación y contra incendios):
 - o Suministro y abastecimiento de agua: Fontanería.
 - o Saneamiento de aguas residuales y recogida de pluviales.
 - o Calefacción y Ventilación.
 - o Gas - GLP
- **Instalación de aire acondicionado.**
- **Antenas y pararrayos:** se incluye desde la colocación del mástil de las antenas receptoras y de las líneas de reparto, hasta la

92

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

llegada del suministro a los distintos puntos de conexión de los aparatos interiores.

- **Ascensores y montacargas:** partiendo del hueco previsto ya en las fases de estructura y cerramientos, se procederá por un lado a la colocación de las puertas exteriores de acceso a la cabina y por otro lado a la instalación de guías, maquinaria, contrapesos y cabina exterior.

Otras instalaciones.

Observaciones generales: Se deberá considerar una previsión de elementos auxiliares como andamios de borriquetas, escaleras de mano y de tijera, herramientas manuales, etc. En los trabajos interiores debe garantizarse la iluminación en las zonas de paso y de trabajo mediante puntos de luz cuya potencia de una intensidad lumínica media de 100 lux.

Debe considerarse, antes del inicio de esta actividad, que ya hay instaladas las vallas perimetrales de limitación del solar para evitar la entrada de personal ajeno a la obra, las instalaciones de seguridad y salud, así como, también, las acometidas provisionales de obra (agua y electricidad).

13.1.-Instalación eléctrica en baja tensión

Definición:

Instalación eléctrica en Baja Tensión: Conjunto de mecanismos y utillajes destinados a la distribución de energía eléctrica, en Baja Tensión a 220/380 V., desde el final de la acometida de la compañía suministradora hasta cada punto de utilización de la edificación.

Instalación de audiovisuales: Conjunto de sistemas electrónicos destinados a la transmisión por cable de señales eléctricas de alta frecuencia para las funciones de telefonía, télex, vídeo, megafonía, TV, etc.

93

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Descripción:

Instalación por cable para la transmisión de los impulsos eléctricos de frecuencia industrial (50 Hz) (instalación eléctrica de 220/380 Vs) y de alta frecuencia (instalación de audiovisuales de muy baja tensión) se realizarán a través de cables entubados, y en cada punto de distribución habrá su correspondiente caja de conexionado.

Se deben individualizar las canalizaciones según las distintas funciones a desempeñar: electricidad, telefonía, vídeo, megafonía, TV por cable, etc.

Materiales considerados: Cables, mangueras eléctricas, tubos de conducción (corrugados, rígidos, blindados, etc.), cajetines, regletas, anclajes, presacables, apartamenta, cuadros, bandejas, soportes, grapas, abrazaderas, tornillería, siliconas, accesorios, etc.

Los tubos o canalizaciones portacables pueden ir empotrados o vistos, así como su caja de distribución que deberá tener acceso para realizar en las operaciones de conexionado y reparación. En la realización de estas actividades, antes de su inicio, debe garantizarse el suministro de los materiales necesarios para llevar a cabo la instalación. Para ello se deberá considerar un previo acopio de material en un espacio predeterminado cerrado para almacenar en condiciones seguras cables, tubos, etc.

Equipo humano:

- Responsable técnico a pie de obra.
- Mando intermedio.
- Oficiales electricista y peones electricistas.
- Ayudas de albañilería.

Herramientas:

- Herramientas eléctricas portátiles: esmeriladora radial, taladradora, martillo picador eléctrico, multímetro o

94

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

comprobador de tensión, chequeador portátil de la instalación.

- Herramientas de combustión: pistola fijadora de clavos, equipo de soldadura de propano o butano.
- Herramientas manuales: pistola fija-clavos cuchilla, tijera, destornilladores, martillos, pelacables, cizalla cortacables, sierra de arco para metales, caja completa de herramientas dieléctricas homologadas, reglas, escuadras, nivel, etc.
- Herramientas de tracción: ternaes, trócolas y poleas.

Maquinaria:

- Motores eléctricos, sierra de metales, grúa, cabrestante.
También será necesario tener en cuenta los medios auxiliares necesarios para llevar a cabo la realización de la instalación.

Medios Auxiliares: Andamios de estructura tubular móvil, andamios colgantes, andamio de caballete, banqueta aislante, alfombra aislante, lona aislante de apantallamiento, puntales, caballetes, redes, cuerdas, escaleras de mano, escaleras de tijera, cestas, señales de seguridad, vallas, balizas de advertencia de señalización de riesgos y letreros de advertencia a terceros.

Instalaciones provisionales: Instalación eléctrica **Instalación de seguridad y salud.**

Sistemas de transporte y/o mantenimiento. Contenedores de recortes, bateas, cestas, cuerdas de izado, eslingas, grúas, carretillas elevadoras cabrestantes, etc.

13.1.1.- Análisis y evaluación de riesgos

95

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

EVALUACIÓN DE RIESGOS			
Actividad: INSTALACIÓN DE BAJA TENSIÓN			
Centro de trabajo:		Evaluación nº:	
Sección:			
Puesto de Trabajo:		Fecha:	
Evaluación:		Periódica	Hoja nº:
		Inicial	

Riesgos	Probabilidad				Severidad			Evaluación
	A	M	B	N/P	A	M	B	G. Riesgo
01.- Caídas de personas a distinto nivel	X				X			MUY GRAVE
02.- Caídas de personas al mismo nivel		X				X		MODERADO
03.- Caídas de objetos por desplome derrumbamiento	X				X			GRAVE
04.- Caídas de objetos en manipulación (1)		X				X		MODERADO
05.- Caídas de objetos desprendidos		X			X			GRAVE
06.- Pisadas sobre objetos	X					X		GRAVE
07.- Choque contra objetos inmóviles			X				X	BAJO
08.- Choque contra objetos móviles (d máquinas)(2)			X				X	BAJO
09.- Golpes por objetos y herramientas (2)			X				X	BAJO
10.- Proyección de fragmentos o partículas				X				NO PROCEDE
11.- Atrapamiento por o entre objetos			X			X		MODERADO
12.- Atrapamiento vuelco de máquinas, tractore o vehículos.				X				NO PROCEDE
13.- Sobre esfuerzos			X				X	BAJO
14.- Exposición a temperaturas ambiente extremas				X				NO PROCEDE

96

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

15.- Contactos térmicos		X				X	MODERADO
16.- Exposición a contactos eléctricos	X			X			GRAVE
17.- Exposición a sustancias nocivas			X				NO PROCEDE
18.- Contactos sustancias cáusticas y/ corrosivas			X				NO PROCEDE
19.- Exposición a radiaciones			X				NO PROCEDE
20.- Explosiones		X		X			GRAVE
21.- Incendios		X		X			GRAVE
22.- Accidentes causados por seres vivos			X				NO PROCEDE
23.- Atropello o golpes con vehículos			X				NO PROCEDE
24.- E.P. producida por agentes químicos			X				NO PROCEDE
25.- E.P. infecciosa o parasitaria			X				NO PROCEDE
26.- E.P. producida por agentes físicos (3)			X				NO PROCEDE
27.- Enfermedad sistemática			X				NO PROCEDE
28.- Otros: Manipulación materiales abrasivos			X				NO PROCEDE

Nº de trabajadores especialmente sensibles	Maternidad		X	FIRMA
	Menor de edad		X	
	Sensibilidad Especial		X	
	SI	NO		

- (1) Riesgo específico con encofrados de madera.
- (2) Riesgo debido al bombeo de hormigón "golpe de ariete" y al uso de la sierra circular.
- (3) Riesgo debido a vibraciones del dúmper.

13.1.2.- Prevención y ejecución segura de la instalación eléctrica en baja

97

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

tensión

Dados los trabajos que se desarrollan en la actividad debe de asegurarse que ya están construidas las instalaciones de Seguridad y Salud definitivas para la ejecución del resto de la obra.

PROCESO Y NORMAS ESPECÍFICAS DE ACTUACION PREVENTIVA

Riesgos más frecuentes durante la instalación.

- Caída de personas al mismo nivel.
- Caídas de personas a distinto nivel.
- Cortes por manejo de herramientas manuales.
- Cortes por manejo de las guías conductoras.
- Pinchazos en las manos por manejo de guías y conductores.
- Golpes por herramientas manuales.
- Sobreesfuerzos por posturas forzadas.
- Quemaduras por mecheros durante operaciones de calentamiento del macarrón protector.
- Otros.

Riesgos más frecuentes durante las pruebas de conexionado y puesta en servicio de la instalación.

- Electrocutión o quemaduras por mala protección de cuadros eléctricos.
- Electrocutión o quemaduras por maniobras incorrectas en las líneas.
- Electrocutión o quemaduras por uso de herramienta sin aislamiento.
- Electrocutión o quemaduras por puenteo de los mecanismos de protección.
- Electrocutión o quemaduras por conexionados directos sin clavijas macho-hembra.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

98

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Incendio por incorrecta instalación de la red eléctrica.
- Otros.

Normas de carácter General

Serán aquellas que afectan al uso y manejo de:

- Uso seguro de las Herramientas Eléctricas Portátiles.
- Uso seguro de las Herramientas Eléctrica Manuales.
- Uso seguro de las lámparas eléctricas portátiles: que se encuentran descritas en el correspondiente apartado del Pliego de Condiciones.

13.1.3.- Elementos auxiliares

Los elementos auxiliares a utilizar en la ejecución de los trabajos de esta actividad son los siguientes:

- Escaleras de mano.
- Manipulación de sustancias químicas.
- Trabajos de soldadura oxiacetilénica y corte.
- Manejo de herramientas manuales.
- Manejo de herramientas punzantes.
- Pistolas fijaclavos.
- Manejo de herramientas de percusión.
- Manejo de cargas sin medios mecánicos.
- Máquinas eléctricas portátiles.
- Montacargas.
- Andamios de borriqueta.
- Protecciones y resguardos de máquinas.
- Albañilería (Ayudas),. que se encuentran descritos en el correspondiente apartado del Pliego de Condiciones.

13.1.4.- Sistemas de protección colectiva y señalización

99

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las protecciones colectivas, referenciadas en las normas de seguridad, estarán constituidas por:

- Redes de seguridad.
- Barandillas de seguridad.
- Barandillas modulares.
- Extintor de polvo químico.
- Seco.
- Banquetas de maniobra

Comprobadores de tensión, las cuales se encuentran descritas en el correspondiente apartado del Pliego de Condiciones.

La señalización de seguridad en el Trabajo, según el R.D. 485/1997, de 14 de abril, conforme a la normativa reseñada en esta actividad, será la siguiente:

- Señal de advertencia de riesgo de tropezar.
- Señal de advertencia de riesgo eléctrico.
- Señal prohibido pasar a los peatones.
- Señal de protección obligatoria de la cabeza.
- Señal de protección obligatoria de los pies.
- Señal de protección obligatoria de las manos.
- Señal de protección obligatoria del cuerpo.
- Señal de protección obligatoria de la vista.
- Señal de protección obligatoria de la cara.
- Señal de uso obligatorio del cinturón de seguridad.

13.1.5.- Relación de equipos de protección individual

Los Equipos de Protección Individual serán, para los trabajos a desarrollar, serán los siguientes:

- Trabajos de transporte:

100

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Cascos de seguridad.
- Guantes de cuero y lona (tipo americano).
- Botas de seguridad.
- Mono de trabajo.
- Para los trabajos de instalación (Baja Tensión y audiovisuales):
 - Cascos de seguridad.
 - Guantes de cuero y lona (tipo americano).
 - Guantes aislantes, en caso de que se precise.
 - Mono de trabajo.
 - Botas de cuero de seguridad.
 - Cinturón de seguridad, si lo precisarán.
- Para los trabajos de instalación (Alta Tensión):
 - Cascos de seguridad.
 - Guantes aislantes.
 - Mono de trabajo.
 - Botas aislantes.
 - Protección de ojos y cara.
 - Banqueta aislante y/o alfombra aislante.
 - Pértiga aislante.
- Para los trabajos de albañilería (ayudas):
 - Cascos de seguridad.
 - Guantes de cuero y lona (tipo americano).
 - Mono de trabajo.
 - Botas de cuero de seguridad.
 - Gafas anti impactos (al realizar rozas).
 - Protección de los oídos (al realizar rozas).
 - Mascarilla con filtro mecánico anti polvo (al realizar rozas).

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Para los trabajos de soldadura eléctrica:
 - Cascos de seguridad.
 - Pantalla con cristal inactivo.
 - Guantes de cuero.
 - Mandil de cuero.
 - Mono de trabajo.
 - Botas de cuero con polainas. Sus características y condiciones de uso quedan definidas en el apartado correspondiente del Pliego de Condiciones.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

102

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

103

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos
ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA



ESCUELA SUPERIOR DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA

TITULACIÓN: Grado en Ingeniería Mecánica

PLIEGO ESTUDIO DE SEGURIDAD Y SALUD

TITULO

Proyecto nave industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos

Autor: Claudio García Concepción

Septiembre 2018

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Nave Industrial para la explotación de un taller mecánico de vehículos



ESTUDIOS DE ENTIDAD PROPIA

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ÍNDICE

1	OBJETO	1
2	ÁMBITO DE APLICACIÓN	1
3	NORMATIVA	1
4	CONDICIONES RELATIVAS A LA PLANIFICACION Y ORGANIZACIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD .11	
4.1	Ordenación de la acción preventiva	11
4.1.1	Criterios de selección de las medidas preventivas	11
4.1.2	Planificación y organización	12
4.1.3	<i>Coordinación de actividades empresariales</i>	13
4.2	Organigrama funcional	13
4.2.1	Servicios de prevención	13
4.2.2	Representantes de los trabajadores	15
4.2.3	Vigilante y comité de seguridad y salud	15
4.2.4	Coordinador de seguridad y salud, técnicos y mandos intermedios	15
4.2.5	Coordinación de los distintos órganos especializados	17
4.3	Normas generales de seguimiento y control	17
4.3.1	Adopción de decisiones	17
4.3.2	Evaluación continua de los riesgos	18
4.3.3	Controles periódicos	19
4.3.4	Adecuación de medidas preventivas y adopción de medidas correctoras	20
4.3.5	Paralización de los trabajos	20
4.3.6	Registro y comunicación de datos e incidencias	21
4.3.7	Colaboración con el coordinador del plan de seguridad y salud	23
4.4	Reuniones de seguimiento y de control interno	24
5	CONDICIONES DE LA FORMACIÓN E INFORMACIÓN DE LOS TRABAJADORES	26
5.1	Acciones formativas	26
5.1.1	Normas generales	26
5.1.2	Contenido de las acciones formativas	27
5.1.3	Organización de la acción formativa	28
5.1.4	Justificaciones para el abono	29
5.1.5	Instrucciones generales y específicas	29
5.2	Información y divulgación	31
6	CONDICIONES DE LA ASISTENCIA MÉDICO-SANITARIA A LOS TRABAJADORES	34
6.1	Servicios asistenciales	34
6.1.1	Prestaciones generales	34

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

6.1.2	Características de los servicios.....	34
6.1.3	Accidentes	34
6.2	Medicina preventiva	35
6.2.1	Reconocimientos médicos.....	35
6.2.2	Vacunaciones	36
6.3	Botiquín de obra	37
6.4	Normas sobre primeros auxilios y socorrismo	38
7	MEDIDAS DE EMERGENCIA	40
7.1-	Medidas generales y planificación	40
7.2.-	Vías de evacuación y salidas de emergencia	41
7.3.-	Prevención y extinción de incendios.....	41
7.3.1.-	Disposiciones generales	41
7.3.2.-	Medidas de prevención y extinción.....	42
7.3.3.-	Otras actuaciones	43
8.-	CONDICIONES DE ÍNDOLE TÉCNICA	43
8.1.-	Condiciones de los locales, servicios e instalaciones de seguridad y salud	44
8.1.1.-	Generalidades.....	44
8.1.2.-	Vestuarios y aseos.....	49
8.1.3.-	Duchas	50
8.1.4.-	Retretes.....	51
8.1.5.-	Comedores.....	51
8.1.6.-	Cocinas.....	52
8.2.-	Condiciones de la organización de la obra	52
8.2.1.-	Programación de los trabajos.....	52
8.2.2.-	Medidas previas al inicio de la obra	54
8.3.-	Condiciones generales durante la ejecución de la obra	62
8.3.1.-	Generalidades.....	62
8.3.2.-	Lugares de trabajo	64
8.3.3.-	Puestos de trabajo.....	65
8.3.4.-	Zonas de riesgo especial.....	67
8.3.5.-	Zonas de tránsito, comunicación y vías de circulación	67
8.3.6.-	Trabajos con riesgos especiales.....	70
8.3.7.-	Manipulación de productos, materiales y sustancias peligrosas	72
8.3.8.-	Iluminación de los lugares de trabajo y de tránsito.....	72
8.3.9.-	Ruidos y vibraciones	74
8.3.10.-	Orden y limpieza de la obra.....	75

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

8.3.11.- Evacuación de materiales y residuos	77
8.3.12.- Vertido y retirada de escombros	77
8.3.13.- Equipos de protección.....	78
8.3.14.- Equipos de trabajo	79
8.3.15.- Ventilación, temperatura y humedad.....	79
8.3.16.- Análisis y prevención de riesgos catastróficos	81
8.3.18.- Protección de huecos	84
9.1.- Generalidades	85
9.2.- Seguridad estructural.....	85
9.3.- Emplazamiento	86
9.4.- Superficie y cubicación.....	86
9.5.- Suelos, techos y paredes.....	86
9.6.- Pasillos, separaciones y zonas libres.....	87
9.7.- Almacenamiento de materiales inflamables	88
10.-CONDICIONES DE LAS INSTALACIONES DE SUMINISTROS PROVISIONALES EN LAS OBRAS	88
10.1.- Generalidades.....	88
10.2.- Instalaciones eléctricas provisionales	89
10.2.1.- Personal instalador autorizado.....	89
10.2.2.- Situación y distribución de los cuadros eléctricos.....	89
10.2.3.- Condiciones de seguridad de los cuadros eléctricos.....	90
10.2.4.- Instalación de puesta a tierra	92
10.2.5.- Conductores eléctricos	93
10.2.6.- Lámparas eléctricas portátiles.....	94
10.2.7.- Equipos y herramientas de accionamiento eléctrico	94
10.2.8.- Conservación y mantenimiento	94
10.3.- Instalación provisional de suministro de agua potable	96
10.3.1.- Condiciones generales	96
11.-CONDICIONES DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO	96
11.1.- Generalidades.....	96
11.1.1.- Condiciones previas de selección y utilización.....	97
11.1.2.- Señalizaciones	97
11.1.3.- Medidas de protección	98
11.1.4.- Información e instrucciones.....	98
11.1.5.- Condiciones necesarias para su utilización	99
11.1.6.- Mantenimiento y conservación.....	103
11.2.- Máquinas y equipos.....	103

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.2.1.- Condiciones generales	103
11.2.2.- Protecciones y resguardos de las máquinas.....	106
11.2.3.- Maquinas de transporte horizontal.....	107
11.2.4.- Maquinas de elevación y transporte	112
11.2.5.- Maquinas para demoliciones (NO SE PRECISA)	145
11.2.7.- Maquinas para cimentaciones y estructuras de hormigón	155
11.2.8.- Maquinas para el bombeo de hormigón	160
11.2.9.- Maquinas para trabajos varios.....	169
11.2.10.- Equipos y herramientas eléctricas portátiles.....	183
11.2.11.- Maquinas para pavimentaciones exteriores.....	192
11.3.-Herramientas manuales y otras herramientas	192
11.3.1.- Generalidades	192
11.3.2.- Herramientas punzantes	196
11.3.3.- Herramientas de precisión	198
11.4.- Medios auxiliares	200
11.4.1.- De elevación, carga, transporte y descarga de materiales	200
11.4.3.- Andamios.....	205
11.4.4.- Pasarelas	214
11.4.5.- Peldaños metálicos.....	214
11.4.6.- Escaleras	215
11.4.7.-Banqueta aislante y alfombra aislante para maniobras	218
11.4.8.- Pértiga aislante para maniobras en instalaciones eléctricas	218
11.4.9.- Trepadores para maniobras en instalaciones eléctricas.....	219
11.4.10.- Comprobadores de tensión para maniobras en instalaciones eléctricas	219
11.4.11.- Dispositivos temporales de puesta a tierra y en cortocircuito	219
11.4.12.- Manipulación de productos y sustancias químicas	220
11.4.13.- Ayudas de albañilería.....	221
11.5.- Medios de protección personal	223
11.5.1.- Arnés cinturón de seguridad de sujeción.....	228
11.5.2.- Botas aislantes de la electricidad.....	229
11.5.3.- Botas de seguridad en loneta reforzada y serraje con suela de goma o pvc .	230
11.5.4.-Botas de seguridad de pvc de media caña, con plantilla contra los objetos punzantes y puntera reforzada.....	231
11.5.5.- Casco de seguridad, contra contactos eléctricos en alta tensión	232
11.5.6.- Casco de seguridad, contra golpes en la cabeza.....	233
11.5.7.- Cascos auriculares protectores auditivos.....	234
11.5.8.- chaleco reflectante	235

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.5.9.- Cinturón portaherramientas	236
11.5.10.- Filtro mecánico para mascarilla contra el polvo.....	237
11.5.11.- Gafas protectoras contra el polvo	237
11.5.12.- Gafas de seguridad contra el polvo y los impactos	239
11.5.13.-Guantes aislantes de la electricidad hasta 20.000 v.....	240
11.5.14.- Guantes aislantes del calor para betunes asfálticos	240
11.5.15.- Guantes de cuero flor y loneta.....	241
11.5.16.- Guantes de goma o de "pvc".....	242
11.5.17.- Guantes de malla contra cortes	242
11.5.18.- Mandil de seguridad fabricado en cuero	243
11.5.19.- Manguitos de cuero flor.....	244
11.5.20.- Manoplas de cuero flor.....	244
11.5.21.-Mascarilla contra partículas con filtro mecánico recambiable	245
11.5.22.- Mascarilla de papel filtrante contra el polvo.....	246
11.5.23.-Pantalla de seguridad de sustentación manual, contra las radiaciones de soldadura eléctrica, oxiacetilénica y oxicorte.....	247
11.5.24.- Polainas de cuero flor	248
11.5.25.- Rodilleras para soladores y otros trabajos realizados de rodillas	248
11.5.26.- Trajes de trabajo, (monos o buzos de algodón).....	249
11.5.27.- Traje impermeable de chaqueta y pantalón impermeable	250
12.-CONDICIONES DE LA EJECUCIÓN DE LA OBRA	250
12.1.- Demoliciones (NO SE PRECISA).....	250
12.1.1.- Generalidades y actuaciones previas	250
12.1.2.- Actuaciones durante los trabajos	252
12.2.-Movimientos de tierras y acondicionamiento del terreno	254
12.2.1.- Generalidades y actuaciones previas	254
12.2.2.- Actuaciones durante los trabajos	254
12.2.3.- Agotamientos	256
12.2.4.- Excavaciones para zanjas y pozos	256
12.2.5.-Trabajos de vaciados.....	257
12.2.6.- Excavaciones subterráneas, galerías y túneles (NO SE PRECISA).....	258
12.2.7.- Equipos de protección individual	259
12.3.- Cimentaciones 12.3.1.- Generalidades y actuaciones previas	260
12.3.2.- Saneamiento del terreno	260
12.4.- Estructuras	262
12.4.1.- Estructuras de hormigón.....	262
12.4.2.- Estructuras metálicas.....	269

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

12.5.- Albañilería	269
12.5.1.- Generalidades	269
12.6.- Cubiertas	270
12.6.1.- Cubiertas horizontales	270
12.6.2.- Cubiertas inclinadas	272
12.6.3.- Cubiertas de fibrocemento.....	275
12.7.- Revestimientos	276
12.8.- Carpintería	276
12.9.- Vidrios	277
12.10.- Pinturas	277
12.11.- Instalaciones	278
12.11.1.- Instalaciones eléctricas.....	279
13.-CONDICIONES DE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN	290
13.1.- Protecciones colectivas.....	290
13.1.1.- generalidades.....	290
13.1.4.- Viseras y marquesinas.....	300
13.1.5.- Toldos	300
13.1.6.- Anclajes para cinturones de seguridad.....	300
13.1.7.- Redes de protección	301
13.2.- Equipos de protección individual (epi).....	303
13.2.1.- Generalidades	303
13.2.2.- Exigencias esenciales de sanidad y seguridad	303
13.2.4.- Exigencias complementarias específicas de riesgos a prevenir	307
14.-CONDICIONES PARTICULARES DE LAS SEÑALIZACIONES	315
14.1.- Normas generales	315
14.2.- Señalización de las vías de circulación	316
14.3.- Personal auxiliar de los maquinistas para labores de señalización	317
14.4.- Iluminación artificial	317
15.-CONDICIONES PARA EL ESTABLECIMIENTO DE CRITERIOS DE MEDICIÓN Y VALORACIÓN	317
15.1.- Criterios generales	317
15.2.- Precios elementales	319
15.2.1.- Precios a pie de obra. Conceptos integrantes.....	319
15.2.2.- Definición de calidad.....	320
15.2.3.- Precios elementales instrumentales	320
15.3.- Precios auxiliares	321
15.4.- Precios descompuestos.....	321

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

15.4.1.- Definición y descripción.....	321
15.4.2.-Referencias a normas.....	322
15.4.3.- Inclusiones	323
15.4.4.- Costes de ejecución material	324
15.5.-Criterios de medición	325
15.5.1.- Formas de medir.....	325
15.5.2.- Orden de prelación.....	325
16.-CONDICIONES DE ÍNDOLE ECONÓMICA	325
16.1.-Plan de seguridad y salud	325
16.3.- Modificaciones.....	328
16.4.- Liquidación.....	328
16.4.1.- Valoración de unidades incompletas	328
17.-CONDICIONES DE INDOLE LEGALY FACULTATIVA	329
17.2.-Coordinador en materia de seguridad y salud	329
17.3.-Plan de seguridad y salud en el trabajo	330
17.4.-Obligaciones del contratista y de los subcontratistas.....	333
17.5.-Obligaciones de los trabajadores autónomos.....	335
17.6.-Libro de incidencias	336
17.7.-Suspensión de los trabajos en curso	337
17.8.-Derechos de los trabajadores	337
17.9.-Órganos o comités de seguridad e higiene. Consulta y participación de los trabajadores	338
17.10.- Servicios de prevención	338

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

1 OBJETO

El presente Pliego de Condiciones Generales y Técnicas Particulares del Estudio de Seguridad y Salud tiene por objeto determinar las condiciones mínimas aceptables, en cuanto a seguridad se refiere, para la correcta ejecución de la obra, así como definir, no solo las características y calidades de los materiales a emplear, si no evaluar los riesgos potenciales, como medida preventiva de todos los trabajadores que intervienen en su ejecución, facilitándoles los medios de protección, individual y colectiva, que sean necesarios, de tal forma que se satisfagan los fines básicos de su funcionalidad, es decir de la utilización o adecuación de su uso, y de la seguridad general, concepto que incluye también la seguridad estructural y la seguridad de su utilización y almacenamiento, sin que suponga ningún riesgo de accidente para las personas.

Las dudas que se planteasen en su aplicación o interpretación serán dilucidadas por el Ingeniero-director de la obra. Por el mero hecho de intervenir en la obra, se presupone que la empresa Contratista y las subcontratas conocen y admiten el presente Pliego de Condiciones.

2 ÁMBITO DE APLICACIÓN

El presente Pliego de Condiciones se refiere al suministro de materiales, descripción de los procedimientos seguros de ejecución de la obra, evaluación de riesgos, y dotación de medios, herramientas, equipos de protección individual y colectiva necesarios, en cumplimiento de la legislación vigente.

3 NORMATIVA

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

1

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Además de las condiciones generales y técnicas particulares contenidas en el presente Pliego de condiciones, serán de aplicación, y se observarán en todo momento, durante la ejecución de la obra, las siguientes normas y reglamentos:

ORDEN de 31 de enero 1940, del Mº de Trabajo. Reglamento de Seguridad e Higiene en el Trabajo. Capítulo VII. Andamios.

ORDEN de 20 de mayo de 1952, que aprueba el Reglamento de Seguridad e Higiene en la Construcción y Obras Públicas. Modificaciones: ORDEN de 10 de septiembre de 1953 (BOE: 22/12/53). ORDEN de 23 de septiembre de 1966 (BOE: 01/10/66). Art. 100 a 105 derogados por ORDEN de 20 de enero de 1956.

ORDEN de 28 de agosto de 1970 del Ministerio de Trabajo por la que se aprueba la Ordenanza del Trabajo para las Industrias de la Construcción, Vidrio y Cerámica. Capítulo XVI, Art. 1º a 4º, 183º a 291º y anexos I y II (BOE: 05/09/70; 09/09/70) y Corrección de errores: BOE: 17/10/70

ORDEN de 9 de marzo de 1971, del Ministerio de Trabajo por la que se aprueba la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo. (Artículos 13 al 51 del Título II). Derogados algunos capítulos por: Ley 31/1995, RD 485/1997, RD 486/1997, RD 664/1997, RD 665/1997, RD 773/1997, RD 1215/1997.

ORDEN de 23 de mayo de 1977 por la que se aprueba el Reglamento de aparatos elevadores para obras. ORDEN de 7 de marzo de 1981 de Corrección de errores y de modificación. ORDEN de 16 de noviembre de 1981 por la que se modifica la orden anterior.

REAL DECRETO 1995/1978 Cuadro de enfermedades profesionales.

ORDEN de 20 de septiembre de 1986 (BOE: 13/10/86) Modelo de libro de incidencias correspondiente a las obras en que sea obligatorio el estudio de Seguridad e Higiene. Corrección de errores: BOE: 31/10/86

REAL DECRETO 1495/1986 por el que se aprueba Reglamento Seguridad en

2

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

las Máquinas. REAL DECRETO 590/89 de corrección de errores.

ORDEN de 31 de agosto de 1987 (BOE: 18/09/87) Señalización, balizamiento, limpieza y terminación de obras fijas en vías fuera de poblado.

ORDEN de 16 de diciembre de 1987 (BOE: 29/12/87) Nuevos modelos para la notificación de accidentes de trabajo e instrucciones para su cumplimiento y tramitación.

REAL DECRETO 1316/1989, de 27 de octubre sobre la protección de los trabajadores frente a los riesgos derivados de su exposición al ruido durante el trabajo, incluida la corrección de errores del 9 de diciembre de 1989

REAL DECRETO 1407/1992, de 20 de noviembre, por el que se regulan las condiciones para la comercialización y libre circulación intracomunitaria de los equipos de protección individual.

REAL DECRETO 1407/1992 de Condiciones de comercialización y de libre circulación de EPI (Directiva 89/686/CEE). RD 159/1995 de Modificación: Marcado "CE" de conformidad y año de colocación. ORDEN de 20 de marzo de 1997 de modificación RD 159/95

Directiva 92/57/CEE de 24 de junio (DO: 26/08/92) Disposiciones mínimas de Seguridad y de Salud que deben aplicarse en las obras de construcción temporales o móviles.

LEY 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales y Normativa de Desarrollo.

REAL DECRETO 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención.

REAL DECRETO 485/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo.

REAL DECRETO 486/1997, de 14 de abril, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo.

REAL DECRETO 487/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de

3

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

seguridad y salud relativas a la manipulación manual de cargas que entrañe riesgos, en particular dorso lumbares, para los trabajadores.

REAL DECRETO 488/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas al trabajo con equipos que incluyen pantallas de visualización.

REAL DECRETO 664/1997, de 12 de mayo, sobre la protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición a agentes biológicos durante el trabajo.

REAL DECRETO 665/1997, de 12 de mayo, sobre la protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición a agentes cancerígenos durante el trabajo.

REAL DECRETO 773/1997, de 30 de mayo, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la utilización por los trabajadores de equipos de protección individual.

REAL DECRETO 1215/1997, de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo.

REAL DECRETO 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establecen disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción.

REAL DECRETO 780/1998, de 30 de abril, por el que se modifica el Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de los servicios de prevención.

REAL DECRETO 216/1999 de 5 de febrero sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud en el ámbito de las empresas de trabajo temporal.

4

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

REAL DECRETO 1254/1999, por el que se aprueban las medidas de control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas

REAL DECRETO 374/2001, de 6 de abril, sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo.

REAL DECRETO 614/2001, de 8 de junio, sobre disposiciones mínimas para la protección de la salud y seguridad de los trabajadores frente al riesgo eléctrico.

REAL DECRETO 842/2002 Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión, ITC-BT-33. Instalaciones provisionales y temporales para obras

LEY 54/2003, de 12 de diciembre, de reforma del marco normativo de la prevención de riesgos laborales.

REAL DECRETO 277/2003, Currículo ciclo formativo de Técnico Superior de Prevención de Riesgos Profesionales.

REAL DECRETO 836/2003, Instrucción técnica complementaria E-AEM-2 el Reglamento de aparatos de elevación y manutención referente a grúas torre.

REAL DECRETO 171/2004, de 30 de enero, por el que se desarrolla el artículo 24 de la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales, en materia de coordinación de actividades empresariales. BOE nº 27, de 31 de enero de 2004.

REAL DECRETO 2177/2004, de 12 de noviembre, por el que se modifica el Real Decreto 1215/1997, de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los

5

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

trabajadores de los equipos de trabajo, en materia de trabajos temporales en altura.

LEY 28/2005, de 26 de diciembre, de medidas sanitarias frente al tabaquismo y reguladora de la venta, el suministro, el consumo y la publicidad de los productos del tabaco.

REAL DECRETO 1311/2005, de 4 de noviembre, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores frente a los riesgos derivados o que puedan derivarse de la exposición a vibraciones mecánicas.

REAL DECRETO 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido.

REAL DECRETO 396/2006, de 31 de marzo, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto.

REAL DECRETO 604/2006, de 19 de mayo, por el que se modifican el Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención, y el Real Decreto 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción.

LEY 32/2006 reguladora de la subcontratación en el Sector de la Construcción.

Normativa de ámbito regional y local:
ORDEN de 12 de febrero de 2008, por la que se crea el Registro de datos objeto de publicación de las sanciones por infracciones muy graves en materia de prevención de riesgos laborales.

DECRETO 73/2002, de 3 de junio, de adaptación de la normativa sobre

6

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

prevención de riesgos laborales en el ámbito de la Administración Pública de la Comunidad Autónoma de Canarias y sus Organismos Autónomos.

Ordenanzas Municipales en cuanto se refiere a la Seguridad, Higiene y Salud en las Obras y que no contradigan lo relativo al RD. 1627/1997

NORMAS UNE

UNE EN 341:97. Equipos de protección individual contra caída de alturas.
Dispositivos de descenso.

UNE EN 353-1:02. Equipos de protección individual contra caídas de altura.
Parte 1: Dispositivos anticaídas deslizantes con línea de anclaje rígida.

UNE EN 353-2:02. Equipos de protección individual contra caídas de altura.
Parte 2: Dispositivos anti caídas deslizantes con línea de anclaje flexible.

UNE EN 354:02. Equipos de protección individual contra caídas de altura.
Elementos de amarre.

UNE EN 355:02. Equipos de protección individual contra caídas de altura.
Absolvedores de energía.

UNE EN 358:00. Equipo de protección individual para sostener en posición de trabajo y prevención de caídas de altura. Sistemas de sujeción.

UNE EN 360:02. Equipos de protección individual contra la caída de alturas.
Dispositivos anticaídas retráctiles.

UNE EN 361:02. Equipos de protección individual contra la caída de alturas.
Arneses anticaídas

UNE EN 362:93. Equipos de protección individual contra la caída de alturas.
Conectores.

UNE EN 363:93. Equipos de protección individual contra la caída de altura.

7

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Sistemas

anticuadas

UNE EN 365:93. Equipos de protección individual contra la caída de altura.

Requisitos generales para instrucciones de uso y marcado.

UNE EN 813:97. Equipos de protección individual para la prevención de caídas de altura. Arneses de asiento.

UNE EN 1868:97. Equipos de protección individual contra caídas de alturas.

Lista de términos equivalentes.

UNE EN 344/A1 Requisitos y métodos de ensayo: calzado seguridad/protección/trabajo.

UNE EN 345:93. +A1: 97. Especificaciones para el calzado de seguridad de uso profesional.

UNE EN 345-2:96. Calzado de seguridad de uso profesional. Parte 2: Especificaciones adicionales.

UNE EN 346:93. +A1: 97. Especificaciones para el calzado de protección de uso profesional.

UNE EN 346-2:96. Calzado de protección de uso profesional. Parte 2: Especificaciones adicionales

UNE EN 347:97. +A1: 97. Especificaciones para el calzado de trabajo de uso profesional.

UNE EN 347-2:96. Calzado de trabajo de uso profesional. Parte 2: Especificaciones adicionales

8

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

UNE EN 458:94. Protectores auditivos. Recomendaciones para su elección, uso, precauciones de empleo y mantenimiento. Documento guía.

UNE EN 352-1: Protectores auditivos; Orejeras (EPI de Categoría II)

UNE EN 352-2: Protectores auditivos: Tapones (EPI de Categoría II)

UNE EN 352-3: Orejeras acopladas a un casco de protección para la industria (EPI de categoría MII)

UNE EN 352-4: Orejeras dependientes del nivel (EPI de Categoría II)

UNE EN 165:96. Protección individual de los ojos. Vocabulario.

UNE EN 166:02. Protección individual de los ojos. Especificaciones

UNE EN 169:93. Protección individual de los ojos. Filtros para soldadura y técnicas relacionadas. Especificaciones del coeficiente de transmisión (transmitancia) y uso recomendado.

UNE EN 170:03. Protección individual de los ojos. Filtros para el ultravioleta. Especificaciones del coeficiente de transmisión (transmitancia) y uso recomendado.

UNE EN 171:02 Protección individual de los ojos. Filtros para el infrarrojo. Especificaciones del coeficiente de transmisión (transmitancia) y uso recomendado

UNE EN 175:97. Protección individual. Equipos para la protección de los ojos y la cara durante la soldadura y técnicas afines

UNE EN 379: 94 +A1:98. Especificaciones para filtros de soldadura con

9

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

transmitancia luminosa desviables y filtros de soldadura con doble transmitancia luminosa

UNE CR 13464:99. Guía para la selección, utilización y mantenimiento de los protectores oculares y faciales de uso profesional.

UNE 76502:1990. Andamios de servicio y de trabajo, con elementos prefabricados. Materiales, medidas, cargas de proyecto, y requisitos de seguridad

UNE-HD 1004:1994. Torres de acceso y torres de trabajo móviles construidas con elementos prefabricados. Materiales, medidas, cargas de proyecto y requisitos de seguridad.

UNE EN 131-1:1994 Escaleras: Terminología, tipos y dimensiones funcionales.

UNE EN 131-2:1994 Escaleras: Requisitos, ensayos, marcado

UNE-EN 1263-1:2004 Redes de seguridad. Parte 1: Requisitos de seguridad, métodos de ensayo.

UNE-EN 1263-2:2004 Redes de seguridad. Parte 2: Requisitos de seguridad para los límites de instalación

UNE-EN 13374:2004 Sistemas provisionales de protección de borde. Especificaciones del producto, métodos de ensayo

Notas Técnicas de Prevención (NTP) del INSHT NTP 123-1985. Barandillas NTP 124-1985. Redes de seguridad NTP 202-1988. Andamios de borriquetas NTP 516-1999. Andamios perimetrales fijos

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

4 CONDICIONES RELATIVAS A LA PLANIFICACION Y ORGANIZACIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD

4.1 Ordenación de la acción preventiva

4.1.1 Criterios de selección de las medidas preventivas

Las acciones preventivas que se realicen en la obra, por parte del Contratista, estarán compuestas por el conjunto coordinado de medidas, cuya elección deberá dirigirse a:

- Evitar los riesgos.
- Evaluar los riesgos que no se pueden evitar, adoptando las medidas pertinentes.
- Combatir los riesgos en su origen.
- Adaptar el trabajo a la persona, en particular en lo que respecta a la concepción de los puestos de trabajo, así como a la selección de los métodos de trabajo y de producción, con miras, en especial, a atenuar el trabajo monótono y repetitivo y a reducir los efectos del mismo en la salud.
- Tener en cuenta la evolución de la técnica.
- Sustituir lo peligroso por lo que entraña poco o ningún peligro.
- Planificar la prevención buscando un conjunto coherente que integre en ella la técnica, la organización del trabajo, las condiciones de trabajo, las relaciones sociales y la influencia de los factores ambientales en el trabajo.
- Adoptar medidas que antepongan la protección colectiva a la individual.
- Dar las debidas instrucciones a los trabajadores.

11

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En la selección de estas medidas preventivas se considerarán los posibles riesgos adicionales que las mismas pudieran implicar, debiendo adoptarse, solamente, cuando la magnitud de dichos riesgos sea sustancialmente inferior a la de los que se pretende controlar y no existen alternativas razonables más seguras.

4.1.2 Planificación y organización

La planificación y organización de la acción preventiva formará parte de la organización del trabajo, siendo, por tanto, responsabilidad del Contratista, quien deberá orientar esta actuación a la mejora de las condiciones de trabajo y disponer de los medios oportunos para llevar a cabo la propia acción preventiva.

La acción preventiva deberá integrarse en el conjunto de actividades que conllevan la planificación, organización y ejecución de la obra y en todos los niveles jerárquicos del personal adscrito a la obra, a la empresa constructora principal y a las subcontratas.

El Contratista reflejará documentalmente la planificación y organización de la acción preventiva, dando conocimiento y traslado de dicha documentación, entre otros, al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud, con carácter previo al inicio de las obras, para su aprobación.

El Contratista, considerando la evaluación inicial de las condiciones de trabajo y a las previsiones establecidas en el Estudio de Seguridad y Salud, planificará la acción preventiva, debiendo estimar las capacidades profesionales, en materia de seguridad y salud, de los trabajadores en e (momento de encomendarles tareas que impliquen riesgos graves.

12

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

4.1.3.- Coordinación de actividades empresariales

El Contratista principal adoptará las medidas necesarias para que los trabajadores de las demás empresas subcontratadas reciban la información adecuada sobre los riesgos existentes en la obra y las correspondientes medidas de prevención.

Cuando en la obra desarrollen simultáneamente actividades dos o más empresas contratistas, vinculadas o no entre sí contractualmente, colaborarán en la aplicación de las prescripciones y criterios contenidos en el presente Pliego de Condiciones, tanto conjunta como separadamente. A tal fin, establecerán entre estas empresas, y bajo la responsabilidad de la considerada como principal, los mecanismos necesarios de coordinación en cuanto a la seguridad y salud se refiere.

El Contratista deberá comprobar que los subcontratistas o empresas con las que ellos contraten determinados trabajos reúnen las características y condiciones que les permitan dar cumplimiento a las prescripciones establecidas en el presente Pliego. A tal fin, entre las condiciones correspondientes que se estipulen en el contrato que haya de suscribirse entre ellas, deberá figurar referencia específica escrita a las actuaciones que se llevaran a cabo para el cumplimiento de la normativa de aplicación sobre seguridad y salud en el trabajo. La empresa principal deberá vigilar que los subcontratistas cumplan con la normativa de protección de la salud de los trabajadores en la ejecución de los trabajos que desarrollen.

4.2 Organigrama funcional

4.2.1 Servicios de prevención

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

13

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El Contratista, en los términos y con las modalidades previstas en las disposiciones vigentes, deberá disponer de los servicios encargados de la asistencia técnica preventiva, en cuya actividad participarán los trabajadores conforme a los procedimientos establecidos.

El conjunto de medios humanos y materiales constitutivos de dicho servicio será organizado por el empresario directamente o mediante concierto. Los servicios de prevención deberán estar en condiciones de proporcionar a la empresa el asesoramiento y apoyo que precise en función de los tipos de riesgos en ella existentes y en lo relativo a:

- Diseñar y aplicar los planes y programas de actuación preventiva.
- Evaluar los factores de riesgo que pudieran afectar a la salud e integridad física de los operarios.
- Fijar las prioridades en la adopción de las medidas preventivas adecuadas y la vigilancia de su eficacia.
- La asistencia para la correcta información y formación de los trabajadores.
- Asegurar la prestación de los primeros auxilios y planes de emergencia.
- Vigilar la salud de los trabajadores con relación a los riesgos derivados del trabajo.

El servicio de prevención tendrá carácter interdisciplinar, debiendo sus medios ser apropiados para cumplir sus funciones. Para ello, el personal de estos servicios, en cuanto a su formación, especialidad, capacitación, dedicación y número, así como los recursos técnicos, deberá ser suficiente y adecuado a las actividades preventivas a desarrollar en función del tamaño de la empresa, tipos de riesgo a los que puedan enfrentarse los trabajadores y distribución de riesgos en la obra.

14

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

4.2.2 Representantes de los trabajadores

Los representantes del personal que en materia de prevención de riesgos hayan de constituirse según las disposiciones vigentes, contarán con una especial formación y conocimiento sobre Seguridad y Salud en el Trabajo.

El Contratista deberá proporcionar a los representantes de los trabajadores la formación complementaria, en materia preventiva, que sea necesaria para el ejercicio de sus funciones, por sus propios medios o por entidades especializadas en la materia. Dicha formación se reiterará con la periodicidad necesaria.

4.2.3 Vigilante y comité de seguridad y salud

Se constituirá obligatoriamente un Comité de Seguridad y Salud cuando la obra cuente con 50 o más trabajadores, el cual estará compuesto por los representantes de los trabajadores y por el empresario o sus representantes, en igual número. Su organización, funciones, competencias y facultades serán las determinadas legalmente.

En las empresas no obligadas a constituir dichos Comités de Seguridad y Salud y que ocupen a 5 o más trabajadores, el empresario designará un vigilante de Seguridad, cuyo nombramiento recaerá en la persona más cualificada en materia de Seguridad y Salud

4.2.4 Coordinador de seguridad y salud, técnicos y mandos intermedios

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

15

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El Contratista deberá nombrar, entre el personal técnico adscrito a la obra, al representante de seguridad, el cual coordinará la ejecución del Plan de Seguridad y Salud y será su representante e interlocutor ante el responsable del seguimiento y control del mismo, en el supuesto de no ejercitar por sí tales funciones, de forma permanente y continuada.

Antes del inicio de las obras, el Contratista dará conocimiento, al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud, de quién asumirá los cometidos mencionados, así como de las sustituciones provisionales o definitivas del mismo, caso que se produzcan.

La persona asignada para ello deberá estar especializada en prevención de riesgos laborales y acreditar tal capacitación mediante la experiencia, diplomas o certificaciones pertinentes.

El Coordinador de Seguridad ejercerá sus funciones de manera permanente y continuada, para lo que le será preciso prestar la dedicación adecuada, debiendo acompañar en sus visitas a la obra al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y recibir de éste las órdenes e instrucciones que procedan, así como ejecutar las acciones preventivas que de las mismas pudieran derivarse.

El resto de los técnicos, mandos intermedios, encargados y capataces adscritos a la obra, tanto de la empresa principal como de las subcontratas, con misiones de control, organización y ejecución de la obra, deberán estar dotados de la formación suficiente en materia de prevención de riesgos y salud laboral, de acuerdo con los cometidos a desempeñar.

En cualquier caso, el empresario deberá determinar, antes del

16

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

inicio de la obra, los niveles jerárquicos del personal técnico y mandos intermedios adscritos a la misma, dando conocimiento, por escrito, de ello al responsable del seguimiento del Plan de Seguridad y Salud.

4.2.5 Coordinación de los distintos órganos especializados

Los distintos órganos especializados que coincidan en la obra, deberán coordinar entre sí sus actuaciones en materia preventiva, estableciéndose por parte del contratista la programación de las diversas acciones, de modo que se consiga una actuación coordinada de los intervinientes en el proceso y se posibilite el desarrollo de sus funciones y competencias en la seguridad y salud del conjunto de la obra.

El Contratista de la obra o su representante en materia de prevención de riesgos deberán poner en conocimiento del responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud cuantas acciones preventivas hayan de tomarse durante el curso de la obra por los distintos órganos especializados.

El empresario principal organizará la coordinación y cooperación en materia de seguridad y salud que propicien actuaciones conjuntas sin interferencias, mediante un intercambio constante de información sobre las acciones previstas o en ejecución y cuantas reuniones sean necesarias para contraste de pronunciamientos y puesta en común de las actuaciones a emprender.

4.3 Normas generales de seguimiento y control

4.3.1 Adopción de decisiones

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

17

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Con independencia de que por parte del Contratista, su representante, los representantes legales de los trabajadores o Inspección de Trabajo se pueda llevar a cabo la vigilancia y control de la aplicación correcta y adecuada de las medidas preventivas recogidas en el Plan de Seguridad y Salud, la toma de decisiones en relación con el mismo corresponderá únicamente al Aparejador o Arquitecto Técnico responsable de su seguimiento, salvo que se trate de casos en que hayan de adoptarse medidas urgentes sobre la marcha que, en cualquier caso, podrán ser modificadas con posterioridad si el referido técnico no las estima adecuadas.

En aquellos otros supuestos de riesgos graves e inminentes para la salud de los trabajadores que hagan necesaria la paralización de los trabajos, la decisión deberá tomarse por quien detecte la anomalía referida y esté facultado para ello sin necesidad de contar con la aprobación previa del responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud, aun cuando haya de darse conocimiento inmediato al mismo, a fin de determinar las acciones posteriores.

4.3.2 Evaluación continua de los riesgos

Por parte del Contratista principal se realizará, durante el curso de la obra, una evaluación continuada de los riesgos, procediendo a actualizarse las previsiones iniciales, reflejadas en el Plan de Seguridad y Salud, cuando se modifiquen las condiciones de trabajo o con ocasión de los daños que para la salud que se detecten, proponiendo en consecuencia, si procede, la revisión del Plan aprobado al responsable de su seguimiento y control antes de reiniciar los trabajos afectados. Asimismo, cuando se planteen modificaciones de la obra proyectada inicialmente, cambios de los sistemas constructivos, métodos de trabajo o proceso de ejecución previstos, o variaciones de los equipos de trabajo, el empresario deberá efectuar una nueva evaluación de riesgos

18

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

previsibles y, en base a ello, proponer, en su caso, las medidas preventivas a modificar, en los términos reseñados anteriormente.

4.3.3 Controles periódicos

La empresa contratista deberá llevar a cabo controles periódicos de las condiciones de trabajo, y examinar la actividad de los trabajadores en la prestación de sus servicios para detectar situaciones potencialmente peligrosas.

Cuando se produzca un daño para la salud de los trabajadores o, si con ocasión de la vigilancia del estado de salud de éstos respecto de riesgos específicos, se apreciaren indicios de que las medidas de prevención adoptadas resultan insuficientes, el empresario deberá llevar a cabo una investigación al respecto, a fin de detectar las causas de dichos hechos. Sin perjuicio de que haya de notificarse a la autoridad laboral, cuando proceda por caso de accidente.

Asimismo, el Contratista llevará el control y seguimiento continuo de la siniestralidad que pueda producirse en la obra, mediante estadísticas en las que se reflejen al menos los siguientes datos: tipo de control, número de accidentes, tipología, gravedad y duración de la incapacidad (en su caso) y relaciones de partes de accidentes cursados y deficiencias. Todos estos datos estarán a disposición del responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud, con independencia de otros agentes intervinientes que vengán exigidos por las normas en vigor.

La empresa Contratista principal vigilará que los subcontratistas cumplan la normativa de protección de la salud de los trabajadores y las previsiones establecidas en el Plan de Seguridad y Salud, en la ejecución de los trabajos que desarrollen en la obra. El personal directivo de la empresa Contratista principal, delegado o representante del contratista, técnicos y mandos intermedios adscritos a la obra deben cumplir personalmente y hacer cumplir al personal a sus órdenes lo establecido en el Plan de Seguridad y Salud y las normas o

19

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

disposiciones vigentes sobre la materia.

4.3.4 Adecuación de medidas preventivas y adopción de medidas correctoras

Quando, como consecuencia de los controles e investigaciones anteriormente reseñadas, se observe por el Contratista la inadecuación de las medidas y acciones preventivas utilizadas, se procederá a la modificación inmediata de las mismas en el caso de ser necesario, proponiendo al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud su modificación en el supuesto de que afecten a trabajos que aún no se hayan iniciado. En cualquier caso, hasta tanto no puedan materializarse las medidas preventivas provisionales que puedan eliminar o disminuir el riesgo, se interrumpirán, si fuere preciso, los trabajos afectados.

Quando el técnico responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud observase una infracción a la normativa sobre prevención de riesgos laborales o la inadecuación a las previsiones reflejadas en el Plan de Seguridad y Salud y requiriese al empresario para la adopción de las medidas correctoras que procedan mediante la correspondiente anotación en el libro de incidencias, el empresario vendrá obligado a su ejecución en el plazo que se fije para ello.

4.3.5 Paralización de los trabajos

Quando el técnico responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud observase la existencia de riesgo de especial gravedad o de urgencia, podrá disponer la paralización de los trabajos afectados o de la totalidad de la obra, en su caso, debiendo la empresa Contratista principal asegurar el conocimiento de dicha medida a los trabajadores afectados.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

20

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Si con posterioridad a la decisión de paralización se comprobase que han desaparecido las causas que provocaron el riesgo que origina tal decisión o se han dispuesto las medidas oportunas para evitarlo, podrá acordarse la reanudación total o parcial de las tareas paralizadas mediante la orden oportuna.

El personal directivo de la empresa Contratista principal o representante del mismo así como los técnicos y mandos intermedios adscritos a la obra, prohibirán o paralizarán, en su caso, los trabajos en que los se advierta peligro inminente de accidentes o de otros siniestros profesionales, sin necesidad de contar previamente con la aprobación del técnico responsable del seguimiento y control del Plan, si bien habrá de comunicársele inmediatamente dicha decisión.

A su vez, los trabajadores podrán paralizar su actividad en la situación de que, a su juicio, existiese un riesgo grave e inminente para la salud, siempre que se hubiese informado al superior jerárquico y no se hubiesen adoptado las necesarias medidas correctivas. Se exceptúan de esa obligación de información los casos en que el trabajador no pudiera ponerse en contacto de forma inmediata con su superior jerárquico. En los supuestos reseñados no podrá pedirse a los trabajadores que reanuden su actividad mientras persista el riesgo denunciado. De todo ello deberá informarse, por parte del empresario principal o su representante, a los trabajadores, con antelación al inicio de la obra o en el momento de su incorporación a ésta.

4.3.6 Registro y comunicación de datos e incidencias

Las anotaciones que se incluyan en el Libro de incidencias estarán únicamente relacionadas con la no observación de las instrucciones, prescripciones y recomendaciones preventivas recogidas en el Plan de Seguridad y Salud.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

21

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las anotaciones en el referido libro sólo podrán ser efectuadas por el técnico responsable del seguimiento del Plan de Seguridad y Salud, por la Dirección Facultativa, por el Contratista principal, por los subcontratistas o sus representantes, por técnicos de los Centros Provinciales de Seguridad y Salud, por la Inspección de Trabajo, por miembros del Comité de Seguridad y Salud y por los representantes de los trabajadores en la obra.

Efectuada una anotación en el libro de incidencias, el Contratista principal deberá remitir en el plazo máximo de 24 horas copias a la Inspección de Trabajo de la provincia en que se realiza la obra, al responsable del seguimiento y control del Plan, al Comité de Salud y Seguridad y al representante de los trabajadores. Conservará las destinadas a sí mismo, adecuadamente agrupadas, en la propia obra, a disposición de los anteriormente relacionados.

Sin perjuicio de su consignación en el libro de incidencias, el Contratista pondrá en conocimiento del responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud, de forma inmediata, cualquier incidencia relacionada con el mismo, dejando constancia fehaciente de ello.

Cuantas sugerencias, observaciones, iniciativas y alternativas sean formuladas por los órganos que resulten legitimados para ello, acerca del Plan de Seguridad y Salud, sobre las medidas de prevención adoptadas o sobre cualquier incidencia producida durante la ejecución de la obra, habrán de ser comunicadas a la mayor brevedad por el empresario al responsable del seguimiento y control del Plan.

Los partes de accidentes, notificaciones e informes relativos a la Seguridad y Salud que se cursen por escrito por quienes estén facultados para ello, deberán ser puestos a disposición del responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud

22

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los datos obtenidos como consecuencia de los controles e investigaciones previstos en los apartados anteriores serán objeto de registro y archivo en obra por parte del Contratista, y a ellos deberá tener acceso el responsable del seguimiento y control del Plan.

4.3.7 Colaboración con el coordinador del plan de seguridad y salud

El Contratista proporcionará al técnico responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud cuantos medios sean precisos para que ejecute su labor de inspección y vigilancia, y lo hará acompañar en sus visitas a la obra por quien ostente su representación o delegación en la materia.

El Contratista se encargará de coordinar las diversas actuaciones de seguimiento y control que se lleven a cabo por los distintos órganos facultados para ello, de manera que no se produzcan interferencias y contradicciones en la acción preventiva y deberá, igualmente, establecer los mecanismos que faciliten la colaboración e interconexión entre los órganos referidos.

El Contratista posibilitará que el técnico responsable del seguimiento y control del Plan siga el desarrollo de las inspecciones e investigaciones que lleven a cabo los órganos competentes. Del resultado de las visitas a la obra del responsable del seguimiento y control del Plan se dará cuenta, por parte del contratista principal, a los representantes de los trabajadores.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

23

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

4.4 Reuniones de seguimiento y de control interno

Las reuniones de seguimiento y control interno de la Seguridad y Salud de la obra tendrán como objetivo la consulta regular y periódica de los planes y programas de prevención de riesgos de la empresa, el análisis y evaluación continuada de las condiciones de trabajo y la promoción de iniciativas sobre métodos y procedimientos para la efectiva prevención de los riesgos, así como propiciar la adecuada coordinación entre los diversos órganos especializados que incidan en la seguridad y salud de la obra.

En las reuniones del Comité de Seguridad y Salud, cuando se hubiese constituido, participarán, con voz, pero sin voto, además de sus elementos constitutivos, los responsables técnicos de la seguridad de la empresa. Pueden participar, en las mismas condiciones, trabajadores de la empresa que dispongan de una especial cualificación o información respecto de concretas cuestiones a debatir en dicho órgano, o técnicos en prevención ajenos a la empresa, siempre que así lo solicite alguna de las representaciones del Comité.

De no ser preceptiva la constitución del citado Comité, se convocarán reuniones que persigan los objetivos reseñados y en las que participarán representantes de los trabajadores, según se trate, y los responsables técnicos de la seguridad de la empresa, así como las personas referidas anteriormente que sean solicitados por aquéllos. Corresponden al empresario o sus representantes la organización y programación de esas reuniones, caso de no venir reguladas por las disposiciones vigentes.

Sin perjuicio de lo establecido al respecto por la normativa vigente, se convocará como mínimo, una reunión mensual desde el inicio de la obra

24

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

hasta su finalización, con independencia de las que fueren, además, necesarias ante situaciones que requieran una convocatoria urgente, o las que se estimen convenientes por quienes estén facultados para ello.

Salvo que se disponga otra cosa por la normativa vigente o por los Convenios Colectivos Provinciales, las reuniones se celebrarán en las instalaciones de la propia obra y dentro del horario de trabajo. En la situación de prolongarse fuera de éste, se abonarán sin recargo, o se retardará, si es posible, la entrada al trabajo en igual tiempo, si la prolongación ha tenido lugar durante el descanso del mediodía. Las convocatorias, orden del día de los temas a tratar y desarrollo de las reuniones se establecerán de conformidad con lo estipulado al respecto por las normas vigentes o según acuerden los órganos constitutivos de las mismas.

Por cada reunión celebrada se emitirá el acta correspondiente, en la que se plasme las deliberaciones y acuerdos adoptados. Se remitirá una copia al técnico responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud. Este requisito será indispensable para que, por parte del mismo pueda darse conformidad al abono de las partidas correspondientes del presupuesto. El Contratista o su representante estarán obligados a proporcionar, además, al técnico mencionado, cuanta información o documentación le fuese solicitada por éste sobre las cuestiones debatidas.

Se extenderá, asimismo, un libro de actas y se redactará una memoria de actividades, y en casos graves y especiales de accidentes o enfermedades profesionales se emitirá un informe completo con el resultado de las investigaciones realizadas y la documentación se pondrá a disposición del responsable del seguimiento y control del Plan. Con independencia de las reuniones anteriormente referidas, el empresario principal deberá promover además, las que sean necesarias para posibilitar la debida coordinación entre los diversos órganos

25

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

especializados y entre las distintas empresas o subcontratas que pudieran concurrir en la obra, con la finalidad de unificar criterios y evitar interferencias y disparidades contraproducentes.

5 CONDICIONES DE LA FORMACIÓN E INFORMACIÓN DE LOS TRABAJADORES

5.1 Acciones formativas

5.1.1 Normas generales

El Contratista posibilitará que los trabajadores reciban obligatoriamente una formación teórica y práctica apropiada, en materia preventiva, en el momento de su contratación, cualquiera que sea la modalidad o duración de ésta, así como cuando se produzcan cambios en las funciones que desempeñen o se introduzcan nuevas tecnologías o cambios en los equipos de trabajo susceptibles de provocar riesgos para la salud del trabajador. Esta formación deberá repetirse periódicamente.

El tiempo dedicado a la formación que el Contratista está obligado a posibilitar, como consecuencia del apartado anterior, se lleve a cabo dentro del horario laboral o fuera de él, será considerado como tiempo de trabajo. La formación inicial del trabajador habrá de orientarse en función del trabajo que vaya a desarrollar en la obra, proporcionándole el conocimiento completo de los riesgos que implica cada trabajo, de las protecciones colectivas adoptadas, del uso adecuado de las protecciones individuales previstas, de sus derechos y obligaciones y, en general, de las medidas de prevención de cualquier índole.

Con independencia de la formación impartida directamente, por

26

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

parte del Contratista o sus representantes, en cumplimiento de lo estipulado anteriormente, se emplearán además, y como mínimo, las horas que se consideran en el presupuesto para formación de los trabajadores en la misma obra y dentro de la jornada laboral o fuera de ésta, considerando el tiempo empleado como tiempo de trabajo. A las sesiones que a tal fin se establezcan deberán asistir, asimismo, los trabajadores de los subcontratistas.

5.1.2 Contenido de las acciones formativas

A) A nivel de mandos intermedios, el contenido de las sesiones de formación estará principalmente integrado, entre otros, por los siguientes temas:

- Plan de Seguridad y Salud de la obra.
- Causas, consecuencias e investigación de los accidentes y forma de cumplimentar los partes y estadillos de régimen interior.
- Normativa sobre Seguridad y Salud.
- Factores técnicos y humanos.
- Elección adecuada de métodos de trabajo para atenuar los monótonos y repetitivos.
- Protecciones colectivas e individuales.
- Salud laboral.
- Socorrismo, simulacros y primeros auxilios.
- Organización de la Seguridad y Salud de la obra.

B) A nivel de operarios, el contenido de las sesiones de formación se seleccionará fundamentalmente en función de los riesgos específicos de la obra y estará integrado principalmente, entre otros, por los siguientes temas:

27

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Riesgos específicos de la obra y medidas de prevención previstas en el Plan de Seguridad y Salud
- Causas y consecuencias de los accidentes.
- Normas de Seguridad y Salud (señalización, circulación, manipulación de cargas, etc.).
- Señalizaciones y sectores de alto riesgo.
- Socorrismo, simulacros y primeros auxilios.
- Actitud ante el riesgo y formas de actuar en caso de accidente.
- Salud laboral.

C) A nivel de representantes de los trabajadores en materia de Seguridad y Salud, el contenido de las sesiones de formación estará integrado, además de por los temas antes especificados para su categoría profesional, por los siguientes:

- Investigación de los accidentes y partes de accidentes.
- Estadística de la siniestralidad.
- Inspecciones de seguridad.
- Legislación sobre Seguridad y Salud.
- Responsabilidades.
- Coordinación con otros órganos especializados.

5.1.3 Organización de la acción formativa

Las sesiones de formación serán impartidas por personal acreditado y capacitado en la docencia de Seguridad y Salud contándose para ello con los servicios de seguridad de la empresa, representante o delegado de ésta en la obra, servicios de prevención, mutuas, organismos oficiales especializados, representantes cualificados de los trabajadores y servicio médico, propio o mancomunado, que por su vinculación y conocimientos de la obra en materia específica de

28

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

seguridad y salud sean los más aconsejables en cada caso.

Se utilizarán medios didácticos apropiados, tales como presentaciones informáticas, videos, etc. En el Plan de Seguridad y Salud que deba presentar el Contratista, se establecerá la programación de las acciones formativas, de acuerdo con lo preceptuado en el presente Pliego de Condiciones y según lo establecido, en su caso, por los Convenios Colectivos provinciales, precisándose de forma detallada: número, duración por cada sesión, períodos de impartición, frecuencia, temática, personal al que van dirigidas, lugar de celebración y horarios. Como mínimo, se cubrirán las horas que se derivan de las obligaciones referidas en los apartados anteriores.

5.1.4 Justificaciones para el abono

Será requisito necesario para el abono de las partidas correspondientes, previstas en el presupuesto, que se justifiquen debidamente por el empresario principal de la obra las horas impartidas en formación del personal adscrito a la obra, de acuerdo con las condiciones establecidas en este Pliego y a la programación fijada en el Plan.

Para ello será precisa la pertinente acreditación documental conformada por los representantes legítimos de los trabajadores en materia de seguridad y Salud.

5.1.5 Instrucciones generales y específicas

Independientemente de las acciones de formación que deban impartirse antes de que el trabajador comience a desempeñar cualquier cometido o puesto de trabajo en la obra o se cambie de puesto o se produzcan variaciones de los métodos de trabajo inicialmente previstos,

29

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

habrán de facilitársele, por parte del Contratista o sus representantes en la obra, las instrucciones relacionadas con los riesgos inherentes al trabajo, en especial cuando no se trate de su ocupación habitual; las relativas a los riesgos generales de la obra que puedan afectarle y las referidas a las medidas preventivas que deban observarse, así como acerca del manejo y uso de las protecciones individuales. Se prestará especial dedicación a las instrucciones referidas a aquellos trabajadores que vayan a estar expuestos a riesgos de caída de altura, atrapamientos o electrocución.

El Contratista garantizará que los trabajadores de las empresas exteriores o subcontratas que intervengan en la obra han recibido las instrucciones pertinentes en el sentido anteriormente indicado.

Las instrucciones serán claras, concisas e inteligibles y se proporcionarán de forma escrita y/o de palabra, según el trabajo y operarios de que se trate y directamente a los interesados.

Las instrucciones para maquinistas, conductores, personal de mantenimiento u otros análogos se referirán, además de a los aspectos reseñados, a: restricciones de uso y empleo, manejo, manipulación, verificación y mantenimiento de equipos de trabajo. Deberán figurar también de forma escrita en la máquina o equipo de que se trate, siempre que sea posible.

Las instrucciones sobre socorrismo, ejercicios de simulacro, primeros auxilios y medidas a adoptar en caso de situaciones de emergencia habrán de ser proporcionadas a quienes tengan encomendados cometidos relacionados con dichos aspectos y deberán figurar, además, por escrito en lugares visibles y accesibles a todo el personal adscrito a la obra, tales como oficina de obra, comedores y vestuarios.

30

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las personas relacionadas con la obra, con las empresas contratistas o con los trabajadores, que no intervengan directamente en la ejecución del trabajo, o las ajenas a la obra que hayan de visitarla serán previamente advertidas por el empresario o sus representantes sobre los riesgos a que pueden exponerse, medidas y precauciones preventivas que han de seguir y utilización de las protecciones individuales de uso obligatorio.

5.2 Información y divulgación

El Contratista o sus representantes en la obra deberán informar a los trabajadores de:

- Los resultados de las valoraciones y controles del ambiente laboral correspondientes a sus puestos de trabajo, así como los datos relativos a su estado de salud con relación a los riesgos a los que puedan encontrarse expuestos.
- Los riesgos para la salud que su trabajo pueda entrañar, así como las medidas técnicas de prevención o de emergencia que hayan sido adoptadas o deban adoptarse por el empresario, en su caso, especialmente aquéllas cuya ejecución corresponde al propio trabajador y, en particular, las referidas a riesgo grave e inminente.
- La existencia de un riesgo grave e inminente que les pueda afectar, así como las disposiciones adoptadas o que deban adoptarse en materia de protección, incluyendo las relativas a la evacuación de su puesto de trabajo. Esta información, cuando proceda, deberá darse lo antes posible.
- El derecho que tienen a paralizar su actividad en el caso de que, a su

31

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

juicio, existiese un riesgo grave e inminente para la salud y no se hubiesen podido poner en contacto de forma inmediata con su superior jerárquico o, habiéndoselo comunicado a éste, no se hubiesen adoptado las medidas correctivas necesarias.

- Las informaciones anteriormente mencionadas deberán ser proporcionadas personalmente al trabajador, dentro del horario laboral o fuera del mismo, considerándose en ambas circunstancias como tiempo de trabajo el empleado para tal comunicación.

Asimismo, se proporcionará información a los trabajadores, por parte del Contratista o sus representantes en la obra, sobre:

Obligaciones y derechos del empresario y de los trabajadores.

Funciones y facultades de los Servicios de Prevención, Comités de Salud y Seguridad y delegados de Prevención.

Servicios médicos y de asistencia sanitaria con indicación del nombre y ubicación del centro asistencial al que acudir en caso de accidente.

Organigrama funcional del personal de seguridad y salud de la empresa adscrita a la obra y de los órganos de prevención que inciden en la misma.

Datos sobre el seguimiento de la siniestralidad y sobre las actuaciones preventivas que se llevan a cabo en la obra por la empresa.

Estudios, investigaciones y estadísticas sobre la salud de los trabajadores.

Toda la información referida se les suministrará por escrito a los trabajadores o, en su defecto, se expondrá en lugares visibles y accesibles a los mismos, como en la oficina de obra, vestuarios, botiquín o comedores, en cuyo caso habrá de darse conocimiento de ello.

El Contratista dispondrá, en la oficina de obra, un ejemplar del

32

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Plan de Seguridad y Salud aprobado y de las normas y disposiciones vigentes que incidan en la obra, y de las normas señaladas, a disposición de cuantas personas o instituciones deban intervenir, reglamentariamente, en relación con ellos.

El Contratista, o sus representantes, proporcionarán al técnico responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud toda la información documental relativa a las distintas incidencias que puedan producirse en relación con dicho Plan y con las condiciones de trabajo de la obra.

El Contratista colocará en lugares visibles de la obra rótulos o carteles anunciadores, con mensajes preventivos de sensibilización y motivación colectiva. Deberá exponer, asimismo, los que le sean proporcionados por los organismos e instituciones competentes en la materia sobre campañas de divulgación.

El Contratista publicará mediante cartel indicador, en lugar visible y accesible a todos los trabajadores, la constitución del organigrama funcional de la seguridad y salud de la obra y de los distintos órganos especializados en materia de prevención de riesgos que incidan en la misma, con expresión del nombre, razón jurídica, categoría o cualificación, localización y funciones de cada componente de los mismos. De igual forma publicará las variaciones que durante el curso de la obra se produzcan en el seno de dichos órganos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

33

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

6 CONDICIONES DE LA ASISTENCIA MÉDICO-SANITARIA A LOS TRABAJADORES

6.1 Servicios asistenciales

6.1.1 Prestaciones generales

El Contratista asegurará, en todo momento y durante el transcurso de la obra, la prestación a todos los trabajadores que concurren en la misma de los servicios asistenciales sanitarios en materia de primeros auxilios, de asistencia médico-preventiva, de urgencia y de conservación y mejora de la salud laboral de los trabajadores. A tales efectos concertará y organizará las relaciones necesarias con los servicios médicos y preventivos exteriores e interiores que correspondan, a fin de que por parte de éstos se lleven a cabo las funciones sanitarias exigidas por las disposiciones vigentes.

6.1.2 Características de los servicios

Los servicios médicos, preventivos y asistenciales deberán reunir las características establecidas por las disposiciones vigentes sobre la materia. Quedarán establecidos en el Plan de Seguridad y Salud los servicios a disponer para la obra, especificando todos los datos necesarios para su localización e identificación inmediata.

6.1.3 Accidentes

El Contratista estará al corriente, en todo momento y durante la ejecución de la obra, de sus obligaciones en materia de Seguridad Social y de Salud laboral de los trabajadores, de acuerdo con las disposiciones vigentes, acreditando documentalmente el cumplimiento de dichas obligaciones cuando le sea requerido por el responsable del

34

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud

En el Plan de Seguridad y Salud se detallará el centro o los centros asistenciales más próximos a la obra, donde podrán ser atendidos, en caso de accidente, los trabajadores. Se dispondrán en lugares y con caracteres visibles para los trabajadores (oficina de obra, vestuarios, botiquín, etc.) las indicaciones relativas al nombre, dirección y teléfonos del centro o centros asistenciales a los que acudir en caso de accidentes así como las distancias existentes entre éstos y la obra y los itinerarios más adecuados para llegar a ellos.

En caso de accidentes se cursarán los partes correspondientes según las disposiciones vigentes, debiendo facilitar el Contratista al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud una copia de los mismos y cuantos datos e informaciones complementarias le fuesen recabados por el propio responsable.

En caso de accidente, el Contratista asegurará la investigación del mismo, para precisar sus causas y forma en la que se produjo, proponiendo las medidas oportunas para evitar su repetición. Los datos obtenidos como resultado del estudio reseñado serán proporcionados al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud

6.2 Medicina preventiva

6.2.1 Reconocimientos médicos

El Contratista velará por la vigilancia periódica del estado de salud laboral de los trabajadores, mediante los reconocimientos médicos o

35

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

pruebas exigibles conforme a la normativa vigente, tanto en lo que se refiere a los que preceptivamente hayan de efectuarse con carácter previo al inicio de sus actividades como a los que se deban repetir posteriormente.

Los trabajadores serán informados por el Contratista, con carácter previo al inicio de sus actividades, de la necesidad de efectuar los controles médicos obligatorios. De acuerdo con lo establecido por este Pliego, por las disposiciones vigentes en el momento de realizar la obra y por el Convenio Colectivo Provincial, en su caso, en el Plan de Seguridad y Salud se detallará la programación de reconocimientos médicos a efectuar durante el curso de la obra, en base a las previsiones de trabajadores que hayan de concurrir en la misma, con indicación de: número, servicios médicos donde se llevarán a cabo, frecuencia, tipo y finalidad, planteamiento, duración y seguimiento.

Será preceptivo, como requisito previo para el abono de las previsiones económicas recogidas a tal efecto en el Estudio de Seguridad y Salud, que el Contratista justifique al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud la realización de los reconocimientos médicos previstos en el Plan, mediante las acreditaciones correspondientes.

6.2.2 Vacunaciones

El Contratista facilitará y asegurará la vacunación de los trabajadores cuando así fuese señalado por las autoridades sanitarias y, en general, el cumplimiento de las disposiciones que dictarán, en su caso, las mencionadas autoridades en orden a la prevención de enfermedades.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

36

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

6.3 Botiquín de obra

Se dispondrá un botiquín con los medios necesarios para efectuar las curas de urgencia, en caso de accidente o lesión. Se situará en lugar bien visible de la obra y estará convenientemente señalizado. Se hará cargo del botiquín, por designación del Contratista, la persona más capacitada, que deberá haber seguido con aprovechamiento cursos de primeros auxilios y socorrismo.

La mencionada persona será la encargada del mantenimiento y reposición del contenido del botiquín, que será sometido, para ello, a una revisión semanal y a la reposición de lo necesario, en orden al consumo y caducidad de los medicamentos.

El botiquín estará protegido del exterior e instalado en lugar acondicionado, provisto además de cierre hermético que evite la entrada de agua, polvo y humedad. Contará, asimismo, con compartimientos o cajones debidamente señalizados en función de sus indicaciones. Serán colocados de forma diferenciada y en cada uno de los compartimientos, los medicamentos que tengan una acción determinada sobre los componentes de cada aparato orgánico o acción terapéutica común. El contenido mínimo del botiquín será el siguiente:

- Antisépticos, desinfectantes y material de cura: Agua oxigenada. Alcohol de 96°. Tintura de yodo. Mercurocromo. Amoniaco. Dediles de goma. Linitul. -Tablillas. Gasa estéril. Algodón hidrófilo. Vendas. Esparadrapo. -Torniquetes. Tijeras.
- Material quirúrgico: Bolsas de goma para agua o hielo. Guantes esterilizados. -Jeringuillas desechables. Agujas para inyectables desechables. -Termómetro clínico. Pinzas.
- Antibióticos y sulfamidas.

37

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Antitérmicos y analgésicos.
- Antiespasmódicos y tónicos cardíacos de urgencia.
- Antihemorrágicos y antialérgicos.
- Medicamentos para la piel, los ojos y el aparato digestivo.
- Anestésicos locales.

El uso de jeringuillas y agujas para inyectables desechables sólo podrá llevarse a cabo por personal sanitario facultado para ello. El uso de antibióticos, sulfamidas, antiespasmódicos, tónicos cardíacos, antihemorrágicos, antialérgicos, anestésicos locales y medicamentos para la piel, ojos y aparato digestivo, requerirá la consulta, asesoramiento y dictamen previo de un facultativo, debiendo figurar tal advertencia de manera llamativa en los medicamentos.

Las condiciones de los medicamentos, materiales de cura y quirúrgicos, incluido el botiquín, estarán en todo momento adecuadas a los fines que han de servir, y el material será de fácil acceso, prestándose especial vigilancia a la fecha de caducidad de los medicamentos, a efectos de su sustitución cuando proceda. En el interior del botiquín figurarán escritas las normas básicas a adoptar para realizar curas de primeros auxilios, conducta a seguir ante un accidentado, curas de urgencia, principios de reanimación y formas de actuar ante heridas, hemorragias, fracturas, picaduras, quemaduras, etc.

6.4 Normas sobre primeros auxilios y socorrismo

Con el análisis previo de las posibles situaciones de emergencia y accidentes que puedan originarse por las circunstancias de cualquier naturaleza que concurran en la obra, el Contratista asegurará el diseño y el establecimiento de las normas sobre primeros auxilios y socorrismo que deberán observarse por quienes tengan asignado el cometido de su puesta en práctica.

38

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las normas sobre primeros auxilios estarán dirigidas a realizar el rescate y/o primera cura de los operarios accidentados, para evitar en lo posible las complicaciones posteriores y salvar las vidas humanas. Para dotar de la mayor eficacia posible a las normas que se establezcan para primeros auxilios, éstas se redactarán de forma que cumplan los siguientes requisitos: simplicidad y exactitud técnica, facilidad de comprensión y aplicación rápida y fácil, sin necesidad de medios complicados.

En las normas a fijarse sobre primeros auxilios se recogerán los modos de actuación y las conductas a seguir ante un accidentado para casos de rescate de heridos que queden aprisionados, pérdidas del conocimiento, asfixia, heridas, hemorragias, quemaduras, electrocución, contusiones, fracturas, picaduras y mordeduras. Se especificará, para cada caso concreto: forma de manejar al herido, traslados del accidentado, posiciones convenientes, principios de reanimación y métodos de respiración artificial, primeras curas a realizar, fármacos o bebidas que deben, o no, administrarse, etc.

Todos los trabajadores serán adiestrados en técnicas elementales de reanimación para que, en caso de accidente en su área de trabajo, puedan actuar rápida y eficazmente. Asimismo, se pondrá en conocimiento de todo el personal de la obra la situación de los teléfonos de urgencia, del botiquín de obra, de las normas sobre primeros auxilios y de los anuncios indicativos en relación con la localización de servicios médicos, ambulancias y centros asistenciales.

Las normas e instrucciones sobre primeros auxilios se expondrán en lugares accesibles y bien visibles de la obra. En cumplimiento de las prescripciones anteriormente establecidas y de las disposiciones vigentes que regulen la materia, el Plan de Seguridad y Salud recogerá

39

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

detalladamente las normas e instrucciones a seguir para primeros auxilios.

7 MEDIDAS DE EMERGENCIA

7.1- Medidas generales y planificación

El Contratista reflejará en el Plan de Seguridad y Salud las posibles situaciones de emergencia y establecerá las medidas en materia de primeros auxilios, lucha contra incendios y evacuación de los trabajadores, atendiendo a las previsiones fijadas en el Estudio de Seguridad y Salud, de signando para ello al personal encargado de su puesta en práctica de estas medidas. Este personal poseerá la formación conveniente, ser suficientemente numeroso y disponer del material adecuado, teniendo en cuenta el tamaño y los riesgos específicos de la obra.

El derecho de los trabajadores a la paralización de su actividad, reconocido por la legislación vigente, se aplicará a los que estén encargados de las medidas de emergencia. Deberá asegurarse la adecuada administración de los primeros auxilios y/o el adecuado y rápido transporte del trabajador a un centro de asistencia médica para los supuestos en los que el daño producido así lo requiera.

El Contratista organizará las necesarias relaciones con los servicios externos a la empresa que puedan realizar actividades en materia de primeros auxilios, asistencia médica de urgencia, salvamento, lucha contra incendios y evacuación de personas. En el Plan Salud se establecerá la planificación de las medidas de emergencia adoptadas para la obra, especificándose de forma detallada las previsiones consideradas en relación con los aspectos anteriormente reseñados. En lugar bien visible de la obra deberán figurar las indicaciones escritas

40

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

sobre las medidas que habrán de ser tomadas por los trabajadores en casos de emergencia.

7.2.- Vías de evacuación y salidas de emergencia

En situación de peligro, todos los lugares de trabajo deberán ser evacuados rápidamente y en condiciones de máxima seguridad para los trabajadores. El número, distribución y dimensiones de las vías y salidas de emergencia que deberán disponerse, se establecerán en función de: uso, equipos, dimensiones, configuración de las obras, fase de ejecución en que se encuentren las obras y número máximo de personas que puedan estar presentes. Las vías de evacuación y salidas de emergencia deberán permanecer expeditas y desembocar lo más directamente posible en una zona de seguridad. Deberán señalizarse conforme a la normativa vigente. Dicha señalización habrá de ser duradera y fijarse en lugares adecuados y perfectamente visibles.

Las vías y salidas no deberán estar obstruidas por obstáculos de cualquier tipo, de forma que puedan ser utilizadas sin trabas en cualquier momento. En caso de avería del sistema de alumbrado y cuando sea preceptivo, las vías y salidas de emergencia que requieran iluminación deberán estar equipadas con luces de emergencia y seguridad de suficiente intensidad. Las puertas de emergencia, cuando procedan, deberán abrirse hacia el exterior y dispondrán de fácil sistema de apertura, de forma que cualquier persona que necesite utilizarlas en caso de emergencia pueda abrirlas fácil e inmediatamente.

7.3.-Prevención y extinción de incendios

7.3.1.- Disposiciones generales

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

41

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se observarán, además de las prescripciones establecidas en el presente Pliego de Condiciones, las normas y disposiciones vigentes en materia de incendios. En los trabajos con riesgo específico de incendio se cumplirán, además, las prescripciones impuestas por su reglamentación específica y normas técnicas generales o especiales, así como las preceptuadas por las correspondientes ordenanzas municipales.

Se preverá, en obra, un número suficiente de dispositivos apropiados de lucha contra incendios y en función de las características de la obra, dimensiones y usos de los locales y equipos que contengan, características físicas y químicas de las sustancias materiales que se encuentren presentes y número máximo de personal que pueda hallarse en los lugares y locales de trabajo.

7.3.2.- Medidas de prevención y extinción

Además de observar las disposiciones anteriores, se adoptarán las prevenciones que se indican seguidamente, combinando su empleo, en su caso, con la protección general más próxima que puedan prestar los servicios públicos contra incendios.

Uso del agua: Si existen conducciones de agua a presión se instalarán suficientes tomas o bocas de agua a distancias convenientes y cercanas a los lugares de trabajo, locales y lugares de paso del personal, colocándose junto a éstas, las correspondientes mangueras, que tendrán una sección y resistencia adecuadas. Cuando se carezca normalmente de agua a presión, o ésta sea insuficiente, se instalarán depósitos con agua suficiente para combatir los posibles incendios. En incendios que afecten a instalaciones eléctricas con tensión, se prohibirá

42

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

el empleo de extintores con espuma química o agua.

Extintores portátiles: En la proximidad de los puestos de trabajo con mayor riesgo de incendio y colocados en sitio visible y de fácil acceso, se dispondrán extintores portátiles o móviles sobre ruedas, de espuma física o química, mezcla de ambas o polvos secos, anhídrido carbónico o agua, según convenga a la posible causa determinante del fuego a extinguir. Cuando se empleen distintos tipos de extintores serán rotulados con carteles indicadores del lugar y clase de incendio en que deben emplearse. Los extintores serán revisados periódicamente y cargados, según los fabricantes, inmediatamente después de usarlos. Esta tarea será realizada por empresas autorizadas.

Prohibiciones: En las dependencias y lugares de trabajo con alto riesgo de incendio se prohibirá terminantemente fumar o introducir cerillas, mecheros o útiles de ignición. Esta prohibición se indicará con carteles visibles a la entrada y en los espacios libres de tales lugares o dependencias. Se prohibirá igualmente al personal introducir o emplear útiles de trabajo no autorizados por la empresa y que puedan ocasionar chispas por contacto o proximidad a sustancias inflamables.

7.3.3.- Otras actuaciones

El Contratista proveerá, de acuerdo con lo fijado en el Estudio de Seguridad y Salud en su caso y siguiendo las normas de las compañías suministradoras, las actuaciones a realizar para posibles casos de fugas de gas, roturas de canalizaciones de agua, inundaciones, derrumbamientos y hundimientos, electrocuciones, etc., estableciendo en el Plan de Seguridad y Salud las previsiones y normas a seguir para tales casos de emergencia.

8.-CONDICIONES DE ÍNDOLE TÉCNICA

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

43

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

8.1.- Condiciones de los locales, servicios e instalaciones de seguridad y salud

8.1.1.- Generalidades

Se seleccionará en la obra, una zona para la ubicación de las instalaciones de Seguridad y Salud, previendo tanto la acometida provisional de agua como de electricidad, así como la evacuación de aguas residuales. Estas instalaciones se construirán en función del número de trabajadores de la obra, considerando la evolución de éstos en el tiempo, cubriendo además las necesidades de cambio de ropa, higiene personal y necesidades fisiológicas.

Las instalaciones de Seguridad y Salud estarán constituidas por:

- Módulos prefabricados e instalados directamente en obra.
- Construidas, "in situ" en la obra.

En ambos, se considerarán los siguientes parámetros para establecer su dotación:

- Vestuarios con superficie de 2 m² por trabajador, altura mínima de 2,30 m. y equipado con asientos y taquillas individuales.
- Lavabos que pueden estar situados en los vestuarios, siendo la dotación mínima de 1 lavabo por cada 10 trabajadores.
- Duchas, al igual que los lavabos, se pueden ubicar en los vestuarios con una dotación mínima de 1 ducha por cada 10 trabajadores.
- Inodoros, los cuales no podrán comunicar directamente con los vestuarios, siendo su dotación mínima de 1 inodoro por cada 25 trabajadores y de 1 inodoro por cada 15 trabajadoras. Las dimensiones mínimas de los mismos serán de 1 x 1,20 m. y de 2,30 m. de altura.
- Comedor dotado de calienta platos, pica, cubo de basura, ventilación, calefacción/aire acondicionado (si procede) e iluminación (tanto natural como artificial, si procede).

44

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los módulos prefabricados se agruparán en módulos sanitarios (ducha, lavabo e inodoro) y módulos de vestuario, acoplándose éstos de forma que pueda existir acceso directo de un módulo a otro. Las Instalaciones de Seguridad y Salud construidas en obra, si el terreno o solar lo permite deben construirse cerca del acceso, para que el trabajador pueda cambiarse antes de incorporarse al trabajo. En obras entre medianeras en zona urbana, dada la escasez de espacio debe preverse en principio una zona para la ubicación de las instalaciones y una vez, debido a la dinámica de la obra, se disponga de espacio en el interior del edificio que se está construyendo, debiendo construirse las Instalaciones de Seguridad y Salud con los parámetros anteriormente reseñados. Se aconseja que estas instalaciones estén, también, cerca de las vías de acceso. Independiente de estas instalaciones, también deben construirse las oficinas de la obra que deberán cumplir en todo momento la idoneidad en cuanto a iluminación y climatización según la temporada.

Respecto al personal de oficina debe considerarse, asimismo, la instalación de lavabos e inodoros. Se deben prever un almacén de útiles, herramientas, pequeña maquinaria y equipos de protección personal y colectiva. Debe de preverse una zona de aparcamiento para los coches del personal de oficina y de obra, si la obra lo permite. Deben preverse zonas de estacionamiento de vehículos que suministran material y maquinaria a la obra, y en el caso de que estén estacionados limitando la circulación viaria se deberá pedir permiso municipal. Se señalizará la prohibición de estacionamiento de vehículos ajenos a la obra, y si se precisa se limitará la zona con vallas peatonales, convenientemente señalizadas mediante balizas destellantes durante la noche.

8.1.1.1-Emplazamiento, uso y permanencia en obra

45

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los locales y servicios destinados a la higiene y bienestar de los trabajadores que vengan obligados por el presente Pliego de Condiciones o por las disposiciones vigentes sobre la materia se emplazarán en la propia obra y serán de uso exclusivo del personal adscrito a la misma; se instalarán antes del comienzo de los trabajos y permanecerán en la obra hasta su total terminación.

De no ser posible situar de manera fija los referidos servicios desde el inicio de la obra, se admitirá modificar con posterioridad su emplazamiento y/o características en función del proceso de ejecución de la obra, siempre que se cumplan la prescripción anterior y las demás condiciones establecidas para los mismos en el presente Pliego.

En el Plan de Seguridad y Salud quedarán fijados detalladamente y en función del programa de trabajos, el personal y los dispositivos de toda índole previstos por la empresa contratista en los emplazamientos y características de los servicios de higiene y bienestar considerado como alternativas a las estimaciones contempladas en el presente Estudio de Seguridad.

Cualquier modificación de las características y/o emplazamiento de dichos locales que se plantee, una vez aprobado el Plan de Seguridad y Salud, requerirá la modificación del mismo, así como su posterior informe y aprobación en los términos establecidos por las disposiciones vigentes. Queda prohibido usar los locales de higiene y bienestar para usos distintos a los que están destinados.

8.1.1.2- Características técnicas

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

46

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Todos los locales y servicios de higiene y bienestar serán de construcción segura y firme en evitación de riesgos de desplome y los derivados de los agentes atmosféricos. Sus estructuras poseerán estabilidad, estanqueidad y confort apropiados al tipo de utilización y estarán debidamente protegidas contra incendios.

Las características técnicas que reunirán los materiales, elementos, aparatos, instalaciones y unidades de obra constitutivas de los locales y servicios de higiene y bienestar, así como las condiciones para su aceptación o rechazo, serán las establecidas por las normas básicas y disposiciones de obligado cumplimiento promulgadas por la Administración, las fijadas en los distintos documentos del Estudio de Seguridad y Salud y, en su defecto, las estipuladas por el Código Técnico de la Edificación (CTE). Se seguirán, para su ejecución, las prescripciones establecidas por las normas reseñadas.

8.1.1.3- Condiciones de seguridad

Para la realización de las distintas unidades que comprenden los locales y servicios de higiene y bienestar, se observarán las mismas medidas de seguridad y salud que las establecidas en el presente Pliego de Condiciones para unidades y partes de obra similares del proyecto de ejecución, disponiéndose a tal fin de iguales protecciones colectivas e individuales que las fijadas para las mismas.

8.1.1.4- Condiciones higiénicas, de confort y mantenimiento

Los suelos, paredes y techos de retretes, lavabos, vestuarios y salas de aseo serán continuos, lisos e impermeables y acabados en

47

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

tonos claros de modo que permitan su fácil limpieza, lavado y pintura periódicos. Asimismo, estarán constituidos por materiales que permitan la aplicación de líquidos desinfectantes o antisépticos.

Todos los elementos, aparatos y mobiliario que constituyan los locales de servicio de higiene y bienestar estarán en todo momento en perfecto estado de funcionamiento y aptos para su utilización. Los locales y servicios deberán estar suficientemente ventilados e iluminados, en función del uso a que se destinan y dispondrán de aire sano y en cantidad adecuada. Asimismo, su temperatura corresponderá a su uso específico. Los cerramientos verticales y horizontales o inclinados de los locales reunirán las condiciones suficientes para resguardar a los trabajadores de las inclemencias del tiempo.

Los locales y servicios de higiene y bienestar se mantendrán siempre en buen estado de aseo y salubridad, por lo que se realizarán las limpiezas necesarias con la frecuencia requerida, así como las reparaciones y reposiciones precisas para su adecuado funcionamiento y conservación. Se evacuarán o eliminarán los residuos y aguas fecales o sucias; bien directamente, por medio de conductos, o acumulándose en recipientes adecuados que reúnan las máximas condiciones higiénicas, hasta su posterior retirada y tratamiento. No se permitirá extraer o trasegar agua para la bebida por medio de vasijas, barriles, cubos u otros recipientes abiertos o cubiertos provisionalmente.

Se señalará, mediante carteles, la potabilidad del agua. No existirán conexiones entre el sistema de abastecimiento de agua potable y el de agua no potable, evitándose la contaminación por porosidad o por contacto. Se dispondrá de bidones herméticos que reúnan las condiciones higiénicas adecuadas, en los que se verterán las basuras y

48

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

desperdicios, recogidos diariamente para que sean retirados por el servicio municipal.

8.1.1.5- Dotaciones

En lo relativo al suministro de agua se estará a lo prescrito en el apartado correspondiente del presente Pliego de Condiciones. Con independencia de que los locales se encuentren dotados de ventilación e iluminación directa al exterior, dispondrán además de iluminación artificial y de las correspondientes tomas de corriente necesarias para que puedan ser utilizados para el fin a que se destinan.

Los locales y servicios de higiene y bienestar estarán dotados de los elementos, equipos, mobiliario e instalaciones necesarias para que puedan realizarse las funciones y usos a los que cada uno de ellos está destinado. Deberán disponerse las instalaciones necesarias para que los trabajadores puedan preparar, calentar y consumir sus comidas en condiciones satisfactorias. Los locales de higiene y bienestar contarán con un sistema de calefacción en invierno.

8.1.2.- Vestuarios y aseos

La superficie mínima de los vestuarios y aseos será de 2,00 m² por cada trabajador que deba utilizarlos y la altura mínima, de suelo a techo, será de 2,30 m. Los vestuarios serán de fácil acceso y estarán provistos de asientos y de armarios o taquillas individuales con llave, para guardar la ropa, el calzado y los objetos personales.

Cuando las circunstancias así lo exijan, en casos de presencia de sustancias peligrosas, humedad, suciedad, etc., la ropa de trabajo podrá

49

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

guardar independientemente de la ropa de calle y de los efectos personales. Los cuartos de vestuarios o los locales de aseo dispondrán de un lavabo de agua corriente, provisto de jabón, por cada 10 trabajadores o fracción de esa cifra, y de un espejo de dimensiones adecuadas por cada 25 trabajadores o fracción.

Si las salas de ducha o de lavabos y los vestuarios estuviesen apartados, deberán estar próximos y la comunicación entre unas dependencias y otras debe ser fácil. Se dotarán de toallas individuales o bien dispondrán de secadores de aire caliente, toalleros automáticos o toallas de papel y, en éste último caso, recipientes adecuados para depositar las usadas. Se colocarán perchas suficientes para colgar la ropa. A los trabajadores que desarrollen trabajos marcadamente sucios o manipulen sustancias tóxicas se les facilitarán los medios especiales de limpieza necesarios en cada caso. Se mantendrán cuidadosamente limpios y serán barridos y regados diariamente con agua y productos desinfectantes y antisépticos. Una vez por semana, preferiblemente el sábado, se efectuará limpieza general.

8.1.3.- Duchas

Se instalará una ducha de agua, fría y caliente, por cada diez trabajadores o fracción, con las dimensiones suficientes para que cada operario se asee sin obstáculos y en adecuadas condiciones de higiene. Las duchas estarán aisladas, cerradas en compartimientos individuales, con puertas dotadas de cierre interior. Estarán preferentemente situadas en los cuartos de vestuarios y de aseo o en locales próximos a ellos. Cuando las duchas no comuniquen con cuartos vestuarios y de aseo individuales, se instalarán colgaduras para la ropa mientras los trabajadores se duchan. En los trabajos sucios o tóxicos se facilitarán los medios de limpieza y asepsia necesarios.

50

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

8.1.4.- Retretes

Existirán retretes con descarga automática de agua corriente y papel higiénico, en número de uno por cada 25 trabajadores o fracción y uno por cada 15 trabajadoras. Cuando éstos comuniquen con los lugares de trabajo, estarán completamente cerrados y tendrán ventilación al exterior, natural o forzada. Si comunican con cuartos de aseo o pasillos que tengan ventilación al exterior se podrá suprimir el techo de las cabinas. No tendrán comunicación directa con comedores, cocinas, dormitorios o cuartos vestuarios. Las dimensiones mínimas de las cabinas serán de 1,00 m. por 1,20 m. de superficie y 2,30 m. de altura, y dispondrán de una percha.

Las puertas y ventanas impedirán totalmente la visibilidad desde el exterior y estarán provistas de cierre interior. Los inodoros y urinarios se instalarán y conservarán en las debidas condiciones de desinfección, desodorización y supresión de emanaciones.

Se cuidará que las aguas residuales se alejen de las fuentes de suministro de agua de consumo. Las aguas residuales se acometerán directamente a la red de alcantarillado existente en la zona. Se limpiarán directamente con agua y desinfectantes, antisépticos y desodorantes y, semanalmente, con agua fuerte o productos similares.

8.1.5.- Comedores

Estarán emplazados en espacios próximos a los de trabajo, pero separados de otros locales y de focos insalubres o molestos. La altura mínima de suelo a techo será de 2,60 m. Dispondrán de agua potable

51

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

para la limpieza de vajillas y utensilios. Estarán provistos de mesas y asientos y dotados de vasos, platos y cubiertos para cada trabajador. Estarán provistos de fregaderos con agua corriente y de recipientes para depositar los desperdicios. Cuando no exista cocina contigua, se instalarán hornillos o cualquiera otro sistema para que los trabajadores puedan calentar su comida. Se mantendrán en buen estado de limpieza.

8.1.6.- Cocinas

La altura mínima, de suelo a techo, será de 2,60 m. La captación de humos, vapores y olores se efectuará mediante campanas de ventilación forzada por aspiración, si fuese necesario. Los residuos alimenticios, previa separación selectiva, se depositarán en los correspondientes recipientes cerrados y herméticos hasta su evacuación, manteniéndose en todo momento en condiciones de limpieza absoluta.

Los alimentos se conservarán en lugar y a la temperatura adecuada. Quedará prohibido el almacenaje de víveres para más de 24 horas si no existen cámaras frigoríficas convenientes. Se dispondrá de agua potable para la preparación de las comidas. Se utilizarán fogones o cocinas de butano o eléctricas.

8.2.- Condiciones de la organización de la obra

8.2.1.- Programación de los trabajos

La planificación de la obra deberá considerar la adecuada coordinación entre las diferentes fases o hitos de su ejecución, entre los distintos servicios de la empresa Contratista principal y entre ésta y los

52

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

diferentes suministradores y subcontratistas.

Las medidas preventivas recogidas el Plan de Seguridad y Salud deberán justificarse considerando las previsiones del Estudio de Seguridad y Salud y los dispositivos y programación de trabajos y actividades previstas por la empresa Contratista para llevar a cabo la organización y ejecución de la obra.

A tal efecto, será preceptivo que en el Plan de Seguridad y Salud se incluya un diagrama de barras donde se refleje:

Fechas de inicio y terminación previstas para cada uno de los trabajos previos o preparatorios al inicio de la ejecución de la obra, con desglose de las distintas actividades que éstas comprenden.

Fechas de comienzo y terminación previstas para cada uno de los trabajos y actividades relativos a la ejecución de la obra.

En función de las previsiones anteriores, fechas de inicio y finalización de la ejecución de las distintas unidades de seguridad y salud y de puesta a disposición para ser utilizados, en el caso de las protecciones personales, así como tiempos de permanencia y fechas de retirada del tajo o de la obra. Asimismo, se acompañará al programa reseñado justificación del mismo con indicación expresa, entre otras cosas, de: Maquinarias, equipos e instalaciones accesorias a disponer en la obra, especificando características, emplazamiento y tiempo de permanencia en obra.

53

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Número de trabajadores previstos para cada actividad y simultaneidades de mano de obra como consecuencia de los solapes de distintas actividades.

Si durante el curso de la obra se plantea alterar, por parte de la empresa Contratista, la programación inicialmente prevista, se ponerse en conocimiento del responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud con antelación suficiente, a fin de que él mismo decida, antes del inicio de los trabajos afectados, sobre la necesidad, en su caso, de adecuar el Plan de Seguridad y Salud a la nueva programación.

8.2.2.-Medidas previas al inicio de la obra

- 8.2.2.1- Condiciones generales

No se iniciará ningún trabajo en la obra sin la aprobación previa del Plan de Seguridad y Salud y sin que se haya verificado con antelación, por el responsable del seguimiento y control del mismo, que han sido implementadas las protecciones colectivas e individuales necesarias y que han sido adoptadas las medidas preventivas establecidas en el presente Pliego.

tal efecto, el Contratista comunicará al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud la adopción de las medidas preventivas, a fin de que éste pueda efectuar las comprobaciones pertinentes con carácter previo a la autorización del inicio. Antes del inicio de la obra, deberán estar instalados los locales y servicios de higiene y bienestar para los trabajadores.

Antes de iniciar cualquier tipo de trabajo en la obra, será requisito

54

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

imprescindible que el Contratista tenga concedidos los permisos, licencias y autorizaciones reglamentarias que sean pertinentes, tales como: colocación de vallas o cerramientos, señalizaciones, desvíos y cortes de tráfico peatonal y de vehículos, accesos, acopios, almacenamiento (si hace al caso) de determinadas sustancias, etc.

Antes del inicio de cualquier trabajo en la obra, deberán realizarse las protecciones pertinentes, en su caso, contra actividades molestas, nocivas, insalubres o peligrosas que se lleven a cabo en el entorno próximo a la obra y que puedan afectar a la salud de los trabajadores.

- 8.2.2.2- Información previa

Antes de acometer cualquiera de las operaciones o trabajos preparatorios a la ejecución de la obra, el Contratista deberá informarse de todos aquellos aspectos que puedan incidir en las condiciones de seguridad y salud requeridas. A tal efecto, recabará información previa y fundamentalmente, de:

Servidumbres o impedimentos de redes de instalaciones y servicios u otros elementos ocultos que puedan ser afectados por las obras o interferir la marcha de éstas. Intensidad y tipo de tráfico de las vías de circulación adyacentes a la obra, así como cargas dinámicas originadas por el mismo, a los efectos de evaluar las posibilidades de desprendimientos, hundimientos u otras acciones capaces de producir riesgos de accidentes durante la ejecución de la obra. Vibraciones, trepidaciones u otros efectos análogos que puedan producirse por actividades o trabajos que se realicen o hayan de realizarse en el entorno próximo a la obra y puedan afectar a las condiciones de seguridad y salud de los trabajadores. Actividades que se desarrollan en el entorno próximo a la obra y puedan ser nocivas, insalubres o

55

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

peligrosas para la salud de los trabajadores. Tipo, situación, profundidad y dimensiones de las cimentaciones de las construcciones colindantes o próximas, en su caso, e incidencia de las mismas en la seguridad de la obra.

8.2.2.3-Inspecciones y reconocimientos

Con anterioridad al inicio de cualquier trabajo preliminar a la ejecución de la obra, se procederá a efectuar las inspecciones y reconocimientos necesarios para constatar y complementar, si es preciso, las previsiones consideradas en el proyecto de ejecución y en el Estudio de Seguridad y Salud, en relación con todos aquellos aspectos que puedan influir en las condiciones de trabajo y salud de los trabajadores. Se llevarán a cabo, entre otras, las inspecciones y reconocimientos relativos principalmente a:

- Estado del terreno, solar o edificio, según se trate, y en especial de aquellas partes que requieran un tratamiento previo para garantizar las condiciones de seguridad y salud necesarias de los trabajadores.
- Estado de las construcciones y edificaciones colindantes o medianeras, en su caso, a los efectos de evaluar los riesgos que puedan causarse a los trabajadores o a terceros.
- Servidumbres, obstáculos o impedimentos aparentes y su incidencia en las condiciones de trabajo y en la salud de los trabajadores.
- Accesos a la obra de personas, vehículos, maquinarias, medios auxiliares, etc.
- Redes de instalaciones (agua, saneamiento, gas, eléctrica, comunicaciones, etc.) y su posible interferencia con la ejecución de la obra.
- Espacios y zonas disponibles para descargar, acopios,

56

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

instalaciones y maquinarias.

- Topografía real del solar y su entorno colindante, accidentes del terreno, perfiles, talud natural, etc.

- 8.2.2.4-Servicios afectados. Identificación, localización y señalización

Antes del inicio de cualquier trabajo en la obra, quedarán perfectamente definidas qué redes de servicios públicos o privados podrán interferir en su realización y que asimismo puedan originar riesgo para la salud de los trabajadores o para terceros.

En el caso de líneas eléctricas aéreas que atraviesen el terreno o solar o estén próximas a él e interfieran en la ejecución de la obra, no se deberá empezar a trabajar hasta que no hayan sido modificadas por la compañía suministradora. A tales efectos se solicitará de la propia compañía que proceda a la descarga de la línea o a su desvío.

De no ser viable lo anterior, se considerarán unas distancias mínimas de seguridad, medidas entre el punto más próximo con tensión y la parte más cercana del cuerpo o herramienta del obrero, o de la máquina, teniéndose en cuenta siempre la situación más desfavorable.

Se vigilará en todo momento el mantenimiento de las distancias mínimas de seguridad referidas.

En el supuesto de redes subterráneas o enterradas de gas, agua o electricidad, que afecten a la obra, antes de iniciar cualquier trabajo deberá asegurarse la posición exacta de las mismas, para lo que se recabará, en caso de duda, la información necesaria de las compañías

57

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

afectadas, gestionándose la posibilidad de desviarlas o dejarlas sin servicio. Estas operaciones deberán llevarlas a cabo las citadas compañías. De no ser factible, se procederá a su identificación sobre el terreno y, una vez localizada la red, se señalizará marcando su dirección, trazado y profundidad, indicándose, además, el área de seguridad y colocándose carteles visibles advirtiendo del peligro y protecciones correspondientes.

8.2.2.5- Accesos, circulación interior y delimitación de la obra

Antes del inicio quedarán definidos y ejecutados, el cerramiento perimetral, los accesos a la obra y las vías de circulación y delimitaciones exteriores.

Las salidas y puertas exteriores de acceso a la obra serán visibles o debidamente señalizadas y suficientes en número y anchura para que todos los trabajadores puedan abandonar la obra con rapidez y seguridad. No se permitirán obstáculos que interfieran la salida normal de los trabajadores.

Los accesos a la obra serán adecuados y seguros, tanto para personas como para vehículos y máquinas. Deberán separarse, si es posible, éstos últimos de los del personal. Dicha separación, si el acceso es único, se hará por medio de una barandilla y será señalizada adecuadamente.

El ancho mínimo de las puertas exteriores será de 1,20 metros cuando el número de trabajadores que las utilicen normalmente no exceda de 50 y se aumentará su anchura, por cada 50 trabajadores más o fracción, en 0,50 metros más.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

58

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las puertas que no sean de vaivén abrirán hacia el exterior. Cuando los trabajadores estuviesen singularmente expuestos a riesgos de incendio, explosión, intoxicación súbita u otros que exijan una rápida evacuación, serán obligatorias, al menos, dos salidas al exterior, situadas en lados distintos del recinto de la obra.

En todos los accesos a la obra se colocarán carteles de "Prohibido el paso a toda persona ajena a la obra", "Es obligatorio el uso del casco" y "Prohibido aparcar" y, en los accesos de vehículos, el cartel indicativo de "Entrada y salida de vehículos".

Los vehículos, antes de salir a la vía pública, contarán con un tramo horizontal de terreno consistente o pavimentado, de longitud no menos de vez y media de separación entre ejes o de 6 metros. Si ello no es posible, se dispondrá de personal auxiliar de señalización para efectuar las maniobras.

Se procederá a ejecutar un cerramiento perimetral que delimite el recinto de la obra e impida el paso de personas y vehículos ajenos a la misma. Dicho cerramiento deberá ser suficientemente estable, tendrá una altura mínima de 2 metros y estará debidamente señalizado.

Las rampas para el movimiento de camiones y/o máquinas tendrán un ancho mínimo de 4,5 metros, ensanchándose en las curvas. Sus pendientes no serán mayores del 12 y 8 %, respectivamente, según se trate de tramos rectos o curvas. En cualquier caso, habrá de tenerse en cuenta la maniobrabilidad de los vehículos que se utilicen.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

59

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se acotarán y delimitarán las zonas de carga, de descarga, de acopios, almacenamiento y las de maniobras de los vehículos y máquinas dentro de la obra.

Quedarán previamente definidos y debidamente señalizados los trazados y recorridos de los itinerarios interiores de vehículos, máquinas y personas, así como las distancias de seguridad y limitaciones de zonas de riesgo especial, dentro de la obra y en sus proximidades.

- 8.2.2.6-Valla metálica para cierre de seguridad de la obra

Descripción técnica: Valla metálica para cierre de seguridad de la obra formada por: pies derechos metálicos sobre dados de hormigón; módulos de chapa galvanizada metálica entre los pies derechos y portón de acceso a la obra para máquinas y camiones y de puerta para peatones, dotados de motor eléctrico por mando a distancia y teléfono portero automático con intercomunicador al mando a distancia que permite hablar con el encargado de portería en lugar remoto de la obra.

Componentes.

Dados de hormigón: Hormigón en masa H-100 Kg/cm², árido de tamaño de 40 mm, máximo.

Pies derechos: Vigas comercializadas de acero galvanizado para valla de obra.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Módulos: Chapa plegada de acero galvanizado en módulos de 200 x 200 cm y un espesor de 3 mm.

Portón de obra: Portón de obra formado por bastidores de corredera y puerta corredera automática, dotado de motor eléctrico por mando a distancia y teléfono portero automático, con intercomunicador al mando a distancia que permite hablar con el encargado de portería en lugar remoto de la obra. Amplitud de paso: 5 m.

Puerta de peatones: Puerta de obra formado por bastidores y puerta de goznes de apertura automática eléctrica, por mando a distancia y teléfono portero automático con intercomunicador al mando a distancia que permite hablar con el encargado de portería en lugar remoto de la obra. Amplitud de paso: 90 cm.

- 8.2.2.7-Cinta de delimitación de zona de paso

La introducción en el tajo de personas ajenas a la actividad representa un riesgo que al no poder eliminarlo, se señalará mediante cintas en color rojo o con bandas alternadas verticales en colores rojo y blanco que delimiten la zona de trabajo.

En caso de señalar obstáculos, zona de caída de objetos, se delimitará con cintas de tela o materiales plásticos con franjas alternadas oblicuas en color negro y amarillo, inclinadas 60° con respecto a la horizontal.

- 8.2.2.8- Cintas de señalización

61

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En caso de señalar obstáculos, zona de caída de objetos, se delimitará con cintas de tela o materiales plásticos con franjas alternadas oblicuas en color negro y amarillo, inclinadas 60º con respecto a la horizontal.

8.3.- Condiciones generales durante la ejecución de la obra

8.3.1.- Generalidades

Será requisito imprescindible, antes de comenzar cualquier trabajo, que estén instaladas, dispuestas y verificadas las protecciones colectivas e individuales así como implementadas las medidas de seguridad pertinentes, todas ellas recogidas en el Plan de Seguridad y Salud aprobado. En tal sentido deberán estar:

Colocadas y comprobadas las protecciones colectivas necesarias, por personal cualificado.

Señalizadas, acotadas y delimitadas las zonas afectadas, en su caso.

Dotados los trabajadores de equipos de protección individual necesarios y de ropa de trabajo adecuada.

Los tajos limpios de sustancias y elementos punzantes, salientes, abrasivos, resbaladizos u otros que supongan riesgos a los trabajadores. Debidamente advertidos, formados e instruidos los trabajadores. Adoptadas y dispuestas las medidas de seguridad de toda índole que sean precisas.

Una vez dispuestas las protecciones colectivas e individuales y las medidas de prevención necesarias, habrán de comprobarse

62

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

periódicamente y deberán mantenerse y conservarse adecuadamente durante todo el tiempo que hayan de permanecer en obra.

Las estructuras provisionales, medios auxiliares y demás elementos necesarios para la correcta ejecución de los trabajos serán determinados por la Dirección Facultativa y no podrá comenzar la ejecución de ninguna unidad de obra sin que se cumpla tal requisito. Durante la ejecución de cualquier trabajo o unidad de obra:

Se adoptarán, en todo momento, las indicaciones del Pliego de Prescripciones Técnicas del proyecto y las órdenes e instrucciones de la Dirección Facultativa, en cuanto se refiere al proceso de ejecución de la obra.

Se observarán, en relación con la salud y seguridad de los trabajadores, las prescripciones del presente Estudio, las normas contenidas en el Plan de Seguridad y Salud y las órdenes e instrucciones dictadas por el responsable del seguimiento y control del mismo.

Se revisarán e inspeccionarán, con la periodicidad necesaria, las medidas de seguridad y salud adoptadas y deberán recogerse en el Plan de Seguridad y Salud, de forma detallada, las frecuencias previstas para llevar a cabo tal cometido.

Se ordenará suspender los trabajos cuando existan condiciones climatológicas desfavorables (fuertes vientos, lluvias, nieve, etc.)

Después de realizada cualquier unidad de obra:

- Se dispondrán los equipos de protección colectivos y medidas de seguridad necesarias para evitar nuevas situaciones potenciales de riesgo.
- Se darán a los trabajadores las advertencias e instrucciones necesarias en relación con el uso, conservación y mantenimiento de la parte de obra ejecutada, así como de las protecciones colectivas y medidas de

63

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

seguridad dispuestas.

Una vez finalizados los trabajos, se retirarán del lugar o área de trabajo:

- Los equipos y medios auxiliares.
- Las herramientas.
- Los materiales sobrantes.
- Los escombros, a vertedero autorizado.

8.3.2.- Lugares de trabajo

Los lugares de trabajo móviles o fijos situados por encima o por debajo del nivel del suelo deberán ser sólidos y estables, teniendo en cuenta:

El número de trabajadores que los ocupen.

Las cargas máximas que, en su caso, pueden tener que soportar, así como su distribución y posibles empujes laterales.

Las influencias exteriores que pudieran afectarles.

A los efectos anteriores, deberán poseer las estructuras apropiadas a su tipo de utilización y se indicarán mediante rótulos o inscripciones las cargas que pueden soportar o suspender.

En el caso de que el soporte y otros elementos de estos lugares de trabajo no poseyeran una estabilidad intrínseca, se deberá garantizar su estabilidad mediante elementos de fijación apropiados y seguros, con el fin de evitar cualquier desplazamiento intempestivo o involuntario del conjunto o parte del mismo.

La estabilidad y solidez indicadas deberán verificarse

64

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

periódicamente y, en particular, después de cualquier modificación de la altura o de la profundidad del lugar de trabajo.

Los lugares de trabajo deberán ser objeto del correspondiente mantenimiento técnico que permita la subsanación más rápida posible de las deficiencias que puedan afectar a la seguridad y salud de los trabajadores, así como de la limpieza que garantice las condiciones de higiene adecuadas.

8.3.3.- Puestos de trabajo

El Contratista deberá adaptar el trabajo a las condiciones de la persona, en particular en lo que respecta a la concepción de los puestos de trabajo, así como a la elección de los equipos y los métodos de trabajo y de producción, con vistas a atenuar el trabajo monótono y el trabajo repetitivo y a reducir sus efectos en la salud.

Los lugares y locales de trabajo tendrán una superficie y una altura que permita que los trabajadores lleven a cabo su cometido sin riesgos para su salud y seguridad.

La superficie del puesto de trabajo deberá preverse de tal manera que el personal disponga de la suficiente libertad de movimientos para sus actividades. Si no se pudiera respetar este criterio por razones inherentes al puesto de trabajo, el trabajador podrá disponer de otro espacio libre suficiente en las proximidades de su puesto de trabajo.

En los supuestos en que, por las características personales del

65

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

trabajador, las condiciones de trabajo de su puesto habitual pudieran acarrear daños para su salud, aun habiéndose adoptado las medidas preventivas necesarias, el trabajador deberá ser cambiado a un puesto de trabajo compatible con su estado de salud, siempre que el mismo existiera en la obra, conforme a las reglas de movilidad funcional establecidas en el Estatuto de los Trabajadores.

La jornada laboral se establecerá en función del puesto de trabajo y se adecuará a las características del trabajador, a las condiciones físicas, ambientales y climatológicas y a los riesgos que entrañen las actividades a desarrollar.

Los puestos de trabajo deberán estar acondicionados, en la medida de lo posible, de tal manera que los trabajadores:

- Estén protegidos contra las inclemencias del tiempo.
- Estén protegidos contra atrapamientos o caídas de objetos.
- No estén expuestos a niveles sonoros nocivos ni a otros factores exteriores nocivos, tales como: gases, vapores, polvo, neblinas contaminantes, etc.
- Puedan abandonar rápidamente su puesto de trabajo en caso de peligro o puedan recibir auxilio inmediatamente.
- No puedan resbalar o caerse.

Todos los trabajadores que intervengan en la obra deberán tener la capacitación y cualificación adecuadas a su categoría profesional y a los trabajos o actividades que hayan de desarrollar, de modo que no se permitirá la ejecución de trabajos por operarios que no posean la preparación y formación profesional suficientes, cuando ello pueda ser causa de riesgos para su salud o seguridad o para la del resto de los trabajadores.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

66

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Para la asignación de labores nocturnas y trabajos extraordinarios se seleccionará los trabajadores según su capacidad física y previa determinación de los límites generales y particulares.

8.3.4.-Zonas de riesgo especial

Las zonas y locales de la obra que entrañen riesgos especiales, tales como almacenes de combustible, centros de transformación, etc., deberán estar equipados con dispositivos que eviten que los trabajadores no autorizados puedan penetrar en los mismos. Se deberán adoptar las medidas pertinentes para proteger a los trabajadores autorizados a penetrar en las zonas de peligro y podrán acceder a las zonas o recintos de riesgo grave y específico sólo aquellos trabajadores que hayan recibido información adecuada.

Las zonas de peligro deberán estar señalizadas de modo claramente visible e inteligible y deberán delimitarse y señalizarse las áreas de prohibición expresa y condicionada.

8.3.5.- Zonas de tránsito, comunicación y vías de circulación

Las zonas de tránsito y vías de circulación de la obra, incluidas escaleras, escalas fijas, muelles y rampas de carga, deberán estar calculados, situados, acondicionados y preparados para su uso, de forma que se puedan utilizar con facilidad, con toda seguridad y conforme al uso al que estén destinados. Se asegurará que los trabajadores empleados en las proximidades de dichas zonas de tránsito o vías de circulación no asuman riesgos.

Las dimensiones de las vías destinadas a la circulación de

67

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

personas o de materiales y elementos deberán estar previstas en función del número potencial de usuarios y del tipo de actividad.

Cuando se utilicen medios de transporte en las vías de circulación, se deberán prever unas distancias de seguridad suficientes o medios de protección adecuados para los peatones.

Aquellos lugares de la obra por los que deban circular los trabajadores y que por lo reciente de su construcción, por no estar completamente terminados o por cualquier otra causa, ofrezcan peligro, deberán disponer de pasos o pasarelas formadas por tablonces de un ancho mínimo de 60 cms., u otros elementos similares, de modo que resulte garantizada la seguridad del personal que deba circular por ellos, a no ser que se acceda al área de que se trate con prohibición de paso por ella.

Las pasarelas situadas a más de 2 metros de altura sobre el suelo o piso tendrán una anchura mínima de 60 cms., deberán poseer un piso unido y dispondrán de barandillas de 90 cms. de altura y rodapiés de 20 cms., también de altura. Deberán disponer de accesos fáciles y seguros y se mantendrán libres de obstáculos. Se adoptarán las medidas necesarias para evitar que el piso resulte resbaladizo.

Se cuidará de no cargar los pisos o forjados recién construidos con materiales, aparatos o, en general, cualquier carga que pueda provocar su hundimiento.

Se procurará no cargar los pisos o plataformas de trabajo más que en la medida de lo indispensable para la ejecución de los trabajos, procediendo a la elevación de los materiales de acuerdo con estas

68

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

necesidades.

Los huecos y aberturas para la elevación de materiales y, en general, todos los practicados en los pisos de la obra y que por su especial situación resulten peligrosos serán convenientemente protegidos mediante barandillas sólidas, mallazos u otros elementos análogos, sólidos y estables, de acuerdo con las necesidades del trabajo.

Las escaleras que pongan en comunicación las distintas plantas o pisos de la obra deberán salvar, cada una, sólo la altura entre dos pisos inmediatos. Podrán ser de fábrica, metálicas o de madera, siempre que reúnan las condiciones suficientes de resistencia, amplitud y seguridad y estarán debidamente protegidos los lados abiertos.

Cuando sean escaleras de mano, de madera, sus largueros serán de una sola pieza. No se admitirá, por tanto, empalme de dos escaleras, y los peldaños deberán ir bien ensamblados, sin que se permita que vayan solamente clavados.

Las vías de circulación destinadas a vehículos y máquinas deberán estar situadas a distancia suficiente de las puertas, accesos, pasos de peatones, pasillos y escaleras. Las zonas de tránsito y vías de circulación deberán mantenerse en todo momento libres de objetos u obstáculos que impidan su utilización adecuada y puedan ser causa de riesgo para los trabajadores y habrán de estar, asimismo, claramente marcadas y señalizadas y suficientemente iluminadas.

Ninguna puerta de acceso a los puestos de trabajo o a las

69

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

distintas plantas permanecerá cerrada de manera que impida la salida durante los periodos de trabajo. Las puertas de acceso a las escaleras no se abrirán directamente sobre sus peldaños, sino sobre descansillos o rellanos de igual anchura a la de aquéllos. Todas aquellas zonas que se queden sin protección estarán condenadas para evitar acercamientos peligrosos. Y ello, con la debida señalización.

8.3.6.- Trabajos con riesgos especiales

La manipulación y almacenamiento de sustancias susceptibles de producir polvos, emanaciones, olores, gases o nieblas corrosivas, o radiaciones, que especialmente pongan en peligro la salud o la vida de los trabajadores, se efectuará en locales o recintos aislados y por el menor número de trabajadores posible, adoptando las debidas precauciones, salvo que los Reglamentos de aplicación no prescriban lo contrario.

La utilización de esas sustancias se realizará preferentemente en aparatos cerrados, que impidan la salida al medio ambiente del elemento nocivo y si esto no fuera posible, las emanaciones, nieblas, vapores y gases que produzcan se captarán por medio de aspiración en su lugar de origen, para evitar su difusión. Se instalará, además, un sistema de ventilación general eficaz, natural o artificial, que renueve constantemente el aire de estos locales.

En las grandes fugas o escapes de gases producidos por accidentes o roturas de las instalaciones, máquinas, envases o útiles, se adoptarán las siguientes precauciones:

70

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los trabajadores evacuarán el local o recinto ordenadamente y con la máxima rapidez.

- Se aislará el peligro para evitar su propagación.
- Se atacará el peligro por los medios más eficaces.

En las dependencias, locales, recintos o lugares de la obra donde se manipulen, almacenen, produzcan o empleen sustancias que originen riesgos específicos se indicará el peligro potencial con caracteres llamativos y las instrucciones a seguir para evitar accidentes o atenuar sus efectos.

El personal empleado en trabajos con riesgos especiales será previamente instruido por técnicos competentes y deberá demostrar su suficiencia mediante un examen o prueba teórico-práctica. Los recipientes que contengan sustancias explosivas, corrosivas, tóxicas o infecciosas, irritantes o radioactivas serán rotulados ostensiblemente, indicando su contenido y las precauciones para su empleo y manipulación por los trabajadores que deban utilizarlos.

Se evitarán los olores persistentes o especialmente molestos mediante los sistemas de captación y expulsión más eficaces y, si fuera imposible, se emplearán obligatoriamente máscaras respiratorias. En los recintos de la obra donde se fabriquen, depositen o manipulen sustancias perniciosas para los trabajadores se eliminarán las mismas por el procedimiento más eficaz y se dotará a los trabajadores expuestos a tal riesgo de máscaras respiratorias y protección de la cabeza, ojos y partes desnudas de la piel.

Los trabajadores expuestos a sustancias corrosivas, irritantes, tóxicas e infecciosas o a radiaciones peligrosas deberán estar provistos

71

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de ropas de trabajo y elementos de protección personal adecuados y serán informados verbalmente y por medio de instrucciones escritas de los riesgos inherentes a su actividad y medios previstos para su defensa.

8.3.7.- Manipulación de productos, materiales y sustancias peligrosas

Los productos, materiales y sustancias químicas de utilización en el trabajo que impliquen algún riesgo para la seguridad o la salud se recibirán en obra debidamente envasados y etiquetados de forma que identifiquen claramente su contenido y los riesgos que su almacenamiento, manipulación o utilización conlleven.

Se proporcionará a los trabajadores la información e instrucciones sobre su forma correcta de utilización, las medidas preventivas adicionales que deban adoptarse y los riesgos que conllevan, tanto su uso normal, como su manipulación o empleo inadecuados.

No se admitirán en obra envases de sustancias peligrosas que no sean los originales y que no cumplan con las disposiciones vigentes sobre la materia. Estas consideraciones se harán extensivas al etiquetado de los envases. Los envases de capacidad inferior o igual a un litro y que contengan sustancias líquidas muy tóxicas, tóxicas o corrosivas, deberán llevar una indicación de peligro detectable.

8.3.8.- Iluminación de los lugares de trabajo y de tránsito

Todos los lugares o locales de trabajo o de tránsito dispondrán de

72

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

iluminación natural, artificial o mixta apropiada a las operaciones o trabajos que se efectúen. Se empleará, siempre que fuese posible, la iluminación natural. Se intensificará la iluminación de máquinas, aparatos y dispositivos peligrosos, lugares de trabajo y de tránsito con riesgo de caídas, escaleras y salidas de urgencia o de emergencia.

Se graduará la luz en los lugares de acceso a zonas de distinta intensidad luminosa. Cuando exista iluminación natural se evitarán, en lo posible, las sombras que dificulten los trabajos a realizar. Se procurará que la intensidad luminosa en cada zona de trabajo sea uniforme, con evitación de los reflejos y deslumbramientos al trabajador.

En las zonas de trabajo y de tránsito que carezcan de iluminación natural, cuando ésta sea insuficiente o se proyecten sombras que dificulten los trabajos, de modo que supongan riesgos para los trabajadores, o durante las horas nocturnas, se empleará la iluminación artificial. Se utilizarán, en su caso, puntos de luz portátiles provistos de protecciones anti-choques, focos u otros elementos que proporcionen la iluminación requerida para cada trabajo.

Cuando la naturaleza del trabajo exija la iluminación artificial intensa en un lugar determinado, se combinarán la iluminación general con otra complementaria, adaptada a la labor que se efectúe y dispuesta de tal modo que se eviten deslumbramientos. Se evitarán los contrastes fuertes de luz y sombras para poder apreciar los objetos en sus tres dimensiones, prohibiéndose el empleo de fuentes de luz que produzcan oscilaciones en la emisión del flujo luminoso.

La iluminación artificial deberá ofrecer garantías de seguridad, no contaminar la atmósfera del lugar de trabajo ni presentar ningún peligro de incendio o explosión. En los locales y lugares de trabajo con riesgo

73

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de incendio o de explosión por el género de sus actividades, sustancias almacenadas o ambientes peligrosos, la iluminación será antideflagrante.

Se dispondrá de iluminación de emergencia adecuada a las dimensiones de los locales y número de trabajadores ocupados simultáneamente, capaces de mantener al menos durante una hora una intensidad de cinco lux. Su fuente de energía será independiente del sistema normal de iluminación.

Los locales, lugares de trabajo y zonas de tránsito en que los trabajadores estén particularmente expuestos a riesgos en caso de avería de la iluminación artificial deberán disponer de una iluminación de seguridad de intensidad suficiente.

8.3.9.- Ruidos y vibraciones

Los ruidos y vibraciones se evitarán y reducirán, en lo posible, en su foco de origen, tratando de aminorar su propagación a los lugares de trabajo, cumpliéndose en todo momento lo expuesto por el CTE-DB-HR de Protección frente al Ruido.

El anclaje de máquinas y aparatos que produzcan ruidos, vibraciones o trepidaciones se realizará con las técnicas más eficaces, a fin de lograr su óptimo equilibrio estático y dinámico, tales como bancadas cuyo peso sea superior de 1,5 a 2,5 veces al de la máquina que soportan, por aislamiento de la estructura general o por otros recursos técnicos.

74

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las máquinas que produzcan ruidos o vibraciones molestas se aislarán adecuadamente. Se extremará el cuidado y mantenimiento de las máquinas y aparatos que produzcan vibraciones molestas o peligrosas para los trabajadores y muy especialmente los órganos móviles y los dispositivos de transmisión de movimiento de las vibraciones que generen aquéllas.

El control de los ruidos agresivos en los lugares de trabajo no se limitará al aislamiento del foco que los produce, sino que también deberán adoptarse las prevenciones técnicas necesarias para evitar que los fenómenos de reflexión y resonancia alcancen niveles peligrosos para la salud de los trabajadores.

A partir de los 80 decibelios y siempre que no se logre la disminución del nivel sonoro por otros procedimientos, se emplearán obligatoriamente dispositivos de protección personal, tales como tapones auditivos, cascos, etc., y a partir de los 110 decibelios se extremará tal protección para evitar totalmente las sensaciones dolorosas o graves.

Las máquinas o herramientas que originen trepidaciones deberán estar provistas de horquillas u otros dispositivos amortiguadores y al trabajador que las utilice se le proveerá de equipo de protección antivibratorio.

Las máquinas operadoras automóbiles que produzcan trepidaciones o vibraciones estarán provistas de asientos con amortiguadores y sus conductores se proveerán de equipo de protección personal adecuado, como gafas, guantes, etc.

8.3.10.- Orden y limpieza de la obra

75

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las vías de circulación interna, zonas de tránsito, locales y lugares de trabajo, así como los servicios de higiene y bienestar de los trabajadores, se mantendrán siempre en buen estado de salubridad y salud, para lo que se realizarán las limpiezas necesarias.

Los suelos de las vías de circulación interior y zonas de tránsito, así como los de los locales y lugares de trabajo, estarán siempre libres de obstáculos, protuberancias, agujeros, elementos punzantes o cortantes, sustancias resbaladizas y, en general, de cualquier elemento que pueda causar riesgo para la salud y seguridad de los trabajadores.

En los locales y lugares de trabajo y las zonas de tránsito susceptibles de producir polvo, la limpieza se efectuará por medios húmedos cuando no sea peligroso, o mediante aspiración en seco cuando el proceso productivo así lo permita. Todos los locales y lugares de trabajo deberán someterse a una limpieza periódica, con la frecuencia necesaria. Cuando el trabajo sea continuo se extremarán las precauciones para evitar efectos desagradables o nocivos del polvo y residuos y los entorpecimientos que la misma limpieza pueda causar en el trabajo.

Las operaciones de limpieza se realizarán con mayor esmero en las inmediaciones de los lugares ocupados por máquinas, aparatos o dispositivos cuya utilización ofrezca mayor peligro. El pavimento no estará encharcado y se conservará limpio de aceite, grasas u otras materias resbaladizas. Los operarios encargados de la limpieza de los locales, lugares de trabajo o de elementos de las instalaciones de la obra, que ofrezcan peligro para su salud al realizarla, serán provistos del equipo protector adecuado. Los aparatos, máquinas e instalaciones

76

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

deberán mantenerse siempre en buen estado de limpieza por los trabajadores encargados de su manejo.

Se emplearán como líquidos de limpieza o desengrasado, preferentemente, detergentes. En los casos en que sea imprescindible limpiar o desengrasar con gasolina u otros derivados del petróleo, estará prohibido fumar en las proximidades, lo que se advertirá convenientemente.

8.3.11.- Evacuación de materiales y residuos

Se planificará adecuadamente la evacuación y transporte de materiales, tierras, escombros y residuos a vertederos autorizados, de manera que los trabajadores no estén expuestos a riesgos para la seguridad o la salud y estén debidamente protegidos contra infecciones u otros factores derivados de tales operaciones.

La evacuación o eliminación de residuos se realizará bien directamente, previa desinfección y desratización en su caso, o por medio de tuberías o acumulándose en recipientes adecuados. Igualmente habrán de ser eliminadas o evacuadas las aguas residuales y las emanaciones molestas o peligrosas por procedimientos eficaces que aseguren la salud y seguridad de los trabajadores. Se dispondrán lonas, mallas o recipientes adecuados para evitar el derrame durante el transporte de productos y materiales al vertedero.

8.3.12.- Vertido y retirada de escombros

Las áreas de desescombrado deberán acotarse de manera bien

77

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

visible, para que nadie, descuidadamente, pase bajo las mismas. Si se utilizan huecos de patio o de ascensor para tal operación, será de forma exclusiva, dejándose bien señalizada la prohibición del paso por estos lugares. Los escombros, antes de sacarlos, deberán humedecerse ligeramente. Caso de que los lugares por donde deban tirarse los escombros presenten riesgo de caída al vacío de los operarios que realizan la operación, deberán disponerse elementos de protección, tales como barandillas o pantallas. Otra solución alternativa puede ser la de dejar pequeños huecos en la parte inferior de los cerramientos. Cuando la operación se realice desde varias plantas de altura, será preferible la utilización de conductos o "trompas de elefante", las cuales se fijarán debidamente a cada forjado y tendrán su extremo inferior algo inclinado, con intento de reducir, en lo posible, la velocidad de caída de los materiales.

8.3.13.- Equipos de protección

Los equipos de protección individual se utilizarán cuando los riesgos no se puedan evitar o no puedan limitarse suficientemente por medios técnicos de protección colectiva o mediante medidas de organización del trabajo. En cualquier caso, los equipos deberán ser adecuados para la protección de los riesgos y considerar las condiciones existentes en el lugar de trabajo y las circunstancias personales del trabajador, debiéndose adecuar al mismo tras los necesarios ajustes.

Antes de su utilización y disponibilidad se realizarán las oportunas verificaciones con la finalidad de comprobar su idoneidad. Asimismo, deberá llevarse a cabo el mantenimiento periódico y el control del funcionamiento de las instalaciones, elementos y dispositivos de seguridad.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los elementos para la protección de los trabajadores serán instalados y usados en las condiciones y en la forma recomendada por los fabricantes y suministradores. Se proporcionará a los operarios la información que indique el tipo de riesgo al que van dirigidos, el nivel de protección frente al mismo y la forma correcta de uso y mantenimiento.

8.3.14.- Equipos de trabajo

Los equipos de trabajo serán adecuados a la actividad que deba realizarse con ellos y convenientemente adaptados a tal efecto, para garantizar la protección de los operarios durante su utilización o la reducción al mínimo de los riesgos existentes. Deberán ser objeto de verificación previa y del adecuado control periódico y mantenimiento, que los conserve durante todo el tiempo de su utilización para el trabajo en condiciones de seguridad.

La maquinaria, equipos y útiles de trabajo estarán provistos de las protecciones adecuadas y serán instalados y utilizados en las condiciones, forma y para los fines recomendados por los fabricantes y suministradores, de forma que se asegure su uso sin riesgos para los operarios. Se proporcionará a los trabajadores la información e instrucciones necesarias sobre limitaciones de uso, emplea, conservación y mantenimiento de los equipos de trabajo, para que su utilización se produzca sin riesgo para los operarios.

8.3.15.- Ventilación, temperatura y humedad

Considerando los métodos de trabajo y las presiones físicas impuestas a los trabajadores, se dispondrá, en todo momento, de aire limpio en cantidad suficiente. En caso de utilizar una instalación de ventilación, se mantendrá en buen estado de funcionamiento. En los

79

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

lugares, locales de trabajo y sus anexos se mantendrán, por medios naturales o artificiales, condiciones atmosféricas adecuadas, evitando el aire viciado, exceso de calor o frío, humedad o sequía y olores desagradables.

Las emanaciones de polvo, fibras, humos, gases, vapores o neblinas desprendidas en los locales o lugares de trabajo o en sus inmediaciones serán extraídas, en lo posible, en su lugar de origen, evitando su difusión por la atmósfera. Los trabajadores no deberán estar expuestos a niveles nocivos de contaminación física, química o biológica. A tal efecto deberán acondicionarse los puestos de trabajo.

En ningún caso el anhídrido carbónico deberá sobrepasar la proporción de 50/10.000 y el monóxido de carbono la de 1/10.000. En los lugares de trabajo cerrados, el suministro de aire fresco y limpio por hora y trabajador será, al menos, de 30 a 50 metros cúbicos, salvo que se efectúe una renovación total del aire varias veces por hora, no inferior a 6 veces para trabajos sedentarios ni a 10 veces para trabajos que exijan esfuerzo físico superior al normal.

La circulación de aire en locales cerrados se acondicionará de forma que los trabajadores no estén expuestos a corrientes molestas y que la velocidad del aire no exceda de 15 metros por minuto con temperatura normal, ni de 45 metros por minuto en ambientes muy calurosos.

La temperatura, durante el tiempo de trabajo, deberá ser adecuada al organismo humano, considerando los métodos aplicados y las condiciones del puesto de trabajo. En los lugares de trabajo donde

80

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

los operarios estén expuestos a altas y bajas temperaturas, se evitarán variaciones bruscas por el medio más eficaz. Se prohíbe emplear braseros y sistemas de calor por fuego libre, salvo a la intemperie y siempre que no impliquen riesgos de incendio o de explosión.

Todos los trabajadores estarán debidamente protegidos contra las irradiaciones directas y excesivas de calor y contra cualquier influencia climática que pudiera comprometer su seguridad o su salud. Cuando los trabajadores ocupen puestos de trabajo al aire libre, esos puestos deberán estar acondicionados, en la medida de lo posible, de tal manera que estén protegidos de las inclemencias del tiempo.

Si las condiciones climáticas y meteorológicas son adversas y esto cause riesgos adicionales para la salud y la seguridad de los trabajadores, se suspenderán, si es preciso, los trabajos afectados, hasta tanto se restablezcan las condiciones normales. En los trabajos que hayan de realizarse en locales o lugares con extremado frío o calor, se limitará la permanencia de los operarios estableciendo, en su caso, turnos adecuados o se interrumpirán las actividades si fuese necesario.

8.3.16.- Análisis y prevención de riesgos catastróficos

El único riesgo catastrófico previsto es el de incendio. Por otra parte no se espera la acumulación de materiales con alta carga de fuego. El riesgo considerado posible se cubrirá con las siguientes medidas:

- Realizar revisiones periódicas en la instalación eléctrica de la obra.
- Emplazar en los lugares, o locales de trabajo, independientes aquellos productos muy inflamables con señalización expresa sobre su mayor riesgo.
- Prohibir hacer fuego dentro del recinto de la obra; caso de necesitar

81

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

calentarse algún trabajador, debe hacerse de una forma controlada y siempre en recipientes, bidones por ejemplo, en donde se mantendrán las ascuas. Las temperaturas de invierno tampoco son extremadamente bajas en el emplazamiento de esta obra.

- Disponer en la obra de extintores, mejor polivalentes, situados en lugares tales como oficina, vestuario, pie de escaleras internas de la obra, etc.

8.3.17.- Izado de cargas

- 8.3.17.1- Condiciones previas

Área de trabajo: Se evitará el paso de personas bajo cargas en suspensión y, siempre que sea posible, deberá acotarse la zona de izado de las cargas.

Izado de materiales sueltos: Para el izado, a las distintas plantas de la obra, de materiales sueltos, tales como bovedillas, tejas, fábrica de ladrillos, etc., se usarán bateas cuyos laterales dispongan de protección a base de mallazo o de chapa, que evite que las cargas puedan salirse. En ningún caso las cargas sobrepasarán los bordes de las bateas.

Izado de paquetes de ladrillos: Los paquetes de ladrillos con envoltura plastificada no podrán izarse directamente, sin apoyarse previamente sobre palets de madera o metálicos y deberán atarse, además, con flejes o elementos similares, que eviten su vuelco.

Carga de materiales de desarrollo longitudinal: Para la elevación de puntales, tablonas, viguetas, etc. y materiales de similares

82

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

características, se realizará un previo atado de las piezas para impedir que puedan deslizarse y, por tanto, caerse piezas del conjunto de la carga.

Elevación de hormigón: Para la elevación de pastas (morteros, hormigones, etc.) se usarán cubos con compuerta de descarga y patas de apoyo. Su llenado no rebosará el borde.

- 8.3.17.2-*Condiciones durante los trabajos*

En cada planta se dispondrán viseras en voladizo para facilitar la recogida de cargas. Estas viseras, en plantas sucesivas, se colocarán alternadas para evitar interferencias de unas con otras. En el Plan de Seguridad y Salud deberán figurar sus ubicaciones. Los operarios que deban recoger las cargas en cada planta deberán usar cinturón de seguridad, salvo que existan barandillas de seguridad que protejan el hueco. En cualquier caso, como medida complementaria, el operario podrá usar alargaderas que le faciliten el acercamiento de las cargas, si bien su longitud deberá quedar limitada para evitar caídas al vacío.

Se darán instrucciones para que no se dejen cargas suspendidas sobre otros operarios, ni sobre zonas del exterior de la obra que puedan afectar a personas, vehículos u otras construcciones. El gruista se colocará en lugar que tenga suficiente visibilidad y si ello no fuera posible utilizará el auxilio de otras personas que le avisen por sistemas de señales preestablecidos. Este extremo se recoge en otro apartado de este Pliego. Se prohibirá permanecer bajo las cargas suspendidas por las grúas. Se suspenderán los trabajos cuando haya fuertes vientos.

- 8.3.17.3-*Condiciones posteriores a los trabajos*

83

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

No se dejarán materiales sueltos en los bordes de los forjados salvo que se adopten medidas concretas que eviten los vuelcos o caídas de los materiales al vacío.

8.3.18.- Protección de huecos

- 8.3.18.1- Verticales

Los lados abiertos de los paramentos verticales (fachadas, patios, ascensores, etc.) estarán protegidos mediante cualquiera de estos sistemas: Como medidas alternativas podrán utilizarse:

- Barandillas de 90 cm. de altura y rodapiés de 15 cm., también de altura. Se cubrirá el hueco intermedio por otra barra o listón intermedio. Mallazos de 90 cm. de altura, fijados a elementos resistentes de la obra: Forjados y paredes o pilares.
- Tabicados provisionales de 90 cm. de altura mínima.

La resistencia de estos dispositivos deberá ser suficiente para resistir una carga de 150 Kg/ml.

- 8.3.18.2- Horizontales

En aquellas zonas en que existan huecos de forjados y circulación de personas, se adoptará cualquiera de las siguientes soluciones alternativas:

Entablados colocados de manera que no se puedan deslizar y cubran la totalidad del hueco.

- Barandillas constituidas por pasamanos a 90 cm. de altura, rodapiés de

84

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

15 cm. de altura y una barra o listón intermedio que cubra el hueco existente entre ambos. Estas barandillas, que se fijarán mediante puntales o soportes sujetos al forjado, deberán ser capaces de resistir cargas equivalentes a 150 Kg.

- Mallazos con las barras sujetas al forjado desde el momento del hormigonado. Esta protección sólo se podrá utilizar para evitar caídas de personas.

9.-CONDICIONES DE LOS LOCALES Y SERVICIOS COMPLEMENTARIOS

9.1.- Generalidades

Los locales y servicios complementarios relativos a oficinas, talleres auxiliares, laboratorios, almacenes u otros análogos que se instalen en la obra reunirán, además de las condiciones establecidas en los apartados anteriores y demás prescripciones generales que les sean de aplicación, las específicas que se relacionan seguidamente:

9.2.- Seguridad estructural

Todas las edificaciones y construcciones provisionales destinadas a locales y servicios complementarios serán de construcción segura y firme, para evitar riesgos de desplome y los derivados de los agentes atmosféricos, cumpliéndose en todo caso lo estipulado por el CTE en cuanto a su seguridad estructural. Los cimientos, estructuras, pisos y demás elementos de estas construcciones presentarán estabilidad y resistencia suficiente para sostener y suspender, con seguridad, las cargas para las que se calculen. Se indicarán, mediante rótulos o inscripciones, las cargas que los locales puedan soportar o suspender, quedando prohibido sobrecargar los pisos y plantas de las edificaciones.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

9.3.- Emplazamiento

La ubicación de los locales quedará reflejada en el Plan de Seguridad y Salud. Los locales en que se produzcan, empleen o depositen sustancias fácilmente combustibles y que estén expuestos a incendios súbitos o de rápida propagación, se construirán a distancia adecuada entre sí y aislados de los restantes lugares y puestos de trabajo. Cuando la separación entre locales no fuera posible, se aislarán mediante empleo de paredes resistentes e incombustibles. Los locales muy expuestos a incendios se orientarán evitando su exposición a los vientos dominantes.

9.4.- Superficie y cubicación

Los locales y servicios complementarios reunirán las siguientes condiciones mínimas:

- Tres metros de altura de suelo a techo.
- Dos metros cuadrados de superficie por cada trabajador que los ocupe.
- Diez metros cúbicos por cada trabajador.

En los locales destinados a oficinas de obra, la altura antes reseñada podrá reducirse a 2,50 metros, respetando la cubicación por trabajador establecida en el apartado anterior, y siempre que se renueve el aire suficientemente. Para el cálculo de la superficie y volumen no se considerarán los espacios ocupados por máquinas, aparatos, instalaciones y materiales.

9.5.- Suelos, techos y paredes

El pavimento constituirá un conjunto homogéneo, llano y liso sin discontinuidad; será de material consistente, no resbaladizo ni susceptible de serlo con el uso y de fácil limpieza. Estará al mismo nivel

86

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

y, de no ser así, se salvarán las diferencias de altura mediante empleo de rampas de pendiente no superior al 10%.

Las paredes serán lisas, guarnecidas o enlucidas, y pintadas en tonos claros y susceptibles de ser lavadas o blanqueadas. Los techos reunirán aquellas condiciones suficientes para resguardar a los trabajadores de las inclemencias del tiempo.

9.6.- Pasillos, separaciones y zonas libres

Los pasillos tendrán una anchura adecuada al número de personas que deban circular por ellos y acorde a las necesidades propias del trabajo. Las dimensiones mínimas de los pasillos serán de 1,20 metros para los principales y de 1,00 metro de ancho para los secundarios. La separación entre máquinas y otros aparatos será suficiente para que los trabajadores puedan ejecutar su labor cómodamente y sin riesgo. Nunca será menor de 0,80 metros, contando esa distancia a partir del punto más saliente del recorrido de los órganos móviles de cada máquina o aparato.

En las mediaciones y proximidades de las máquinas o aparatos que sean focos de calor, se dejará un espacio libre de no menos de 1,50 metros. El suelo y paredes, dentro del área, serán de material incombustible. Todo lugar por dónde circulen o en el que deban permanecer los trabajadores, estará convenientemente protegido a una altura mínima de 1,80 metros, cuando las instalaciones a ésta o mayor altura puedan ofrecer peligro para el paso o estancia del personal. Cuando exista peligro a menos altura, se prohibirá la circulación por tales lugares o se dispondrán pasos superiores con las debidas garantías de seguridad y solidez.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

87

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

9.7.- Almacenamiento de materiales inflamables

Se prohíbe el almacenamiento conjunto de materiales que al reaccionar entre sí puedan originar incendios. Sólo podrán almacenarse materiales inflamables en los locales y con los límites cuantitativos señalados por los Reglamentos Técnicos vigentes.

Los productos o materiales inflamables se almacenarán en locales o recintos completamente aislados de otros locales o lugares de trabajo. En los almacenes de materiales inflamables, los pisos serán incombustibles e impermeables.

10.-CONDICIONES DE LAS INSTALACIONES DE SUMINISTROS PROVISIONALES EN LAS OBRAS

10.1.- Generalidades

Las instalaciones de suministros provisionales se realizarán de forma que no constituyan un peligro de incendio ni explosión y de modo que las personas queden protegidas adecuadamente contra riesgos de electrocución por contacto directo o indirecto.

Para la realización y selección de materiales y de los dispositivos de prevención de las instalaciones provisionales, se considerarán el tipo y la potencia de energía distribuida, las condiciones de influencia exteriores y la competencia de las personas que tengan acceso a las diversas partes de la instalación.

Las instalaciones de distribución de obra, especialmente las que estén sometidas a influencias exteriores, deberán ser regularmente verificadas y mantenidas en buen estado de funcionamiento. Las instalaciones existentes antes del comienzo de la obra estarán

88

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

perfectamente identificadas, verificadas y quedar claramente indicadas.

10.2.- Instalaciones eléctricas provisionales

10.2.1.- Personal instalador autorizado

El montaje de la instalación deberá efectuarlo, necesariamente, personal especializado. Hasta 50 Kw. podrá dirigirlo un instalador autorizado sin título facultativo. A partir de esa potencia la dirección de la instalación corresponderá a un técnico titulado. Finalizado el montaje y antes de su puesta en servicio, el Contratista presentará al técnico responsable del seguimiento del Plan de Seguridad la certificación acreditativa de lo expuesto en el párrafo anterior.

10.2.2.- Situación y distribución de los cuadros eléctricos

Se emplazarán en lugares donde no exista riesgo de caída de materiales u objetos procedentes de trabajos realizados a niveles superiores, salvo que se utilice una protección específica para evitar los riesgos de tal contingencia. Esta protección será extensible, tanto al lugar en el que se ubique cada cuadro, como a la zona de acceso de las personas que deban acercarse al mismo.

Todos los cuadros de la instalación eléctrica provisional estarán debidamente separados de los lugares de paso de máquinas y vehículos y siempre instalados dentro del recinto de la obra. El acceso al lugar en el que se ubique cada uno de los cuadros estará libre y despejado de objetos y materiales que entorpezcan el paso, tales como escombros, áreas de acopio de materiales, etc.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

89

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

La base sobre la que pisen las personas que deban acceder a los cuadros eléctricos para su manipulación, estará constituida por una tarima de material aislante, elevado del terreno al menos 25 cms., para evitar los riesgos derivados de posibles encharcamientos.

Existirá un cuadro eléctrico general del que se tomarán las derivaciones para otros auxiliares, facilitando así la conexión de máquinas y equipos portátiles y evitando tendidos eléctricos largos. El cuadro general se colocará en lugar próximo a las oficinas de obra o en el que estén las personas encargadas del mantenimiento de la instalación.

10.2.3.- Condiciones de seguridad de los cuadros eléctricos

Los distintos elementos de todos los cuadros eléctricos, principal y secundarios o auxiliares, se instalarán sobre una placa de montaje de material aislante. Todas las partes activas de la instalación estarán aisladas para evitar contactos peligrosos. En el cuadro principal de la instalación, se dispondrán dos interruptores diferenciales, uno para la instalación de alumbrado y otro para la de fuerza motriz. La sensibilidad de los mismos será de:

- Para la instalación de alumbrado:30 mA
- Para la instalación de fuerza:300 mA

El sistema de protección, en origen, se complementará mediante interruptores magnetotérmicos, para evitar los riesgos derivados de las posibles sobrecargas de líneas. Se colocará un magnetotérmico por cada circuito que se disponga. El conjunto se ubicará en un armario metálico, cuya carcasa estará conectada a la instalación de puesta a

90

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

tierra y que cumpla, según las normas UNE, con los siguientes grados de protección:

- Contra la penetración de cuerpos sólidos extraños: APS.
- Contra la penetración de líquidos: IPS.
- Contra impactos o daños mecánicos: LPS.

El armario dispondrá de cerradura, cuya apertura estará al cuidado del encargado o del especialista que sea designado para el mantenimiento de la instalación eléctrica. Los cuadros eléctricos dispondrán de las correspondientes bases de enchufe para la toma de corriente y conexión de los equipos y máquinas que lo requieran. Estas tomas de corriente se colocarán en los laterales de los armarios, para facilitar que puedan permanecer cerrados. Las bases permitirán la conexión de equipos y máquinas con la instalación de puesta a tierra.

Se excluirá la instalación de las bases de enchufe en armarios cuando se trate de un cuadro auxiliar y esté situado en zonas en las que no existan los riesgos que requieran los antes citados grados de protección. Las tomas de corriente estarán provistas de un interruptor de corte omnipolar que permita dejarlas sin tensión cuando no hayan de ser utilizadas.

En máquinas de elevación y transporte, la instalación, en su conjunto, se podrá poner fuera de servicio mediante un interruptor de corte omnipolar general, accionado manualmente e instalado en el circuito principal. Este interruptor deberá estar situado en lugar fácilmente accesible desde el suelo, en el mismo punto en que se sitúe el equipo eléctrico de accionamiento, y será fácilmente identificable mediante rótulo indeleble.

91

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

10.2.4.- Instalación de puesta a tierra

Las estructuras de las máquinas, equipos y las cubiertas de sus motores cuando trabajen a más de 24 V., y carezcan de doble aislamiento, así como las cubiertas metálicas de todos los dispositivos eléctricos en el interior de cajas o sobre ellas, estarán conectadas a la instalación de puesta a tierra.

La resistencia a tierra se establece en función de la sensibilidad del interruptor diferencial del origen de la instalación. La relación será, en obras o emplazamientos húmedos: *Interruptor Diferencial de 30 mA y Rt 800 e Interruptor Diferencial de 30 mA y Rt 80.*

Los circuitos de puesta a tierra formarán una línea eléctricamente continua en la que no podrán incluirse en serie ni masas ni elementos metálicos, cualesquiera que sean éstos. Se prohíbe intercalar en circuitos de tierra seccionadores, fusibles o interruptores. Las condiciones mínimas de los elementos constitutivos de la instalación deberán ajustarse a las prescripciones del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión y de sus correspondientes ITC. Los electrodos podrán ser de cobre o de hierro galvanizado y emplearse en forma de pica o placas.

Para las picas:

- El diámetro mínimo de las de cobre será de 14 mm.
- El diámetro exterior mínimo de las de hierro galvanizado será de 25 mm.
- La longitud mínima, en ambos casos, será de 2 m.

Para las placas:

92

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- El espesor mínimo de las de cobre será de 2 mm.
- El espesor mínimo de las de hierro galvanizado será de 2,5 mm.
- En ningún caso la superficie útil de la placa será inferior a 0,5 m².

El empleo de otros materiales se ajustará a las exigencias del antes citado Reglamento REBT y ser objeto de cálculo adecuado, realizado por técnico especialista. Aquellos electrodos que no cumplan estos requisitos mínimos serán rechazados. El terreno estará tan húmedo como fuese posible.

10.2.5.- Conductores eléctricos

Las líneas aéreas con conductores desnudos destinados a la alimentación de la instalación eléctrica temporal de obras sólo se permitirán cuando su trazado no transcurra sobre los locales o emplazamientos temporales que, además, sean inaccesibles a las personas, y la traza sobre el suelo del conductor más próximo a cualquiera de éstos se encuentre separada de los mismos 1 m. como mínimo.

En conductores aislados, no se colocarán por el suelo, ni en zonas de paso de personas o de vehículos, ni en áreas de acopio de materiales. Para evitarlo, en estos lugares se instalarán elevados y fuera del alcance de personas y vehículos o enterrados y protegidos por canalización resistente. Este precepto se hará extensivo a las zonas encharcadas o con riesgo de que se encharquen.

Los extremos de los conductores estarán dotados de correspondientes clavijas de conexión. Se prohibirá conectar directamente los hilos desnudos en las bases de enchufe. Si deben realizarse empalmes, la operación la efectuará personal especializado y las condiciones de estanqueidad serán como mínimo las propias del conductor.

93

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

10.2.6.- Lámparas eléctricas portátiles

Estos equipos dispondrán de mango aislante y de dispositivo protector mecánico de la lámpara. Su tensión de alimentación no podrá ser superior a 24 voltios (tensión de seguridad), a no ser que sea alimentada por un transformador de separación de circuitos.

10.2.7.- Equipos y herramientas de accionamiento eléctrico

Todos los equipos y herramientas de accionamiento eléctrico que se utilicen en obra tendrán su placa de características técnicas en buen estado, de modo que sus sistemas de protección puedan ser claramente conocidos. Todas las máquinas de accionamiento eléctrico se desconectarán tras finalizar su uso, aunque la paralización sea por corto espacio de tiempo, si quedan fuera de la vigilancia del operario que la utiliza.

Cada operario deberá estar advertido de los riesgos que conlleva cada máquina. En ningún caso se permitirá su uso por personal inexperto. Cuando se empleen máquinas en lugares muy conductores, la tensión de alimentación no será superior a 24 voltios, si no son alimentados por un transformador de separación de circuitos.

10.2.8.- Conservación y mantenimiento

Diariamente se efectuará una revisión general de la instalación eléctrica, comprobándose:

El funcionamiento de interruptores diferenciales y magnetotérmicos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

94

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

La conexión de cada cuadro y máquina con la red de tierra.
Asimismo, se verificará la continuidad de los conductores a tierra.
El grado de humedad de la tierra en que se encuentran enterrados los
electrodos de puesta a tierra.

Que los cuadros eléctricos permanecen con su cerradura y en
correcto estado de uso.

Que no existen partes en tensión al descubierto en los cuadros
generales, en los auxiliares y en los de las distintas máquinas.

Cada vez que entre en la obra una máquina de accionamiento
eléctrico se deberán revisar sus condiciones de seguridad. Los extremos
de los conductores estarán dotados de sus correspondientes clavijas de
conexión. Se prohibirá que se conecten directamente los hilos desnudos
en las bases de enchufe. Caso de que se tengan que realizar empalmes,
la operación la efectuará personal especializado y las condiciones de
estaqueidad serán como mínimo las propias del conductor.

Antes de iniciar los trabajos de reparación de cualquier elemento
de la instalación, se comprobará que no existe tensión, mediante
aparatos destinados a tal efecto. Al desconectar la instalación para
efectuar estas operaciones, se adoptarán medidas excepcionales para
evitar que alguien, de manera accidental, pueda conectarla nuevamente.
Para ello se dispondrá de señales claras y se conservará la llave del
cuadro o se colocará junto a él una persona que vigile ante cualquier
contingencia. El operario que efectúe tales operaciones usará de manera
complementaria equipos de protección individual y herramientas
aislantes homologadas, de acuerdo con las características de la
instalación.

95

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

10.3.- Instalación provisional de suministro de agua potable

10.3.1.- Condiciones generales

La empresa Contratista facilitará a su personal agua potable, disponiendo para ello grifos de agua corriente distribuidos por diversos lugares de la obra, además de las zonas de comedor y servicios. Todos los puntos de suministro se señalarán y se indicará claramente si se trata de agua potable o no potable. Si no existiese agua potable, se dispondrá de un servicio de agua potable con recipientes limpios, preferentemente plásticos por sus posibilidades de limpieza y para evitar roturas fáciles.

Si existiese duda de la potabilidad, se solicitarán los pertinentes ensayos a un laboratorio homologado, prohibiéndose su consumo hasta la confirmación de su condición de ser apta para el consumo humano. Hasta entonces, se tendrá en cuenta lo indicado en el apartado anterior. Si hay conducciones de agua potable y no potable, se extremarán las precauciones para evitar la contaminación.

El Plan de Seguridad recogerá el número y lugar de su ubicación. En cualquier caso se tendrá en cuenta que estén separadas de zonas de interferencia con la instalación eléctrica. Asimismo, se colocarán en lugares en los que no haya riesgo de caída de materiales u objetos procedentes de trabajos realizados a niveles superiores.

11.-CONDICIONES DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO

11.1.- Generalidades

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

96

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.1.1.- Condiciones previas de selección y utilización

Cualquier máquina, aparato, equipo, instrumento o instalación utilizados en el trabajo será seleccionado de modo que no ocasione riesgos añadidos para la seguridad y salud de los trabajadores y/o para terceros. Los equipos de trabajo y elementos constitutivos de éstos o aparatos acoplados a ellos estarán diseñados y contruidos de forma que las personas no estén expuestas a peligros cuando su montaje, utilización y mantenimiento se efectúen conforme a las condiciones previstas por el fabricante.

Las diferentes partes de los equipos, así como sus elementos constitutivos, deben poder resistir a lo largo del tiempo los esfuerzos a que vayan a estar sometidos, así como cualquier otra influencia externa o interna que puedan presentarse en las condiciones normales de utilización previstas.

Los equipos a utilizar estarán basados en las condiciones y características específicas del trabajo a realizar y en los riesgos existentes en el centro de trabajo y cumplirán las normas y disposiciones en vigor que les sean de aplicación, en función de su tipología, empleo y posterior manejo por los operarios. No podrá utilizarse para operaciones y en condiciones para las cuales no sea adecuado. En las partes accesibles de los equipos no deberán existir aristas agudas o cortantes que puedan producir heridas.

11.1.2.- Señalizaciones

El equipo de trabajo llevará las advertencias y señalizaciones indispensables para garantizar la seguridad de los trabajadores. Los sistemas de accionamiento de un equipo de trabajo que tengan

97

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

incidencia en la seguridad deberán ser claramente visibles e identificables y, cuando corresponda, estar identificados con la señalización adecuada.

11.1.3.- Medidas de protección

Todo equipo de trabajo será adecuado para proteger a los trabajadores contra los riesgos de incendio o de calentamiento del propio equipo, o de emanaciones de gases, polvos, líquidos, vapores u otras sustancias producidas por él o en él utilizadas o almacenadas.

Todo equipo de trabajo deberá ser adecuado para prevenir el riesgo de explosión del propio equipo o de sustancias producidas por él o en él utilizadas o almacenadas. Todo equipo de trabajo deberá ser adecuado para proteger a los trabajadores expuestos contra el riesgo de contactos directos e indirectos con la electricidad.

Para evitar la pérdida de estabilidad del equipo de trabajo, especialmente durante su funcionamiento normal, se tomarán las medidas técnicas adecuadas, de acuerdo con las condiciones de instalación y utilización previstas por el fabricante.

Cualquier equipo de trabajo que entrañe riesgos debidos a emanaciones de gases, vapores o líquidos o emisiones de polvos deberá estar provisto de dispositivos adecuados de captación y/o extracción cerca de la fuente correspondiente a esos riesgos. Los equipos capaces de emitir radiaciones ionizantes u otras que puedan afectar a la salud de las personas estarán provistos de sistemas de protección eficaces.

11.1.4.- Información e instrucciones

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

98

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El Contratista facilitará obligatoriamente al trabajador, información sobre los equipos de trabajo, su empleo, uso y mantenimiento requerido, mediante folletos gráficos y, en caso necesario, mediante cursos formativos en tales materias; con advertencia, además, de los riesgos y situaciones anormales previsibles. La información gráfica o verbal deberá ser comprensible para los trabajadores afectados. Los trabajadores que manejen o mantengan equipos con riesgos específicos recibirán una formación obligada y especial sobre tales equipos.

Se preverán las instrucciones y medios adecuados para el transporte de los equipos a fin de efectuarlo con el menor peligro posible. A estos efectos, en equipos estacionarios:

Se indicará el peso del equipo o partes desmontables de éste que tengan un peso > 500 kg.

Se indicará la posición de transporte que garantice la estabilidad del equipo y se sujetará éste de forma adecuada.

Los equipos o partes de ellos de difícil amarre se dotarán de puntos de sujeción de resistencia apropiada; en todos los casos se indicará, al menos en castellano, la forma de amarre.

Se facilitarán las instrucciones necesarias para que el montaje de los equipos de trabajo se efectúe correctamente y con el menor riesgo posible. Se facilitarán las instrucciones necesarias para el normal funcionamiento de los equipos de trabajo, indicando los espacios de maniobra y de zonas peligrosas que puedan afectar a personas como consecuencia de su incidencia.

11.1.5.- Condiciones necesarias para su utilización

99

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Cuando la utilización de un equipo de trabajo pueda presentar un riesgo específico para la seguridad o la salud de los trabajadores, la empresa adoptará las medidas necesarias para evitarlo. Los equipos contendrán dispositivos o protecciones adecuadas tendentes a evitar riesgos de atrapamiento en los puntos de operación, tales como resguardos fijos, dispositivos aparta-cuerpos, barra de paro, dispositivos de alimentación automática, etc.

La empresa contratista adoptará las medidas necesarias con el fin de que los equipos de trabajo puestos a disposición de los trabajadores sean adecuados para las unidades de obra que han de realizar y convenientemente adaptados a tal efecto, de forma que no quede comprometida la seguridad y salud de los trabajadores al utilizarlos.

Los equipos dotados con elementos giratorios cuya rotura o desprendimiento pueda originar daños deberán estar formados por un sistema de protección que retenga los posibles fragmentos, impidiendo su impacto sobre las personas. Cuando existan partes del equipo cuya pérdida de sujeción pueda dar lugar a peligros, deberán tomarse precauciones adicionales para evitar que dichas partes puedan incidir en personas.

Los equipos deberán diseñarse, construirse, montarse, protegerse y, en caso necesario, mantenerse para amortiguar los ruidos y las vibraciones producidos, a fin de no ocasionar daños para la salud de las personas. En cualquier caso, se evitará la emisión por ellos de ruidos de nivel superior a los límites establecidos por la normativa vigente en cada momento. Cualquier equipo de trabajo que entrañe riesgos debidos a caídas de objetos, proyecciones, estallidos o roturas de sus elementos o del material que trabajen deberá estar provisto de dispositivos de

100

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

seguridad adecuados a esos riesgos.

Cuando los elementos móviles de un equipo de trabajo presenten riesgos de contacto mecánico que puedan acarrear accidentes, deberán ir equipados con protectores o dispositivos que impidan el acceso a las zonas peligrosas o que detengan las maniobras peligrosas antes del acceso a dichas zonas.

Los protectores y dispositivos de protección:

- Deberán ser de construcción sólida.
- No deberán ocasionar riesgos adicionales.
- No deberán ser fáciles de retirar o de inutilizar.
- Deberán estar situados a suficiente distancia de la zona peligrosa.
- No deberán limitar la observación del ciclo de trabajo más de lo necesario.
- Deberán permitir las intervenciones indispensables para la colocación y/o la sustitución de los elementos, así como para los trabajos de mantenimiento, limitando el acceso únicamente al sector en que deba realizarse el trabajo y, a ser posible, sin desmontar el protector o el dispositivo de protección.

Las partes de un equipo de trabajo que alcancen temperaturas elevadas o muy bajas deberán estar protegidas, cuando corresponda, contra los riesgos de contacto o proximidad de los trabajadores.

Todo equipo de trabajo deberá estar provisto de dispositivos claramente identificables que permitan aislarlos de cada una de sus fuentes de energía. Sólo podrán conectarse de nuevo cuando no exista peligro alguno para los trabajadores afectados. Los sistemas de accionamiento no deberán ocasionar, en su manipulación, riesgos

101

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

adicionales. Asimismo, no deberán acarrear riesgos como consecuencia de una manipulación involuntaria.

El operario que maneje un equipo deberá poder cerciorarse, desde su puesto de trabajo, de la ausencia de personas en las zonas peligrosas afectadas por el equipo. Si ello no fuera posible, la puesta en marcha deberá ir siempre automáticamente precedida de un sistema seguro, tal como una señal acústica y/o visual. Las señales emitidas por estos sistemas deberán ser perceptibles y comprensibles fácilmente y sin ambigüedades.

Los sistemas de accionamiento deberán ser seguros. Una avería o daño en ellos no deberá conducir a una situación peligrosa. La puesta en marcha de un equipo de trabajo solamente deberá poder efectuarse mediante una acción voluntaria sobre un sistema de accionamiento previsto a tal efecto.

Cada equipo de trabajo deberá estar provisto de un sistema de accionamiento que permita su parada total en condiciones de seguridad.

Las órdenes de parada del equipo de trabajo tendrán prioridad sobre las órdenes de puesta en marcha. Si un equipo se para, aunque sea momentáneamente, por un fallo en su alimentación de energía y su puesta en marcha inesperada puede suponer peligro, no podrá ponerse en marcha automáticamente al ser restablecida la alimentación de energía.

Si la parada de un equipo se produce por la actuación de un sistema de protección, la nueva puesta en marcha sólo será posible después de restablecidas las condiciones de seguridad y previo

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

102

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

accionamiento del órgano que ordena la puesta en marcha.

11.1.6.- Mantenimiento y conservación

La empresa adoptará las medidas necesarias con el fin de que, mediante su mantenimiento adecuado, los equipos de trabajo se conserven durante todo el tiempo de utilización en un nivel tal que satisfagan las condiciones de seguridad y salud requeridas. Los trabajos de reparación, transformación, mantenimiento o conservación deberán ser realizados por trabajadores específicamente capacitados para ello.

Las operaciones de mantenimiento deberán poder efectuarse cuando el equipo de trabajo está parado. Si ello no fuera posible, deberán poder adoptarse las medidas de protección pertinentes para la ejecución de dichas operaciones, o éstas deberán poder efectuarse fuera de las zonas peligrosas.

Los trabajadores deberán poder acceder y permanecer en condiciones de seguridad en todos los lugares necesarios para efectuar las operaciones de producción, ajuste y mantenimiento de los equipos de trabajo. Para cada equipo de trabajo que posea un libro de mantenimiento es necesario que éste se encuentre actualizado.

Deberá establecerse un plan de mantenimiento riguroso. Asimismo, diariamente se comprobará el estado de funcionamiento de los órganos de mando y elementos sometidos a esfuerzo.

11.2.- Máquinas y equipos

11.2.1.- Condiciones generales

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

103

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

La maquinaria a utilizar en obra deberá cumplir con las disposiciones vigentes sobre la materia con el fin de establecer los requisitos necesarios para obtener un nivel de seguridad suficiente, de acuerdo con la práctica tecnológica del momento y a fin de preservar a las personas y los bienes de los riesgos de la instalación, funcionamiento, mantenimiento y reparación de las máquinas.

Toda máquina de nueva adquisición deberá cumplir en origen las condiciones adecuadas a su trabajo, tanto de tipo operativo como de seguridad y se exigirá a su fabricante la justificación de su cumplimiento.

Toda máquina o equipo debe ir acompañado de un manual de instrucciones extendido por su fabricante o, en su caso, por el importador. En dicho manual, figurarán las características técnicas y las condiciones de instalación, uso y mantenimiento, normas de seguridad y aquellas otras gráficas que sean complementarias para su mayor conocimiento.

De este manual se exigirá una copia cuyo texto literal figure en el idioma castellano. Toda máquina llevará una placa de características en la cual figurará, al menos, los siguientes datos:

- Nombre del fabricante.
- Año de fabricación y/o suministro.
- Tipo y número de fabricación.
- Potencia.
- Contraseña de homologación, si procede.

Dicha placa será de material duradero y estará fijada sólidamente a la máquina y situada en zona de fácil acceso para su lectura una vez instalada. Antes del empleo de máquinas que impliquen riesgos a

104

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

personas distintas a sus usuarios habituales, habrán de estar dispuestas las correspondientes protecciones y señalizaciones.

Si como resultado de revisiones o inspecciones de cualquier tipo, se observara un peligro manifiesto o un excesivo riesgo potencial, de inmediato se paralizará la máquina en cuestión y se adoptarán las medidas necesarias para eliminar o reducir el peligro o riesgo. Una vez corregida, deberá someterse a nueva revisión para su sanción. La sustitución de elementos o de piezas por reparación de la máquina se hará por otras de igual origen o, en su caso, de demostrada y garantizada compatibilidad. Los órganos móviles o elementos de transmisión en las máquinas estarán dispuestos o, en su caso, protegidos de modo que eliminen el riesgo de contacto accidental con ellos.

La estructura metálica de la máquina fija estará conectada al circuito de puesta a tierra y su cuadro eléctrico dispondrá de un interruptor magnetotérmico y un diferencial, en el caso de que este cuadro sea independiente del general.

Las máquinas eléctricas deberán disponer de los sistemas de seguridad adecuados para eliminar el riesgo de contacto eléctrico o minimizar sus consecuencias en caso de accidente. Estos sistemas siempre se mantendrán en correcto estado de funcionamiento. Las máquinas dispondrán de dispositivos o de las protecciones adecuadas para evitar el riesgo de atrapamiento en el punto de operación, tales como: resguardos fijos, aparta-cuerpos, barras de paro, autoalimentación, etc.

Para el transporte exterior de las máquinas se darán las instrucciones precisas, se arbitrarán los medios adecuados y se cumplirán las normativas que los órganos oficiales intervinientes tengan

105

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

dictadas y afecten al transporte en cuestión. El montaje de las máquinas se hará siempre por personal especializado y dotado de los medios operativos y de seguridad necesarios.

En la obra existirá un libro de registro en el que se anotarán, por la persona responsable, todas las incidencias que de las máquinas se den en su montaje, uso, mantenimiento y reparaciones, con especial incidencia en los riesgos que sean detectados y en los medios de prevención y protección adoptados para eliminar o minimizar sus consecuencias.

No se podrán emplear las máquinas en trabajos distintos para los que han sido diseñadas y fabricadas. Será señalizado o acotado el espacio de influencia de las máquinas en funcionamiento que puedan ocasionar riesgos.

El personal de manipulación, mantenimiento, conductores en su caso, y personal de maniobras deberán estar debidamente cualificados para la utilización de la máquina de que se trate. El personal de mantenimiento será especializado.

11.2.2.- Protecciones y resguardos de las máquinas

Toda maquinaria utilizada durante la fase de la obra dispondrá de carcasas de protección y resguardos sobre las partes móviles, especialmente de las transmisiones, que impidan el acceso.

Las operaciones de conservación, mantenimiento, reparación, engrasado y limpieza se efectuarán durante la detención de los motores,

106

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

transmisiones y elementos móviles de máquinas, salvo en sus partes totalmente protegidas.

Toda máquina averiada o cuyo funcionamiento sea irregular será señalizada con la prohibición de su manejo a trabajadores no encargados de su reparación.

Para evitar su involuntaria puesta en marcha, se bloquearán los arrancadores de los motores eléctricos o se retirarán los fusibles de la máquina averiada y, si ello no es posible, se colocará en su mando un letrero con la prohibición de maniobrarlo, que será retirado solamente por la persona que lo colocó.

Para evitar los peligros que puedan causar al trabajador los elementos mecánicos agresivos de las máquinas por acción atrapante, cortante, lacerante, punzante, prensante, abrasiva o proyectiva, se instalarán las protecciones más adecuadas al riesgo específico de cada máquina.

11.2.3.- Maquinas de transporte horizontal

11.2.3.1-Carretilla mecánica o dumper de pequeña cilindrada

Máquina: El asiento y los mandos deberán reunir condiciones ergonómicas para la conducción. Deberá poseer pórtico de seguridad, con resistencia tanto a la deformación como a la compresión. Todos los órganos de dirección y frenado estarán en buenas condiciones de uso. En los de arranque manual mediante manivela, ésta tendrá la longitud necesaria y la forma adecuada para que en su giro no golpee a elementos próximos de la máquina.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Manipulación: El maquinista del vehículo deberá poseer el permiso de conducir clase B2. Esta medida es aconsejable incluso para el tránsito en el interior de la obra. Para girar la manivela del arranque manual, se asirá colocando el dedo pulgar del mismo lado que los demás de la mano. Una vez utilizada la manivela en el arranque, será sacada de su alojamiento y guardada en un lugar reservado en el mismo vehículo. Quedará totalmente prohibida la conducción sin previa autorización de la empresa. Para la conducción, el maquinista hará uso de botas con suelas antideslizantes, guantes de cuero, casco de seguridad no metálico clase N, con barbuquejo, y cinturón antivibratorio.

Cuando se deje estacionado el vehículo debe pararse el motor, usar el freno de mano y, si está en pendiente, se calzarán las ruedas. En la descarga del dumper junto a terraplenes, zanjas, taludes, pozos, deberá colocarse un tablón que impida el avance del dumper más allá de una distancia prudencial al borde del desnivel. En la carga del material en la caja deberá considerarse la capacidad máxima del mismo, y deberá prohibirse el transporte de objetos que salgan del borde de la caja. En el dumper sólo debe ir el conductor, y está totalmente prohibido usarlo como transporte para el personal. La carga situada en el volquete nunca dificultará la visión del conductor.

Es obligatorio en la conducción del dumpers no exceder la velocidad de 20 Km./h, tanto en el interior como en el exterior de la obra. Cualquier anomalía observada en el manejo del dumpers se pondrá en conocimiento de la persona responsable, para que sea corregida a la mayor brevedad posible, y si representa un riesgo grave de accidente se suspenderá su servicio hasta que sea reparada.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

108

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Cuando se observe una actitud peligrosa del maquinista, en su forma de conducción y empleo de la máquina, será sustituido de inmediato. Queda prohibido que viajen otras personas sobre la máquina si ésta no está configurada y autorizada para ello.

Las zonas por donde circulen estos vehículos no presentarán grandes irregularidades en su superficie. No se debe circular por pendientes o rampas superiores al 20% en terrenos húmedos, y al 30% en terrenos secos.

El remonte de pendientes bajo carga se efectuará marcha atrás, en evitación de pérdidas de equilibrio y vuelcos. Para el vertido de tierras o materiales a pie de zanjas, pozos, vacíos o taludes, deberán colocarse topes que impidan su total acercamiento y que aseguren el no vuelco de la máquina sobre la excavación.

Se prohíbe sobrepasar la carga máxima inscrita en el cubilote del dumpers. Antes de iniciar la marcha de la máquina se revisará la carga en cuanto a peso y disposición, de modo que sea admisible, no desequilibre la máquina ni presente riesgo de derrumbe.

Se prohíbe el colmo de la carga que impida la correcta visión para el conductor. Nunca será abandonado un dumper en marcha. Si el motivo por el que se incurre en esta temeridad es un fallo en su sistema de nuevo arranque, será retirado de inmediato a taller para ser reparado.

El abandono siempre se hará a máquina parada, enclavada y, en caso necesario, calzada para su fijación. Para circular la máquina por vía

109

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

pública estará autorizada por la empresa, dispondrá de los pertinentes permisos y su conducción se hará respetando las normas marcadas por el Código de Circulación.

Mantenimiento: Al terminar el trabajo, el vehículo será limpiado de materias adheridas con agua. Las revisiones y reparaciones de la máquina serán realizadas por personal especializado. No se deberán realizar reparaciones improvisadas por personas no cualificadas. Las máquinas serán engrasadas, observados sus niveles y mantenido en buenas condiciones de uso su sistema de arranque y frenado. Es aconsejable la existencia de un libro de mantenimiento donde se anoten los datos de incidencias observadas en su conducción, mantenimiento, reparaciones y comportamiento de las pruebas realizadas una vez reparado.

11.2.3.2-Camión de transporte de materiales

Todos los vehículos dedicados al transporte de materiales deberán estar en perfectas condiciones de uso. La empresa se reserva el derecho de admisión en función de la puesta al día de la documentación oficial del vehículo, en especial en referencia a las revisiones obligatorias de la ITV. Son extensivas a este tipo de vehículos las exigencias y normas dadas en el punto correspondiente a los aspectos generales de las máquinas.

Las cargas se repartirán sobre la caja con suavidad, evitando descargas bruscas y desde altura considerable que desnivele la horizontalidad de la carga y esfuere más unas zonas que otras del camión. El "colmo de la carga" se evitará. Cuando la carga sea de materiales sólidos, la altura máxima será en función de la altura de galibo permisible, la menor de las permitidas en el exterior o en el interior

110

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de la obra. Cuando el material sea disgregado, el montículo de carga formará una pendiente máxima, por todos sus lados, del 5 % .

Se procurará que las cargas dispuestas a vertedero vayan húmedas, al objeto de evitar la formación de polvaredas. Es necesario cubrir mediante malla fina las cargas de materiales sueltos durante su transporte exterior de obra, para evitar derrames y riesgos derivados de los materiales caídos.

En ningún caso el conductor del vehículo abandonará éste con el motor en marcha o sin inmovilizar debidamente. Los materiales sueltos o disgregados deberán ir cubiertos de manera que se evite su derrame durante el transporte.

11.2.3.3- Camión hormigonera

Son de aplicación las medidas preventivas expresadas para las máquinas en general y los camiones de transporte de materiales. El llenado de la cuba deberá ser aquél que, respetando la capacidad de servicio, no derrame material en operaciones simples, como son el traslado en superficies de medias irregularidades y el frenado normal del vehículo.

Los accesos a los tajos serán firmes, para evitar aterramientos. Las pendientes de posibles rampas de acceso a los tajos no serán superiores al 20%. Se utilizarán tablonos o chapas de palastro para salvar irregularidades o zonas blandas del terreno de paso. Los operarios que manejen la canaleta en la operación de vertido desde el exterior de una excavación evitarán, en lo posible, estar situados a una distancia de su borde inferior a 60 cm.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Queda expresamente prohibido estacionar los vehículos hormigonera a una distancia menor de 2 metros del borde de una excavación en profundidad, sin ningún medio de protección. En caso de ser necesaria una aproximación mayor será necesaria la entibación de la zona afectada. Se dispondrán topes sólidos de acercamiento para el vertido de hormigón sobre zanjas, pozos o excavaciones en general que guarden la distancia de seguridad de acercamiento.

11.2.4.- Maquinas de elevación y transporte

11.2.4.1- Grúa torre

Emplazamiento: El emplazamiento de la grúa obedecerá no sólo a razones de rentabilidad, sino que llevará de manera implícita razones de seguridad, sopesándose más estas últimas en caso de riesgo grave. Al ubicar una grúa se procurará evitar las interferencias con los barridos de otras. Si ello no fuera factible, se establecerán los distintos niveles de altura en orden a la planificación y suministro de la obra o, en su caso, cuando coincidan en altura, manteniendo las plumas su plano de interferencia, se dispondrán limitadores de recorrido angular que eviten tales solapes.

Nunca existirá interferencia libre entre la pluma de una grúa y los mástiles de otras o cualquier elemento fijo de obra o edificios colindantes. Cuando exista una línea eléctrica en alta tensión y algunos de los elementos o carga de la grúa pudiera contactar con ella, deberá gestionarse en primer lugar el desvío de la misma. Si ello no fuese posible, se adoptará una de las dos soluciones siguientes: establecer o mantener la distancia mínima de seguridad en función de la tensión de la línea, bien sea mediante un nuevo emplazamiento de la grúa o mediante limitadores de recorrido o establecer una pantalla sólida y eficaz que

112

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

impida el contacto de los elementos o carga de la grúa con la línea.

La distancia de seguridad vendrá dada por la fórmula $D = 5,3 + U/150$, siendo "U" la tensión de la línea en Kv.; el resultado vendrá expresado en m. y su valor no será inferior a cinco metros. En su emplazamiento, los elementos más salientes de la base de la grúa distarán al menos 0,90 m. de la edificación, de forma que se acceda alrededor de toda la base.

Cimentación de apoyo: Se aconseja, preferentemente, la cimentación en viga corrida de hormigón armado bajo los raffles. También es admisible el sistema tradicional de balastro de piedra machacada y traviesas de madera u hormigón para apoyo de los raíles. Del sistema adoptado se dará conocimiento a la Dirección Facultativa. Cualquiera de los sistemas anteriormente descritos necesita de un previo acondicionamiento del terreno de base, nivelado y apisonado, de modo que se transmitan y absorban por el terreno los esfuerzos y reacciones dados por la máquina.

Periódicamente y en especial cuando sea adversa la climatología, se revisará si el terreno ha tenido asentamiento y, en consecuencia, la cimentación, en particular si el terreno es arcilloso o de relleno. La verificación de la nivelación se hará sobre las dos vías, a lo largo de ellas y de una a otra. Tanto la cimentación con vigas de hormigón como con balastro de piedra machacada, superarán sus extremos en 1,00 m. el largo de raffles.

Vías de rodadura: El tipo de raíl se ajustará, para cada grúa, al establecido por el fabricante de la máquina. El tendido de la vía debe ser

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

totalmente paralelo y horizontal y deberá cumplir lo siguiente:

- La distancia entre ejes de ralles será igual al ancho de vía teórico +,5 mm.
- La superficie de rodado de una misma fila de rafles no debe presentar irregularidades de nivel superiores a 1/1.000 de una longitud igual a la distancia entre eje de vía.
- La diferencia de altura entre las dos filas de rafles de una misma vía no será superior a 1/1.000 de la distancia entre eje de vía.
- El desnivel de un raíl a otro en su junta no será superior a 2 mm.
- La separación en juntas entre raíles será de 5 mm. como máximo.

La vía de rodadura dispondrá de topes finales de recorrido situados, al menos, 1 m. antes de su término. Su número será de cuatro en cada extremo de los dos rafles. Los topes serán de origen de la máquina, nunca improvisados. Su altura sobre el raíl no será inferior a los 2/3 del diámetro del galet. Los dos topes de un mismo extremo estarán alineados perfectamente sobre la misma vertical a los raíles.

Siempre que el carro de base de una grúa vaya a estar fijo, o ésta esté fuera de servicio, deberá ser fijada mediante las mordazas o pinzas a los rafles. Las mordazas de fijación estarán instaladas desde un principio en buenas condiciones de uso.

Lastrado de base: Los cajones contenedores del lastre serán de tipo metálicos con forma y capacidad de origen. Cuando éstos no sean de origen, se realizarán de acuerdo con las normas solicitadas y dadas, a su vez, por el fabricante de la máquina en cuanto a los datos de dimensiones, capacidad, solidez, estanqueidad, seguridad y montaje. Cuando se ejecuten de madera se vigilará la continuidad de sus tableros para evitar la fuga del material suelto del lastrado. Queda totalmente

114

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

prohibida la utilización del material de lastrado que esté cumpliendo su función para otra cuestión distinta.

El material de lastrado será homogéneo en cuanto a origen y densidad aparente. Sus características no variarán con el tiempo. Cuando se utilicen para el lastrado, piezas de forma prismática de hormigón, estarán apiladas correctamente de manera que no exista el riesgo de derrumbe. El lastrado de base de la grúa no se dispondrá nunca con materiales que puedan ser arrastrados por el agua, con reducción de cantidad y peso y con riesgo de la estabilidad del conjunto.

Torre o mástil: El montaje de su estructura será siempre ejecutado por personal adecuado y conocedor de su trabajo, de los riesgos que de él se derivan y de las medidas de seguridad a adoptar en cada caso. Los tornillos, tuercas y demás elementos de fijación y apriete de montaje serán los indicados por el fabricante de la máquina, en cuanto a sus características de fabricación, número y condiciones de montaje. Si fuese necesaria la sustitución de algunos de estos elementos, siempre se hará por otros de origen o, en su defecto, por otros cuya compatibilidad haya sido demostrada.

Cuando se supere la altura estable marcada, será necesario arriostrar el mástil de la grúa. Los arriostrados del mástil o torre no se harán atando los vientos directamente a los montantes, ya que puede darse la deformación del cuadro del mástil. Para ello se utilizarán los marcos especiales para atirantados dispuestos a la altura del nudo de unión de módulos contiguos.

El ángulo que forme el cable de atirantado con el suelo será de 30 o 60 grados y su dirección estará contenida en el plano diagonal del

115

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cuerpo de castillete. El castillete dispondrá de una escala metálica fijada a la estructura y con aros guardacuerpo de 70 cm. de diámetro, dispuestos cada 1,20 m. El espacio entre peldaños no deberá exceder de 30 cm.

Pluma y contrapluma: La pluma deberá instalarse para realizar su barrido, como mínimo, 4,50 m. por encima del nivel máximo que ha de alcanzar la construcción. Si existen dentro del radio de acción de la grúa edificaciones más altas que la propia a la que sirve se instalará de modo que el contrapeso de la pluma supere al menos en 2,00 m. la más alta de aquéllas.

Cuando una grúa esté fuera de servicio, su pluma se dejará libre a modo de "veleta". Podrá contrarrestarse el giro, nunca en su totalidad, mediante un contrapeso colgado del gancho, situando a éste en su parte más alta de recorrido y desplazando el carro de pluma cerca del castillete.

La pluma y contrapluma llevarán instalado en toda su longitud un cable para anclaje del cinturón de seguridad de los operarios que realicen trabajos de mantenimiento o reparaciones sobre aquéllas. La pluma llevará indicadores, bien visibles, de limitación del brazo del par en función de la carga máxima a suspender. Estos indicadores van comúnmente situados cada 5,00 m. En la pluma, cerca de sus extremos, irán situados los topes finales de recorrido del carro portador de la carga, los cuales dispondrán de un sistema amortiguador de choque.

El contrapeso de la pluma estará constituido por bloques de hormigón armado, unidos entre sí y a la contrapluma mediante

116

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

elementos pasadores y tuercas de fijación. Estas últimas estarán dotadas de dispositivo que impida su afloje accidental. El peso del conjunto será el indicado por el fabricante de la máquina. Serán retiradas las piezas de hormigón que presenten fisuras, grietas o partiduras importantes.

Cables y gancho: No se arrastrará el cable por el suelo durante su montaje. El cable del carro y el de elevación deberán estar siempre bien tensados. La longitud del cable de elevación será tal que, encontrándose el gancho en el punto más bajo del recorrido, queden en el tambor de arrollamiento un mínimo de tres vueltas completas. Los cables se engrasarán periódicamente. Se emplearán grasas fluidas, con el fin de que penetren en su interior, adherentes, para que no escurran, y exentas de sustancias ácidas, para que la corrosión no ataque los cables.

Antes de engrasar los cables se debe, previamente, proceder a una limpieza cuidadosa, eliminando los restos de la grasa anterior mediante un cepillado con carda metálica y empleo de petróleo o gasolina. Nunca se dará más de una vuelta a la orientación de la carga, para evitar el retorcimiento del cable de elevación. El gancho de la grúa será el adecuado a la carga máxima a soportar, sin fisuras, grietase ni deformaciones. Siempre dispondrá del pestillo o aldaba de seguridad, en buenas condiciones de uso.

Dispositivos de seguridad: Los dispositivos de seguridad electromecánicos que deben poseer las grúas torre son los siguientes:

- Limitador de par máximo.
- Limitador de carga máxima.
- Limitador de recorrido en altura máxima del gancho.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

117

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Limitador fin de carrera del carro distribuidor.
- Limitador de orientación o giro.
- Limitador de recorrido máximo del gancho en desarrollo del cable.
- Anemómetro con señalización acústica.

Nunca se anularán o puentearán los dispositivos de seguridad de la máquina. Con periodicidad máxima quincenal la propia empresa se cerciorará de que no ocurre tal anomalía. Las dos vías de rodadura de la grúa estarán eléctricamente puestas a tierra, siendo el conductor de enlace con tierra de una sección mínima de 35 mm cuadrados si es de cobre o, si es de otro metal, la sección equivalente que corresponda a la misma conductancia. La elección y dimensionado del electrodo se ajustará a lo especificado por la normativa vigente.

Cuando exista más de un tramo alineado, se conseguirá la puesta a tierra entre ellos mediante conductores eléctricos de protección que puenteen los tramos con una sección mínima igual al conductor de enlace con tierra. Se considerará eficaz la unión eléctrica cuando los puntos de unión del conductor a los tramos se encuentren sobre los propios perfiles de vía. Cuando la vía sea superior a 100 m. se dispondrá de una toma de tierra en cada extremidad.

Las masas metálicas fijas o móviles deberán ser conectadas a tierra de acuerdo con el Reglamento Electrónico para Baja Tensión. Esta puesta a tierra se efectuará por medio de un conductor adicional, elegido y colocado en las mismas condiciones que los conductores activos de alimentación.

Los conductores eléctricos de alimentación de la grúa deben pasar por un disyuntor diferencial con sensibilidad mínima de 300 mA, combinado con las puestas a tierra de resistencia adecuada. Los armarios eléctricos de las grúas poseerán un interruptor automático de

118

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

alimentación cuando se abra la puerta de los mismos por algún motivo previsto o no.

Los topes de final de recorrido, tanto de traslación de la grúa como del carro de flecha, están destinados a absorber la energía residual que pudieran subsistir tras el disparo de los limitadores de fin de carrera electromecánicos, pero nunca para absorber en su totalidad la energía dinámica que provocaría el impacto directo. El material eléctrico ha de disponer del grado de protección contra agua, polvo y riesgos mecánicos adecuado al lugar de ubicación de la grúa.

Manipulación y accionamiento: No se permitirá arrancar o arrastrar la grúa con objetos fijos en el suelo o de dudosa fijación. Igualmente, no se permitirá la tracción en oblicuo de cargas a elevar. No se permitirá la elevación de personas con la grúa ni hacer las pruebas de sobrecarga en punta a base del peso de los propios operarios.

La grúa tiene que disponer, en lugar fácilmente visible, una placa de características que incluya el diagrama de cargas. El personal que la maneje estará perfectamente instruido de las características de carga de la grúa.

Las operaciones con la grúa se detendrán cuando la velocidad del viento supere los 80 Km/h. Sin embargo, por razones de seguridad deberá interrumpirse el trabajo cuando las cargas no se puedan controlar, por causa de sus fuertes oscilaciones, aunque no se haya llegado a tal velocidad.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

119

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

No deben ser accionados manualmente los contactores e inversores del armario eléctrico de la grúa. En caso de avería ésta deberá ser subsanada por personal cualificado y autorizado. El personal operario que recoja el material en las plantas, independientemente de los medios de protección personal, debe poseer condiciones adecuadas para el puesto de trabajo

No permanecerá ningún operario bajo cargas suspendidas aún cuando sea en la futura ayuda de la maniobra de ascenso o descenso de la carga. No se dejará caer el gancho de la grúa al suelo. Serán obligaciones de la empresa, a través del personal designado para ello:

- Reconocimiento de la vía.
- Verificación del aplomado de la grúa.
- Verificación de lastres y contrapesos.
- Verificación de niveles de aceite y conocimiento de los puntos de engrase.
- Comprobación de los mandos en vacío.
- Comprobación de la actuación correcta de los dispositivos de seguridad.
- Correcta puesta "fuera de servicio" de la grúa.
- Comprobación del estado de los cables de acero y accesorios de elevación.
- Se resolverá con inmediatez cualquier anomalía observada en el funcionamiento de la grúa en las comprobaciones que se efectúen.
- El gruista no realizará maniobras simultáneas.

Los movimientos a seguir para desplazar una carga a otro lugar serán los siguientes:

- Izado de la carga.
- Orientación de la flecha en la dirección del lugar de descarga.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

120

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Colocación de la carga sobre la vertical del punto de descarga.
- Descenso de la carga.

En el arranque o inicio del movimiento de izado, nunca se empleará la velocidad rápida de la grúa. Se hará siempre con la velocidad corta o lenta. En ningún caso se permitirá que el gruista manipule las conexiones del mando a distancia de la grúa (botonera) alternando las posiciones de los movimientos de la máquina con respecto a cómo se indican en el exterior de aquél.

El montaje y desmontaje de la grúa en obra se efectuará por personal de empresas especializadas en este tipo de operaciones. En el manejo de cargas se contemplará por los operarios el código de señales establecido en las normas UNE.

Mantenimiento: Se debe llevar un libro de mantenimiento y control por cada grúa-torre, con hojas numeradas para indicación de operaciones de mantenimiento, piezas repuestas y demás incidencias, así como fechas de realización.

Mensualmente, como máximo, se verificará el buen funcionamiento del limitador de par máximo, debiendo hacerse constar en el libro de mantenimiento y control de la máquina tal verificación, con la firma del responsable de esta operación. La protección sobre la corrosión de la estructura de la grúa se ejecutará a los cuatro años del primer montaje y, a continuación, cada tres años.

Periódicamente se revisarán los elementos de fijación y apriete de las estructuras de la grúa. Se recomiendan revisiones semanales. Las reparaciones, mediante soldadura, de los perfiles estructurales se harán por personal especializado, utilizando para ello el material de aporte

121

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

necesario, de acuerdo con la tipología del acero a soldar. Se inspeccionarán semanalmente los cables de la grúa, considerándose que un cable debe quedar fuera de servicio si concurre en él alguna de estas circunstancias:

Que la pérdida de sección del cable por rotura de sus alambres visibles, contados sobre la longitud de dos pasos de cableado, alcance el 20% de la sección total del cable.

Que la disminución de sección de un cordón, medido sobre un paso de cableado, alcance el 40% de la sección total del cordón.

Que la disminución del diámetro del cable en un punto cualquiera alcance el 10% en los cables de cordones y el 3% en los cables cerrados.

Manipulación de cargas con la grúa: En todas aquellas operaciones que conlleve el empleo de aparatos elevadores, es recomendable la adopción de las siguientes normas generales:

Señalar de forma visible la carga máxima que pueda elevarse mediante el aparato elevador utilizado. Acoplar, adecuados pestillos de seguridad, a los ganchos de suspensión de los aparatos elevadores. Emplear, para la elevación de materiales, recipientes adecuados que los contengan, o se sujeten las cargas de forma que se imposibilite el desprendimiento parcial o total de las mismas. Las eslingas llevarán placa de identificación donde constará la carga máxima para la cual están recomendadas. De utilizar cadenas, éstas serán de hierro forjado con un factor de seguridad no inferior a 5 de la carga nominal máxima. Estarán libres de nudos y se enrollarán en tambores adecuados. Para la elevación y transporte de piezas de gran longitud se emplearán elevadores de vigas, de forma que permita esparcir la luz entre apoyos,

122

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

garantizando de esta forma la horizontalidad y estabilidad. Prohibir la permanencia de personas en la vertical de las cargas. El gruista antes de iniciar los trabajos comprobará el buen funcionamiento de los finales de carrera.

Si durante el funcionamiento de la grúa se observara inversión de los movimientos, se dejará de trabajar y se dará cuenta inmediata a la Dirección Técnica de la obra. Evitar en todo momento pasar las cargas por encima de las personas. No se realizarán tiros sesgados. Nunca se elevarán cargas que puedan estar adheridas. No deben ser accionados manualmente los contactores e inversores del armario eléctrico de la grúa. En caso de avería deberá ser subsanado por personal especializado.

El personal operario que deba recoger el material de las plantas, debe utilizar cinturón de seguridad anclado a elemento fijo de la edificación. No se dejará caer el gancho de la grúa al suelo. No se permitirá arrastrar o arrancar con la grúa objetos fijos en el suelo o de dudosa fijación. Igualmente no se permitirá la tracción en oblicuo de las cargas a elevar. Nunca se dará más de una vuelta a la orientación, en el mismo sentido, para evitar el retorcimiento del cable de elevación. No se dejarán los aparatos de izar con las cargas suspendidas.

Cuando existan zonas del centro de trabajo que no estén dentro del campo de visión del gruista, será asistido por uno o varios trabajadores que darán las señales adecuadas para la correcta carga, desplazamiento y parada. El ascenso a la parte superior de la grúa se hará utilizando el dispositivo paracaídas instalado al montar la grúa. Si es preciso realizar desplazamientos por la pluma de la grúa, ésta deberá disponer de cable de vista para anclaje de cinturón.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Al terminar el trabajo se dejará desconectada la grúa y se pondrá la pluma en veleta. Si la grúa está montada sobre raíles, se sujetará mediante las correspondientes mordazas.

- 11.2.4.2-Grua de pequeño brazo

Máquina: El anclaje o contrapeso de su base estará de acuerdo con la capacidad de carga mayorada de la máquina. El anclaje se realizará a elementos resistentes de la estructura del edificio, procurando, cuando éstos sean elementos lineales, que se realice, al menos, sobre dos de ellos.

Cuando se trate de contrapesos se hará con materiales cuya disposición y composición aseguren la estabilidad del sistema. Queda prohibida la utilización de materiales susceptibles de modificaciones en su composición o que sean de fácil retirada, de modo que puedan alterar el equilibrio del sistema.

Los elementos de izada y carga estarán en buen estado. Poseerán automáticos de corte para finales de recorrido de marcha. Los órganos móviles estarán protegidos mediante carcasas. Su instalación eléctrica, de acuerdo con el Reglamento de Baja Tensión, tendrá puesta a tierra. Con relación a la capacidad de carga se prohíbe lo siguiente:

- Elevar carga con peso superior al indicado como máximo en la placa de características de la máquina.
- Elevar a personas.
- Intentar elevar cargas enclavadas o enganchadas sólidamente por su base.
- Antes del inicio de la jornada se revisará: Red de alimentación eléctrica.

124

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Disyuntor. Anclado de base o contrapeso.

Cualquier anomalía deberá ser corregida de inmediato. Deberá poseer barandilla en el lado contrario a la recepción de la carga, es decir protegiendo al operario.

Manipulación: Sólo deberán manejar este tipo de máquinas quienes estén específicamente cualificados para ello y que, a ser posible, no desempeñarán otro tipo de trabajo simultáneamente. Se prohibirá el empleo para este tipo de trabajo de personas que sufran de vértigo.

La persona encargada de su manipulación hará uso obligatorio del cinturón de seguridad de sujeción, anclado a un punto independiente de la estructura de la máquina y que sea sólido y fijo de la obra. La longitud de la cuerda de anclado no debe permitir la salida del operario de su plataforma de apoyo.

Antes de proceder a la izada de materiales, serán ordenadas las cargas y limpiadas de materias adheridas que puedan caer. Queda prohibido permanecer bajo la zona de influencia de la máquina durante la operación de izada o bajada.

El operario que manipula la máquina no debe abandonarla con la carga suspendida. Para manipular en cualquier órgano interior será necesario que la máquina esté parada y la corriente eléctrica cortada.

Mantenimiento: Se realizarán revisiones periódicas, según el

125

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

manual de uso de la máquina. Deberá limpiarse diariamente de materias adheridas. Las reparaciones de tipo eléctrico se harán sin tensión y por personal cualificado.

11.2.4.3-Cabrestante mecánico (maquinillo) o grueta

Generalidades: La fijación del cabrestante se efectuará a elementos no dañados del forjado, empleando tres puntos de anclaje que abarque tres viguetas cada uno. El sistema de contrapesos está totalmente prohibido, como sistema de lastrado del cabrestante. Si se instala en la cubierta de la edificación se procurará garantizar su estabilidad, para ello en la realización del forjado se colocarán unos hierros de espera para amarrar las patas estabilizantes del maquinillo. La alimentación eléctrica del maquinillo se realiza a través del cuadro de zona, que debe tener su protección diferencial y magnetotérmica.

El cabrestante a instalar en la obra deberá estar dotado de dispositivo limitador de recorrido de la carga en marcha ascendente, comprobándose su efectividad después del montaje. Debe verificarse, antes del inicio de los trabajos, que el gancho de elevación llegue a la cota de la rasante de suministro de material y en esta posición aún quedan tres espiras, como mínimo, enrolladas en el cabrestante.

Este limitador pulsará un interruptor que parará la elevación antes de que el gancho llegue a golpear la pluma del cabrestante y produzca la caída de la carga izada. Se impedirá que el maquinista utilice este limitador como forma asidua de parar, porque podría quedar inutilizado, pudiendo llegar a producirse un accidente en cualquier momento. El lazo del cable para fijación del gancho de elevación, se fijará por medio de tres perrillo o bridas espaciadas aproximadamente 8 cm., entre si, colocándose la palanca de ajuste y las tuercas del lado del cable

126

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

sometido a tracción.

Se dispondrá una barandilla delantera de manera que el maquinista se encuentre protegido. La altura de esta barandilla será de 0.90 m. de una resistencia de 150 kg por metro lineal

El cable de alimentación desde el cuadro secundario, estará en perfecto estado de conservación. Es necesaria una eficaz toma de tierra y un disyuntor diferencial para eliminar el riesgo de electrocución.

Los mecanismos estarán protegidos mediante las tapas que el aparato trae de fábrica, como mejor modo de evitar atrapamiento o desgarros. La carga admisible deberá figurar en lugar bien visible de la máquina.

El maquinillo a instalar en la obra deberá estar dotado de gancho con pestillo de seguridad y de carcasa protectora de la maquinaria con cierre efectivo para el acceso a las partes móviles internas. Debe de colocarse en zona bien visible, sobre la carcasa, la placa de características de la grueta y resaltando la carga máxima a elevar.

Debe de garantizarse el correcto anclaje del extremo del cable al cabrestante para que quede sujeto en caso de falsa maniobra. Debe considerarse que la sección del cable de elevación sea de tal naturaleza que soporte la carga de rotura: carga de elevación x coeficiente de seguridad (4).

El gancho irá provisto de aldaba de seguridad, para evitar que se desprendan las cargas en una mala maniobra. Este gancho se revisará

127

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cada día, antes de comenzar el trabajo. El otro extremo del cable sujeto a la bola del gancho, se realizará de tal forma que el lazo esté formado por un guardacabos y tres aprietahilos convenientemente instalados, que garanticen la sujeción del cable a la bola del gancho. El operario deberá usar casco de seguridad, mono de trabajo, guantes de cuero y lona (tipo americano), botas de cuero de seguridad y cinturón de seguridad que en todo momento estará sujeto, convenientemente, a un anclaje independiente del maquinillo. La zona donde se suministre el material para ser izado se señalará con la placa de advertencia de carga suspendida. En la operación de mantenimiento de maquinillo debe desconectarse de la alimentación eléctrica.

El maquinista utilizará en todo momento el cinturón de seguridad, con la longitud necesaria para un correcto desempeño de sus labores, pero sin que pueda verse amenazada su seguridad. El lugar de enganche del cinturón será un punto fijo de edificio que tenga suficiente resistencia, nunca el maquinillo, pues en caso de caerse éste arrastraría consigo al maquinista. El operario que recoge la carga, deberá también hacer uso del cinturón de seguridad. El operario que engancha la carga deberá asegurarse de que ésta queda correctamente colocada, sin que pueda dar lugar a basculamiento.

Estará prohibido arrastrar cargas por el suelo; hacer tracción oblicua de las mismas; dejar cargas suspendidas con la máquina parada o intentar elevar cargas sujetas al suelo o a algún otro punto.

Estará prohibido circular o situarse bajo la carga suspendida. Para la elevación de las cargas se utilizarán recipientes adecuados. Nunca se empleará la carretilla común, por existencia de grave peligro de desprendimiento o vuelco del material transportado, si sus brazos

128

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

golpean con los forjados de la edificación.

Mantenimiento: Se revisará diariamente el estado del cable, detectando deshilachados, roturas o cualquier otro desperfecto que impida el uso de éstos con entera garantía así como las eslingas. El maquinista se situará de forma que en todo momento vea la carga a lo largo de su trayectoria. De no poder verla, se utilizará además un señalista.

Al término de la jornada de trabajo, se pondrán los mandos a cero, no se dejarán cargas suspendidas y se desconectará la corriente eléctrica en el cuadro secundario.

- 11.2.4.4-Ascensores y montacargas de obra

Generalidades: Las características generales que definen el equipo de ascensor de obra vendrán estipuladas claramente y expuestas mediante letreros informativos permanentes. Entre otras: su uso (si es sólo para carga de materiales, sólo para personas o para ambos servicios), la carga máxima permitida, el número de paradas, etc.

Si los servicios de esta máquina son subcontratados, la contrata exigirá y tendrá a disposición todos los certificados que garanticen las condiciones óptimas de montaje, funcionamiento y seguridad de este equipo. El montaje, las pruebas y la puesta en marcha inicial del equipo serán realizados por personal especializado. Antes de su entrada en servicio para la obra se realizarán las pertinentes pruebas de recepción, frenos, enclavamientos eléctricos, paracaídas, etc.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Máquina: La base de apoyo sobre la que se disponga la estructura del ascensor o montacargas deberá estar de acuerdo con la carga propia y las sobrecargas. Para ello será alisada, nivelada y compactada de manera que no se produzcan asientos diferenciados.

La superficie máxima de ocupación, en planta baja, del ascensor o montacargas será delimitada y protegida contra acceso fortuito. La estructura portante estará de acuerdo con las necesidades de trabajo (carga máxima permisible, recorrido en altura, nº de personas, nº de paradas, etc.) y será resuelto su conjunto a nivel del fabricante. Queda prohibida cualquier reforma, eliminación o adición de elementos que puedan modificar su concepción original.

La estructura del ascensor o montacargas deberá quedar fijada de manera sólida, tanto en su base como en los puntos intermedios de arriostrado, con la estructura del edificio, siempre de acuerdo con las normas dadas por el fabricante, en función de las condiciones de servicio previstas. El castillete estará bien cimentado sobre base de hormigón, no presentando desplomes; la estructura será indeformable y resistente y estará perfectamente anclada al edificio para evitar el vuelco y a distancias inferiores a la de pandeo.

Todo el castillete estará protegido y vallado para evitar el paso o la presencia del personal bajo la vertical de carga. Existirá, de forma bien visible, el cartel de "Prohibido el uso por personas" en todos los accesos.

Se establecerán pasos sólidos entre los niveles de plantas a servir del edificio y los de desembarco desde cabina. No deberán existir diferencias entre niveles que representen riesgo de tropiezo, golpe o atrapamiento. Estos pasos estarán protegidos en sus lados expuestos al vacío mediante barandillas y plintos de acuerdo con la normativa vigente. Por su frente deberán poseer puerta o barandilla de cierre, cuya

130

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

apertura sólo podrá realizarse una vez detenida la cabina en la planta correspondiente.

La cabina y los dispositivos complementarios estarán de acuerdo con el uso del ascensor o montacargas. El uso deberá constar de manera clara y visible sobre rótulos o gráficos indicativos. Los elementos modulares de la estructura estarán unidos, unos a otros, de manera que el conjunto sea sólido y estable.

En los montacargas, el cuadro general de maniobra estará situado en la plataforma inferior, sobre su estructura, e irá alojado en armario metálico protegido contra las agresiones físicas y los agentes atmosféricos. Constará, al menos, de tres contactos: uno de subida, otro de bajada y un tercero general de corte.

La instalación eléctrica estará protegida con disyuntor diferencial de 300 mA y toma de tierra adecuada de las masas metálicas. Dispondrá de un relé térmico para protección del motor, un diferencial de 30 mA, fusibles de protección y puesta a tierra del conjunto de la instalación, un selector de parada y un botón de parada de emergencia, que permita detener la plataforma en cualquier momento. Los órganos móviles del grupo reductor estarán protegidos mediante carcasas amovibles; asimismo todos los elementos mecánicos como engranajes, poleas, cables, tambores de enrollamiento, etc. deberán tener una carcasa de protección eficaz para evitar el riesgo de atrapamiento.

La base del conjunto estará cerrada con puerta de cierre sincronizada con la bajada y la subida de la cabina o batea. Los montacargas dispondrán de selección de parada desde cabina y

131

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

accionamiento sólo desde cuadro general de maniobras. La plataforma estará protegida lateralmente por enrejado de malla sobre bastidor metálico. Dispondrá de puertas en su frente y fondo, de características constructivas similares a las laterales. El cierre de estas puertas estará sincronizado con la parada y el arranque.

Las protecciones laterales, de frente y de fondo tendrán una altura suficiente para evitar la caída de los materiales transportados. Las cabinas para personas tendrán protegidas todas sus caras, incluso el techo. Los intersticios de malla no permitirán conectar desde el interior de la cabina ningún elemento exterior.

Los espacios de desembarco en las distintas plantas estarán protegidos mediante barandillas o portezuelas, remetidas de manera que no exista el riesgo de atrapamiento o golpe durante la subida o bajada de la cabina o batea.

El sistema de deslizamiento de la cabina o batea, ya sea de guías o cremallera, deberá asegurar en todo momento la estabilidad horizontal y vertical de la plataforma y estar calculado para soportar los esfuerzos debidos a la actuación del paracaídas de emergencia. En el caso de guías paralelas, deberá tenerse en cuenta el paralelismo de las mismas para que no permita en ningún caso la salida de la plataforma o cabina.

Los cables de suspensión serán de construcción y tamaño apropiados para su uso. El factor de seguridad para ellos no será inferior a seis. Los ajustes de ojales y los lazos para los ganchos, anillos y argollas estarán provistos de guardacabos resistentes. Los cables estarán siempre libres de pliegues, hernias, aflojamientos u otros

132

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

defectos.

El diámetro de los tambores de izar no será inferior a 30 veces el del cable, siempre que sea también 300 veces el diámetro del alambre mayor. El amarre del cable estará realizado mediante grapas, con arreglo a la siguiente normativa:

La horquilla de la grapa se sitúa sobre el ramal muerto del cable, y el asiento o puente sobre el ramal en tensión.

La distancia entre grapas consecutivas debe ser igual a 6 u 8 veces el diámetro del cable.

Las poleas deben disponer de sistema adecuado que impida la salida accidental de los cables de su alojamiento.

El cable estará firmemente sujeto con un mínimo de tres grapas, correctamente colocadas, y no presentará un deshilachado mayor del 10% de los hilos.

Dispondrán de limitadores de velocidad que actuarán deteniendo automáticamente la plataforma cuando la velocidad de descenso de ésta sobrepase ciertos límites, fijados por el fabricante. Esta actuación debe mantenerse aún cuando falte la corriente de alimentación.

En los extremos superior e inferior del recorrido de la plataforma se colocarán finales de carrera. Además deberá existir otro limitador en la parte superior de la estructura, de modo que corte la corriente de alimentación en caso de que la plataforma sobrepase el dispositivo

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

133

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

superior final de carrera.

Todo ascensor o montacargas dispondrá de un dispositivo "paracaídas", que actuará bloqueando el conjunto en caso de rotura del cable de suspensión. En la parte inferior de la cabina se dispondrá de un sistema "salvavidas" que produzca la detención del aparato en caso de que la cabina encuentre algún obstáculo en su descenso.

Es necesario que todas las cargas que se embarquen vayan en carros con el fin de extraerlas en las plantas sin acceder a la plataforma. En todos los accesos se indicará la carga máxima en Kg. Todas las zonas de embaque y desembarque cubiertas por los montacargas, deberán protegerse con barandillas dotadas de enclavamiento electromecánico y dispondrán de barandilla basculante.

Manejo: El manejo será realizado por personal cualificado y específicamente autorizado para ello. Cuando se trate de montacargas para materiales, en cada planta de recepción existirán carteles de prohibición para el uso de transporte de personas. Las cargas a izar serán dispuestas en su ordenamiento de manera que no exista riesgo de su desplome o caída de material suelto fuera de la plataforma.

Siempre que sea necesario el uso del cinturón de seguridad por las personas que manejen el sistema o recepciones de la carga, se fijará a elementos totalmente independientes del conjunto del ascensor o montacargas. Estos elementos serán sólidos y resistentes.

Queda prohibida la permanencia en la zona de influencia de la máquina durante la operación de izada, bajada o reposo en suspensión.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

134

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

No se abandonará la máquina con la carga suspendida. Queda prohibida la anulación de cualquier dispositivo de seguridad.

Mantenimiento: El personal encargado del mantenimiento será cualificado y deberá usar correctamente los EPI de acuerdo con los riesgos. Las operaciones de mantenimiento serán a máquina parada y con la corriente eléctrica cortada. En caso imprescindible de máquina en marcha, se adoptarán las medidas adecuadas para evitar atrapamientos.

Se mantendrán en buen estado de uso la instalación propia y la de suministro eléctrico para la máquina. Las protecciones eléctricas y contra contactos, responderán en todo momento a su cometido. Se realizarán pruebas diarias del recorrido y, al menos una vez al mes, de mantenimiento general de todos sus elementos.

Para las operaciones de mantenimiento en altura, será necesario el uso del cinturón de seguridad de caída. Se revisarán los elementos mecánicos (órganos móviles, cables, limitadores, etc.). Asimismo, se hará con la estructura, cabina y puntos de anclaje. En los cables se inspeccionará periódicamente el número de hilos rotos, desechándose aquellos cables en que lo estén más del 10% de los mismos, contados a lo largo de los tramos de cableado, separados entre sí por una distancia inferior a ocho veces su diámetro.

- 11.2.4.5- *Camión grúa*

Para circular a través de vías públicas cumplirá con los requisitos exigidos por los organismos competentes, siendo la responsabilidad derivada de accidentes, durante todo el servicio, de la empresa a la que se contrate este medio.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

135

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se procurará que los accesos a los tajos sean firmes, para evitar aterramientos. Las pendientes de posibles rampas de acceso a los tajos no serán superiores al 20%. Se utilizarán tablonos o chapas de palastro para salvar irregularidades o zonas blandas del terreno de paso.

Queda expresamente prohibido estacionar este tipo de vehículos a una distancia menor de 2 metros del borde de una excavación, vaciado, zanja o pozo, sin adoptar medidas adecuadas para evitar su vuelco y caída. En caso de ser necesaria una aproximación menor, se ejecutará la entibación reforzada de la zona afectada.

Queda totalmente prohibido superar la capacidad portante de la grúa y se aplicará su coeficiente de seguridad correspondiente. Asimismo, queda prohibido superar la capacidad portante de otros elementos de la grúa, tales como: gancho, cables, eslingas auxiliares, etc.

Las operaciones de elevación y descenso de cargas se realizarán previa instalación de los gatos estabilizadores, dispuestos sobre base regularizada y firme y nivelada la máquina. Las maniobras sin visibilidad, previa información de la operación a realizar e inspección de la zona por el maquinista, serán dirigidas por un señalista que habrá de coordinar la operación.

Las operaciones de guías de carga, en caso necesario, se harán mediante cabos tirantes manejados, al menos, por dos operarios. Esta máquina cumplirá, además, las condiciones establecidas para los camiones de transporte.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

136

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Riesgos detectables más comunes

Vuelco del camión.
Atrapamiento.
Caídas al subir (o bajar) a la zona de mandos.
Atropello de personas.
Desplome de la carga.
Golpes por la carga a paramentos (verticales u horizontales).
Otros.

Normas o medidas preventivas tipo.

Antes de iniciar las maniobras de carga se instalarán calzos inmovilizadores en las cuatro ruedas y los gatos estabilizadores. Las maniobras de carga y descarga serán dirigidas por un especialista en prevención de los riesgos por maniobras incorrectas. Los ganchos de cuelgue estarán dotados de pestillos de seguridad. Se prohíbe expresamente sobrepasar la carga máxima admisible fijada por el fabricante del camión en función de la extensión brazo-grúa.

El gruista tendrá en todo momento a la vista la carga suspendida. Si esto no fuera posible, las maniobras serán expresamente dirigidas por un señalista, en previsión de los riesgos por maniobras incorrectas.

Las rampas para acceso del camión grúa no superarán inclinaciones del 20% como norma general (salvo características especiales del camión en concreto), en prevención de los riesgos de atoramiento o vuelco. Se prohíbe realizar suspensión de cargas de forma lateral cuando la superficie de apoyo del camión esté inclinada

137

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

hacia el lado de la carga, en previsión de los accidentes por vuelco. Se prohíbe estacionar, el camión grúa a distancias inferiores a 2 m., del corte del terreno, en previsión de los accidentes por vuelco.

Se prohíbe realizar tirones sesgados de la carga. Se prohíbe arrastrar cargas con el camión grúa (el remolcado se realizará según características del camión). Para evitar golpes y balanceos las cargas en suspensión se guiarán mediante cabos de gobierno. Se prohíbe la permanencia de personas en torno al camión grúa a distancias inferiores a 5 m. Se prohíbe la permanencia bajo las cargas en suspensión.

El conductor del camión grúa estará en posesión del certificado de capacitación que acredite su pericia. Al personal encargado del manejo del camión grúa se le hará entrega de la siguiente normativa de seguridad. Del recibí se dará cuenta a la Dirección facultativa (o Jefatura de obra).

Normas de seguridad para los operadores del camión grúa.

- Mantenga la máquina alejada de terrenos inseguros, propensos a hundimientos. Pueden volcar y sufrir lesiones.
- Evite pasar el brazo de la grúa, con carga o sin ella sobre el personal.
- No dé marcha atrás sin la ayuda de un señalista. Tras la máquina puede haber operarios y objetos que usted desconoce al iniciar la maniobra.
- Suba y baje del camión grúa por los lugares previstos para ello. Evitará las caídas.
- No salte nunca directamente al suelo desde la máquina si no es por un inminente riesgo para su integridad física.
- Si entra en contacto con una línea eléctrica, solicite auxilio con la

138

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

bocina y espere recibir instrucciones. No intente abandonar la cabina aunque el contacto con la energía eléctrica haya cesado, podrá sufrir lesiones. Sobre todo, no permita que nadie toque el camión grúa, puede estar cargado de electricidad.

- No haga por sí mismo maniobras en espacios angostos. Solicite ayuda de un señalista y evitará accidentes.
- Antes de cruzar un “puente provisional de obra”, cerciőrese de que ofrece la resistencia necesaria para soportar el peso de la máquina. Si lo hunde, usted y la máquina se accidentarán.
- Asegure la inmovilidad del brazo de la grúa antes de iniciar ningún desplazamiento. Póngalo en posición de viaje y evitará accidentes por movimientos descontrolados.
- No permita que nadie se encarama sobre la carga. No consienta que nadie se cuelgue del gancho. Es muy peligroso.
- Limpie sus zapatos del barro o grava que pudieran tener antes de subir a la cabina. Si se resbalan los pedales durante una maniobra o durante la marcha, puede provocar accidentes.
- No realice nunca arrastres de carga o tirones sesgados. La grúa puede volcar y en el mejor de los casos, las presiones y esfuerzos realizados pueden dañar los sistemas hidráulicos del brazo.
- Mantenga a la vista la carga. Si debe mirar hacia otro lado, detenga la maniobra. Evitará accidentes.
- No intente sobrepasar la carga máxima autorizada para ser izada. Los sobreesfuerzos pueden dañar la grúa y sufrir accidentes.
- Levante una sola carga cada vez. La carga de varios objetos distintos puede resultar problemática y difícil de gobernar.
- Asegúrese de que la máquina está estabilizada antes de levantar cargas. Ponga en servicio los gatos estabilizadores totalmente extendidos, es la posición más segura.
- No abandone la máquina con una carga suspendida, no es seguro.
- No permita que haya operarios bajo las cargas suspendidas.

139

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Pueden sufrir accidentes.

- Antes de izar una carga, compruebe, en la tabla de cargas de la cabina, la distancia de extensión máxima del brazo. No sobrepase el límite marcado en ella; puede volcar.
- Respete siempre las tablas, rótulos y señales adheridas a la máquina y haga que la respeten el resto del personal.
- Evite el contacto con el brazo telescópico en servicio; puede sufrir atrapamientos.
- Antes de poner en servicio la máquina, compruebe todos los dispositivos de frenado. Evitará accidentes.
- No permita que el resto del personal acceda a la cabina o maneje los mandos. Pueden provocar accidentes.
- No consienta que se utilicen, aparejos, balancines, eslingas o estrobos defectuosos o dañados. No es seguro.
- Asegúrese de que todos los ganchos de los aparejos, balancines, eslingas o estrobos posean el pestillo de seguridad que evite el desenganche fortuito.
- Utilice siempre las prendas de protección que se le indiquen en la obra.

- 11.2.4.6-Carretilla elevadora o transpalet manual

Antes de iniciar la jornada el conductor debe realizar una inspección de la carretilla o transpalet. En caso de detectar alguna deficiencia deberá comunicárselo al servicio de mantenimiento y dejar la carretilla fuera de servicio. Antes del transporte de la carga debe revisarse que ésta se encuentre convenientemente paletizada, flejada y ubicada correctamente. Durante la conducción de la carretilla deberán considerarse los siguientes puntos:

- no permitir que suba ninguna persona a la carretilla.
- mirar en la dirección de avance y mantener la vista en el camino que recorre.

140

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- disminuir la velocidad en cruces y lugares con poca visibilidad.
- Cerciórese con el encargado de la obra de los caminos aptos para el tránsito de la carretilla.
- Transportar únicamente cargas preparadas correctamente (cargas paletizadas).
- No transportar cargas que superen la capacidad nominal.
- No circular por encima de los 20 Km/h en espacios exteriores y 10 Km/h en interiores.
- Circular por los caminos diseñados para tal fin, manteniendo una distancia prudencial con otros vehículos que le preceden y evitando adelantamientos.
- Evitar paradas y arranques bruscos y virajes rápidos.
- Asegurar de no chocar con techos, conductos, etc. debido a las dimensiones de la carretilla con la carga que se transporta.
- Cuando se circule en vacío debe situarse la horquilla bajada.
- Siempre debe trasladarse la carga horizontalmente con la horquilla situada a 15 cm del suelo.
- Debe, en su movimiento, usar la luz destellante y en caso de marcha atrás la señal sonora intermitente.

En caso de transporte fuera de la obra, la carretilla debe estar convenientemente matriculada y con los seguros reglamentarios. Cuando el conductor abandone su carretilla debe asegurarse de que las palancas estén en punto muerto, motor parado, frenos echados y llave de contacto sacada. Si la carretilla está en pendiente se calzarán las ruedas, asimismo la horquilla se debe dejar en la posición más baja. Es obligatorio la instalación en la carretilla de un pórtico antimpactos y antivuelcos. La parte superior de la carretilla debe disponer de un techo protector contra impactos y contra las inclemencias del tiempo.

Antes de levantar una carga deben realizarse las siguientes verificaciones:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

141

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Comprobar que el peso de la carga a levantar es el adecuado para la capacidad de carga del transpalet.
- Asegurarse de que el palet o plataforma es adecuada para la carga que debe soportar y que está en buen estado.
- Asegurarse de que las cargas estén perfectamente flejadas y equilibradas.
- Comprobar que la longitud del palet o plataforma es mayor que la longitud de las horquillas.
- Introducir las horquillas por la parte más estrecha del palet hasta el fondo por debajo de las cargas, asegurando que las dos horquillas están bien centradas bajo el palet.
- Durante la conducción y circulación del transpalet deberá considerarse los siguientes puntos:
- Conducir el transpalet tirando de la empuñadura, habiendo situado la palanca de mando en posición neutra.
- Mirar en la dirección de la marcha y conservar siempre una buena visibilidad del recorrido.
- Si el retroceso es inevitable, debe comprobarse que no haya nada en su camino que pueda provocar un incidente.
- Supervisar la carga, sobre todo en los giros y particularmente si es muy voluminosa, controlando su estabilidad.
- No utilizar el transpalet en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- No manipular el transpalet con las manos o el calzado húmedos o con grasa.
- Deben respetarse los itinerarios preestablecidos.
- En caso en que deba descenderse una pequeña pendiente, sólo se hará si se dispone de freno y situándose el operario por detrás de la carga, la pendiente máxima aconsejable será del 5%.
- Cuando deban efectuarse trabajos de carga y descarga sobre una plataforma o sobre el montacargas deben tomarse las siguientes precauciones:

142

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Debe comprobarse que la capacidad de la plataforma o montacargas pueda soportar el peso del palet y transpalet.
- Debe de maniobrase el palet de manera que el operario nunca pise la plataforma.
- No debe pararse el transpalet; deberán tomarse las precauciones para que no entorpezca ninguna circulación.

Al finalizar la jornada laboral o la utilización del transpalet se deberá dejar la misma en un lugar previsto de estacionamiento y con el freno puesto. Antes de efectuar la maniobra de descenso de la carga deberá comprobarse alrededor de que no exista ningún obstáculo que pueda dañarse o desestabilizar la carga al ser depositada en el suelo. También debe comprobarse que no haya nadie en las proximidades que pudiera resultar atrapado por el palet en las operaciones de descenso de la misma. Si el operario en la manipulación del transpalet observara alguna anomalía debe comunicárselo al servicio de mantenimiento y dejarlo fuera de servicio.

- 11.2.4.7-Cinta transportadora de banda continua

Máquina: Dispondrán de resguardos para proteger los órganos móviles que den origen a posibles atrapamientos. Tendrán zócalos a borde de cinta que eviten la caída de materiales en su transporte. Se colocarán embocaduras en los extremos de carga y salida para encauzar los materiales. Los órganos de máquinas que puedan ser dañados por la caída de materiales transportados estarán protegidos por resguardos.

Las bandas dispondrán de elementos resaltados que favorezcan el desplazamiento de los materiales y eviten su retroceso. No se superará la pendiente máxima de la cinta prevista por su fabricante. Dispondrán de sistema sólido y estable de fijación en su desplazamiento.

143

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Si precisan de medios para acceder a algún punto de ella o plataforma de trabajo, esos medios reunirán las condiciones generales de seguridad previstas en la normativa vigente.

Dispondrán de mecanismo de accionamiento rápido de parada para el caso de atrapamiento, así como sistema de desbloqueo. En caso necesario, se colocará bandeja de recepción a lo largo de la cinta para materiales caídos.

Se prohibirá el paso bajo la cinta transportadora; en caso imprescindible se señalará el riesgo y se dispondrán las protecciones colectivas en función de las características del material transportado (palios, redes, bandejas, etc.).

La estructura de la máquina y fundamentalmente sus elementos de apoyo, serán sólidos y dispuestos de manera que resistan los efectos laterales y frontales producidos por el desplazamiento de los materiales.

Manejo: Se prohibirá:

- Su manejo por personal no autorizado.
- La manipulación de los órganos móviles de la máquina sin previa parada y enclavamiento de su puesta en marcha.
- Acceder a la cinta para encauzar, repartir o limpiar de materiales sin previa parada y enclavamiento de la puesta en marcha de la cinta.
- En cintas móviles, proceder a su desplazamiento si previamente no se ha desconectado su base de conexión al circuito eléctrico de alimentación.

Se dispondrá de personal suficiente y medios necesarios para realizar los cambios de emplazamiento. Los desplazamientos se harán

144

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

en la posición de transporte prevista por el fabricante, teniendo en cuenta los posibles obstáculos, principalmente los de origen eléctrico.

Se procederá periódicamente, a máquina parada, a la limpieza de materiales caídos en la zona de influencia de la máquina. Se utilizarán los equipos individuales de protección de acuerdo con los riesgos que se determinan y materiales que se transportan.

Mantenimiento: Queda prohibido realizar operaciones de mantenimiento sin estar la máquina parada y enclavada su puesta en marcha; en caso imprescindible, de estar en movimiento sus órganos se adoptarán las medidas especiales que eviten posibles atrapamientos durante estas operaciones.

Se realizarán las operaciones de limpieza mediante medios adecuados, nunca golpeando los elementos de la máquina para desprender los materiales adheridos.

Deberá realizarse limpieza ordinaria al finalizar la jornada de trabajo y deberán realizarse operaciones de mantenimiento con mayor atención y detenimiento, al menos, mensualmente.

11.2.5.- Maquinas para demoliciones (NO SE PRECISA)

- 11.2.5.1- Compresor

Máquina: Máquina autónoma, capaz de proporcionar un gran caudal de aire a presión, utilizada para accionar martillos neumáticos, perforadores, etc.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El grupo compresor se instalará en obra en la zona asignada por la jefatura de obra. El arrastre directo para la ubicación del compresor, por los operarios, se realizará a una distancia nunca inferior a los dos metros de zanjas, cortes y taludes, en prevención de riesgos de desprendimientos. El compresor se debe situar en terreno horizontal, calzando las ruedas y, en caso necesario, amarrando el compresor con cable o cadena a un elemento fijo y resistente.

El transporte en suspensión con una grúa se realizará eslingado por cuatro puntos de tal manera que garantice su estabilidad. Y el transporte dentro de una caja de camión se realizará completamente inmovilizado, calzándolo y atándolo para evitar movimientos.

El grupo compresor deberá estar insonorizado, así como también el martillo neumático. En caso que no sea posible el operario deberá utilizar equipo de protección individual (auriculares o tapones). Las carcasas protectoras del compresor estarán siempre instaladas y en posición de cerradas en prevención de posibles atrapamientos o para evitar la emisión de ruido. En caso de la exposición del compresor a altas temperaturas ambientales debe colocarse éste a la sombra. Se instalarán señales de seguridad que indiquen: el riesgo de ruido, uso de protectores auditivos, uso de los resguardos de seguridad de la máquina en todo momento, uso de mascarillas y gafas.

Cuando los operarios necesiten realizar alguna operación con el compresor en marcha con apertura de carcasa, la ejecutarán con los auriculares de protección puestos.

La zona obligatoria de uso de auriculares de protección, en la

146

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cercanía de un compresor de obra, se fija en un círculo de 4 m. de radio. Los emplazamientos de compresores en zonas próximas a excavaciones se fijarán a una distancia mínima de 3 m. Se desecharán las mangueras que aparezcan desgastadas o agrietadas. Los empalmes de mangueras se realizarán por medio de racores especiales. Queda prohibido realizar engrases u otras operaciones de mantenimiento con el compresor en marcha.

Utilización: Si el motor está provisto de batería, se adoptarán las siguientes precauciones: El personal que manipule baterías deberá utilizar gafas protectoras. En las proximidades de baterías se prohíbe fumar, encender fuego. Utilizar herramientas aislantes con el fin de evitar cortocircuitos.

Si se usa en un local cerrado, habrá que disponer de una adecuada ventilación forzada. La lanza se debe calzar de forma segura con anchos tacos de madera o mejor dotarla de un pie regulable. Se debe cuidar que la toma de aire del compresor no se halle cerca de depósitos de combustible, tuberías de gas o lugares donde puedan emanar gases o vapores combustibles, ya que pueden producirse explosiones.

Los compresores a utilizar en la obra se ubicarán a una distancia mínima no inferior a 15 metros de los martillos (o vibradores). Las mangueras a utilizar en la obra deben estar en perfectas condiciones, así como los mecanismos de conexión tendrán su correspondiente estanqueidad.

Está rigurosamente prohibido usar la manguera de presión para

147

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

limpieza de la ropa de trabajo. Antes de accionar el martillo neumático se debe asegurar de que esté amarrado el puntero. Se debe sustituir el puntero en caso de que se observe deterioro o desgaste de éste. No abandonen nunca el martillo mientras esté conectado al circuito de presión. No debe dejarse, en ningún caso, el martillo neumático hincado en el suelo. El operario que manipule el martillo neumático deberá usar casco de seguridad, mandil, mono de trabajo, botas de seguridad, guantes de cuero y si procede gafas anti-impacto, mascarilla antipolvo y protectores auditivos.

Mantenimiento y conservación: Solamente estarán encargados de su mantenimiento, limpieza, manipulación y desplazamiento los operarios instruidos y aleccionados sobre los mandos a elementos que estén en movimiento, ni se efectuarán trabajos de reparación, registro, control, etc. Tampoco se utilizarán cepillos, trapos y, en general, todos los medios que puedan ser enganchados llevando tras de sí un miembro a la zona de peligro. El engrase debe hacerse con precaución, ya que un exceso de grasa o de aceite puede ser, por elevación de temperatura, capaz de provocar su inflamación y pudiendo ser origen de una explosión. El filtro del aire debe limpiarse diariamente. La válvula de seguridad no debe regularse a una presión superior a la efectiva de utilización. Este reglaje debe efectuarse frecuentemente. Se llevará un control de toda clase de pérdidas. Las protecciones y dispositivos de seguridad no deben quitarse ni ser modificados por los encargados de los aparatos: sólo podrán autorizar un cambio de estos dispositivos los jefes responsables, adoptando inmediatamente medios preventivos del peligro a que pueden dar lugar y reducirlos al mínimo. Una vez cesados los motivos del cambio, deben colocarse de nuevo las protecciones y dispositivos con la eficiencia de origen. Las poleas, correas, volantes, árboles y engranajes situados a una altura de 2,50 m. deberán estar protegidos. Estas protecciones habrán de ser desmontables para los casos de limpieza, reparaciones, engrase, sustitución de piezas, etc.

148

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Estarán dotados, en el caso de motores eléctricos de toma de tierra y en caso de motores de gasolina de cadenas, para evitar la acumulación de corriente estática. Debe proveerse de un sistema de bloqueo para detener el aparato. El modo más simple es afianzarlo con un sistema de candado, cuya llave la deberá poseer la persona destinada al manejo de éstos. Siempre que sea posible se emplearán baterías brindadas que lleven los bornes intermedios totalmente cubiertos. Cuando se pretenda arrancar una máquina con la batería descargada, utilizando otra batería conectada a la primera, se cuidará de que la conexión de los polos sea del mismo signo y de que la tensión de la batería sea idéntica.

- 11.2.5.2- Martillo neumático

Con carácter previo a los trabajos se inspeccionará la zona para detectar riesgos ocultos, mediante información, o posibles derrumbes por las vibraciones que se han de producir.

Máquina.- Instrumento de perforación, accionado generalmente por aire comprimido, compuesto por un cilindro y un émbolo que mediante un rápido movimiento de vaivén golpea sobre la cabeza de una barrena.

Las partes más importantes de un martillo neumático son: cilindro, donde se desplaza el émbolo que golpea la herramienta colocada en su base a razón de 900 a 3.000 golpes por minuto; puño o empuñadura, donde está alojada la manilla disparadora y el manguito de entrada de aire y distribución que regula la manilla disparadora del aire, enviando a éste por uno y otro lado del émbolo.

Utilización.- Se observarán todas las normas de seguridad establecidas para los compresores. Debe realizarse periódicamente, durante la jornada, el relevo de operarios que realicen trabajos con martillos neumáticos. Los operarios que realicen frecuentemente este

149

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

tipo de trabajos pasarán reconocimiento médico mensual. Los operarios encargados de su manejo deben ser conocedores del mismo y de los riesgos que de ello se derivan. Deberán hacer uso de auriculares de protección y cinturón antivibratorio.

Si el martillo no dispone de algún sistema para reducir el nivel sonoro a límites tolerables para el trabajador, éste utilizará equipos de protección individual adecuados y cinturón antivibratorio. No lo utilizarán trabajadores con lesiones óseas o musculares por las vibraciones que transmite al trabajador y se realizarán exámenes radiológicos para detectar dolencias prematuras. Los trabajadores utilizarán guantes de cuero para evitar escoriaciones en las manos y disminuir el efecto de las vibraciones.

Una vez finalizado el trabajo, el martillo se desconectará de la energía motriz empleada (compresor). En atmósferas explosivas o inflamables, el útil de perforación es conveniente que sea de cobre con aleación de berilio para evitar la formación de chispas.

Mantenimiento.- Se realizará un mantenimiento adecuado.

11.2.6.- Maquinas para movimientos de tierras y acondicionamiento del terreno

- 11.2.6.1- Generalidades

Estarán equipadas con:

- Señalización acústica automática de marcha atrás.
- Faros para desplazamientos de marcha hacia delante o hacia atrás.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

150

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Cabina de seguridad o, en su caso, pórtico de seguridad.
- Retrovisores a ambos lados.
- Extintor portátil de 6 Kg. de polvo seco.
- Un elemento que permita al maquinista quitarse el barro del calzado.

No se permitirá el acceso, cuando una máquina esté trabajando, a la zona integrada en su radio de acción de desplazamiento o el que pueda abarcar al permanecer estática. Ante la presencia de líneas eléctricas se impedirá el acceso de la máquina a puntos de riesgo de contacto eléctrico, limitándose, si la línea es aérea, su paso inferior mediante pórticos de seguridad con altura de galibo permitida.

No se abandonará la máquina por el conductor sin estar en función de parada, inmovilizada y con sus equipos de trabajo en reposo sobre el suelo. No se permitirá el transporte de personas, además del conductor, sobre estas máquinas. Para la reparación de órganos móviles se tomarán las medidas necesarias para controlar movimientos inesperados. No se realizarán replanteos simultáneos con el trabajo de estas máquinas en zonas de influencia de las mismas.

- 11.2.6.2- *Buldózer*

La circulación y maniobras deben ser lentas, pero coordinadas durante el ciclo de trabajo. Se deben utilizar los equipos de trabajo adecuados a la tipología del terreno y a la operación a realizar.

Para la escarificación se utilizarán ripper de tres dientes en terrenos blandos y poco estratificados. Para terrenos duros o poco estratificados es necesario el empleo de ripper de un diente. La dirección del ripado debe ser idéntica a la que presenten los estratos del material.

No se debe abusar del empujador de la hoja del buldózer, ya que se

151

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

disminuyen sus prestaciones y se producen accidentes.

Es preferible dar unas pasadas de ripado, dejando una pequeña capa de material suelto para arrastrar a continuación con la cuchilla. Esto aumenta la tracción y disminuye averías y riesgos. Es necesario atacar con el ripper bajo el ángulo adecuado, así como favorecer la penetración aprovechando las pequeñas pendientes. Las zonas se mantendrán lo suficientemente húmedas para evitar polvareda. Se ordenará al maquinista que haga uso del cinturón abdominal antivibratorio.

11.2.6.3- Pala cargadora

Se realizará una inspección previa de la zona de trabajo, para determinar la existencia de servidumbres o servicios que puedan ser afectados. Asimismo, se recogerán datos sobre el estado de la superficie de trabajo y sobre los materiales a mover. Las palas se utilizarán para las operaciones de carga y no para las de excavación. Según su tipología, debe comprobarse el tensado de las cadenas o la presión de los neumáticos de forma periódica.

Cuando se trabaje en zonas próximas a excavaciones o peligrosas, el conductor será conocedor de ellas; no obstante, deberá hacerse uso de la señalización adecuada de advertencia. La zona de trabajo se mantendrá con la humedad necesaria para evitar polvareda. Se prohíbe que el personal se suba en la cuchara de la pala para alcanzar un punto de trabajo. El maquinista deberá hacer uso de cinturón abdominal antivibratorio.

11.2.6.4- Retroexcavadora

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

152

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se deberá utilizar retroexcavadora sobre orugas en terrenos blandos para trabajos en materiales duros y trayectos cortos, o mejor sin desplazamiento y utilizar retro sobre neumáticos en terrenos duros y abrasivos para materiales sueltos o de compacidad media y desplazamientos.

Las retro están diseñadas tanto para la carga como para excavar. Deben dotarse del tipo de cuchara de capacidad y modelo según la obra a realizar. En trabajos realizados en posición estática, la máquina debe fijarse mediante sus estabilizadores apoyados sobre base firme y, además, la deberá estar nivelada.

Es necesario hacer retroceder la máquina cuando la cuchara comienza a excavar por debajo de la superficie de apoyo, al objeto de evitar su cabeceo y vuelco. En general y salvo casos justificados, no se trabajará sobre pendientes superiores al 20% en terrenos húmedos y al 30% en terrenos secos que sean deslizantes.

Al cargar sobre camión, la cuchara de la retro no deberá pasar nunca por encima de la cabina. Deberá prestarse especial atención a las inmediatas y necesarias actuaciones de entibación. Debe tenerse en cuenta, para posteriores operaciones sobre las excavaciones por este medio, que las paredes y fondos, a una cierta profundidad, quedan movidos y habrá que adoptar las medidas necesarias para evitar el derrumbe.

Debe procurarse la mínima presencia de trabajadores alrededor de las máquinas. Debe prohibirse la presencia de trabajadores en el radio de giro de las máquinas, prohibición que debe señalizarse en la parte exterior de la cabina del conductor. En marcha atrás el conductor

153

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

deberá accionar el claxon y las luces blancas. Antes del inicio de los trabajos de excavación mediante retroexcavadora deberán revisarse los frenos, ajuste de los espejos retrovisores, comprobación de la visibilidad y del claxon de marcha atrás. Al finalizar la jornada debe dejarse la máquina en la zona de estacionamientos prefijada, bajar el cangilón y apoyarlo en el suelo. Antes de salir del puesto de conducción debe tenerse en cuenta:

- poner el freno de estacionamiento.
- poner en punto muerto los distintos mandos.
- si el estacionamiento es prolongado (más de una jornada) se desconectará la batería.
- sacar la llave de contacto.
- cerrar la cabina y todos los puntos de acceso a la máquina.

Debe tenerse la precaución de no dejar nunca en caso de estacionamiento, ni en caso de cortos periodos, el motor en marcha ni el cucharón levantado.

- 11.2.6.5- Motoniveladora

Nunca debe emplearse como buldózer, debido a los accidentes que pueden surgir y al gran deterioro que puede sufrir la máquina. Su longitud de cuchilla, en disposición de avance, y la propia del conjunto de la máquina hacen que el área de riesgo durante el trabajo y maniobras sea muy amplia. Estas máquinas no sobrepasan pendientes superiores del 40%. No deben realizarse trabajos o maniobras sacando el conductor el cuerpo fuera de la máquina. El maquinista deberá hacer uso de cinturón abdominal antivibratorio.

- 11.2.6.6- Compactadora

154

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Teniendo en cuenta la monotonía que pueden representar las actuaciones con estas máquinas, serán necesarias rotaciones del personal y controlar su aptitud durante la permanencia en la conducción, o bien establecer descansos necesarios durante la jornada.

11.2.7.- Maquinas para cimentaciones y estructuras de hormigón

- 11.2.7.1-Planta de hormigón

La planta de hormigón debe instalarse lo más cerca posible del acceso a la obra, para así evitar el tránsito de camiones por el interior de la obra. Antes de instalar la planta de hormigón se procurará preparar el terreno dándole una cierta escorrentía.

En la planta de hormigón se procurará que todas las escaleras y plataformas de acceso tengan sus barandillas de seguridad. El acceso a la parte superior a los silos, para la revisión de las válvulas, debe estar protegido, en todo momento, del riesgo de caída a distinto nivel. Se garantizará mediante puntos de luz exterior la iluminación de la planta. Si el suministro de hormigón fresco al tajo se realiza mediante camiones hormigonera deben de señalizarse los caminos de acceso y prohibir la limpieza de la cuba en el interior de la obra.

Si el suministro del hormigón fresco se realiza mediante bombeo se deberán anclar los conductos para evitar movimientos que puedan deteriorar las conducciones, así como limpiar los conductos una vez terminado el proceso de hormigonado de cada jornada.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

155

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El suministro eléctrico se realizará mediante un cuadro de zona. En el que habrá, obligatoriamente, los interruptores diferenciales y magnetotérmicos para garantizar la protección contra contactos.

- 11.2.7.2- *Hormigoneras, hormigoneras-pasteras amasadoras de mortero*

Máquina: El mando de puesta en marcha y parada estará situado de forma fácil de localizar, de modo que no pueda accionarse accidentalmente su puesta en marcha, que sea fácil de acceder para su parada y no esté situado junto a órganos móviles que puedan producir atrapamiento. Estará protegido contra el agua y el polvo.

Las hormigoneras-pasteras autorizadas en esta obra deberán tener protegidas los órganos de transmisión (correas, coronas, engranajes, poleas, piñones, etc.) para evitar el riesgo de atrapamiento. Si la hormigonera es auto-cargable, las guías de elevación de la cuba de llenado serán protegidas lateralmente, mediante bandas de malla que hagan inaccesible el contacto con los órganos rodantes que se deslizan por las guías.

Se ubicarán en lugares reseñados para tal efecto, teniendo la precaución de ubicarlas a distancia superior de 3 metros del borde de cualquier excavación para así evitar el riesgo de caída a distinto nivel y su posible caída al fondo. Si se ubican dentro del área de barrido de la grúa torre se colocará un cobertizo para proteger de la caída de objetos.

Antes de instalar la hormigonera pastera se procurará preparar el terreno dándole una cierta escorrentía. La zona de ubicación quedará

156

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

señalizada mediante cuerdas con banderolas, una señal de peligro y un rótulo con la leyenda "PROHIBIDO UTILIZAR LA MÁQUINA A PERSONAS NO AUTORIZADAS".

Se establecerá un entablado de 2 x 2 m. para superficie de apoyo del operario, al objeto de reservarlo de humedades e irregularidades del suelo. Estarán dotadas de freno de basculamiento del bombo, para evitar los sobreesfuerzos y movimientos descontrolados. Para las hormigoneras con motor alimentado por combustible líquido, se tendrá en cuenta su inflamabilidad, con prohibición de fumar en su cercanía. Cuando sean de alimentación eléctrica, deberán cumplir con las medidas de seguridad contra contactos eléctricos, según la normativa vigente.

Existirá un camino de acceso fijo a la hormigonera pastera para los dumpers, separado del de las carretillas manuales, en prevención de los riesgos de golpes o atropellos. Se establecerá un entablado de un mínimo de dos metros de largo para superficie de estancia del operador de la hormigonera pastera, en prevención de los riesgos de caída del mismo nivel por resbalamiento.

Deberá tener freno de basculamiento en el bombo para evitar los sobreesfuerzos y los riesgos por movimientos descontrolados. La alimentación eléctrica se realizará de forma aérea a través del cuadro de zona. La carcasa y demás partes metálicas de la hormigonera pastera deberán estar conectadas a tierra. La botonera de paro y marcha deberá ser estanca y tener acceso directo. El cuadro de zona deberá disponer de protección diferencial y magnetotérmica. Las operaciones de conservación y limpieza se efectuarán previa desconexión a la red eléctrica. En caso de cambio de la hormigonera pastera mediante el gancho de la grúa se deberá efectuar mediante la utilización de un balancín que la suspenda por cuatro puntos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

157

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Si el suministro del mortero se realiza mediante bombeo se deberán anclar los conductos para evitar movimientos que puedan deteriorar las conducciones, así como limpiar los conductos una vez terminado el proceso de bombeado, de cada jornada.

Manipulación: Los trabajadores que manipulen esta máquina deberán estar autorizados e instruidos en su uso y ser conocedores de los riesgos de su funcionamiento, carga y limpieza. Nunca deberá accederse al interior de la cuba con ésta en marcha, ni directamente ni por medio de herramientas. La ropa de trabajo del personal a pie de hormigonera será la adecuada y carecerá de elementos sueltos que puedan ser atrapados. Los operarios usarán guantes de PVC y botas impermeables que les aislen de la humedad y del contacto con los materiales agresivos. No se tocarán los órganos eléctricos con las manos húmedas, ni estando sobre suelo mojado.

Mantenimiento: Al terminar el trabajo se limpiará de las materias adheridas con agua al chorro. No se golpeará la máquina para librarla de materias adheridas. Todas las operaciones de mantenimiento, reparación o limpieza se realizarán a máquina parada y desconectada de la corriente eléctrica. Deberá ser realizado el mantenimiento que el Fabricante, Importador o Suministrador indique en la documentación que obligatoriamente debe de entregar al Contratista y éste pedir a los anteriores, de acuerdo con el artículo 41 de la Ley 31/95 Diariamente debe de limpiarse la máquina, especialmente la cuba a fin de evitar incrustaciones. Al menos una vez a la semana se comprobará el funcionamiento completo de los dispositivos de bloqueo del cubo, así como el estado de los cables y accesorios

158

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- 11.2.7.3- Vibrador

Máquina: Los vibradores de origen eléctrico tendrán una protección de aislamiento eléctrico de grado 5, doble aislamiento, y figurará en su placa de características el anagrama correspondiente de lo que posee. El cable de alimentación estará protegido y dispuesto de modo que no presente riesgo al paso de personas. En los vibradores por combustibles líquidos, se tendrá en cuenta el riesgo que se deriva de la inflamabilidad del combustible.

Manipulación: El manejo del vibrador se hará siempre desde una posición estable sobre una base o plataforma de trabajo segura, nunca sobre bovedillas o elementos poco resistente. Cuando el trabajo se desarrolle en zonas con riesgo de caída de altura se dispondrá de la protección colectiva adecuada y, en su defecto, se hará uso correcto del cinturón de seguridad de caída homologado. El operario que maneje el vibrador hará uso de botas aislantes de goma, de caña alta y suelas antideslizantes. Nunca se deberá acceder a los órganos de origen eléctrico de alimentación con las manos mojadas o húmedas.

Mantenimiento: Terminado el trabajo se limpiará el vibrador de las materias adheridas, previamente desconectado de la red.

- 11.2.7.4- Enderezadora, cortadora y labradora de ferralla

Generalidades: Se ubicarán dentro de los espacios de la obra, procurando que queden fuera de la influencia de cargas suspendidas. Deberá prepararse el suelo de la zona prevista para el taller de ferralla alisando, compactando y drenando, en su caso, si se prevé el riesgo de encharcamiento. Habrán de tenerse en cuenta los radios de barrido de las barras de acero en las distintas operaciones de este proceso. Una

159

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

vez labrada la ferralla, existirá el espacio para depositarla y disponerla para operaciones posteriores de transporte a su punto de utilización.

Máquina: La manguera de alimentación eléctrica deberá estar empotrada y aislada bajo tubo de protección. Las partes metálicas de las máquinas eléctricas estarán conectadas al sistema de puesta a tierra. Dispondrán de sistema de guiado de barras hacia los mecanismos de enderezado, corte y labrado.

Manejo: El personal para su manejo estará preparado para ello. No se utilizarán guantes de protección en las zonas próximas a elementos móviles de estas máquinas, tales como platos, tetones, prensos, cortadores, etc.

Mantenimiento: Antes del inicio de la jornada se revisarán las condiciones generales de las máquinas, conexiones eléctricas y de puesta a tierra, colocación de tetones de doblado, existencia de restos de material de ferralla de operaciones anteriores, etc. Se realizarán operaciones de mantenimiento con mayor atención y detenimiento al menos mensualmente.

11.2.8.- Maquinas para el bombeo de hormigón

Generalidades: Será necesario estudiar la accesibilidad del sistema al lugar de la obra, su estacionamiento en lugares públicos y las incidencias sobre terceros, así como la influencia de los camiones hormigoneras de suministro, adoptándose las medidas de protección, señalización, reservas, etc., de acuerdo con los riesgos que se determinen.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Deberá considerarse el horario permisible de entrada de vehículos pesados al lugar de la obra y, en su caso, solicitar de la Administración local su ampliación, nocturnidad, cortes de vía pública, cambios de sentido de circulación, etc. Estas acciones no deben ser tomadas de modo arbitrario ni de forma improvisada.

Se considerarán (y suministrada esta información a la subcontrata de bombeo de hormigón) las distancias horizontales y de altura máxima de suministro, procurándose el máximo acercamiento al tajo. Asimismo, se informará a los maquinistas que manejen la máquina, en caso de pertenecer a empresa subcontratada, de las normas generales de comportamiento recogidas en el Plan de Seguridad y que quedan bajo el mando de la persona que designe la empresa principal para dirigir la operación de hormigonado.

La subcontrata de bombeo de hormigón debe garantizar que las máquinas de bombeo, la tolva de recepción, la red de distribución y demás componentes se encuentran en buen estado de uso y mantenimiento.

Serán muy tenidas en cuenta las líneas eléctricas al alcance o situadas a menor distancia de la estipulada de seguridad en función de su potencialidad que pueda tener incidencia en los movimientos del equipo y demás componentes.

El equipo encargado del manejo de la bomba de hormigón deberá estar especializado en este trabajo. La tubería de la bomba de hormigón, se deberá apoyar sobre caballetes, arriándose las partes susceptibles de movimiento. La manguera terminal de vertido, será gobernada por un mínimo a la vez de dos operarios, para evitar caídas

161

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

por movimientos incontrolados de la misma.

Antes del inicio del hormigonado de una determinada superficie, se establecerá un camino de tablonos seguro sobre el que apoyarse los operarios que gobiernan el vertido con la manguera. El hormigonado de pilares y elementos verticales, se ejecutará gobernando la manguera desde castilletes de hormigón (torreta de hormigonado). El manejo, montaje y desmontaje de la tubería de la bomba de hormigonado, será dirigido por un operario especializado, para evitar accidentes por taponos o sobretensiones internas. Antes de iniciar el bombeo de hormigón se deberá preparar el conducto (engrasar tuberías) enviando masas de mortero de dosificación, para evitar obturación del conducto.

Se prohíbe introducir o accionar la pelota de limpieza sin antes instalar la redcilla de recogida a la salida de la manguera tras el recorrido total del circuito. En caso de detención de la bola se paralizará la máquina, se reducirá la presión a cero y desmontará a continuación la tubería.

Los operarios amarrarán la manguera terminal antes de iniciar el paso de la pelota de limpieza, a elementos sólidos, apartándose del lugar antes de iniciarse el proceso. Se revisarán periódicamente los circuitos de aceite de la bomba de hormigón y cualquier reparación de la máquina se realizará con los circuitos eléctricos apagados.

En el caso de aplicar el bombeo de hormigón mediante camión con brazo desplegable antes de maniobra dicho brazo se extenderán las patas estabilizadoras del camión, para evitar el vuelco.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

162

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

De la máquina, elementos complementarios y otras consideraciones de vertido: La máquina se asentará sobre base firme, regular y con la máxima horizontalidad posible. En su disposición de trabajo siempre estará fijada al suelo mediante sus estabilizadores delanteros y traseros, dispuestos éstos sobre firme o durmientes repartidores.

Los órganos alimentadores de hormigón para los medios de impulsión estarán protegidos mediante rejilla que impida su acceso a ellos durante su funcionamiento.

Cuando se utilice mástil de distribución deberá prestarse especial atención a su radio de influencia, tanto vertical como horizontal. Para este sistema es fundamental asegurar su estabilidad en la base del vehículo que lo porta.

ÁRIDO DE MACHAQUEO:

DIÁMETRO TUBERÍA DE TRANSPORTE EN MM.					
80	100	112	125	150	180
20	25	28	30	35	45
DIÁMETRO MÁXIMO ÁRIDO MACHAQUEO EN MM.					

ÁRIDO RODADO:

DIÁMETRO TUBERÍA DE TRANSPORTE EN MM.					
80	100	112	125	150	180
25	30	35	40	50	60
DIÁMETRO MÁXIMO ÁRIDO-RODADO EN MM.					

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

163

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En el trazado de la red de tubería de transporte de bombeo se debe cumplir la relación siguiente: $5H + D + IOCi + 5C2 = 300$ m. Donde H es elevación en metros, D una distancia horizontal, Ct codos de abertura a 90° y C2 codos de abertura 135°. Para más de 300 metros o más de una distancia equivalente dada por la fórmula anterior, es aconsejable el empleo de una bomba relevo que recoja el hormigón a través de un amasador.

El grupo de bombeo estará de acuerdo con las necesidades de hormigonado, lo cual presupone conocer los siguientes datos:

Rendimiento útil deseado, en m³/h.

Capacidad de la tolva receptora en litros.

Presión máxima en el hormigón Kg./cm².

Distancia máxima de bombeo en metros.

Altura máxima de bombeo en metros.

Caso de utilizar pluma, campo de rotación y ángulo máximo en grados.

Disponiendo el equipo para las prestaciones solicitadas, será cuestión de inicio para tratar su seguridad en orden a sus funciones. Para evitar anomalías en el funcionamiento y principalmente atascos en la red de distribución, que puedan motivar riesgo de accidente, el hormigón a bombear ha de cumplir que:

La consistencia deberá ser plástica o blanda o blanda con granulometría que comprenda bastantes finos. Se utilizarán, a ser posible, áridos rodados, por presentar menor resistencia al roce que los obtenidos por machaqueo mecánico.

Los hormigones tratados con aditivos que modifiquen sus propiedades en fresco, que les dan mayor plasticidad, menor segregación y mayor docilidad, son más fáciles de bombear. El grado de firmeza de un cemento y su cantidad influyen en la docilidad del hormigón,

164

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

aumentando éste al incrementar aquellos valores. El hormigón para bombear debe ser rico en cemento. El tiempo de amasado, su correcta ejecución y la hormigonera son factores a tener en cuenta para mejorar la docilidad del hormigón. El valor de la medida de la consistencia con el cono de Abrams no será inferior a 6 cms.

Para el normal funcionamiento y en evitación de motivos que puedan ser origen de riesgo de accidente, será necesario tener en consideración lo siguiente en transporte y vertido del hormigón:

Se consigue mejor transporte con tuberías en rampas que con las tuberías en pendientes, en las que los elementos gruesos se precipitan más rápido que el resto, produciéndose una segregación que da lugar a obstrucciones en las tuberías y exige el desmontaje de la zona atascada para su correcta limpieza. Puede evitarse este fenómeno con una granulometría y consistencia adecuadas del hormigón.

Cuando las temperaturas del ambiente sean altas es necesario proteger las tuberías o regarlas periódicamente. Cuando se detiene la bomba voluntaria o accidentalmente, durante algún tiempo, hay que limpiar de inmediato y a fondo las canalizaciones. Antes de iniciar el bombeo del hormigón se debe bombear mortero fluido, el cual ejerce misión de lubricante para ayudar al posterior transporte y evitar atascos en las tuberías.

A1 finalizar el bombeo de hormigón, antes de detener la bomba, se debe enviar a través de la tubería una lechada de cemento y a continuación agua, frotándola después con la bola de goma espuma empujada por aire comprimido, para su total limpieza y procurando que el agua de limpieza se drene antes de verterla a la red pública de saneamiento.

La velocidad media del hormigón bombeado en el interior de la

165

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

tubería debe ser del orden de 10 m/minuto.

Se debe evitar al máximo la colocación de codos y, en caso necesario, procurar utilizar los de menor cuantía.

Los vértices en los cambios de sentido de la tubería deben ser retacados para evitar su desplazamiento debido a la fuerza tangencial, que se produce como consecuencia de la presión de trabajo, cuyo valor alcanza, según la bomba, 160 Kg./cm².

Para obtener un hormigón homogéneo conviene repartir la masa del hormigón al verterlo, no depositando toda la masa en un punto en la confianza de que por sí misma vaya escurriendo y rellenando el encofrado. Con ello se evita la segregación del agua y de los finos y también se evitan sobrepresiones en los encofrados.

No se verterá el hormigón en caída libre desde altura considerable, ya que produce inevitablemente la segregación y, además, presiones no controladas sobre los elementos de encofrado, con lo que puede sobrevenir el derrumbe. El vertido debe hacerse desde pequeña altura y en vertical.

No deberá arrojarse el hormigón, una vez vertido, con pala a gran distancia o distribuirlo con rastrillos o hacerlo avanzar más de 1 m. dentro de los encofrados. Además de problemas de disgregación, puede existir riesgo de salpicadura y atropello.

Es necesario ejecutar los encofrados bajo estas premisas. Los encofrados improvisados pueden ser origen de derrumbes o colapso, con graves daños personales o materiales. La operación de vertido de hormigón, sea cual fuere su sistema, viene condicionada por los medios auxiliares a utilizar: plataformas, andamios, tolvas, cubas, etc. Todos ellos deberán ser los adecuados para el trabajo concreto y estar en buenas condiciones de uso.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

166

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Todos los elementos móviles que presenten riesgo de atrapamiento estarán protegidos mediante resguardos. Los de sistema hidráulico poseerán dispositivos de seguridad que impidan la caída brusca del elemento por ellos accionado.

Mantenimiento: Se procederá a la limpieza del sistema una vez finalizado el trabajo de bombeo. Las materias adheridas y el resto de éstas en operaciones sucesivas son origen de deterioro del sistema, obstrucciones, reventón de conducciones, etc., cuyo alcance puede originar daños personales.

Se procederá al lubricado de la red de tubería mediante lechada de mortero antes de iniciar el bombeo de hormigón. Se prestará especial atención al desgaste de las piezas debido al roce del hormigón, sustituyéndolas en su caso. Los sistemas hidráulicos serán vigilados con asiduidad. Las uniones de tuberías serán revisadas en cada puesta. Se establecerá un programa de revisión general y se fijará una asiduidad de revisión completa al menos semestral.

Personal de manejo y otras personas afectas: El personal de manejo deberá estar especializado en la máquina y adiestrado en los movimientos, verticales y horizontales, necesarios para alcanzar el punto de vertido. El personal, en el bombeo de hormigón, debido a la suciedad de este trabajo, deberá hacer uso de ropa de trabajo adecuada.

Utilizarán los EPI necesarios para evitar el contacto directo con el hormigón: guantes, botas de caña alta y gafas protectoras contra salpicaduras. Ante el riesgo de caída o de proyección violenta de objetos

167

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

sobre la cabeza o de golpes, será obligatorio el uso del casco protector de seguridad.

En los trabajos de altura con riesgo de caída serán obligatorias las adecuadas protecciones colectivas o, en su defecto, será preceptivo el uso de cinturón de seguridad, teniendo en cuenta el punto de anclaje y su resistencia.

Se deberá cuidar el orden y limpieza correctos, de acuerdo con la generalidad de la obra y el desarrollo puntual de esta fase de trabajo. Se delimitarán las zonas de vía pública que puedan ser afectadas por la instalación y ejecución del bombeo de hormigón.

La distribución de los distintos elementos que componen la instalación de bombeo se efectuará de forma que no comprometa la estabilidad ni integridad física de las personas. Cuando se produzca atasco en la red, se paralizará de inmediato el bombeo y se procederá al desmontaje y desatasco del tramo correspondiente, teniendo en cuenta, con anterioridad, reducir la presión a que está sometida la tubería.

En la operación de limpieza es obligatorio disponer en el extremo de la salida la pieza llamada "recupera-bola" a modo de bozal. El personal deberá permanecer fuera de la línea de proyección de la bola de limpieza, aun cuando se utilice el bozal. Se hará uso correcto de todos los elementos de la instalación, no improvisando, como puede ser, a título de ejemplo, la sustitución de la bola de limpieza por un trozo cualquiera de goma espuma.

Para la operación de vertido, el manejo de la punta de manguera

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

168

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

se realizará al menos por dos operarios auxiliándose de cuerdas tirantes para su gobierno y para evitar, de esta forma, el efecto látigo que pueda producir la presión en la manguera.

11.2.9.- Maquinas para trabajos varios

- 11.2.9.1-Sierra de disco sobremesa

Máquina: Los discos de corte tendrán las dimensiones indicadas por el fabricante de la máquina y su material y dureza corresponderán a las características de las piezas a cortar. El punto de corte estará siempre protegido mediante la carcasa cubre-disco, regulada en función de la pieza a cortar. Bajo ningún concepto deberá eliminarse esta protección.

Para el corte de madera, a la salida del disco se dispondrá un cuchillo divisor regulable separado tres milímetros del disco de la sierra, así como son recomendables otras protecciones tales como: guías en longitud, empujadores frontales, laterales, etc. Debe instalarse un caperuzón en la parte superior de manera que no dificulte la visibilidad para realizar el corte. Debe cerrarse completamente el disco de la sierra situado por debajo de la mesa del corte, mediante un resguardo, dejando solamente, una salida para el serrín. Debe situarse un interruptor de paro y marcha, en la misma sierra circular. Debe de vigilarse en todo momento que los dientes de la sierra circular estén convenientemente triscados.

En los discos de corte para madera se vigilarán los dientes y su estructura para evitar que se produzca una fuerza de atracción de la pieza trabajada hacia el disco. En el caso que se observe que los dientes de la sierra circular se hayan embotado y ya no tienen la forma

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de triscado debe de desecharse el disco.

Los órganos de transmisión, correas, poleas, etc., que presenten riesgo de atrapamiento accidental estarán protegidos mediante carcasas. El pulsador de puesta en marcha estará situado en zona cercana al punto de trabajo, pero que no pueda ser accionado de modo fortuito.

La instalación eléctrica de alimentación y la propia de la máquina cumplirán con el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión y su estado será y se mantendrá en buenas condiciones de uso. La máquina dispondrá de protección contra contacto eléctrico indirecto, mediante puesta a tierra de su parte metálica en combinación con interruptor diferencial dispuesto en el cuadro de alimentación. Para trabajos con disco abrasivo, la máquina dispondrá de un sistema humidificador o de extracción de polvo.

Manipulación: El operario que maneje la máquina deberá ser cualificado para ello y será, a ser posible, fijo para este trabajo. Bajo ningún concepto el operario que maneje la máquina eliminará, para el corte de materiales, la protección de seguridad de disco. Se revisará la madera que deba ser cortada antes del corte, quitando las puntas y otros elementos que puedan ocasionar riesgos. Se observarán los nudos saltados y repelos de la madera antes de proceder a su corte. El operario deberá hacer uso correcto de las protecciones individuales homologadas, tales como: mascarilla antipolvo, gafas contra impactos, etc.

Mantenimiento: Todas las operaciones de mantenimiento, reparación o limpieza se harán a máquina parada y desconectada de la red eléctrica y siempre por personal cualificado. La disposición y

170

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

funcionamiento de todas las protecciones de seguridad serán revisadas periódicamente. Se comprobará, una vez efectuada cualquier operación de mantenimiento o reparación, que todas las protecciones de seguridad están colocadas en su lugar correspondiente y cumplen con su finalidad.

Debe cumplirse en todo momento el R.D. 1435/1992, de 27 de noviembre, por el se dictan las disposiciones de aplicación en seguridad y condiciones de salud sobre maquinaria.

- 11.2.9.2-*Equipo de soldadura eléctrica por arco*

Características.- La soldadura al arco es un proceso de unión de metales por calentamiento con uno o más arcos eléctricos y, con el empleo o sin él, de metal de aportación. Los dos bornes de una fuente de corriente eléctrica (apropiada para soldadura) van enlazados con conductores, por una parte a la pieza y por la otra al metal de aportación (electrodo). Mientras no exista contacto entre el electrodo y la pieza, no pasará corriente. El circuito quedará abierto. Si el electrodo toca la pieza, provoca el paso de una corriente eléctrica llamada corto-circuito, provocando un calentamiento general del circuito, localizándose donde el contacto es más imperfecto. Si el electrodo se separa unos milímetros de la pieza, la corriente pasa a través del aire convertido en conductor, produciéndose un arco eléctrico. El extremo del electrodo se funde en gotitas que son transportadas por el arco a la pieza. Se utilizarán cables con aislamiento de alta calidad.

Generalidades: Todos los componentes deberán estar en buenas condiciones de uso y mantenimiento.

Antes de empezar el trabajo de soldadura, es necesario

171

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

inspeccionar el lugar y prever la caída de chispas que puedan dar lugar a incendio sobre los materiales, sobre las personas o sobre el resto de la obra, con el fin de evitarlo de forma eficaz.

Antes de comenzar la soldadura se comprobará que no hay personas en la vertical del trabajo. Se usará la guindala de soldador adecuada, con barandilla de seguridad en todo su perímetro, y piso formado por tablas lisas de 2,5 cm de grueso que formen una plataforma de trabajo de como mínimo 60x60. No debe dejarse la pinza sobre el suelo ni sobre el perfil a soldar; debe depositarse sobre un porta pinzas. Se debe instalar el cableado del grupo de manera que evite tropiezos y caídas. No debe utilizarse el grupo sin que lleve instalado el protector de clemas. Debe comprobarse que el grupo está conectado correctamente a tierra antes de iniciar los trabajos. En caso de pausas prolongadas se desconectará el grupo de soldadura. Debe comprobarse que los empalmes de las mangueras sean completamente estancos a la intemperie. Antes de empezar los trabajos debe comprobarse que estén bien instaladas las pinzas portaelectrodos y los bornes de conexión. En caso de inclemencia del tiempo deben suspenderse los trabajos de soldadura. Debe colocarse en el lugar de la soldadura un extintor contra incendios.

Grupo transformador: La alimentación de los grupos de soldadura se hará a través de cuadro de distribución, cuyas condiciones estarán adecuadas a lo exigido por la normativa confusión al colocar los cables de cada uno de ellos y estar convenientemente cubiertos por cubre-bornes para hacerlos inaccesibles, incluso a contactos accidentales. En el circuito de alimentación debe existir un borne para la toma de tierra a la carcasa y a las partes que normalmente no están bajo tensión. El cable de soldadura debe encerrar un conductor a la clavija de puesta a tierra de la toma de corriente. La tensión de utilización no será

172

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

superior a 50 v. y la tensión en vacío no superará los 90 v. para corriente alterna y los 150 v. en el caso de continua.

Cables de alimentación: Deben ser de sección y calidad adecuada para no sufrir sobrecalentamiento. Su aislamiento será suficiente para una tensión nominal no inferior a 1.000 v. Los empalmes se realizarán de forma que se garantice la continuidad y aislamiento del cable. Nunca deberán dejarse partes activas de los cables al descubierto. Los cables deberán mantener al máximo su flexibilidad de origen. Los que presenten rigidez serán sustituidos.

Pinzas, portaelectrodos: La superficie exterior del portaelectrodo y de su mandíbula estará aislada. La pinza deberá corresponder al tipo de electrodo para evitar sobrecalentamientos. Debe sujetar fuertemente los electrodos sin exigir un esfuerzo continuo al soldador. Serán lo más ligeras posible y de fácil manejo. Su fijación con el cable debe establecer un buen contacto.

Electrodos: Deberán ser los adecuados al tipo de trabajo y prestaciones que se deseen alcanzar de la soldadura.

Manipulación: Es obligatorio para el operario que realice trabajos de soldadura el uso correcto de los medios de protección individual (mono de trabajo, manguitos de cuero, mandil de cuero, polainas de cuero, botas de seguridad de cuero, pantallas, guantes, casco de seguridad, etc.), homologados en su caso. Esta norma también es de aplicación al personal auxiliar afectado. La pantalla de soldadura deberá disponer del cristal inactínico adecuado a la intensidad de trabajo del electrodo. No se picará un cordón de soldadura sin protección ocular, ya

173

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

que las esquirlas de cascarilla desprendidas pueden producir graves lesiones en los ojos. No se mirará directamente al arco voltaico sin la correspondiente protección ocular. No se tocarán las piezas recién soldadas ya que pueden estar a temperatura elevada. Se soldará en un lugar bien ventilado, evitará intoxicaciones y asfixias.

El operario y personal auxiliar en trabajos de soldadura no deberán trabajar con la ropa manchada de grasa en forma importante. Antes del inicio de los trabajos se revisará el conexionado en bornes, las pinzas portaelectrodos, la continuidad y el aislamiento de mangueras.

Queda prohibido el cambio de electrodo en las condiciones siguientes: a mano desnuda, con guantes húmedos y, sobre suelo, conductor mojado. No se introducirá el portaelectrodo caliente en agua para su enfriamiento. El electrodo no deberá contactar con la piel ni con la ropa húmeda que cubra el cuerpo del trabajador.

Los trabajos de soldadura no deberán ser realizados a una distancia menor de 1,50 m. de materiales combustibles y de 6,00 m. de productos inflamables. No se deberán realizar trabajos de soldadura sobre recipientes a presión que contengan o hayan contenido líquidos o gases no inertes. No se deberán utilizar, como apoyo de piezas a soldar, recipientes, bidones, latas y otros envases, que hayan contenido pinturas o líquidos inflamables.

Caso de ser necesario soldar cualquier desperfecto o accesorio a un depósito que haya contenido producto combustible, tales como gasolina, pintura, disolvente, etc., habrán de tomarse, al menos, las siguientes medidas de seguridad:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

174

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Llenar y vaciar el depósito con agua tantas veces como sea necesario, para eliminar toda traza de combustible. Si por las características del combustible se presume una disolución, aunque sea mínima, del combustible en el agua, el depósito se llenará y vaciará varias veces con agua; se insuflará en él gas inerte (nitrógeno, anhídrido carbónico, etc.), de tal modo que ocupe todo el volumen del interior del depósito, manteniendo el aporte de dicho gas de forma continua y, una vez concluido este proceso, se efectuará la soldadura utilizando el operario, para realizar este trabajo, equipo de respiración autónoma.

No se deberá soldar con las conexiones, cables, pinzas y masas flojas o en malas condiciones. No se deberá mover el grupo o cambiar de intensidad sin haber sido desconectado previamente. Se tendrá cuidado de no tocar las zonas calientes de reciente soldadura. Para realizar el picado de soldadura se utilizarán gafas de seguridad contra impactos. Las escorias y chispas de soldadura y picado no deberán caer sobre personas o materiales que, por ello, puedan verse dañados.

Mantenimiento. En comparación con el equipo eléctrico normal estos aparatos reciben escasos cuidados, por lo que deben estar protegidos correctamente, tanto mecánica como eléctricamente.

- 11.2.9.3-Equipo de soldadura oxiacetilénica y corte

Características.-Los metales se unen calentándolos con llama producida por la combustión de un gas combustible (acetileno, propano, etc.), en atmósfera de oxígeno en la boquilla de un soplete y con un metal de aportación. El oxígeno puro no arde, aunque facilite la combustión; es un gas de gran poder comburente, por ello los cuerpos grasos pueden inflamarse al contacto del mismo.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Generalidades: Todos los componentes del equipo estarán en perfectas condiciones de uso y mantenimiento. Antes de iniciar el trabajo de soldadura se asegurará que no existen condiciones de riesgo de incendio ni de explosión. Todos los sopletes estarán dotados o provistos de válvulas anti-retroceso, comprobándose, antes de iniciar el trabajo, el buen estado de los mismos.

Nunca deberá utilizarse el equipo de soldadura acetilénica y oxicorte en lugares con ambiente inflamable o combustible.

Estos trabajos de soldadura serán siempre realizados por personal que previamente haya recibido formación específica para su correcta realización.

En general, en todos los trabajos de soldadura y corte se emplearán, siempre que sea posible, los medios necesarios para efectuar la extracción localizada de los humos producidos por el trabajo. Como mínimo, se forzará mediante ventilación, la evacuación de estos humos de la zona en que se encuentra el operario.

Las prendas de protección exigibles para todos los trabajos de soldadura descritos, tanto eléctrica como oxiacetilénica, serán las siguientes.

- Gafas de protección contra impactos y radiaciones. Pantallas de soldador.
- Guantes de manga larga.
- Botas con puntera y suela protegida y de desprendimiento rápido.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

176

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Polainas.
- Mandiles.

Botellas: Las botellas de acetileno se mantendrán en posición vertical o ligeramente inclinadas, al menos 12 horas, antes de utilizar su contenido y dispuestas sobre carro portador. La cantidad máxima de acetileno que debe extraerse de una botella es de 800 a 1.000 litros por hora. Tratándose de mayores cantidades deben emplearse simultáneamente dos o más botellas

En su manipulación no se dejarán caer ni se expondrán a choques violentos y no deberán servir de rodillos o soporte. No se situarán expuestas a temperaturas extremas, tanto de frío como de calor. No se manipularán con manos o guantes grasientos y no se empleará grasa o aceite en los accesorios que puedan entrar en contacto con el oxígeno. La ropa de los operarios no estará manchada de grasa de forma importante.

La llave de apertura y cierre de botella deberá estar protegida por un capuchón metálico roscado. Esta caperuza no se deberá quitar más que en el momento de utilizar el gas, debiéndose colocar nuevamente después de agotado el contenido, para su posterior manipulación y transporte.

Para el distintivo de su contenido, la ojiva de la botella estará pintada en blanco para el oxígeno y en marrón para el acetileno. El oxígeno del equipo de soldadura no se empleará para otro fin distinto. La válvula de las botellas se manipulará con la llave especial para ello. Para detectar fugas de los gases deberá utilizarse siempre agua jabonosa,

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

177

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

nunca la llama.

Si en invierno llegara a helarse la salida de las botellas, nunca se utilizará la llama para calentarla, sino que se realizará mediante agua o trapos calientes. Debe procurarse que las botellas no entren en contacto con conductores eléctricos, aun cuando éstos estén aislados.

Cuando se haya de cortar el suministro de las botellas del equipo, se hará primero el corte del oxígeno y después el del acetileno. Nunca se admitirá una botella de acetileno con presión superior a 15 Kg./cm².

Si una botella sufre un golpe o caída y seguidamente debe utilizarse, existe un riesgo de explosión, por lo que se requiere la verificación previa antes de su uso.

Queda prohibido fumar durante el manejo de botellas. Para realizar soldadura o corte en un depósito que haya contenido combustible se actuará de igual modo al indicado en el apartado de soldadura eléctrica por arco.

Las botellas de oxígeno y acetileno, tanto llenas como vacías, estarán siempre en posición vertical o ligeramente inclinadas y aseguradas contra vuelcos o caídas. Se evitarán los golpes sobre las mismas. Nunca se almacenarán o colocarán las botellas en las proximidades de focos de calor o expuestas al sol, ni estarán almacenadas en ambientes excesivamente húmedos, o en contacto con cables eléctricos. Todas las botellas que no estén en uso deberán tener puesto el tapón protector roscado. Las botellas vacías se marcarán claramente con la palabra "VACIA", se colocará la caperuza de

178

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

protección, retirándose del emplazamiento de trabajo a su lugar de almacenamiento, el cual será claramente distinto del de almacenamiento de las botellas llenas y separando entre sí las de los diversos gases.

Para el traslado o elevación de botellas de gas u oxígeno con equipos de izado, queda prohibido el uso de eslingas sujetas directamente alrededor de las botellas. Se utilizará una jaula o cestón adecuado. No se podrá izar botellas por la tapa protectora de la válvula.

Manorreductores: Los manómetros, válvulas reductoras, mangueras y sopletes, estarán siempre en perfectas condiciones de uso. No debe estar engrasado ni ser limpiados o manipulados con trapos u otros elementos que contengan grasas o productos inflamables.

Se utilizarán en la botella de oxígeno y en la de acetileno, con el fin de garantizar un aporte de gas uniforme al soplete a la presión adecuada. Estará equipado con un manómetro de alta presión (contenido) y otro de baja presión (trabajo). El manorreductor es un aparato delicado, al que hay que evitar darle golpes. Para comprobar su funcionamiento o repararlo, siempre se hará por personal especializado. Si tiene fuga, representa un grave riesgo y debe ser de inmediato reparado. Si el escape es continuo, lo detectará el manómetro de baja presión. Deberá, entonces, cerrarse la válvula de la botella y proceder a desmontar para la reparación.

Mangueras y conexiones: Los gases llegan al soplete por conductos de caucho, con color distintivo, rojo para el acetileno y azul para el oxígeno. Las conexiones de mangueras llevan la indicación OXY para el oxígeno y ACET para el acetileno.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

179

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El suministro y transporte interno de obra de las botellas de gases licuados se efectuará sobre las siguientes condiciones:

- Deberán estar protegidas las válvulas de corte con la correspondiente caperuza protectora.
- No se mezclarán las bombonas de gases distintos.
- Las bombonas se deberán transportar en bateas enjauladas, en posición vertical, y atadas.
- Debe prohibirse que las bombonas de gases licuados queden expuestas al sol de manera prolongada.
- Deben usarse las bombonas de gases licuados en posición vertical.
- Debe prohibirse el abandono de las bombonas después de su uso.
- Las bombonas de gases licuados se acopiarán en lugares de almacenamiento separando las vacías de las llenas.
- El almacén de gases licuados se ubicará en el exterior de la obra, con ventilación constante y directa.
- Se señalizará las entradas al almacén con la señal de peligro explosión y prohibido fumar.
- Se controlará que el soplete quede completamente apagado una vez finalizado el trabajo.
- Debe comprobarse que haya las válvulas antirretroceso de llama.
- Debe vigilarse que no haya fugas de gas en las mangueras de alimentación.

Todos los operarios del oxicorte deberán ser conocedores de la siguiente **normativa**:

- Utilizar siempre los carros porta-bombonas para realizar el trabajo con mayor seguridad y comodidad.
- Debe evitarse que se golpeen las botellas o que puedan caer desde altura para eliminar posibilidades de accidentes.
- El operario debe usar casco de polietileno (para desplazamientos por la

180

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- obra), yelmo de soldador (casco + careta de protección)
- pantalla de protección de sustentación manual, guantes de cuero, manguitos de cuero, polainas de cuero, mandil de cuero y botas de seguridad.
 - No se deben inclinar las bombonas de acetileno para agotarlas.
 - No se deben utilizar las bombonas de oxígeno tumbadas.
 - Antes de encender el mechero se debe comprobar que estén bien hechas las conexiones de las mangueras y estas estén en buen estado.
 - Antes de encender el mechero se debe comprobar que estén instaladas las válvulas antirretroceso, para evitar posibles retrocesos de llama.
 - Para comprobar que en las mangueras no hay fugas deben sumergirse bajo presión en un recipiente con agua.
 - No debe abandonarse el carro porta-bombonas en ausencia prolongada, debiéndose cerrar el paso de gas y llevar el carro a un lugar seguro.
 - Abra siempre el paso de gas mediante la llave apropiada.
 - Debe evitarse fuegos en el entorno de las botellas de gases licuados.
 - No depositar el mechero en el suelo.
 - Debe asegurarse que la trayectoria de la manguera sea lo más corta posible.
 - Las mangueras de ambos gases se deben unir entre sí mediante cinta adhesiva.
 - Deben utilizarse mangueras de colores distintos para cada gas (oxígeno color azul, acetileno color rojo)
 - No debe utilizarse acetileno para soldar o cortar materiales que contengan cobre; por poco que contenga será suficiente para que se produzca una reacción química y se forme un compuesto explosivo.
 - En caso de utilización del mechero para desprender pinturas el operario deberá usar mascarilla protectora con filtros químicos específicos para los productos que se van a quemar.
 - En caso de soldar o cortar elementos pintados debe hacerse al aire libre o en un local bien ventilado.
 - Una vez utilizadas las mangueras se deben recoger en carretes, así se

181

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

realizará el trabajo de una forma más cómoda, ordenada y por tanto segura.

- Está terminantemente prohibido fumar mientras se suelda, corta, se manipule mecheros o bombonas. Tampoco se debe fumar en el almacén de bombonas.

- 11.2.9.4-Soldadura con lamparilla

Cuando se utilicen equipos de soldadura de butano o propano, se comprobará que todos los equipos disponen de los siguientes elementos de seguridad:

Filtro: Dispositivo que evite el paso de impurezas extrañas que puede arrastrar el gas. Este filtro deberá estar situado a la entrada del gas en cada uno de los dispositivos de seguridad.

Válvula antirretroceso de llama: Dispositivo que evita el paso del gas en sentido contrario al flujo normal.

Válvula de cierre de gas: Dispositivo que se coloca sobre la empuñadora y que detiene automáticamente la circulación del gas al dejar de presionar la palanca.

El llenado de las lámparas de gasolina debe hacerse solamente después de haberse asegurado que no haya llamas o cigarrillos encendidos en las cercanías. Los depósitos de las lámparas no deben llenarse más de 2/3 de su capacidad. Después del llenado se cerrará el recipiente de donde se haya sacado el combustible, y se secarán posibles derrames. El encendido se hará fuera del almacén.

- 11.2.9.5- Pulidora

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se prestará especial atención a los siguientes aspectos:

El cuadro eléctrico en el que se conecte la máquina deberá disponer de protección diferencial de alta sensibilidad (30 mA.) y, además, dispondrá de toma de tierra. A ser posible, las tomas de corriente se dispondrán fuera de la zona de trabajo, para evitar los problemas de los encharcamientos. Caso de que esto no fuera factible, el grado de protección de las tomas contra la penetración de líquidos será 1.P. 5, como mínimo. Los operarios deberán utilizar botas impermeables al agua.

- 11.2.9.6-*Dobladora o curvadora portátil de tubos*

Antes de su puesta en carga, el operador comprobará la estanqueidad del circuito. Dispondrá la máquina en un lugar alejado de las zonas de paso del personal para impedir caídas a nivel o alcance por proyección a terceros. No se podrá modificar, bajo ningún concepto, la regulación de las válvulas de seguridad o descarga con la finalidad de conseguir mayor presión de trabajo.

Si el sistema dispone de acumulador hidráulico se adoptarán, para su uso, las instrucciones del fabricante. Para controlar la presión del circuito, es necesario utilizar un manómetro de presión adecuado. Cuando se finalice la ejecución del trabajo, se despresurizará la máquina y se colocará junto con sus accesorios fuera de las zonas de paso del personal.

11.2.10.- Equipos y herramientas eléctricas portátiles

Características.- Máquinas manuales de trabajo que utilizan energía eléctrica. Deberán ser homologadas con marcado CE, con identificación de fecha y tensión máxima de servicio 1.000 V,

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

183

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

pudiendo ser dos tipos:

Herramientas manuales: Aquellas constituidas por material aislante, excepto en la cabeza de trabajo, que puede ser de material conductor.

Herramientas aisladas: Las metálicas, recubiertas de material aislante.

Generalidades: Cada herramienta se utilizará sólo para su proyectada finalidad. Los trabajos se realizarán en posición estable. Toda herramienta mecánica manual de accionamiento eléctrico dispondrá como protección al contacto eléctrico indirecto del sistema de doble aislamiento, cuyo nivel de protección se comprobará siempre después de cualquier anomalía conocida en su mantenimiento y después de cualquier reparación que haya podido afectarle.

La tensión de alimentación de las herramientas eléctricas portátiles de accionamiento manual no podrá exceder de 250 V con relación a tierra. Las herramientas eléctricas utilizadas portátiles en las obras de construcción de naves industriales, talleres, edificaciones etc., serán de clase II o de doble aislamiento.

Cuando se trabaje con estas herramientas en recinto de reducidas dimensiones con paredes conductoras (metálicas, por ejemplo) y en presencia de humedad, deberán estar alimentadas por medios de transformadores de separación de circuito.

Bajo ningún concepto las protecciones de origen de las herramientas mecánicas o manuales deberán ser quitadas o eliminados

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

184

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

sus efectos de protección en el trabajo. La misma consideración se hace extensible para aquéllas que hayan sido dispuestas con posterioridad por norma legal o por mejora de las condiciones de seguridad.

Todas las herramientas mecánicas manuales serán revisadas periódicamente, al menos una vez al año. A las eléctricas se les prestará mayor atención en cuanto a su aislamiento, cableado y aparamenta.

En la ejecución de trabajos dentro de recipientes metálicos como calderas, depósitos, tanques, fosos, etc., los transformadores de separación de circuito se instalarán en el exterior de los recintos, con el objeto de no introducir en éstos, cables no protegidos.

Las herramientas eléctricas portátiles deberán disponer de un interruptor sometido a la presión de un resorte, que obligue al operario a mantener constantemente presionado el interruptor, en la posición de marcha.

Los conductores eléctricos serán del tipo flexible con un aislamiento reforzado de 440 V de tensión nominal como mínimo.

Medidas de seguridad a adoptar, cuando se utilicen las máquinas eléctricas portátiles:

Cuidar de que el cable de alimentación esté en buen estado sin presentar abrasiones, aplastamientos, punzaduras, cortes o cualquier otro defecto. Conectar siempre la herramienta mediante clavija y enchufe adecuados a la potencia de la máquina, nunca directamente con el

185

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cableado al desnudo. Asegurarse de que el cable de tierra existe y tiene continuidad en la instalación si la máquina a emplear no es de doble aislamiento. Al terminar el trabajo, se dejará la máquina limpia y desconectada de la corriente.

Quando se utilicen mangueras alargaderas para el conexionado eléctrico se hará, en primer lugar, la conexión de la clavija del cable de la herramienta al enchufe hembra de la alargadera y, posteriormente, la clavija de la alargadera a la base de enchufe en el cuadro de alimentación. Nunca deberá hacerse a la inversa.

Quando se empleen, en emplazamientos muy conductores (lugares muy húmedos, dentro de grandes masas metálicas, etc.), se utilizarán herramientas alimentadas a 24 V. como máximo o mediante transformadores separadores de circuitos.

El operario debe estar adiestrado en el uso, y conocer las presentes normas.

Mantenimiento. Conservación: Las propias de las máquinas eléctricas que recomiende el fabricante. Todas las herramientas mecánicas manuales serán revisadas periódicamente, al menos una vez al año. A las eléctricas se les prestará mayor atención en cuanto a su aislamiento, cableado y aparamenta.

- 11.2.10.1-Lamparas eléctricas portátiles

La iluminación mediante portátiles se efectuará utilizando "portalámparas estancos con mango aislante" y rejilla de protección de la bombilla, alimentados a 24 V. Responderán a las normas UNE 20-417 y

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

UNE 20- 419 y estarán provistas de una reja de protección contra los choques teniendo una tulipa estanca que garantice la protección contra proyecciones de agua, así como mango aislante que evite el riesgo eléctrico.

Estarán construídas de tal manera que no se puedan desmontar sin la ayuda de herramientas. Cuando se utilicen en locales mojados o sobre superficies conductoras su tensión no podrá exceder de 24 V. Serán del grado de protección IP adecuado al lugar de trabajo. Los conductores de aislamiento serán del tipo flexible, de aislamiento reforzado de 440 V de tensión nominal como mínimo.

- 11.2.10.2- Desbravadora

Manipulación: Sólo debe ser utilizada para efectuar operaciones de desbarbado o similares, pero nunca como herramienta de corte, salvo que se adopten las siguientes medidas:

Transformarla en tronzadora fija, para lo que se haría necesario el uso de un soporte especial, diseñado por el fabricante para ello. Disco del tipo y diámetro que recomiende el fabricante para cada trabajo en concreto.

Uso de platos de fijación del disco, para dificultar su rotura. No retirar, en ningún caso, la carcasa protectora.

Si la zona no está suficientemente ventilada, el operario deberá usar protecciones de las vías respiratorias (mascarillas autofiltrantes o filtros de tipo mecánico con su correspondiente adaptador facial) y gafas

187

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de seguridad con montura y oculares contra impactos.

- 11.2.10.3- Taladro eléctrico

Manipulación: Para fijar la broca al portabrocas utilizar la llave específica para tal uso. No frenar el taladro con la mano.

No soltar la herramienta mientras la broca tenga movimiento. No inclinar la broca en el taladro con objeto de agrandar el agujero; se deberá emplear la broca apropiada a cada trabajo. En la circunstancia de trabajar sobre una pieza suelta, ésta estará apoyada y sujeta. Al terminar el trabajo retirar la broca de la máquina.

Medidas de seguridad a adoptar: Utilizar gafas antipacto o pantalla facial. La ropa de trabajo no presentará partes sueltas o colgantes que pudieran engancharse en la broca. En el caso de que el material a taladrar se desmenuzara en polvo fino, utilizar mascarilla con filtro mecánico (puede utilizarse las mascarillas de celulosa desechables).

- 11.2.10.4- Esmeriladora circular

Manipulación: Se seleccionará el disco adecuado al trabajo a realizar, al material y a la máquina. Se comprobará que la protección del disco está sólidamente fijada, desechándose cualquier máquina que carezca de él. Comprobar que la velocidad de trabajo de la máquina no supera, la velocidad máxima de trabajo del disco. Habitualmente viene expresado en m/s o r.p.m. para su conversión se aplicará la fórmula:

$$M/s = (r.p.m. \times 3,14 \times d) / 60$$

Siendo d= diámetro del disco en metros.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se fijarán los discos utilizando la llave específica para tal uso. Se comprobará que el disco gira en el sentido correcto. Si se trabaja en proximidad a otros operarios se dispondrán pantallas, mamparas o lonas que impidan la proyección de partículas. No se soltará la máquina mientras siga en movimiento el disco. En la situación de trabajar sobre una pieza suelta, ésta estará apoyada y sujeta.

Medidas de seguridad a adoptar: El operario se equipará con gafas anti-impacto, protección auditiva y guantes de seguridad.

- 11.2.10.5- Amoladora angular

Se debe informar al trabajador de los riesgos que tiene la máquina y la forma de prevenirlos. Debe comprobarse que el disco a utilizar esté en buenas condiciones, debiéndose de almacenar en lugares secos sin sufrir golpes y siguiendo las indicaciones del fabricante. Utilizar siempre la cubierta protectora de la máquina. No sobrepasar la velocidad de rotación prevista e indicada en la muela. Se debe utilizar un diámetro de muela compatible con la potencia y las características de la máquina. No debe someterse el disco a sobreesfuerzos, laterales o de torsión, o por aplicación de una presión excesiva. Los resultados pueden ser nefastos: rotura del disco, sobrecalentamiento, pérdida de velocidad y de rendimiento, rechazo de la pieza o reacción de la máquina, pérdida de equilibrio, etc.

En el caso de trabajar sobre piezas de pequeño tamaño o en equilibrio inestable, asegurar la pieza a trabajar, de modo que no sufran movimientos imprevistos durante la operación. Debe pararse la máquina totalmente antes de posarla, en prevención de posibles daños al disco o movimientos incontrolados de la misma. Lo ideal sería disponer de soportes especiales próximos al puesto de trabajo.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

189

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Al desarrollar trabajos con riesgo de caída de altura, asegurar siempre la postura de trabajo, ya que, en caso de pérdida de equilibrio por reacción incontrolada de la máquina, los efectos se pueden multiplicar. No debe utilizarse la máquina en posturas que obliguen a mantenerla por encima del nivel de los hombros, ya que, en caso de pérdida de control, las lesiones pueden afectar a la cara, pecho o extremidades superiores. En función del trabajo a realizar se deberá utilizar una empuñadura adaptables laterales o de puente. En casos de utilización de platos de lijar, se debe instalar en la empuñadura lateral la protección correspondiente para la mano. Para trabajos de precisión, utilizar soportes de mesa adecuados para la máquina, que permitan, además de fijar convenientemente la pieza, graduar la profundidad o inclinación del corte.

Existen también guías acoplables a la máquina que permiten, en modo portátil, ejecutar trabajos de este tipo, obteniendo resultados precisos y evitando peligrosos esfuerzos laterales del disco; en muchos de estos casos será preciso ayudarse con una regla que defina netamente la trayectoria.

Si se ejecutan trabajos repetitivos y en seco, procurar utilizar un protector provisto de conexión para captación de polvo. Esta solución no será factible si los trabajos implican continuos e importantes desplazamientos o el medio trabajo es complejo.

En puestos de trabajo contiguos, es conveniente disponer de pantallas absorbentes como protección ante la proyección de partículas y como aislantes de las tareas en cuanto al ruido. El operario que realice este trabajo deberá usar casco de seguridad, guantes de cuero y lona (tipo americano), mono de trabajo, botas de seguridad de cuero,

190

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

mascarilla antipolvo si no hay un sistema eficaz de aspiración del polvo,
 gafas antiimpactos y protector auditivo si el nivel del ruido lo requiere.

- 11.2.10.6- Rozadora eléctrica

Medidas de seguridad a adoptar: Se comprobará que el aparato tiene todas las piezas constituyentes de su carcasa de protección. En caso de deficiencia no se deberá utilizar el aparato hasta ser subsanada la carencia.

Se comprobará el estado del cable y de la clavija de conexión. Se rechazará el aparato si presenta repelones que dejen al descubierto hilos de cobre o si tiene empalmes rudimentarios cubiertos con cinta aislante. Se elegirá siempre el disco adecuado para el material a rozar. Se considerará que hay un disco para cada tipo de trabajo a realizar estando prohibido su intercambio para evitar riesgos innecesarios. No se intentará “rozar” en zonas poco accesibles ni en posición inclinada lateralmente; el disco puede fracturarse y producirle lesiones. No intentar reparar las rozadoras, ni se autorizará a su desmonte. Deberán ser entregadas a un especialista para su reparación. No se golpeará con el disco al mismo tiempo que se corta, ya que ello no acelerará la velocidad de corte. El disco puede romperse y producirle lesiones. Se evitará recalentar los discos, podría ser origen de accidentes. No se desmontará nunca la protección normalizada de disco ni corte sin ella. Se desconectará la rozadora de la red eléctrica antes de iniciar las manipulaciones de cambio de disco. Se mojará la zona a cortar previamente, disminuirá la formación de polvo.

El personal que manipule la rozadora deberá usar casco de seguridad, gafas antiimpactos, protectores auditivos, mascarilla antipolvo, guantes de cuero y lona (tipo americano) y mono de trabajo.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.2.11.- Maquinas para pavimentaciones exteriores

- 11.2.11.1-Extendedora de productos bituminosos

Se evitará que haya personas sobre la extendedora, con excepción del maquinista durante su funcionamiento. Las maniobras de posición para empuje y vertido de la carga del camión en la tolva serán dirigidos por personal especialista. Los bordes de la máquina se señalarán con una faja horizontal en bandas negras y amarillas. Se prohibirá el acceso de operarios a la regla vibrante durante operaciones de extendido.

11.3.-Herramientas manuales y otras herramientas

11.3.1.- Generalidades

Las herramientas de mano estarán construidas con materiales resistentes, serán las más apropiadas por sus características y tamaño a la operación a realizar y no tendrán defectos ni desgaste que dificulten su correcta utilización.

La unión entre sus elementos será firme, para evitar cualquier rotura o proyección de los propios componentes. Los mangos o empuñaduras serán de dimensión adecuada, no tendrán bordes agudos ni superficies resbaladizas y serán aislantes en caso necesario.

Las partes cortantes y punzantes se mantendrán debidamente afiladas. Las cabezas metálicas deberán carecer de rebabas. Durante su uso estarán libres de grasas, aceites y otras sustancias deslizantes. Para evitar caídas, cortes a riesgos análogos, se colocarán en portaherramientas o estantes adecuados.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

192

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se prohíbe colocar herramientas manuales en pasillos abiertos, escaleras u otros lugares elevados, desde los que puedan caer sobre los trabajadores. Para el transporte de herramientas cortantes o punzantes se utilizarán cajas o fundas adecuadas.

Los trabajadores recibirán instrucciones precisas sobre el uso correcto de las herramientas que hayan de utilizar, a fin de prevenir accidentes, sin que en ningún caso puedan utilizarse para fines distintos a aquellos a que están destinadas.

a) Causas de riesgos:

- Negligencia del operario.
- Empleo de herramientas con mangos sueltos o rajados.
- Uso de destornilladores improvisados fabricados "in situ" con material y procedimientos inadecuados.
- Utilización inadecuada de herramientas (por ejemplo golpeo).
- Utilización de llaves, limas o destornilladores como palanca.
- Prolongación de brazos de palanca mediante tubos.
- Empleo de destornillador o llave inadecuada a la cabeza o tuerca, a sujetar.
- Utilización de limas sin mango.

b) Medidas de prevención:

193

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- No se llevarán llaves ni destornilladores sueltos en el bolsillo, siendo transportadas en fundas adecuadas y sujetas al cinturón.
- No se sujetará, con la mano, la pieza a la que se va a atornillar.
- No se emplearán cuchillos o medios improvisados para extraer o introducir tornillos.
- Las llaves se utilizarán limpias y sin grasa.
- No se utilizarán las llaves para martillar, remachar o como palanca.
- No se empujará nunca una llave, si no tirando de ella.
- Emplear la llave adecuada a cada tuerca, no introduciendo nunca cuñas para ajustarla.

c) Medidas de protección:

- Para el uso de llaves y destornilladores, se utilizarán guantes de tacto.
- Para romper, golpear y arrancar rebabas de mecanizado, se utilizarán gafas antimpactos.
- 11.3.1.1- Pistola fija clavos

Deberá de ser de seguridad ("tiro indirecto") en la que el clavo es impulsado por una buterola o empujador que se desliza por el interior del cañón, con desplazamiento hasta un tope de final de recorrido, gracias a la energía desprendida por el fulminante. Las pistolas de "Tiro directo", tienen el mismo peligro que un arma de fuego.

194

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El operario que la utilice debe estar habilitado para ello por su Mando Intermedio en función de la destreza que demuestre en el manejo de dicha herramienta, siempre en condiciones de seguridad. El operario estará siempre detrás de la pistola y utilizará gafas antiimpactos. Nunca se desmontarán los elementos de protección que traiga la pistola.

En ningún caso debe dispararse sobre superficies irregulares, puede perder el control de la pistola y sufrir accidentes. En ningún caso debe intentarse realizar disparos inclinados, puede perder el control de la pistola y sufrir accidentes. Antes de dar un disparo, deberá cerciorarse de que no hay nadie al otro lado del objeto donde dispara. Antes de disparar debe comprobarse que el protector está en posición correcta. No debe intentarse realizar disparos cerca de las aristas. No debe dispararse apoyado sobre objetos inestables.

El operario que utilice la pistola fija-clavos deberá usar casco de seguridad, guantes de cuero y lona (tipo americano), mono de trabajo, botas de cuero de seguridad, auriculares, gafas antiimpactos y cinturón de seguridad si lo precisarán.

Manipulación: Al manipular la pistola, cargarla, limpiarla, etc., el cañón deberá apuntar siempre oblicuamente al suelo. No se debe clavar sobre tabiques de ladrillo hueco ni junto a aristas de pilares. Se elegirá siempre el tipo de fulminante que corresponda al material sobre el que se tenga que clavar. La posición, plataforma de trabajo e inclinación del operario deben garantizar plena estabilidad al retroceso del tiro. La pistola debe transportarse siempre descargada y aún así, el cañón no debe apuntar a nadie del entorno.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

195

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se seguirán cuidadosamente las instrucciones del fabricante, especialmente en lo referente a:

- Normas a seguir cuando el cartucho no haya hecho explosión tras un disparo.
- Uso de protectores-base para cada caso concreto.
- Elección de cartucho y tipo de clavos para cada material-base en el que clavar. Para ello se comprobará, previamente, el citado material base y su espesor.

No debe usarse en recintos en los que puedan existir vapores explosivos o inflamables. No se efectuarán fijaciones a menos de 10 cm. del borde de elementos de hormigón o fábricas sin reforzar. Cuando el operario no la utilice, tendrá siempre la herramienta con el cañón hacia abajo. El operario utilizará gafas con montura y oculares contra impactos y aquellas otras que sean necesarias según el trabajo a desarrollar.

Mantenimiento: Se limpiará según el número de fijaciones y en función de lo que estipula el fabricante, pero al menos una vez por semana. La limpieza se realizará según determine el fabricante para cada modelo.

11.3.2.- Herramientas punzantes

a) Causas de riesgos:

- Cabezas de cinceles y punteros floreados con rebabas.
- Inadecuada fijación de la herramienta al mango.
- Deficiente calidad del material.
- Uso prolongado sin adecuado mantenimiento.
- Maltrato de la herramienta.

196

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Utilización inadecuada, por negligencia o comodidad.
- Desconocimiento o imprudencia del operario.

b) Medidas de prevención:

En cinceles y punteros comprobar las cabezas antes de comenzar a trabajar y desechar aquellos que presenten rebabas, rajadas o fisuras. No se lanzarán las herramientas, sino que se entregarán en la mano. Para un buen funcionamiento, deberán estar bien afiladas y sin presentar rebabas.

No cincelar, taladrar, marcar, etc. hacia uno mismo ni hacia otras personas. Deberá hacerse hacia afuera y procurando que nadie esté en la dirección del cincel. No se emplearán nunca los cinceles y punteros para aflojar tuercas.

El vástago será lo suficientemente largo como para cogerlo cómodamente con la mano o bien utilizando un soporte para sujetar la herramienta. No mover la broca, el cincel, etc. hacia los lados para así agrandar un agujero, ya que puede partirse y proyectar esquirlas.

Por tratarse de herramientas templadas no es adecuado el aumento de su temperatura con el trabajo ya que se tornan frágiles y quebradizas. En el afilado de este tipo de herramientas se tendrá presente este aspecto fundamental, debiéndose adoptar precauciones frente a los desprendimientos de posibles partículas y esquirlas.

c) Medidas de protección:

197

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se emplearán gafas anti-impactos de seguridad y homologadas con marcado CE para impedir que esquirlas y trozos desprendidos de material puedan dañar la vista. Se dispondrá de pantallas faciales protectoras abatibles, si se trabaja en la proximidad de otros operarios. Se utilizarán protectores de goma maciza para asir las herramientas y absorber el impacto fallido.

11.3.3.- Herramientas de precisión

a) Causas de riesgos:

Mangos inseguros, rajados o ásperos.

Rebabas en aristas de cabeza.

Uso inadecuado de la herramienta.

b) Medidas de Prevención:

Rechazar toda herramienta con el mango defectuoso.

No tratar de arreglar un mango rajado.

El mazo se usará exclusivamente para golpear y siempre con la cabeza.

Las aristas de la cabeza han de ser ligeramente romas.

c) Medidas de Protección:

Empleo de prendas de protección adecuadas, especialmente gafas de seguridad o pantallas faciales de rejilla metálica o policarbonato. Las pantallas faciales serán obligatorias si en las inmediaciones se

198

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

encuentran otros operarios trabajando.

- 11.3.3.1-Roscadora de tubos o terraja

Medidas de seguridad a adoptar: Antes de su puesta en marcha, el operario comprobará el buen estado de las diferentes partes de la máquina. Respecto a la ubicación de ésta, se comprobará que no interfiera a las zonas de paso del personal, y si es preciso se acotará su zona de trabajo sin reducir las dimensiones de los pasillos de circulación.

Todas las herramientas y el material arrancado deben ser retirados de la bancada de trabajo antes de encender la máquina. El operador llevará ropa ajustada para evitar enganches con las partes móviles de la máquina. No ajustará ni mecanizará la pieza mientras la máquina permanezca en funcionamiento.

Las virutas se retirarán con un gancho o con una brocha, se barrerán las limaduras de la bancada depositando los restos en recipientes dispuestos a tal efecto. No se utilizará la taladrina para la higiene personal. El operario se equipará con guantes de trabajo de uso general y gafas anti-impacto.

- 11.3.3.2- Tronzadora

En la manipulación de la tronzadora, para evitar lesiones en los ojos los operarios deberán usar gafas antiimpactos En las operaciones de corte de material cerámico con la tronzadora se deberá mojar las piezas antes de ser cortadas y en su defecto dada la generación de polvo el operario deberá usar mascarilla con filtro mecánico contra el polvo. El radio del disco de la tronzadora debe estar conforme a las revoluciones del motor eléctrico.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.4.- Medios auxiliares

11.4.1.- De elevación, carga, transporte y descarga de materiales

- 11.4.1.1-Manejo de cargas sin medios mecánicos

Para el **izado manual de cargas** es obligatorio seguir los siguientes pasos:

- Acercarse lo más posible a la carga.
- Asentar los pies firmemente.
- Agacharse doblando las rodillas.
- Mantener la espalda derecha.
- Agarrar el objeto firmemente.
- El esfuerzo del levantamiento debe ser realizado por los músculos de las piernas.
- Durante el transporte, la carga debe permanecer lo más cerca posible del cuerpo.

Para el **manejo de piezas largas por una sola persona** se actuará según los siguientes criterios preventivos:

Llevará la carga inclinada por uno de sus extremos hasta la altura del hombro.

Avanzará, desplazando las manos a lo largo del objeto, hasta llegar al centro de gravedad de la carga.

Se colocará la carga en equilibrio sobre el hombro.

Durante el transporte, mantendrá la carga en posición inclinada, con el extremo delantero levantado.

200

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Es obligatoria la inspección visual del objeto pesado a levantar para eliminar aristas afiladas.

Se prohíbe levantar más de 25 kg por una sola persona, si se rebasa este peso, solicitar ayuda a un compañero.

Es obligatorio el empleo de un código de señales cuando se deba levantar un objeto entre varios operarios para aportar el esfuerzo al mismo tiempo. Puede ser cualquier sistema a condición de que sea conocido o convenido por el equipo.

Para descargar materiales es obligatorio tomar las siguientes precauciones:

Empezar por la carga o material que aparece más superficialmente, es decir el primero y más accesible.

Entregar el material, no tirarlo.

Colocar el material ordenado y en caso de apilado estratificado, que el mismo se realice en pilas estables, alejados de pasillos o lugares donde pueda recibir golpes o desmoronarse.

Utilizar guantes de trabajo y botas de seguridad con puntera metálica y plantilla metálicas.

En el manejo de cargas largas entre dos o más personas, la carga puede mantenerse en la mano, con el brazo estirado a lo largo del cuerpo, o bien sobre el hombro.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

201

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se utilizarán las herramientas y medios auxiliares adecuados para el transporte de cada tipo de material.

En las operaciones de carga y descarga, se prohíbe colocarse entre la parte posterior de un camión y una plataforma, poste, pilar o estructura vertical fija.

Si en la descarga se utilizan herramientas como brazos de palanca, uñas, patas de cabra o similar, deberá situarse el operario de tal forma que no se venga la carga encima y que no se resbale.

La carga debe ser compacta y en aquellos materiales que por sí mismos no lo permitan, serán empaquetados y colocados en recipientes adecuados.

La carga paletizada no rebasará el perímetro del palet (80 x 120) y su altura máxima no deberá exceder de 1 m. El peso bruto de palet y carga no deberá exceder de 700 Kg.

Sujeción de la carga: La carga se sujetará convenientemente al palet mediante zunchado o empaquetado con flejes de acero, que deberán cumplir las normas de aplicación, o bien otro material de igual resistencia. No se reutilizarán los palets de tipo perdido, que deberán ser destruidos o marcados con letrero alusivo a tal prohibición de uso.

Cuando la sujeción de material a palet se lleve a cabo mediante el empaquetado de la unidad de carga con polivinilo u otro material similar, se deberá tener en cuenta la posible rotura del mismo por las aristas de

202

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

los materiales transportados, así como las agresiones que sufran en obra. Por ello, es recomendable que lleve un zunchado adicional por flejes. Para la elevación o transporte de piezas sueltas, tales como ladrillos, baldosas, tejas, inodoros, etc., se dispondrá de una bandeja de carga cerrada mediante jaula. Se prohibirá la elevación de carga paletizada cuya estabilidad no esté debidamente garantizada. En caso de no disponer de elemento auxiliar de jaula se hará el trasvase de dicho material a otro elemento estable.

Los materiales a granel envasados en sacos que se eleven o transporten sobre palet deberán, igualmente, sujetarse convenientemente al palet o adoptar la solución de jaula. Los materiales a granel sueltos se elevarán en contenedores que no permitan su derrame. Las viguetas de forjado y otros elementos similares se elevarán con medios especiales de pinzas. Todos los medios auxiliares de elevación se revisarán periódicamente.

11.4.2.- Plataformas de trabajo

El ancho mínimo del conjunto será de 60 cm. Los elementos que las compongan se fijarán a la estructura portante, de modo que no puedan darse basculamientos, deslizamientos u otros movimientos peligrosos.

Cuando se encuentren a dos o más metros de altura, su perímetro se protegerá mediante barandillas resistentes de 90 cm. de altura. En el caso de andamiajes, por la parte interior o del parámetro, la altura de las barandillas podrá ser de 70 cm. de altura. Esta medida deberá complementarse con rodapiés de 20 cm. de altura, para evitar posibles caídas de materiales, así como con otra barra o listón intermedio que cubra el hueco que quede entre ambas.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

203

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Si se realiza con madera, ésta será sana, sin nudos ni grietas que puedan dar lugar a roturas y con espesor mínimo de 5 cm. Si son metálicas deberán tener una resistencia suficiente al esfuerzo a que van a ser sometidas en cada momento. Se cargarán, únicamente, los materiales necesarios para asegurar la continuidad del trabajo.

Plataforma de seguridad para descarga en altura

Descripción técnica: Plataforma de descarga fabricada con chapa impresa contra los deslizamientos con un espesor de 4 mm. Esta chapa se apoya sobre pletinas continuas, soldadas a las platabandas interiores y superiores de la perfilera de sustentación; pintada contra la corrosión y con bandas de advertencia de peligro a franjas alternativas en colores amarillo y negro en toda la zona abatible. Esta chapa se articula mediante goznes soldados de acero. Está dotada de tiradores, lo suficientemente largos para ser asidos sin necesidad de pisar la zona que se va a levantar.

Componentes: Todos ellos según un modelo comercializado, con justificación del cálculo aplicado y certificado de su fabricante, de cumplir con las solicitudes exigidas en el mismo. En su caso, según un modelo proyectado expresamente para la función que se quiere realizar con justificación expresa del cálculo realizado para garantizar su estabilidad y seguridad.

Perfiles laminados de sustentación: Diseñados en función del cálculo realizado, pintados contra la corrosión.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

204

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.4.3.- Andamios

- 11.4.3.1- Condiciones generales

Antes de su primera utilización, el jefe o encargado de las obras efectuará un riguroso reconocimiento de cada uno de los elementos que componen el andamio y, posteriormente, una prueba a plena carga. En el caso de andamios colgados y móviles de cualquier tipo, la prueba de plena carga se efectuará con la plataforma próxima al suelo.

Diariamente y antes de comenzar los trabajos, el encargado de los tajos deberá realizar una inspección ocular de los distintos elementos que pueden dar origen a accidentes, tales como apoyos, plataformas de trabajo, barandillas y, en general, todos los elementos sometidos a esfuerzo. Se comprobará que en ningún momento existan sobrecargas excesivas sobre los andamiajes.

- 11.4.3.2- Andamios de borriquetas

Condiciones generales: Hasta 3 m. de altura, podrán emplearse sin arriostramientos. Cuando se empleen en lugares con riesgo de caída desde más de 2 m. de altura, se dispondrán barandillas resistentes, de 90 cm. de altura (sobre el nivel de la citada plataforma de trabajo) y rodapiés de 20 cm. Los tablonos deberán atarse en sus extremos para evitar posibles vuelcos.

Previamente a su montaje se examinarán en obra todos los elementos de los andamios para comprobar que no presenten defectos apreciables a simple vista; después de su montaje, se revisará el que su coeficiente de seguridad sea igual o superior a 4 veces la carga máxima prevista de utilización.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las operaciones de montaje, utilización y desmontaje estarán dirigidas por personal competente para desempeñar esta tarea, y estará autorizado para ello por el responsable técnico de la ejecución material de la obra o persona delegada por la Dirección Facultativa de la misma.

No se permitirá, bajo ningún concepto, la instalación de este tipo de andamios, de forma que queden superpuestos en doble hilera o sobre andamio tubular con ruedas.

En previsión de empujes laterales los andamios se asentarán sobre bases firmes niveladas y arriostradas y su altura no rebasará, sin arriostrar, los 3 m., y entre 3 y 6 m., se emplearán borriquetas armadas de bastidores móviles arriostrados.

Las zonas perimetrales de las plataformas de trabajo así como los accesos, pasos y pasarelas a las mismas, susceptibles de permitir caídas de personas u objetos desde más de 2 m. de altura, estarán protegidas con barandillas de 1 m. de altura, equipadas con listones intermedios y rodapiés de 20 cm. de altura, capaces de resistir en su conjunto un empuje frontal de 150 kg/m.

No se depositarán cargas sobre las plataformas de los andamios de borriquetas, salvo en las necesidades de uso inmediato y con las siguientes limitaciones:

Debe quedar un paso mínimo de 0,40 m. libre de todo obstáculo.

El peso sobre la plataforma no superará a la prevista por el

206

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

fabricante y deberá repartirse uniformemente para no provocar desequilibrio. Tanto en su montaje como durante su utilización normal, estarán alejadas más de 5 m. de la línea de alta tensión más próxima, o 3 m. en baja tensión.

Plataformas de trabajo: Se realizarán con madera sana, sin nudos o grietas que puedan ser origen de roturas. Los tablones se colocarán y atarán de manera que no puedan darse basculamientos u otros movimientos peligrosos. Se cargarán únicamente los materiales necesarios para asegurar la continuidad del trabajo. Podrán utilizarse plataformas metálicas siempre que se garantice la estabilidad del conjunto.

Características de las tablas o tablones que constituyen las plataformas:

-Madera de buena calidad, sin grietas ni nudos. Será de elección preferente el abeto sobre el pino.

-El espesor mínimo de los tablones será de 5 cm

-El ancho mínimo del conjunto será de 60 cm

-Escuadra de espesor uniforme y no inferior a 2,4x15 cm.

-No pueden montar entre sí formando escalones, ni volar más de cuatro veces su propio espesor, máximo 0,20 cm.

-Estará prohibido el uso de esta clase de andamios cuando la superficie de trabajo se encuentre a más de 6 m. de altura del punto de apoyo en el suelo de la borriqueta.

-A partir de 2 m. de altura deberá instalarse una barandilla, perimetral o completa, o en su defecto, será obligatorio el empleo de cinturón de seguridad de sujeción, para el que obligatoriamente se habrán previsto

207

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

puntos fijos de enganche, preferentemente sirgas de cable acero tensas.

- 11.4.3.3- Andamios colgados

Estabilidad: Los pescantes serán, preferiblemente metálicos como vigas de hierro, prohibiéndose la realización del mismo mediante tablonos embridados. Si las vigas son de madera se utilizarán tablonos (de espesor mínimo de 7,5 cm.), dispuestos de canto y pareados. La fijación de cada pescante se efectuará anclándolo al forjado y, cuando éste sea unidireccional, quedará fijado, al menos, sobre tres nervios. El elemento de anclaje estará dispuesto de manera cruzada y perpendicular a los nervios del forjado. Si ello no fuera factible se utilizarán contrapesos de hormigón debidamente unidos entre sí para evitar vuelcos y, por consiguiente, pérdida de efectividad.

En ningún caso se permitirá el uso de sacos ni bidones llenos de tierra, grava u otro material. Los cables y/o cuerdas portantes estarán en perfecto estado de conservación. Se pondrá especial cuidado en el tiro uniforme de los cabos o cables en los movimientos de ascenso y descenso, para evitar saltos bruscos de la plataforma de trabajo. El aparejo usado para subir o bajar el andamio deberá revisarse, cuidando de las correctas condiciones de uso del seguro y de la limpieza y engrase, para evitar el engarrotado.

Uso: Deberán efectuarse antes de su uso, el reconocimiento y pruebas, con al andamio próximo al suelo y con la correspondiente carga humana y de materiales al cual ha de someterse. Se facilitarán instrucciones especiales a los operarios para que no entren ni salgan del andamio, mientras no quede asegurada la inmovilidad del mismo con respecto al muro, en sentido horizontal. Se vigilarán frecuentemente los anclajes o contrapesos de los pescantes, y demás componentes del

208

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

andamio.

Plataformas de trabajo: Se tendrán en cuenta las instrucciones recogidas en el correspondiente apartado de este Pliego.

Acotado del área de trabajo: En todo momento se mantendrá acotada la zona inferior a la que se realizan los trabajos y si eso no fuera suficiente, para evitar daños a terceros, se mantendrá una persona como vigilante.

Protecciones personales: Los operarios deberán utilizar cinturón de seguridad, del tipo "anticaída", auxiliado por una cuerda "salvavidas" vertical, independientemente de elementos de cuelgue del andamio y un dispositivo anti-caída homologado.

Los andamios colgados deben ir provistos de barandilla resistente junto al muro, de 0,70 metros y en los tres lados restantes será de 0,9 metros. En los frentes y extremos irán provistos de rodapié. La plataforma del andamio deberá tener como mínimo 60 cm. de ancho. La distancia entre el paramento y el andamio debe ser inferior a 45 cm. Se debe mantener la horizontalidad del andamio.

- 11.4.3.4-Andamios tubulares o de estructura tubular

Estabilidad: Se comprobará especialmente que los módulos de base queden perfectamente nivelados, tanto en sentido transversal como longitudinal. El apoyo de las bases de los montantes se realizará sobre durmientes de tablonés, carriles (perfiles "U") u otro procedimiento

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

209

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

que reparta uniformemente la carga del andamio sobre el suelo o sobre zonas que no ofrezcan puntos débiles, por lo que es preferible usar dichos durmientes de madera o bases de hormigón, que repartan las cargas sobre una mayor superficie y ayuden a mantener la horizontalidad de la plataforma de trabajo. Se dispondrán varios puntos de anclaje distribuidos por cada cuerpo de andamio y cada planta de la obra, para evitar vuelcos.

Todos los cuerpos del conjunto deberán disponer de arriostramientos del tipo de "Cruces de San Andrés". Durante el montaje, se vigilará el grado de apriete de cada abrazadera, para que sea el idóneo, evitando tanto que no sea suficiente y pueda soltarse como que sea excesivo y pueda partirse, así como se verificará que todos los elementos verticales y horizontales del andamio estén unidos entre sí y arriostrados con las diagonales correspondientes.

Para mejorar el reparto de cargas y la estabilidad del andamio, se utilizarán siempre las placas de arranque. No se deben apoyar nunca los tubos directamente sobre el suelo.

Plataformas de trabajo: Se tendrán en cuenta las instrucciones recogidas en el apartado correspondiente del presente Pliego, por lo que los andamios tubulares tendrán una plataforma de trabajo de 80 cm de ancho como mínimo, y de paso de 60 cm. como mínimo. Deben estar provistos de una barandilla exterior de 1 m de altura, con listón intermedio y rodapié. Los tabloneros que formen la plataforma de trabajo estarán sujetos a los perfiles tubulares del andamio mediante abrazaderas o piezas similares adecuadas, que impidan el basculamiento y hagan la sujeción segura.

Acotado y señalización del área de trabajo: En todo momento

210

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

se mantendrá acotada la zona inferior a la que se realizan los trabajos y si esto no fuera suficiente, para evitar daños a terceros, se mantendrá una persona como vigilante.

Bajo las plataformas de trabajo se señalizará o balizará adecuadamente la zona prevista de caída de materiales u objetos. No se permitirá trabajar en los andamios sobre ruedas, sin la previa inmovilización de los mismos, ni desplazarlos con persona alguna o material sobre la plataforma de trabajo. El espacio horizontal entre un paramento vertical y la plataforma de trabajo, no podrá ser superior a 0,30 m., distancia que se asegurará mediante el anclaje adecuado de la plataforma de trabajo al paramento vertical. Se inspeccionará semanalmente el conjunto de los elementos que componen el andamio, así como después de un período de mal tiempo, heladas o interrupción importante de los trabajos.

Protecciones personales: Para los trabajos de montaje, desmontaje, ascenso y descenso se utilizarán cinturones de seguridad y dispositivos anti-caída, caso que la altura del conjunto supere en más de una planta de la obra o que se disponga de escaleras laterales especiales, con suficiente protección contra caídas desde altura.

Montaje: Los andamios deben montarse bajo la supervisión de una persona competente. Los andamios deben montarse siempre sobre una fundación preparada adecuadamente. En el caso de que el andamio tenga que apoyarse sobre el terreno éste debe de ser plano y compactado o en su defecto se apoyará el andamio sobre tabla o tablón (durmiente) y estará claveteado en la base de apoyo del andamio, debiéndose prohibir el apoyo sobre materiales frágiles como ladrillo, bovedillas, etc. Si el andamio debe apoyarse sobre marquesinas, balcones, voladizos, patios interiores, tejados, etc. se debe consultar con el Director Técnico de la Obra para que éste verifique la necesidad de

211

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

reforzar o no estas zonas de apoyo.

Las estructuras metálicas en general requieren cálculos exactos y precisas reglas de montaje. Ello sirve también para los andamios tubulares. Por consiguiente, se debe disponer en la indicación de los amarres correspondientes.

En el caso de que una línea eléctrica de Alta Tensión esté próxima al andamio y haya posibilidad de contacto directo en la manipulación de los elementos prefabricados cuando se realice el montaje o se pueda entrar en la zona de influencia de la línea eléctrica, se tomarán las siguientes medidas:

- Se solicitará a la compañía suministradora por escrito que se proceda a la descarga de la línea, su desvío o en caso necesario su elevación.
- En el caso de que no se pueda realizar lo anterior, se establecerán unas distancias mínimas de seguridad, medidas desde el punto más próximo con tensión al andamio.

En el caso de que una línea eléctrica de Baja Tensión:

- Solicitar por escrito a la compañía suministradora el desvío de la línea eléctrica.
- En el caso de que no se pueda realizar lo anteriormente citado, se colocarán unas vainas aislantes sobre los conductores y caperuzas aislantes sobre los aisladores.
- **Uso:** Los andamios deben revisarse al comenzar la jornada laboral así como después de cualquier inclemencia del tiempo especialmente de fuertes ráfagas de viento.

Los principales puntos que deben inspeccionarse son:

- La alineación y verticalidad de los montantes.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- La horizontalidad de los largueros y de los travesaños.
- La adecuación de los elementos de arriostamiento tanto horizontal como vertical.
- Estado de los anclajes de la fachada.
- El correcto ensamblaje de los marcos con sus pasadores.
- La correcta disposición y adecuación de la plataforma de trabajo a la estructura del andamio.
- La correcta disposición y adecuación de la barandilla de seguridad, pasamano, barra intermedia y rodapié.
- La correcta disposición de los accesos.

Deben colocarse carteles de aviso en cualquier punto donde el andamio esté o sea preciso advertir de un riesgo. En el uso del andamio debe tenerse en cuenta que no debe hacerse ninguna modificación sin la autorización del técnico autor del proyecto del montaje del mismo. En el uso de pequeñas máquinas eléctricas se procurará que estén equipadas con doble aislamiento y los portátiles de luz estén alimentados a 24 V. En todo momento debe procurarse que las plataformas de trabajo estén limpias y ordenadas. Es conveniente disponer de un cajón para poner los útiles necesarios durante la jornada evitando que se dejen en la plataforma con el riesgo que ello comporta.

Desmontaje: El desmontaje de un andamio debe realizarse en orden e inverso al montaje y en presencia de un técnico competente. Se prohibirá terminantemente que se lancen desde arriba los elementos del andamio los cuales se deben bajar mediante los mecanismos de elevación o descenso convenientemente sujetos. Las piezas pequeñas se bajarán en un balde o batea convenientemente atada. Los elementos que componen la estructura del andamio deben acopiarse y retirarse tan rápidamente como sea posible al almacén.

Debe prohibirse terminantemente, en el montaje, uso y desmontaje, que los operarios pasen de un sitio a otro del andamio saltando,

213

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

columpiándose, trepando o dejándose deslizar por la estructura. En el caso de proximidad de línea eléctrica de Alta Tensión o Baja Tensión se procederá tal como se indica en el montaje.

Almacenamiento: Los elementos del andamio deben almacenarse en lugar protegido de las inclemencias del tiempo. Antes de su clasificación y almacenamiento debe revisarse, limpiarse e incluso pintarse si fuere necesario.

11.4.4.- Pasarelas

Cuando sea necesario disponer pasarelas, para acceder a las obras o para salvar desniveles, éstas deberán reunir las siguientes condiciones mínimas:

Su anchura mínima será de 60 cm.

Los elementos que las componen estarán dispuestos de manera que ni se puedan separar entre sí ni se puedan deslizar de sus puntos de apoyo. Para ello es conveniente disponer de topes en sus extremos, que eviten estos deslizamientos.

Cuando deban salvar diferencias de nivel superiores a 2 m., se colocarán en sus lados abiertos barandillas resistentes de 90 cm. de altura y rodapiés de 20 cm., también de altura.

Siempre se ubicarán en lugares donde no exista peligro de caídas de objetos procedentes de trabajos que se realicen a niveles superiores.

11.4.5.- Peldaños metálicos

Especificación técnica: Módulo de peldaño encadenado metálico contra los deslizamientos, formado por: bastidor metálico de apoyo sobre la losa de una escalera sin peldañar; huella o "pisa"

214

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

metálica contra los deslizamientos, electrosoldada al bastidor y ganchos de seguridad que permiten la unión encadenada de cada módulo. Incluso parte proporcional de: anclajes generales sobre la parte superior de la losa de escalera, suministro, montaje, retoque y retirada de todo el peldaño.

Calidad: El material que se decida utilizar será nuevo, a estrenar o en buen uso a juicio del Coordinador en materia de seguridad y salud durante la ejecución de la obra.

Dimensiones: Huella: 0,90 x 25 cm. Tabica: 17 cm. Chapa para la huella: chapa perforada de 2 mm de espesor. Anclajes: pareja de redondos de acero corrugado de 16 mm de diámetro, formados a manera de argolla.

Pintura: Contra la corrosión en todo el módulo realizada en colores amarillo, blanco o azul claro para mayor detección del peldaño.

11.4.6.- Escaleras

- 11.4.6.1-Escaleras fijas de obra

Hasta tanto no se ejecuten los peldaños y barandillas definitivas de obra, las escaleras se deberán proteger de la siguiente manera:

Peldaño de ancho mínimo de 55 cm. y de 17 x 29 cm. de tabica y huella respectivamente.

Quedará expresamente prohibido el usar, a modo de peldaños, ladrillos sueltos fijados con yeso.

En los lados abiertos se dispondrán barandillas resistentes, de 90 cm. de

215

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

altura, y rodapiés de 15 cm., cubriéndose el hueco existente con otra barra o listón intermedio

Como solución alternativa se podrán cubrir estos lados abiertos con mallazos o redes.

- 11.4.6.2- Escaleras de mano

Las escaleras de mano ofrecerán siempre las necesarias garantías de solidez, estabilidad y seguridad, y, en su caso, de aislamiento o incombustión. Podrán ser de madera o de metal, con una longitud suficiente para sobrepasar, en 1 m, al menos la altura que salvan, estando dotadas de dispositivos antideslizantes en su apoyo o con ganchos en el punto de desembarque.

Las de madera deberán tener sus largueros de una sola pieza y los peldaños ensamblados a ellas y no simplemente clavados. Deberán prohibirse todas aquellas escaleras y borriquetas construidas en el tajo mediante simple clavazón. No deberán pintarse, salvo con barniz transparente, en evitación de que queden ocultos posibles defectos.

Queda prohibido el empalme de dos escaleras (salvo que cuenten con elementos especiales para ello). No deben salvar más de 5 m., salvo que estén reforzadas en su centro. Para salvar alturas superiores a 7 metros serán necesarios:

Adecuadas fijaciones en su cabeza y base.

Uso de cinturón de seguridad y dispositivo anti-caída, cuyo tipo y características serán indicados en la hoja correspondiente de este tipo de protección.

Para alturas mayores de 7 m., será obligatorio el empleo de

216

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

escaleras especiales susceptibles de ser fijadas sólidamente por su cabeza y su base; para su utilización será preceptivo el empleo de cinturón de seguridad.

Las escaleras de carro estarán provistas de barandillas y otros dispositivos que eviten las caídas.

Se adoptarán las siguientes precauciones:

- a) Se apoyarán en superficies planas y sólidas, y en su defecto, sobre placas horizontales de suficiente resistencia y fijeza.
 - b) Estarán provistas de zapatas, puntas de hierro, grapas u otro mecanismo antideslizante en su pie o de ganchos de sujeción en la parte superior.
 - c) Para el acceso a los lugares elevados, sobrepasarán en 1 m., los puntos superiores de apoyo.
 - d) El ascenso, descenso y trabajo se hará siempre de frente a las mismas.
 - e) Cuando se apoyen en postes se emplearán abrazaderas de sujeción. En la base se dispondrán elementos antideslizantes.
 - f) No se utilizarán simultáneamente por dos trabajadores.
 - g) Se prohíbe sobre las mismas el transporte a brazo de pesos superiores a 25 kilogramos.
 - h) La distancia entre los pies y la vertical de su punto superior de apoyo será la cuarta parte de la longitud de la escalera hasta tal punto de apoyo.
 - i) Se ubicarán en lugares sobre los que no se realicen otros trabajos a niveles superiores, salvo que se coloquen viseras o marquesinas protectoras sobre ellas.
- Las escaleras de tijeras o dobles, de peldaños, estarán provistas de cadenas o cables que impidan su abertura al ser utilizadas, y de topes en su extremo superior. La distancia entre los pies y la vertical de su

217

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

punto superior de apoyo, será la cuarta parte de la longitud de la escalera hasta tal punto de apoyo.

11.4.7.-Banqueta aislante y alfombra aislante para maniobras

Generalidades: Superficie de trabajo aislante para la realización de trabajos puntuales en las inmediaciones de zonas en tensión. Antes de su utilización, es necesario asegurarse de su estado y vigencia de homologación. Deberá estar asentada sobre superficie despejada, limpia y sin restos de materiales conductores. La plataforma de la banqueta estará suficientemente alejada de las partes de la instalación puesta a tierra.

Uso y empleo seguro: Es necesario situarse en el centro de la superficie aislante y evitar todo contacto con las masas metálicas. En determinadas circunstancias e instalaciones en las que exista una unión equipotencial entre las masas, no será obligatorio el empleo de la banqueta aislante si el operador se sitúa sobre una superficie equipotencial, unida a las masas metálicas y al órgano de mando manual de los seccionadores, y si dispone de guantes aislantes para la ejecución de las maniobras. Si el emplazamiento de maniobra eléctrica, no está materializado por una plataforma metálica unida a la masa, la existencia de la superficie equipotencial debe estar señalizada.

11.4.8.- Pértiga aislante para maniobras en instalaciones eléctricas

Generalidades Tendrán un aislamiento apropiado a la tensión de servicio de la instalación en la que van a ser utilizadas. Cada vez que se emplee una pértiga, se verificará que no presente ningún defecto en su aspecto exterior y que no esté húmeda ni sucia. Si la pértiga dispone de aislador, se comprobará que esté limpio y sin fisuras o grietas.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.4.9.- Trepadores para maniobras en instalaciones eléctricas

Generalidades: Las prescripciones hechas para las correas y las hebillas de los cinturones de seguridad, son igualmente válidas para los trepadores. Además, las puntas de los trepadores para postes de madera deben estar siempre afiladas. Todo síntoma de rotura implica el rechazo del trepador. Está prohibido variar la forma, en frío o en caliente, de un trepador que se hubiese deformado.

11.4.10.- Comprobadores de tensión para maniobras en instalaciones eléctricas

Generalidades: Los dispositivos de verificación de ausencia de tensión, deben estar adaptados a la tensión de las instalaciones en las que van a ser utilizados. Respetaran en todo momento las especificaciones y formas de empleo propias de este material.

Uso y empleo seguro: Se verificará, antes de su empleo, que el material esté en buen estado. Se comprobará, antes y después de su uso, que la cabeza detectora funcione normalmente. Para la utilización de éstos aparatos es obligatorio el uso de los guantes aislantes. El empleo de la banqueta o alfombra aislante es recomendable siempre que sea posible.

11.4.11.- Dispositivos temporales de puesta a tierra y en cortocircuito

La puesta a tierra y en cortocircuito de los conductores o aparatos sobre los que deba efectuarse el trabajo, se realizará mediante un

219

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

dispositivo especial, y las operaciones deben ejecutarse en el siguiente orden

Asegurarse de que todas las piezas de contacto, así como los conductores del aparato, estén en buen estado.

Conectar el cable de tierra del dispositivo, bien sea en la tierra existente entre las masas de las instalaciones y/o soportes o mediante una pica metálica hincada en el suelo en terreno muy conductor o acondicionado al efecto (drenaje, agua, sal común, etc.).

En líneas aéreas sin hilo de tierra y con apoyos metálicos, se debe utilizar el equipo de puesta a tierra conectado equipotencialmente con el apoyo.

Desenrollar completamente el conductor del dispositivo si éste está enrollado sobre un torno, para evitar los efectos electromagnéticos debidos a un cortocircuito fortuito.

Fijar las pinzas sobre cada uno de los conductores, utilizando una pértiga aislante o una cuerda aislante y guantes aislantes, comenzando por el conductor más cercano. En Baja Tensión, las pinzas podrán colocarse a mano, a condición de utilizar guantes dieléctricos, debiendo además el operador mantenerse apartado de los conductores de tierra y de los demás conductores.

Para retirar los dispositivos de puesta a tierra y en cortocircuito, operar rigurosamente en orden inverso.

11.4.12.- Manipulación de productos y sustancias químicas

En los trabajos de montaje de las instalaciones proyectadas en la edificación, se utilizan sustancias químicas que pueden ser perjudiciales para la salud, tales como desengrasantes, disolventes, ácidos,

220

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

pegamentos, colas y pinturas, de uso frecuente en estas actividades. Estas sustancias pueden producir diferentes efectos sobre la salud como dermatosis, quemaduras químicas, narcosis, etc. Cuando se utilicen se deberán tomar las siguientes medidas:

Los recipientes que contengan estas sustancias estarán etiquetados indicando, nombre comercial, composición, peligros derivados de su manipulación, normas de actuación (según la legislación vigente), etc.

Se seguirán fielmente las indicaciones del fabricante. No se rellenarán envases de cualquier tipo de bebida comercial con estos productos.

Se utilizarán en lugares ventilados, haciendo uso de gafas panorámicas o de pantalla facial, guantes resistentes a los productos y mandil, igualmente resistente. En el caso de tenerse que utilizar en lugares cerrados o mal ventilados se utilizarán mascarillas con filtro químico adecuado a las sustancias manipuladas.

Al hacer disoluciones con agua, se verterá el producto químico sobre el agua con objeto de que las salpicaduras se encuentren rebajadas. No se mezclarán productos de distinta naturaleza.

11.4.13.- Ayudas de albañilería

Los riesgos detectados, son los siguientes:

- a) Caída de personas al vacío.
- b) Caída de personas al mismo nivel.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

221

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- c) Caída de personas a distinto nivel.
- d) Caída de objetos sobre personas.
- e) Golpes por objetos.
- f) Cortes por el manejo de objetos y herramientas manuales.
- g) Dermatitis de contacto con el cemento.
- h) Partículas en los ojos.
- i) Cortes por utilización de máquinas-herramientas.
- j) Los derivados de los trabajos realizados en ambientes pulverulentos.
(cortante, ladrillos etc.)
- k) Sobreesfuerzos.
- l) Electrocución.
- m) Atrapamientos por los medios de elevación y transporte.
- n) Los derivados del uso de medios auxiliares.
- ñ) Otros.

11.4.13.1- Pinturas

En el proceso de pintado se recomienda el uso de mascarillas con filtro, de tipo homologada..Se verificará, antes de su uso, que las mascarillas estén en buen estado. Se procederá a sustituir los filtros después de cada uso al mismo tiempo que se realice su limpieza y desinfección. El uso de mascarillas de poliestireno, algodón, tela, etc., del tipo “usar y tirar” no son adecuadas en los procesos de pintura por pulverización, ya que permite el paso de la mayoría de las partículas respirables. Las protecciones personales en las operaciones de pintura deben asegurar, sobre todo la ausencia de contacto cutáneo.

Se emplearán monos, guantes, calzado adecuado, debidamente homologados y medios para la limpieza personal, los cuales deben estar siempre a disposición de los trabajadores.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se evitará la exposición al aire de grandes superficies de líquidos ya que las pinturas se consideran líquidos inflamables. Estos no son, por si mismos, los que arden o hacen explosión, sino la mezcla de vapor y aire que se forma al evaporarse. En consecuencia, tiene una importancia fundamental manejar y almacenar líquidos inflamables en recipientes cerrados y evitar que éstos se expongan al aire.

Este almacenaje de pinturas y disolventes debe hacerse en lugares aislados con suficiente ventilación en los que no se encuentre ninguna fuente de calor. Se prohibirá fumar en la cabina de pintura y en el lugar donde estén almacenados líquidos inflamables.

11.5.- Medios de protección personal

Características.-Sólo podrán disponerse en obra y ponerse en servicio los EPI que garanticen la salud y la seguridad de los usuarios sin poner en peligro ni la salud ni la seguridad de las demás personas o bienes, cuando su mantenimiento sea adecuado y cuando se utilicen de acuerdo con su finalidad. A estos efectos se considerarán conformes a las exigencias esenciales mencionadas los EPI que lleven la marca “CE” y, de acuerdo con las categorías establecidas en las disposiciones vigentes, según el nivel de riesgo contra el que tienen que proteger. Estos EPIs se dividen en las tres siguientes categorías:

CATEGORÍA I: Riesgos mínimos. A este grupo pertenecen entre otros: - Gafas de sol - Calzado de protección contra el mal tiempo. Requieren marca “CE” y declaración de conformidad CE del fabricante con exigencias esenciales.

CATEGORÍA II: Riesgos medios. A este grupo pertenecen entre

223

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

otros: - Protectores auditivos - Protectores de cabeza - Protectores de la vista - Protectores de las manos Requieren marca "CE" acompañada del año de certificación. Por ejemplo CE-95. Los EPI con este marcaje se dice que están certificados, para lo cual se necesita: - Examen CE de tipo en un organismo de certificación europeo - Documentación técnica del fabricante - Examen de modelo - Declaración de conformidad CE del fabricante - Certificado de organismo notificado.

CATEGORÍA III: Riesgos mortales. Pertenecen a este grupo entre otros, los siguientes: - Protectores vías respiratorias. - Protectores contra riesgos eléctricos - Protectores contra altas temperaturas - Protectores contra caídas. Requieren los requisitos exigidos a los de categoría II y la exigencia de un "Sistema de garantía de calidad CE", el cual se indica mediante cifra de cuatro números que corresponde al organismo involucrado en la certificación.

Ropa de trabajo: Como norma general deberá permitir la realización del trabajo sin molestias para quien lo efectúe. La ropa de trabajo será incombustible. Se prohíbe la utilización de relojes, pulseras, cadenas, collares, anillos debido al riesgo de contacto accidental.

Protección de cabeza: Los cascos de seguridad con barbuquejo que deberán proteger al trabajador frente a las descargas eléctricas estarán homologados, clase E-AT y marcado CE. Deberán ser de "clase -N", además de proteger contra el riesgo eléctrico a tensión no superior a 1000 V, en corriente alterna, 50 Hz. Se emplearán cascos de polietileno durante los desplazamientos por la obra en lugares con riesgo de caída de objetos o de golpes.

La utilización de casco de seguridad aislante es obligatorio para

224

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

toda persona con riesgos en el curso de su trabajo, bien por sufrir riesgo de electrocución o heridas por caídas de un nivel superior y por caídas de objetos, siendo especialmente aplicable en la circunstancia de personas que realizan trabajos y maniobras en las instalaciones eléctricas aéreas o en trabajos en estructuras. Ocurre lo mismo cuando las condiciones de trabajo (locales pequeños, zanjas, etc.) acarrearán riesgos de golpe.

Protección de la vista: Las gafas protectoras deberán reducir lo mínimo posible el campo visual y serán de uso individual. Se usarán gafas para soldadores según la norma y marca CE, con grado de protección 1,2 que absorben las radiaciones ultravioleta e infrarroja del arco eléctrico accidental. Se utilizarán gafas con montura en policarbonato, que se puedan llevar perfectamente encima de gafas que no sean de seguridad. Cumplirán la norma EN-166.

En previsión de cebado del arco eléctrico se emplearán gafas anti-impacto con ocular filtrante de color verde DIN-2, ópticamente neutro. Para trabajar con esmeriladora portátil., gafas tipo cazoleta, de tipo totalmente estanco.

El empleo de gafas de seguridad es obligatorio para toda persona que realice un trabajo que encierre un riesgo especial de accidente ocular, tal como arco eléctrico, proyección de partículas materiales, generación de polvos y humos, uso de sustancias gaseosas irritantes, cáusticas o tóxicas., salpicaduras de líquidos, etc.

Protección de vías respiratorias: Se utilizarán los equipos tipo respiradores autofiltrantes para partículas (EN-149), los cuales son respiradores contra partículas sin mantenimiento, diseñados para ofrecer la máxima comodidad y cubren una amplia gama de situaciones.

225

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Cuando el respirador tiene colmatado el material filtrante, se desecha y se sustituye por otro.

Protección de Pies: En general se utilizarán botas y zapatos con puntera reforzada para trabajos con riesgos mecánicos y sin puntera para otros trabajos. También se utilizarán botas de caña alta. Todo el calzado tendrá suela antideslizante. El calzado utilizado cumplirá las normas EN-345, EN-346 y EN-347, según del tipo del que se trate.

a) Para trabajos con tensión: Se utilizará siempre calzado de seguridad aislante sin ningún elemento metálico, disponiendo de plantilla aislante hasta una tensión de 1000 V., corriente alterna 50 Hz y marcado CE. En caso de que existiera riesgo de caída de objetos al pie, llevará una puntera de material aislante adecuada a la tensión anteriormente señalada.

b) Para trabajos de montaje: Se utilizará siempre un calzado de seguridad con puntera metálica y suela antideslizante. Marcado CE.

Protección de las manos: *Guantes aislantes:* Los guantes aislantes deben adaptarse a la tensión de las instalaciones o equipos en los cuales se realicen trabajos o maniobras. Los guantes aislantes deben ser verificados frecuentemente, y antes de utilizarlos hay que asegurarse de que están en buen estado y no presentan huellas de roturas, ni desgarros, ni agujeros, por pequeños que éstos sean. Todo guante que presente un defecto debe ser retirado. Deben ser conservados en cajas o bolsas de protección y no estar en contacto con objetos cortantes o punzantes. Se deberán usar siempre que se realicen maniobras con tensión. Serán del tipo dieléctrico, homologados Clase II (1000 V) con marca CE "Guantes aislantes de la electricidad", donde cada guante llevará, en un sitio visible el marcado CE. Cumplirán las normas Une 8125080. Además para uso general se dispondrá de guantes "tipo

226

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

americano" de piel foja y lona para uso general. Para la manipulación de objetos sin tensión, se usarán guantes de lona, marcado CE.

Cinturón de seguridad: Faja elástica de sujeción de cinturón, clase A, según norma UNE 8135380 y marcado CE. Debe llevar todos los accesorios necesarios para la ejecución del trabajo, tales como cuerda de sujeción, y si procede, amortiguador de caídas. Estos accesorios deben ser verificados antes de su uso, al igual que el cinturón, revisando particularmente el reborde de los agujeros previstos para el paso de hebijón de la hebilla. Se comprobará que los ensamblajes son sólidos, que no están rotos los hilos de las costuras, que los remaches, si los hay, no están en mal estado; que las hebillas y anillos no están deformados y no presentan síntomas de rotura. Los cinturones deben ser mantenidos en perfecto estado de limpieza.

Protección del oído: Se dispondrán cuando se precise de protector anti-ruido Clase C, con marcado CE. Se utilizarán orejeras y tapones desechables, y se llevarán durante todo el tiempo de exposición a ruidos. Los protectores a utilizar serán buenos, conforme a la norma EN 458 y reducirán el ruido a un nivel entre 80 dB y 75 dB. Además, los tapones y orejeras cumplirán la norma EN-352.

Protección del cuerpo: Se utilizarán buzos en algodón; trajes de agua de PVC-Poliéster; buzos antifrío con acolchado integral; chalecos acolchados de algodón; petos de nylon con bandas reflectantes.

Utilización y mantenimiento.- Antes de la primera utilización en la obra de cualquier EPI, habrá de contarse con el folleto informativo elaborado y entregado obligatoriamente por el fabricante, donde se

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

incluirá, además del nombre y la dirección del fabricante y/o de su mandatario en la Unión Europea, toda la información útil sobre: - Instrucciones de almacenamiento, uso, limpieza, mantenimiento, revisión y desinfección. Los productos de limpieza, mantenimiento o desinfección aconsejados por el fabricante no deberán tener, en sus condiciones de utilización, ningún efecto nocivo ni en los EPI ni en el usuario. - Rendimientos alcanzados en los exámenes técnicos dirigidos a la verificación de los grados o clases de protección de los EPI. - Accesorios que se pueden utilizar en los EPI y características de las piezas de repuesto adecuadas. - Clases de protección adecuadas a los diferentes niveles de riesgo y límites de uso correspondientes. - Fecha o plazo de caducidad de los EPI o de alguno de sus componentes. - Tipo de embalaje adecuado para transportar los EPI. Este folleto de información será redactado de forma precisa, comprensible y, por lo menos, en la lengua oficial del Estado Español, debiéndose encontrar a disposición del coordinador de seguridad y salud durante la ejecución de la obra. La utilización, el almacenamiento, el mantenimiento, la limpieza, la desinfección cuando proceda y la reparación de los EPI deberán efectuarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Salvo en casos particulares excepcionales, los EPI sólo podrán utilizarse para los usos previstos. Las condiciones en que un equipo de protección deba ser utilizado en particular, en lo que se refiere al tiempo durante el cual haya de llevarse, se determinarán en función de: - La gravedad del riesgo. - El tiempo o frecuencia de exposición al riesgo - Las condiciones del puesto de trabajo. - Las prestaciones del propio equipo. - Los riesgos adicionales derivados de la propia utilización del equipo que no hayan podido evitarse. Los equipos de protección individual estarán destinados, en principio, a un uso personal. Si las circunstancias exigiesen la utilización de un equipo por varias personas, se adoptarán las medidas necesarias para que ello no origine ningún problema de salud o de higiene a los diferentes usuarios.

11.5.1.- Arnés cinturón de seguridad de sujeción

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

228

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Especificación técnica: Unidad de cinturón de seguridad de sujeción para trabajos estáticos, que no requieren desplazamientos, formado por faja dotada de hebilla de cierre, argolla en "D" de cuelgue en acero estampado. Cuerda fijadora de 1 m., de longitud y mosquetón de anclaje en acero. Con marca CE. Según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Los cinturones de seguridad de sujeción, cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 358/93 y UNE. EN 361/93.

Obligación de su utilización: En la realización de todo tipo de trabajos estáticos con riesgo de caída desde altura, contenidos en el análisis de riesgos de la memoria.

Ámbito de obligación de su utilización: En cualquier punto de la obra en la que deba realizarse un trabajo estático con riesgo de caída de altura.

Obligados a la utilización del arnés cinturón de seguridad: Oficiales, ayudantes y peonaje de ayuda que realicen trabajos estáticos en puntos con riesgo de caída desde altura, (ajustes, remates y similares) .

11.5.2.- Botas aislantes de la electricidad

Especificación técnica: Unidad de par de botas fabricadas en material aislante de la electricidad. Comercializadas en varias tallas. Dotadas de suela contra los deslizamientos, para protección de trabajos en baja tensión. Con marca CE según normas E.P.I.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Obligación de su utilización: Todos aquellos trabajadores que deban instalar o manipular conductores eléctricos, cuadros y mecanismos de la instalación eléctrica provisional de obra y aquellos que deban trabajar por cualquier causa en los cuadros eléctricos de aparatos, equipos y maquinaria de obra en tensión o bajo sospecha que pueda estarlo.

Ámbito de obligación de su utilización: Toda la obra, siempre que tengan que trabajar en la red eléctrica de la obra, cuadros eléctricos, equipos, aparatos y maquinaria de obra en las condiciones descritas.

Los que específicamente están obligados a la utilización de las botas aislantes de la electricidad: Electricistas de la obra. Ayudantes de los electricistas. Peones especialistas ayudantes de electricistas. Peones ordinarios de ayuda a electricistas.

11.5.3.- Botas de seguridad en loneta reforzada y serraje con suela de goma o pvc

Especificación técnica: Unidad de par de botas de seguridad contra los riesgos de aplastamiento o de pinchazos en los pies. Comercializadas en varias tallas. Fabricadas con serraje de piel y loneta reforzada contra los desgarros. Dotadas de puntera metálica pintada contra la corrosión; plantillas de acero inoxidable forradas contra el sudor, suela de goma contra los deslizamientos, con talón reforzado. Ajustables mediante cordones. Con marca CE, según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Las botas de seguridad

230

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 344/93 + ERRATUM/94 y 2/95 + AL/97, UNE. EN 345/93 + A1797, UNE. EN 345-2/96, UNE. EN 346/93 + A1/97, UNE. EN 346-2/96, UNE. EN 347/93 + A1/97, UNE. EN 347-2/96

Obligación de su utilización: En la realización de cualquier trabajo con riesgo de recibir golpes o aplastamientos en los pies y pisar objetos cortantes o punzantes.

Ámbito de obligación de su utilización: Toda la superficie del solar y obra en presencia del riesgo de golpes, aplastamientos en los pies o pisadas sobre objetos punzantes o cortantes. Trabajos en talleres. Carga y descarga de materiales y componentes.

Están obligados específicamente a usar botas de seguridad de loneta reforzada y serraje con suela de goma o PVC: En general, todo el personal de la obra cuando existan los riesgos descritos en el apartado anterior. Oficiales, ayudantes y peones que manejen, conformen o monten ferralla. Oficiales, ayudantes, peones sueltos que manejen, conformen, monten encofrados o procedan a desencofrar. Especialmente en las tareas de desencofrado. El encargado, los capataces, personal de mediciones, Encargado de seguridad, Coordinación de seguridad y salud durante la ejecución de la obra, Dirección Facultativa y visitas, durante las fases descritas. Los peones que efectúen las tareas de carga, descarga y descombro durante toda la duración de la obra.

11.5.4.-Botas de seguridad de pvc de media caña, con plantilla contra los objetos punzantes y puntera reforzada

Especificación técnica: Unidad de botas de seguridad.

231

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Comercializadas en varias tallas. Fabricadas en cloruro de polivinilo o goma; de media caña, con talón y empeine reforzados. Forrada en loneta resistente. Dotada de puntera y plantilla metálicas embutidas en el PVC y con plantilla contra el sudor. Con suela dentada contra los deslizamientos. Con marca CE. según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En la realización de cualquier trabajo, con la existencia del riesgo de pisadas sobre objetos punzantes o cortantes en ambientes húmedos, encharcados o con hormigones frescos.

Ámbito de obligación de su utilización: Toda la superficie de la obra en fase de hormigonado de estructura y en tiempo lluvioso, en todos los trabajos que impliquen caminar sobre barros.

Los que específicamente están obligados a la utilización de las botas de seguridad de PVC o goma de media caña: Peones especialistas de hormigonado. Oficiales, ayudantes y peones que realicen trabajos en hormigonado. Oficiales ayudantes y peones que realicen trabajos de curado de hormigón. Todo el personal, encargado, capataces, personal de mediciones, Coordinación de seguridad y salud durante la ejecución de la obra, Dirección Facultativa y visitas, que controlen "in situ" los trabajos de hormigonado o deban caminar sobre terrenos embarrados.

11.5.5.- Casco de seguridad, contra contactos eléctricos en alta tensión

Especificación técnica: Unidad de casco de seguridad, contra contactos eléctricos, para uso especial en los trabajos en alta tensión

232

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

eléctrica. Fabricado en material plástico, dotado de un arnés adaptable de apoyo sobre el cráneo y con banda contra el sudor de la frente. Con marca CE, según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Los cascos de seguridad cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 397/95 + ERRATUM/96, UNE. EN 966/95 + ERRATUM/96.

Ámbito de obligación de su utilización: En los trabajos de la obra en los que sea necesario estar dentro del riesgo eléctrico en alta tensión: desvío de líneas eléctricas de alta tensión; conexión o desconexión de transformadores eléctricos y similares.

Obligados a utilizar casco de seguridad: Electricistas y personal auxiliar de trabajos con el riesgo eléctrico en alta tensión.

11.5.6.- Casco de seguridad, contra golpes en la cabeza

Especificación técnica: Unidad de casco de seguridad contra golpes en la cabeza, con arnés de adaptación de apoyo sobre el cráneo, con cintas textiles de amortiguación y contra el sudor de la frente frontal; ajustable a la nuca, de tal forma que se impide la caída accidental del casco. Con marca CE. , según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Los cascos de seguridad cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 397/95 + ERRATUM/96, UNE. EN 966/95 + ERRATUM/96.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Obligación de su utilización: Durante toda la realización de la obra y en todos los lugares, con excepción del: interior de talleres, instalaciones provisionales para los trabajadores; oficinas y en el interior de cabinas de maquinaria y siempre que no existan riesgos para la cabeza.

Ámbito de obligación de su utilización: Desde el momento de entrar en la obra, durante toda la estancia en ella, dentro de los lugares con riesgos para la cabeza.

Obligados a la utilización de la protección del casco de seguridad: Todo el personal en general contratado por el contratista, por los subcontratistas y los autónomos si los hubiese. Se exceptúa, por carecer de riesgo evidente y sólo "en obra en fase de terminación", a los pintores y personal que remate la urbanización y jardinería. Todo el personal de oficinas sin exclusión, cuando accedan a los lugares de trabajo. Jefatura de Obra y cadena de mando de todas las empresas participantes. Coordinación de seguridad y salud durante la ejecución de la obra, Dirección Facultativa, representantes y visitantes invitados por la Propiedad. Cualquier visita de inspección de un organismo oficial o de representantes de casas comerciales para la venta de artículos.

11.5.7.- Cascos auriculares protectores auditivos

Especificación técnica: Unidad de cascos auriculares protectores auditivos amortiguadores de ruido para ambas orejas. Fabricados con casquetes auriculares ajustables con almohadillas recambiables para uso optativo con o sin el casco de seguridad. Con marca CE. , según normas E.P.I.

234

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Cumplimiento de normas UNE: Los cascos auriculares protectores auditivos cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 3521/94, UNE. EN 352-2/94, UNE. EN 352-3/94.

Obligación de su utilización: En la realización o trabajando en presencia de un ruido cuya presión sea igual o superior a 80 dB., medidos con sonómetro en la escala 'A'.

Ámbito de obligación de su utilización: En toda la obra y solar, en consecuencia de la ubicación del punto productor del ruido del que se protege.

Obligados a la utilización de los cascos auriculares protectores auditivos: Personal, con independencia de su categoría profesional, que ponga en servicio y desconecte los compresores y generadores eléctricos. Capataz de control de este tipo de trabajos. Peones que manejen martillos neumáticos, en trabajos habituales o puntuales. Cualquier trabajador que labore en la proximidad de un punto de producción de ruido intenso. Personal de replanteo o de mediciones; jefatura de obra; Coordinación de seguridad y salud durante la ejecución de la obra; Dirección Facultativa; visitas e inspecciones, cuando deban penetrar en áreas con alto nivel acústico.

11.5.8.- Chaleco reflectante

Especificación técnica: Unidad de chaleco reflectante para ser visto en lugares con escasa iluminación, formado por: peto y espalda. Fabricado en tejidos sintéticos transpirables, reflectantes o catadióptricos con colores: blanco, amarillo o anaranjado. Ajustable a la cintura mediante unas cintas "Velcro".

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Cumplimiento de normas UNE: Los chalecos reflectantes cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 471/95 + ERRATUM/96, UNE. EN 966/95 + ERRATUM/96.

Obligación de su utilización: Se prevé exclusivamente para la realización de trabajos en lugares con escasa iluminación.

Ámbito de obligación de su utilización: En toda la obra cuando sea necesario realizar un trabajo con escasa iluminación, en el que por falta de visión clara, existan riesgos de atropello por máquinas o vehículos.

Obligados a la utilización del chaleco reflectante: Señalistas, ayudantes y peones que deban realizar un trabajo en lugares que sea recomendable su señalización personal para evitar accidentes.

11.5.9.- Cinturón portaherramientas

Especificación técnica: Unidad de cinturón portaherramientas formado por faja con hebilla de cierre, dotada de bolsa de cuero y aros tipo canana con pasador de inmovilización, para colgar hasta 4 herramientas. Con marca CE., según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En la realización de cualquier trabajo fuera de talleres que requieran un mínimo de herramientas y elementos auxiliares.

Ámbito de obligación de su utilización: Toda la obra.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Obligados a la utilización del cinturón portaherramientas:

Oficiales y ayudantes ferrallistas. Oficiales y ayudantes carpinteros encofradores. Oficiales y ayudantes de carpinterías de madera o metálica. Instaladores en general.

11.5.10.- Filtro mecánico para mascarilla contra el polvo.

Especificación técnica: Unidad de filtro para recambio del de las mascarillas contra el polvo, con una retención de partículas superior al 98 %. Con marca CE., según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En cualquier trabajo a realizar en atmósferas saturadas de polvo o con producción de polvo, en el que esté indicado el cambio de filtro por rotura o saturación. Del cambio se dará cuenta documental al coordinador en materia de seguridad y salud durante la ejecución de la obra, y en su caso, a la Dirección Facultativa.

Ámbito de obligación de su utilización: Toda la obra, independientemente del sistema de contratación utilizado.

Obligados a utilizar el filtro mecánico para mascarilla contra el polvo: Oficiales, ayudantes y peones sueltos o especialistas que realicen trabajos con martillos neumáticos, rozadoras, taladros y sierras circulares en general.

11.5.11.- Gafas protectoras contra el polvo

Especificación técnica: Unidad de gafas contra el polvo, con

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

montura de vinilo dotada con ventilación indirecta; sujeción a la cabeza mediante cintas textiles elásticas contra las alergias y visor panorámico de policarbonato. Con marca CE. según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Los ensayos de las gafas contra el polvo, cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 167/96, UNE. EN 168/96.

Obligación de su utilización: En la realización de todos los trabajos con producción de polvo, reseñados en el "análisis de riesgos detectables" de la "memoria".

Ámbito de obligación de su utilización: En cualquier punto de la obra, en la que se trabaje dentro de atmósferas con producción o presencia de polvo en suspensión.

Obligados a utilizar las gafas protectoras contra el polvo:
Peones que realicen trabajos de carga y descarga de materiales pulverulentos que puedan derramarse. Peones que transporten materiales pulverulentos. Peones que derriben algún objeto o manejen martillos neumáticos; pulidoras con producción de polvo no retirado por aspiración localizada o eliminado mediante cortina de agua. Peones especialistas que manejen pasteras o realicen vertidos de pastas y hormigones mediante cubilote, canaleta o bombeo. Pintores a pistola. Escayolistas sujetos al riesgo. Enlucidores y revocadores sujetos al riesgo. En general, todo trabajador, independientemente de su categoría profesional, que a juicio del "Encargado de seguridad" o del "Coordinador de Seguridad y Salud", esté expuesto al riesgo de recibir salpicaduras o polvo en los ojos.

238

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.5.12.- Gafas de seguridad contra el polvo y los impactos

Especificación técnica: Unidad de gafas de seguridad contra el polvo y los impactos en los ojos. Fabricadas con montura de vinilo, pantalla exterior de policarbonato, pantalla interior contra choques y cámara de aire entre las dos pantallas para evitar condensaciones. Modelo panorámico, ajustable a la cabeza mediante bandas elásticas textiles contra las alergias. Con marca CE., según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Los ensayos de las gafas de seguridad contra el polvo y los impactos, cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 167/96, UNE. EN 168/96.

Obligación de su utilización: En la realización de todos los trabajos con riesgos de proyección o arranque de partículas, reseñados dentro del análisis de riesgos de la memoria.

Ámbito de obligación de su utilización: En cualquier punto de la obra en el que se trabaje produciendo o arrancando partículas.

Obligados al uso de gafas de seguridad contra el polvo y los impactos: Peones y peones especialistas, que manejen sierras circulares en vía seca, rozadoras, taladros, pistola fija clavos, lijadoras y pistolas hincavillos. En general, todo trabajador que a juicio del encargado de seguridad o del Coordinador en materia de seguridad y salud durante la ejecución de la obra, esté sujeto al riesgo de recibir partículas proyectadas en los ojos.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

11.5.13.-Guantes aislantes de la electricidad hasta 20.000 v-

Especificación técnica: Unidad de guantes aislantes de la electricidad, para utilización directa sobre instalaciones eléctricas hasta 20.000 voltios, como máximo. Con marca CE, categoría 3, según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En todos los trabajos en los que se deba actuar o manipular circuitos eléctricos con una tensión no superior a los 20.000 voltios.

Ámbito de obligación de su utilización: En toda la obra, durante las maniobras e instalación general eléctrica provisional de obra o definitiva, cableado, cuadros y conexiones en tensión siempre que esta no pueda ser evitada.

Obligados a utilizar los guantes aislantes de la electricidad en baja tensión, hasta 20.000 voltios: Oficiales y ayudantes electricistas de las instalaciones provisional, definitiva de obra o de mantenimiento de aparatos o máquinas eléctricas, que operen con tensión eléctrica.

11.5.14.- Guantes aislantes del calor para betunes asfálticos

Especificación técnica: Unidad de par de guantes aislantes del calor para betunes asfálticos, fabricados en material aislante del calor. Comercializados en varias tallas, para protección de trabajos con betunes asfálticos. Con marca CE., según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: Todos aquellos trabajadores que

240

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

deban trabajar en el extendido de betunes asfálticos en caliente.

Ámbito de obligación de su utilización: Toda la obra.

Los que específicamente están obligados a la utilización de las botas aislantes del calor de betunes asfálticos: Oficiales y Peones especialistas de extendido de productos asfálticos en caliente. Peones ordinarios de ayuda en esta especialidad.

11.5.15.- Guantes de cuero flor y loneta

Especificación técnica: Unidad de par de guantes fabricados en cuero flor en la parte anterior de palma y dedos de la mano, dorso de loneta de algodón, comercializados en varias tallas. Ajustables a la muñeca de las manos mediante bandas extensibles ocultas Con marca CE. , según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Los guantes fabricados en cuero flor y loneta, cumplirán la siguiente norma UNE: UNE. EN 388/95.

Obligación de su utilización: En todos los trabajos de manejo de herramientas manuales: picos, palas. En todos los trabajos de manejo y manipulación de puntales y bovedillas. Manejo de sogas o cuerdas de control seguro de cargas en suspensión a gancho. En todos los trabajos similares por analogía a los citados.

Ámbito de obligación de su utilización: En todo el recinto de la

241

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

obra.

Obligados a utilizar los guantes de cuero flor y loneta: Peones en general. Peones especialistas de montaje de encofrados. Oficiales encofradores. Ferrallistas. Personal similar por analogía de riesgos en las manos a los mencionados.

11.5.16.- Guantes de goma o de "pvc"

Especificación técnica: Unidad de par de guantes de goma o de "PVC". Fabricados en una sola pieza, impermeables y resistentes a: cementos, pinturas, jabones, detergentes, amoníaco, etc. Comercializado en varias tallas. Con marca CE., según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: Trabajos de sostener elementos mojados o húmedos, trabajos de hormigonado, curado de hormigones, morteros, yesos, escayolas y pinturas.

Ámbito de obligación de su utilización: En todo el recinto de la obra.

Obligados al uso de guantes de goma o de "PVC": Oficiales y peones de ayuda, cuyo trabajo les obligue a fabricar, manipular o extender morteros, hormigones, pastas en general y pinturas. Enlucidores. Escayolistas. Techadores. Albañiles en general. Cualquier trabajador cuyas labores sean similares por analogía a las descritas.

11.5.17.- Guantes de malla contra cortes

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

242

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Especificación técnica: Unidad de par de guantes de malla metálica contra cortes en las manos, fabricados con cuero revestido de malla de acero. Comercializados en varias tallas, para protección de trabajos con instrumentos cortantes. Con marca CE., según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: Todos aquellos trabajadores que deban trabajar con instrumentos cortantes.

Ámbito de obligación de su utilización: Toda la obra.

Los que específicamente están obligados a la utilización de los guantes contra cortes: Oficiales y Peones especialistas. Peones ordinario.

11.5.18.- Mandil de seguridad fabricado en cuero

Especificación técnica: Unidad de mandil de cuero, para cubrición desde el pecho hasta media antepierna. Fabricado en serraje; dotado de una cinta de cuero para cuelgue al cuello y cintas de cuero de ajuste a la cintura. Con marca CE. según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En la realización de los trabajos de: soldadura eléctrica; soldadura oxiacetilénica y oxicorte. Manejo de máquinas radiales, (rozadoras, sierras). Manejo de taladros portátiles. Manejo de pistolas fija clavos.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Ámbito de obligación de su utilización: Trabajos en los que se produzcan o exista el riesgo de producción de partículas o chispas proyectadas y en todos aquellos similares por analogía a los descritos en los puntos anteriores.

Obligados a utilizar mandiles de seguridad fabricados en cuero: Oficiales, ayudantes y peones que realicen trabajos de soldadura eléctrica, oxiacetilénica, oxicorte, manejo de máquinas radiales, taladros, aterrajadoras, pistolas hinca clavos y similares.

11.5.19.- Manguitos de cuero flor

Especificación técnica: Unidad de par de manguitos protectores de los antebrazos, contra partículas u objetos. Fabricados en cuero flor en varias tallas. Con marca CE., según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En los lugares en los que se realicen trabajos de soldadura o de carga, descarga, transporte a brazo y hombro.

Ámbito de obligación de su utilización: En todo la obra.

Obligados a utilizar manguitos de cuero flor: Oficiales, ayudantes y peones que realicen trabajos de soldadura eléctrica, oxiacetilénica y oxicorte, trabajos de carga, descarga y transporte a brazo de objetos.

11.5.20.- Manoplas de cuero flor

Especificación técnica: Unidad par de manoplas. Fabricadas totalmente en cuero flor, palma y dorso; ajustables mediante unas bandas textiles elásticas ocultas. Con marca CE. , según normas E.P.I.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Cumplimiento de normas UNE: Los guantes fabricados en cuero flor, cumplirán la siguiente norma UNE: UNE. EN 388/95.

Obligación de su utilización: Trabajos de carga y descarga de objetos en general.

Ámbito de obligación de su utilización: Toda la obra.

Obligados a utilizar manoplas de cuero flor: Peones en general.

11.5.21.-Mascarilla contra partículas con filtro mecánico recambiable

Especificación técnica: Unidad de mascarilla filtrante contra las partículas, de cobertura total de vías respiratorias, nariz y boca, fabricada con PVC con portafiltros mecánicos y primer filtro para su uso inmediato; adaptable a la cara mediante bandas elásticas textiles, con regulación de presión. Dotada de válvulas de expulsión de espiración de cierre simple por sobre presión al respirar. Con marca CE., según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Las mascarillas filtrantes contra las partículas, cumplirán la siguiente norma UNE: UNE 81.280/91 UNE.81.282/91 + MODIFICACIÓN/92, UNE. EN 140/89, UNE. EN 140/A1/92, El filtro mecánico contra las partículas, cumplirá la siguiente norma UNE: UNE 81.284/92, UNE. EN 143/90.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Obligación de su utilización: En cualquier trabajo con producción de polvo o realizado en lugares con concentración de polvo.

Ámbito de la obligación de su utilización: En todo el recinto de la obra.

Obligados a utilizar mascarilla contra partículas con filtro mecánico recambiable: Oficiales, ayudantes y peones que manejen cualquiera de las siguientes herramientas: Sierra radial para apertura de rozas. Sierra circular para ladrillo en vía seca. Martillo neumático. Dirección de obra, mandos y visitas si penetran en atmósferas con polvo.

11.5.22.- Mascarilla de papel filtrante contra el polvo

Especificación técnica: Unidad de mascarilla simple, fabricada en papel filtro antipolvo, por retención mecánica simple. Dotada de bandas elásticas de sujeción a la cabeza y adaptador de aluminio protegido para la cara. Con marca CE, según normas EPI.

Obligación de su utilización: En cualquier trabajo con producción de polvo o realizado en lugares con concentración de polvo.

Ámbito de obligación de su utilización: En todo el recinto de la obra en el que existan atmósferas saturadas de polvo.

Los que están obligados a la utilización de mascarilla de

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

246

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

papel filtrante contra el polvo: Oficiales, ayudantes y peones que manejan alguna de las siguientes herramientas: rozadora, sierra circular para ladrillo en vía seca, martillo neumático, coordinación de seguridad y salud durante la ejecución de la obra, dirección de obra, mandos y visitas si penetran en atmósferas con polvo.

11.5.23.-Pantalla de seguridad de sustentación manual, contra las radiaciones de soldadura eléctrica, oxiacetilénica y oxicorte

Especificación técnica: Unidad de pantalla de protección de radiaciones y chispas de soldadura eléctrica, oxiacetilénica y oxicorte, de sustentación manual, con un peso máximo entre 200 y 600 gr dotada con un doble filtro, uno neutro contra los impactos y el otro contra las radiaciones, abatible; resistentes a la perforación y penetración por objetos incandescentes o sólidos proyectados violentamente. Con marca CE., según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: Los filtro para radiaciones de arco voltaico, cumplirán las siguientes normas UNE: UNE. EN 169/93, UNE. EN 169/92, UNE. EN 170/93, UNE. EN 161/93, UNE. EN 379/94.

Obligación de su utilización: En todos los trabajos de soldadura eléctrica, oxiacetilénica y oxicorte.

Ámbito de obligación de su utilización: En toda la obra.

Obligados a utilizar la pantalla de seguridad de sustentación manual, contra las radiaciones de soldadura eléctrica, oxiacetilénica y oxicorte: Oficiales y ayudantes de soldadura eléctrica,

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

oxiacetilénica y oxicorte, al realizar sus tareas específicas.

11.5.24.- Polainas de cuero flor

Especificación técnica.: Unidad de par de polainas protectores del empeine del pie, tobillo y antepierna contra la proyección violenta de partículas u objetos. Fabricadas en cuero flor con sujeción mediante hebillas. Con marca CE., según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En los lugares en los que se realicen trabajos de soldadura o se manejen martillos neumáticos y pisones mecánicos.

Ámbito de obligación de su utilización: En toda la obra.

Obligados a utilizar polainas de cuero flor: Oficiales, ayudantes y peones que realicen trabajos de: Soldadura eléctrica, oxiacetilénica y oxicorte. Manejo de martillos neumáticos. Manejo de pisones mecánicos.

11.5.25.- Rodilleras para soldadores y otros trabajos realizados de rodillas

Especificación técnica: Unidad de juego de dos rodilleras de protección contra la humedad de pavimentos; resistentes a la perforación y penetración por objetos sólidos. Con marca CE., según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En todos los trabajos de solado.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

248

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Ámbito de obligación de su utilización: En toda la obra.

Los que están obligados a la utilización de rodilleras: Oficiales y ayudantes en los trabajos de solado que requieren la posición sobre las rodillas.

11.5.26.- Trajes de trabajo, (monos o buzos de algodón)

Especificación técnica: Unidad de mono o buzo de trabajo, fabricado en diversos cortes y confección en una sola pieza, con cierre de doble cremallera frontal, con un tramo corto en la zona de la pelvis hasta cintura. Dotado de seis bolsillos; dos a la altura del pecho, dos delanteros y dos traseros, en zona posterior de pantalón; cada uno de ellos cerrados por una cremallera. Estará dotado de una banda elástica lumbar de ajuste en la parte dorsal al nivel de la cintura. Fabricados en algodón 100 X 100, en los colores blanco, amarillo o naranja. Con marca CE, según normas E.P.I.

Cumplimiento de normas UNE: El mono o buzo de trabajo, cumplirá la siguiente norma UNE: UNE 863/96, UNE 1149/96.

Obligación de su utilización: En su trabajo, a todos los trabajadores de la obra.

Ámbito de obligación de su utilización: En toda la obra.

Obligados a utilizar trajes de trabajo: Todos los trabajadores de

249

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

la obra, independientemente de que pertenezcan a la plantilla de la empresa contratista o trabajen como subcontratistas o autónomos.

11.5.27.- Traje impermeable de chaqueta y pantalón impermeable

Especificación técnica: Unidad de traje impermeable para trabajar. Fabricado en los colores: blanco, amarillo, naranja, en PVC termosoldado; formado por chaqueta y pantalón. La chaqueta está dotada de dos bolsillos laterales delanteros y de cierre por abotonadura simple. El pantalón se sujeta y ajusta a la cintura mediante cinta de algodón embutida en el mismo. Con marca CE. , según normas E.P.I.

Obligación de su utilización: En aquellos trabajos sujetos a salpicaduras o realizados en lugares con goteos o bajo tiempo lluvioso leve.

Ámbito de obligación de su utilización: En toda la obra.

Obligados a utilizar traje impermeable: Todos los trabajadores de la obra, independientemente de que pertenezcan a la plantilla de la empresa contratista, subcontratistas o autónomos.

12.-CONDICIONES DE LA EJECUCIÓN DE LA OBRA

12.1.- Demoliciones (NO SE PRECISA)

12.1.1.- Generalidades y actuaciones previas

Antes de comenzar los trabajos se deberá hacer un exhaustivo análisis de todo el entorno del edificio a demoler, dejando debida constancia de todas aquellas anomalías que se detecten. Deberán localizarse posibles cruces de canalizaciones de instalaciones,

250

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

asegurándose si están en servicio o no. En caso afirmativo no se dará comienzo a los trabajos sin que estén neutralizadas, de acuerdo a las instrucciones de las compañías suministradoras.

Si la canalización localizada es de gas, la comprobación se extenderá a que no existan embolsamientos de gases en zonas de huecos.

El perímetro del edificio estará acotado por medio de vallas que, a modo de cerramiento, eviten acercamientos peligrosos de personas ajenas a los trabajos. Si las Ordenanzas municipales lo autorizan, tal separación será de, al menos, 2 m. Por la noche el vallado se señalará por medio de luces rojas, separadas una de otra no más de 10 m.

Cuando se estime que el vallado no es suficiente para evitar daños por la caída de pequeños materiales, se colocarán marquesinas capaces de resistir los impactos de los citados materiales. Se dispondrán sistemas de apantallamiento (mallas o lonas) para evitar caídas de materiales que puedan causar daños de cualquier tipo, tanto a personas como a propiedades colindantes, así como a las vías de circulación próximas.

Los elementos constitutivos de servicios públicos que puedan verse afectados por los trabajos de demolición (imbornales, pozos de registro, elementos de iluminación, jardinería, etc.) deberán protegerse previamente al inicio de los trabajos.

Independientemente de la necesidad de neutralizar las instalaciones, se dejarán previstas tomas para agua de riego. Bajo

251

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ningún concepto se iniciarán los trabajos sin estar aprobado el correspondiente trabajo de demolición.

En zona próxima a la obra existirá provisión de material (puntales, tabloneros, cuñas,...) suficiente para los casos en que, de manera imprevista, debieran reforzarse las medidas de seguridad iniciales.

Se adscribirá una persona experta como encargado o jefe de equipo, que estará permanentemente en la obra, dirigiendo y organizando la demolición tal y como esté proyectado.

12.1.2.- Actuaciones durante los trabajos

El orden y desarrollo de los trabajos, así como su forma, se realizará según lo prescrito en el proyecto y, fundamentalmente, en lo referente a elementos estructurales. Tales actuaciones sólo podrán variarse por orden expresa de la Dirección Facultativa. Caso de que durante el desarrollo de los trabajos aparezcan grietas o señales sobre riesgos en cuanto a estabilidad de edificios colindantes, se colocarán testigos a fin de observar los efectos, a la vez que se dará inmediata cuenta a la Dirección Facultativa.

Aquellos elementos que puedan producir cortes o lesiones similares se desmontarán sin fragmentar. Para el desmontaje de materiales pesados se utilizarán preferentemente medios mecánicos. Si no es así, la tarea la realizarán dos o más personas, colocadas en lugares cuya estabilidad esté asegurada.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

252

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se prohíbe utilizar fogatas en el interior de la obra. Se evitará la formación de polvo regando ligeramente los escombros y de modo que no se produzcan encharcamientos. Para el desescombrado, en demolición normal, se tendrá en cuenta:

Acotar el área de desescombrado.

No acumular escombros sobre forjados ni vallas o muros que vayan a permanecer en pie.

Usar preferentemente sistemas de canalones o "trompas de elefante", con prohibición de arrojar los escombros de manera libre sobre forjados, a no ser que previamente se hayan dejado huecos en el entrenigado y la altura de caída no sea superior a dos plantas.

Para el desescombrado por medios mecánicos, la distancia entre elementos a demoler y máquinas o vehículos estará en función de las características y condiciones del edificio y del sistema de trabajo establecido. En cualquier caso, esta distancia la determinará la Dirección Facultativa. Los clavos de los elementos de madera se doblarán durante la demolición. Caso de usar grúas, éstas no actuarán realizando esfuerzos horizontales u oblicuos.

Para demoler elementos de gran altura se usarán preferentemente medios mecánicos; de no ser así, se usarán andamios o plataformas auxiliares colocadas de modo que no exista riesgo de vuelco. Todos los operarios que intervengan en la ejecución de los trabajos de demolición deberán utilizar como protecciones de tipo personal (EPI):

Casco

Calzado con plantilla y puntera reforzada

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

253

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Gafas contra impactos

De manera específica, los que realicen trabajos con grupos de soldadura eléctrica y oxicorte usarán las protecciones indicadas en el correspondiente apartado de este Pliego.

12.2.-Movimientos de tierras y acondicionamiento del terreno

12.2.1.- Generalidades y actuaciones previas

Antes de comenzar los trabajos se deberá realizar un estudio detallado de todas aquellas condiciones que puedan afectar a la estabilidad de las tierras. A este respecto, se prestará especial atención a cuestiones tales como proximidad de construcciones y estado de las mismas, circulación y aparcamiento de vehículos, focos de vibraciones, filtraciones, etc.

Previo al inicio de los trabajos de movimientos de tierras deberá comprobarse si existen conducciones de agua, gas o electricidad. Una vez localizadas, se deberán señalar de manera clara e inteligible. Estas situaciones se deberán poner en conocimiento tanto de la Dirección Facultativa como del responsable del seguimiento del Plan de Seguridad, para actuar en consecuencia según cada situación concreta.

12.2.2.- Actuaciones durante los trabajos

Diariamente, antes de comenzar los trabajos, se vigilará y comprobará cualquier aspecto que pueda incidir en las condiciones de estabilidad del terreno, especialmente filtraciones y variaciones del nivel

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

254

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

freático. Ante cualquier alteración, el responsable del tajo adoptará medidas inmediatas para prevenir derrumbamientos y llegará a la paralización si fuese necesario. Esta situación se comunicará a la Dirección Técnica y al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud.

Diariamente, antes de comenzar los trabajos, se vigilará el estado de los sistemas de prevención y protección, tales como taludes y/o entibaciones. No se dará comienzo a los trabajos hasta que no existan garantías de seguridad tanto para el personal como para el entorno material. El jefe de obra deberá designar a la persona/s encargada/s de tal misión.

Caso de que, por cualquier circunstancia, no se pueda circular por las proximidades de la excavación, la zona prohibida se delimitará y señalizará claramente, sin que puedan quedar dudas sobre tal prohibición. Por la noche, la señalización se efectuará con luces rojas, separadas entre sí no más de 10 m. y cuyas condiciones serán las estipuladas en el correspondiente apartado de este Pliego

"Iluminación y señalización".

Cuando existan encharcamientos se facilitará a los operarios botas de agua. Asimismo, en épocas de lluvias, se les facilitarán trajes impermeables.

Las maniobras de máquinas y camiones se realizarán con el auxilio de otra persona que, situada fuera de tales vehículos, ayude al conductor en su trabajo a fin de evitar atropellos a otras personas y las caídas de los citados vehículos al fondo de las excavaciones.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

255

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Cuando varias máquinas y vehículos puedan interferirse en sus movimientos, deberán señalizarse de manera clara y precisa los caminos y áreas de actuación de cada una. Asimismo, se advertirá a los conductores de las prioridades de actuación o paso que marque el jefe de obra o la persona en quien éste delegue.

12.2.3.- Agotamientos

El agotamiento del agua de lluvia y de posibles filtraciones se realizará de forma que el personal pueda trabajar en las mejores condiciones posibles. Esta actuación se complementará con el uso de botas y trajes impermeables por parte de los operarios.

12.2.4.- Excavaciones para zanjas y pozos

A fin de evitar derrumbamientos se adoptarán, de manera precisa, aquellos sistemas constructivos (taludes, entibaciones, etc.) que figuren en el proyecto de ejecución de las obras. Los productos procedentes de la excavación se acopiarán a distancia suficiente del borde de la misma. Esta separación, que en ningún caso será inferior a 60 cm., estará en función del tipo de terreno y del sistema constructivo previsto en el proyecto de ejecución. Se observarán para su desarrollo las órdenes dadas por la Dirección Facultativa.

Si la solución adoptada consiste en entibación, ésta rebasará, como mínimo, en 20 cm. el nivel del borde de excavación, a modo de rodapié. Similar medida se adoptará para el caso de materiales acopiados para ser usados durante las obras.

Cuando se ubiquen de manera permanente máquinas, equipos o

256

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

instalaciones que, por su cercanía con el borde, puedan provocar derrumbamientos, además de las medidas preventivas de uso normal se dispondrá de un sistema suplementario que refuerce las paredes de la excavación afectada por aquéllas.

Para acceso y salida del fondo de la excavación deberán utilizarse sistemas de escaleras, cuyas condiciones se indican en el correspondiente apartado de este Pliego.

Se prohibirá expresamente a todos los operarios que trabajen en la zona la utilización de los elementos de la entibación como elementos sustitutorios de las escaleras. Las paredes de la excavación se resanarán de modo que no queden materiales sueltos con riesgo de caída al fondo de la misma.

12.2.5.-Trabajos de vaciados

En zonas susceptibles de desplomes de tierras o de caídas de personas al fondo de la excavación, se dispondrán barandillas resistentes en todo el perímetro.

Para evitar riesgos similares con máquinas y camiones que deban aproximarse a la excavación se dispondrán topes de madera o metálicos, sólidamente fijados al terreno. La separación, que no será nunca inferior a 60 cm., estará en función del tipo de terreno y del sistema constructivo previsto en el proyecto de ejecución.

Las rampas para acceso de vehículos se configurarán según las características del solar y tipo de terreno y se adaptarán a los vehículos a usar. Los lados abiertos de las rampas se señalarán claramente. La

257

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

rampa se separará del borde, al menos, 60 cm.

Las pendientes de las rampas de acceso de vehículos serán lo más suaves que permitan las condiciones del solar. Cuando tal pendiente deba superar el 10%, será preceptiva la autorización expresa del técnico responsable del seguimiento del Plan, quien analizará tal circunstancia conjuntamente con los conductores de los vehículos que circulen por el acceso.

La anchura libre, mínima, de la rampa será de 4 m. En caso de curvas esta anchura mínima se incrementará en 1 m. Caso de que la pendiente represente un riesgo evidente para los vehículos a usar, se adoptarán otras medidas adecuadas. Hasta tanto no se ejecuten los muros de contención definitivos, se adoptarán, de manera precisa, aquellos sistemas de prevención que figuren en el proyecto de ejecución.

12.2.6.- Excavaciones subterráneas, galerías y túneles (NO SE PRECISA)

Se dispondrá de adecuada ventilación, ya sea natural, forzada o mixta, a fin de evitar el deterioro ambiental causado por el polvo de la excavación, los gases de escape de las máquinas y vehículos, el consumo de oxígeno del personal y los gradientes térmicos de máquinas y del terreno. Las bocas de toma para la ventilación se dispondrán de modo que la captación del polvo y humos sea lo más rápida posible. Se efectuarán controles periódicos para conocer con exactitud la situación ambiental, que posibiliten la necesidad de corregir las condiciones de ventilación a fin de que el estado ambiental, en cuanto a polvo, gases y temperatura, sea el idóneo.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

258

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En ningún caso trabajarán operarios en el fondo de la excavación sin estar en contacto con otros que estén en el exterior. Cuando no exista certeza de la ausencia de gases nocivos, todo el personal que acuda al fondo de la excavación usará el correspondiente equipo de protección de las vías respiratorias.

Además del sistema de alumbrado previsto como habitual, se dispondrá de otro complementario de seguridad, que permita asegurar la evacuación del personal en caso de faltar la corriente. Las condiciones de la instalación eléctrica cumplirán las exigencias marcadas por el correspondiente apartado de este Pliego. Se organizará el sistema de circulación interna, señalizándose debidamente tanto el área de trabajo como la propia de máquinas y vehículos. Los frentes de ataque de la excavación se humidificarán para evitar, en lo posible, la formación de polvo

12.2.7.- Equipos de protección individual

Todo el personal utilizará equipos de protección individual, complementarios de los de tipo colectivo. Estos equipos, que deberán estar homologados, serán:

- Cascos
- Protectores auditivos.
- Gafas (montura y oculares) contra impactos
- Guantes
- Calzados contra riesgos mecánicos. Clase 1.
- Botas impermeables, Clase N, en caso de encharcamientos.

Cuando la aspiración de polvo sea insuficiente, los que estén en el frente de ataque de la excavación usarán, además, adaptador facial, con filtro mecánico. Para el riesgo de existencia de gases nocivos,

259

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

estarán previstos equipos semiautónomos de aire fresco.

12.3.- Cimentaciones

12.3.1.- Generalidades y actuaciones previas

Antes de comenzar los trabajos se preparará el terreno en las zonas en que deban circular máquinas y vehículos, de modo que quede asegurada la planeidad del mismo. En los lugares en que hayan de realizarse excavaciones, o ya estén ejecutadas, se tendrán en cuenta las condiciones exigidas en el correspondiente apartado de este Pliego. Se vigilará que por las zonas de paso de vehículos y máquinas no existan conductores eléctricos. Si ello no fuese posible, éstos se colocarán elevados y enterrados y protegidos por una canalización resistente.

Se determinará y acotará la zona de interferencia de las máquinas de modo que se evite el acceso a ella a personas ajenas a tales tareas. En el caso de máquinas de pilotaje, la zona de prohibición de paso o permanencia se extenderá al menos a 5 m. de las máquinas. Las protecciones de tipo personal (EPI) que deberán utilizar los operarios que realicen tales trabajos serán:

- Casco de seguridad.
- Gafas de protección contra impactos.
- Mono de trabajo, impermeable en épocas de lluvia.
- Calzado de seguridad, con puntera y plantilla de seguridad.
- Botas impermeables, también con puntera y plantilla de seguridad, para los trabajos de hormigonado y cuando haya barro en el área de trabajo.
- Guantes de cuero.

12.3.2.- Saneamiento del terreno

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

260

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- 12.3.2.1- Saneamiento horizontal enterrado

Condiciones previas: Antes de comenzar los trabajos se realizará un análisis de las posibles influencias que otras conducciones (agua, gas, electricidad) puedan tener sobre el trazado de la red de saneamiento proyectada y sobre los trabajos a ejecutar. Se realizarán provisiones de materiales para refuerzos de entibación, ante la posibilidad de que puedan aparecer situaciones imprevistas durante los trabajos. Se realizarán provisiones de equipos detectores de gases. Previa a la ejecución de pozos de gran profundidad se harán provisiones de equipos autónomos de aire fresco con manguera de aspiración. Se señalará debidamente la zona para evitar el paso y la proximidad de personas al área de los trabajos.

Condiciones durante los trabajos: Las condiciones en que se deban realizar los trabajos de movimiento de tierras serán las estipuladas en el correspondiente apartado de este Pliego. Los tubos para la futura conducción de saneamiento se colocarán separados de la zona de excavación. La separación estará en función de la proximidad de la zanja, de su sistema de protección y de las características del terreno. En cualquier caso, los tubos se apilarán sobre una superficie horizontal y fijados mediante sistemas de cuñas y topes que eviten su deslizamiento.

Se prohibirá que ningún operario permanezca en solitario en el fondo de pozos o zanjas. Deberán estar sujetos por medio de cuerdas y unidos a la parte superior y con la vigilancia de otros operarios. Para la detección de gases se usarán detectores específicos y nunca sistemas que actúen por medio de llama. Caso de utilizarse lámparas eléctricas portátiles, éstas reunirán los requisitos establecidos en el correspondiente apartado de este Pliego. Se adoptarán medidas para

261

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

evitar el vuelco de las máquinas que deban aproximarse al borde de la excavación, así como para contrarrestar las presiones que puedan ejercer sobre las paredes de la misma.

Condiciones posteriores: Las zanjas deberán cubrirse tras la finalización de la colocación de las conducciones y la inspección por parte de los técnicos de la Dirección Facultativa.

12.4.- Estructuras

12.4.1.- Estructuras de hormigón

- 12.4.1.1- Generalidades

Condiciones previas: Previamente al vertido del hormigón en camión hormigonera, se instalarán fuertes topes antideslizantes en el lugar en que haya de quedar situado el camión. Para la colocación de bovedillas de entrevigados y hormigonado de forjados se utilizarán plataformas de apoyo, para no pisar directamente sobre las bovedillas. Estas plataformas tendrán una anchura mínima de 60 cm.

Antes de comenzar los trabajos se comprobará que todos los huecos de forjado y laterales abiertos estén debidamente protegidos, para evitar caídas de operarios al vacío, a partir de la primera planta, o desde 3 metros de altura.

Para acceso a distintas plantas se evitará que se realice a través de losas de escalera sin el peldañado correspondiente y sin los lados abiertos protegidos mediante barandillas resistentes o redes. Si tales protecciones no existiesen, el acceso se realizará mediante escaleras metálicas, que cumplirán las prescripciones establecidas en el correspondiente apartado de este Pliego.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Condiciones durante los trabajos: No se iniciará el hormigonado sin que los responsables técnicos hayan verificado las condiciones de los encofrados. Para el hormigonado de pilares se usarán castilletes protegidos mediante barandillas laterales. Para el hormigonado de forjados unidireccionales se usarán pasarelas de 60 cm. de anchura, para que pisen los operarios.

Se vigilará que no se acumule excesivo hormigón en una determinada zona, para evitar hundimientos de los forjados.

Se suspenderán los trabajos cuando las condiciones climatológicas sean adversas. Se vigilará, por parte del encargado, que antes de realizar operaciones de regado de la zona hormigonada, no haya en el entorno máquinas o equipos eléctricos.

Condiciones posteriores: Los forjados y vigas no serán utilizados como plataformas para circular hasta pasadas, al menos, 24 horas de su hormigonado. Las plantas de estructura finalizadas y en las que no se deba efectuar ningún trabajo deberán ser condenadas en su acceso; extremo que deberá quedar debidamente señalizado

- 12.4.1.2- *Encofrados*

Trabajos previos en taller auxiliar: La ubicación de los talleres se determinará cuidando que no existan riesgos de caídas de materiales y/o herramientas sobre los operarios que deban realizar estos trabajos. Caso de no ser factible, se dispondrá de sistemas o viseras capaces de resistir los impactos.

Se organizará el acopio de materiales de modo que no

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

263

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

interrumpan las zonas de paso. Los recortes y clavos se amontonarán y eliminarán de la obra lo antes posible. Se vigilará especialmente la retirada de clavos, doblándose los que estén clavados en tablas.

Las condiciones de la sierra circular de mesa serán las indicadas en el correspondiente apartado de este Pliego sobre "Maquinaria". Independientemente de ello, se procurará colocar la máquina respecto al viento dominante, de modo que el serrín no se proyecte sobre la cara del operario que la manipule.

Condiciones de montaje de encofrados: Se vigilarán las condiciones de limpieza de tablas, materiales sueltos y clavos que puedan dificultar las condiciones de circulación por el área de trabajo. Se vigilarán las condiciones de los puntales antes de su montaje y se desecharán los que no reúnan las condiciones establecidas por la Dirección Facultativa. Se prohibirá, expresamente, usar los elementos del encofrado en sustitución de medios auxiliares.

Para el montaje de pilares se usarán castilletes con los lados protegidos mediante barandillas de 90 cm. de altura y rodapiés de 20 cm. de altura. Se suspenderán los trabajos cuando haya fuertes vientos o lluvias.

Condiciones posteriores a los trabajos: Finalizado el desencofrado se cortarán los latiguillos o separadores de encofrado a ras de cara de los elementos hormigonados.

- 12.4.1.3- Encofrados túnel **(NO SE PRECISA)**

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

264

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Condiciones previas: Se adoptarán en todo momento las prescripciones establecidas en el proyecto de ejecución respecto a las características de este sistema de encofrado, así como a las condiciones referentes al montaje y desmontaje.

Las condiciones de seguridad de las plataformas auxiliares o de servicio se fijarán al propio sistema de encofrado, disponiéndose en zonas extremas, salvo que se utilicen andamios independientes. Las características de fijación se determinarán previamente, evitándose improvisaciones.

Las plataformas se protegerán, en sus lados abiertos, mediante barandillas resistentes de 90 cm. de altura y rodapiés de 20 cm. Se cubrirá el hueco que quede entre ambas mediante una barra o elemento intermedio, o bien con un mallazo resistente.

En el Plan de Seguridad deberá quedar claramente determinado el sistema de acceso a tales plataformas, lo que estará en función del propio sistema organizativo de las obras. En los lugares en que el sistema de protección colectiva no sea suficiente, los operarios usarán cinturones de seguridad tipo "caída", cuyos puntos de fijación se determinarán desde el principio de los trabajos.

Condiciones durante los trabajos: Durante las maniobras de movimiento del encofrado no podrá permanecer ningún operario sobre el mismo. La prohibición se hará extensiva a la permanencia bajo tales cargas. Se suspenderán los trabajos cuando haya fuertes vientos o lluvias.

Condiciones posteriores a los trabajos: El sistema de encofrado se colocará, tras su utilización, en lugares preestablecidos en los que no

265

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

se creen interferencias con otras actividades de la obra. Esta indicación se hará extensiva al resto del material auxiliar de estos encofrados.

- 12.4.1.4-Trabajos de ferralla

Trabajos previos en taller auxiliar: Su ubicación se determinará cuidando que no existan riesgos de caídas de materiales y/o herramientas sobre los operarios que deban realizar estos trabajos. Caso de no ser posible, se dispondrán sistemas de viseras capaces de resistir los impactos.

Se organizará el acopio de la ferralla de modo que estos materiales no interrumpan las zonas de paso. Sobre los pasillos o mallazos se pondrán planchas de madera, a fin de facilitar el paso si se debe andar por su parte superior.

Los desperdicios, despuntes y recortes se amontonarán y eliminarán de la obra lo antes posible, depositándolos previamente en bateas bordeadas que eviten los derrames. Los medios auxiliares (mesas, borriquetas, etc.) serán estables y sólidos.

Se usarán maquinillas para el montaje y atado de estribos. La superficie de barrido de las barras en su doblado deberá acotarse. Las condiciones de estas máquinas serán las estipuladas en el apartado de "Maquinaria" de este Pliego.

Condiciones durante los trabajos de montaje de las armaduras: Se prohibirá, expresamente, el tránsito de los ferrallistas sobre los fondos de los encofrados de jácenas, zunchos o apoyos intermedios de las viguetas. Para evitarlo se colocarán pasarelas de 60

266

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

cm. de anchura, debidamente apoyadas en zonas estables.

Las maniobras de colocación "in situ" de pilares y vigas suspendidas con ganchos de la grúa se ejecutarán con, al menos, tres operarios: dos guiando con sogas o ganchos y el resto efectuando normalmente las correcciones de la ubicación de estos elementos.

Se prohibirá, expresamente, que los elementos de ferralla verticales sean usados en lugar de escaleras de mano o de andamios de borriquetas. Se suspenderán los trabajos con fuertes vientos o lluvias.

- 12.4.1.5- Armaduras

Se debe establecer una zona de acopio de armaduras ya trabajadas. El eslingado de las armaduras para su elevación y transporte se realizará con eslingas que garanticen la estabilidad de la pieza en su manipulación. Deben de acotarse y señalizarse los caminos de transporte de las armaduras hasta el tajo. En el caso de la fabricación de armaduras en obra, se deberá prever una zona de ubicación cerca de los accesos a la obra.

La organización del taller de ferralla se realizará considerando que la manipulación de los hierros debe hacerse siguiendo la máxima directriz, es decir: se colocará primeramente el almacén de hierros no trabajados, a continuación la cizalla, la dobladora y finalmente el taller de montaje de zunchos y parrillas. Al terminar la jornada se realizará una limpieza de recortes de hierro, dejando el tajo limpio y ordenado. Toda máquina eléctrica, del taller ferralla, llevará su toma de tierra. Toda la instalación eléctrica del taller estará centralizada a un cuadro de zona

267

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

donde estarán los correspondientes diferenciales y magnetotérmicos.

En el empleo de la soldadura eléctrica se procurará que la masa esté cerca del lugar donde se esté realizando la soldadura. El grupo convertidor del equipo de la instalación de la soldadura debe estar convenientemente aislado de sus partes activas. En caso de uso del soplete para el corte de metales deben tenerse en cuenta la normativa de oxicorte

- 12.4.1.6- Desencofrados

Condiciones previas: El desencofrado sólo podrá realizarse cuando lo determine la Dirección Técnica de las obras.

Condiciones durante los trabajos: No se comenzarán los trabajos sin haber adoptado medidas conducentes a evitar daños a terceros, tanto con la colocación de sistemas de protección colectiva como con señalización. Al comenzar los trabajos se aflojarán en primer lugar, gradualmente, las cuñas y los elementos de apriete. La clavazón se retirará por medio de barras con los extremos preparados para ello (tipo "pata de cabra"). Se vigilará que en el momento de quitar el apuntalamiento nadie permanezca bajo la zona de caída del encofrado. Para ello, al quitar los últimos puntales, los operarios se auxiliarán de cuerdas que les eviten quedar bajo la zona de peligro.

Actuaciones posteriores a los trabajos: Al finalizar las operaciones, tanto maderos como puntales se apilarán de modo que no puedan caer elementos sueltos a niveles inferiores. Los clavos se eliminarán o doblarán, dejando la zona limpia de ellos.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

12.4.2.- Estructuras metálicas

- 12.4.2.1- Generalidades

Condiciones previas: Los elementos montados desde taller estarán dispuestos de manera que puedan ser transportados sin excesiva dificultad hasta la obra. En caso necesario, se obtendrán los pertinentes permisos y medios de acompañamiento.

Condiciones durante los trabajos: Los trabajos se realizarán bajo la supervisión de una persona responsable, designada al efecto por el empresario. El montaje lo realizarán operarios especializados, que se auxiliarán de grúas para la elevación de los distintos elementos de la estructura y la suspensión de módulos para su acople.

Se reducirá al mínimo la permanencia en altura del personal de montaje. Para ello se realizará a nivel del suelo el mayor número de acoples posible. Cuando un operario no pueda ser protegido por protecciones colectivas del riesgo de caídas desde altura, se utilizarán sistemas "canastillos" fijos o autopropulsados. En último caso deberán usarse cinturones de seguridad, tipo "caída", fijados a un elemento resistente. El punto de fijación del cinturón se determinará previamente, sin dar lugar a improvisaciones.

12.5.- Albañilería

12.5.1.- Generalidades

Todos los trabajos comprendidos en este capítulo se ejecutarán de acuerdo con las prescripciones establecidas en los correspondientes

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

269

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

apartados del presente Pliego de Condiciones. Los EPI que deberán utilizar los operarios que realicen estos trabajos serán:

- Cascos.
- Calzado de seguridad con puntera y plantilla reforzadas.
- Guantes de cuero, exceptuando los operarios que realicen tareas de corte con sierras circulares o máquinas similares.
- Gafas de seguridad, para los que trabajen con sierras circulares.
- Mascarilla con filtro mecánico, para quienes trabajen con sierras circulares.
- Cinturones de seguridad, tipo anticaída, los que estén sobre andamios colgados.
- Cinturón de seguridad, tipo sujeción, los que realicen operaciones de recogida de cargas del exterior.

12.6.- Cubiertas

12.6.1.- Cubiertas horizontales

Condiciones previas: Hasta tanto no deba realizarse ningún trabajo, deberá prohibirse el acceso mediante cualquier sistema que neutralice o condene el paso, medida que se completará con una señalización clara y precisa.

Deberá determinarse la zona de acceso a cubierta de modo que, en todo momento, los operarios queden protegidos contra caídas desde altura. La protección será a base de barandillas, bien sean las definitivas u otras provisionales o por sistemas de redes o mallazos que cubran los posibles huecos.

En la planificación previa a los trabajos a realizar en la zona de cubierta, se dará prioridad a la ejecución de pretilos o barandillas, tanto de la azotea como de las escaleras de acceso y el resto de los huecos

270

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

de azotea (de patio, lucernario, de paso de instalaciones, etc.).

Asimismo, se tendrá en cuenta, al planificar los trabajos:

- El almacenaje de materiales bituminosos y de los inflamables para trabajos de soldadura de telas.
- Los anclajes de los cinturones de seguridad.
- Las necesidades de los equipos de protección personal.

Tanto para ejecutar los pretilos definitivos como para colocar redes o barandillas provisionales, los operarios usarán cinturones de seguridad, tipo "caída", fijados a puntos establecidos con anterioridad a estas operaciones.

Condiciones durante la ejecución de los trabajos: Los operarios usarán cinturones de seguridad, tipo "caída", en los casos en los que no se haya ejecutado la barandilla o pretil definitivo o éste tenga una altura inferior a 90 cm. y, además, si no existen sistemas de prevención o de protección de tipo provisional (barandillas, mallazos, redes, etc.).

Se prohibirá, expresamente, a los grúas dejar cargas suspendidas por las grúas sobre operarios que efectúen trabajos en cubierta.

Los materiales serán izados a cubierta de modo que no puedan desprenderse. Para ello, los rollos de telas asfálticas se atarán debidamente y las cargas sobre palets estarán debidamente sujetas mediante flejes u otros sistemas similares. Otros materiales sueltos se izarán colocados en bateas especiales que impidan su caída.

Los acopios de materiales se repartirán por toda la cubierta, evitando acumulaciones excesivas en lugares puntuales. Se

271

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

suspenderán los trabajos en los casos de lluvia, nieve o viento superior a 50 Km/h, a no ser que se realicen en zonas protegidas. En los casos de fuerte viento, además, se adoptarán precauciones para evitar la caída al vacío de materiales sueltos y herramientas.

Durante los trabajos de soldadura de telas se señalará debidamente la zona en que se efectúan estas operaciones, para evitar peligros innecesarios a otros operarios.

Al efectuar interrupciones provisionales de los trabajos, habrá que asegurarse de que los mecheros usados en soldadura de telas quedan bien apagados. Además, se tomarán precauciones para no dejar las botellas en zonas con riesgo de golpes o al sol. Se vigilará, en todo momento, el que las zonas de paso y áreas de trabajo estén limpias de materiales sueltos o resbaladizos y de escombros.

Condiciones posteriores a la ejecución de los trabajos: Al finalizar los trabajos de ejecución de las azoteas se retirarán todos los materiales sobrantes, escombros y herramientas. Asimismo, la zona quedará limpia de productos resbaladizos. Caso de que quede alguna zona sin protección (huecos de cualquier índole), se condenará el paso mediante cualquier sistema y con señalización clara y precisa.

12.6.2.- Cubiertas inclinadas

Condiciones previas: Hasta tanto no deba realizarse ningún trabajo, deberá prohibirse el acceso mediante cualquier sistema que neutralice o condene el paso, medida que se complementará con una señalización clara y precisa. Deberá determinarse la zona de acceso a cubierta de modo que, en todo momento, los operarios queden

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

272

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

protegidos contra caídas desde altura. La protección será a base de barandillas, bien sean las definitivas u otras provisionales, o mediante sistemas alternativos de redes o mallazos que cubran tanto los huecos de forjado como los laterales de la cubierta. Se dispondrán, en los faldones, pasarelas con travesaños que faciliten la estabilidad de los operarios. Se tendrá en cuenta, en esta fase:

El lugar de almacenaje de materiales bituminosos y de los inflamables.

Los puntos de anclaje de los cinturones de seguridad.

Las necesidades de equipos de protección personal.

Los operarios utilizarán calzado antideslizante. Para la colocación de los sistemas de protección colectiva, los operarios usarán cinturones de seguridad, tipo "caída", fijados a puntos establecidos y colocados con anterioridad a estas operaciones.

Condiciones durante los trabajos: Si en algún lugar los operarios no quedan cubiertos contra caídas desde altura, utilizarán como medida alternativa cinturones de seguridad, tipo "caída", fijados a puntos establecidos y colocados con anterioridad a estas operaciones.

Los acopios de materiales se repartirán por toda la zona de cubierta, evitando acumulaciones excesivas en lugares puntuales. Asimismo, se adoptarán medidas para que esos materiales no caigan al vacío por causa de la pendiente de la cubierta.

Durante los trabajos de soldadura de telas asfálticas se señalará debidamente la zona en que se efectúen estas operaciones, para evitar peligros innecesarios a otros operarios. Al efectuar interrupciones provisionales los trabajadores deberán asegurarse de que los mecheros usados para soldadura de telas asfálticas queden bien apagados.

273

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Además, se tomarán precauciones para no dejar las botellas en zonas con riesgo de golpes o al sol.

Se vigilará, en todo momento, que las zonas de paso y áreas de trabajo estén limpias de materiales sueltos o resbaladizos y de escombros. Se suspenderán los trabajos en los casos de lluvia o viento superior a 50 Km/h.

En los casos de fuerte viento, además, se adoptarán precauciones para evitar la caída al vacío de materiales sueltos y de herramientas. Para el acceso a la zona de cubierta se usarán escaleras de mano o andamiajes. Éstos cumplirán los requisitos exigidos en el correspondiente apartado de este Pliego.

Para la circulación sobre zonas de cubiertas realizadas con materiales frágiles o quebradizos se deberá advertir al personal que no se pise directamente, bajo ningún concepto, sobre las placas, corchos y correas, por lo que se instalarán pasarelas de 60 cm. de anchura, las cuales dispondrán de unos listones o travesaños que sirvan a modo de escalones. La pasarela se sujetará en ganchos especiales, colocados a tope, de modo que eviten deslizamientos. Esta medida se complementará con el uso de cualquiera de estas soluciones:

Redes colocadas por la parte inferior.

Cinturones de seguridad tipo anti-caída. El uso de cinturones de seguridad requerirá que previamente se hayan fijado a puntos de anclaje acoplados a las ondas de las placas.

Condiciones posteriores a la ejecución de los trabajos: A1
finalizar los trabajos se retirarán de los faldones de cubierta los

274

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

materiales u otros elementos sueltos que puedan deslizarse y caer al vacío.

12.6.3.- Cubiertas de fibrocemento

Condiciones previas: Deberá determinarse la zona o zonas de acceso a cubierta de modo que, en todo momento, los operarios queden protegidos contra caídas desde altura. A tal efecto, se usarán escaleras de mano o sistemas de andamiajes metálicos, los cuales cumplirán los requisitos exigidos en los correspondientes apartados de este Pliego.

Al planificar los trabajos se establecerán los sistemas de prevención contra caídas desde altura: redes por la parte inferior, andamios perimetrales, barandillas laterales, pasarelas o cinturones de seguridad. Las pasarelas para circulación sobre cubierta se sujetarán en ganchos especiales, colocados a modo de tope para evitar deslizamientos. Para fijación de los cinturones de seguridad se dispondrán anclajes especiales, con carácter previo al inicio de los trabajos.

Condiciones durante los trabajos: Se prohibirá expresamente a los gruístas dejar cargas suspendidas por las grúas sobre los operarios que efectúen trabajos en cubierta. Los acopios de materiales se repartirán por toda la cubierta, evitando acumulaciones en lugares puntuales o sobre lugares separados de las cerchas. Se suspenderán los trabajos en casos de lluvia, nieve o fuerte viento. En los casos de fuerte viento, además, se adoptarán precauciones que eviten la caída al vacío de materiales sueltos y herramientas.

Condiciones posteriores a la ejecución de los trabajos: Al

275

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

finalizar los trabajos se retirarán los materiales sobrantes y herramientas.

12.7.- Revestimientos

Los trabajos comprendidos en este capítulo se ejecutarán de acuerdo con las prescripciones establecidas en los apartados de este Pliego. Los EPI que se deberán utilizar en estos trabajos serán:

- Cascos.
- Calzado de seguridad con puntera y plantilla reforzadas.
- Guantes de goma, exceptuando a los operarios que realicen tareas de corte con sierras circulares o máquinas similares.
- Mascarilla con filtro mecánico, para aquellos que trabajen con sierras circulares.
- Cinturones de seguridad, tipo "caída", los que se encuentren sobre andamios colgados.
- Cinturón de seguridad, tipo "sujeción", los que realicen operaciones de recogida de cargas y trabajos en lugares próximos a huecos (huecos de escalera, huecos de patio, etc.).

12.8.- Carpintería

Condiciones durante los trabajos: Durante la colocación de la carpintería exterior no se permitirá que nadie realice trabajos sin utilizar la protección correspondiente, con preferencia la de tipo colectivo y, en su defecto, el cinturón de seguridad, bien de "caída", bien de "sujeción" según los casos. La colocación de puertas, ventanas y, en general, piezas cuya dimensión mayor sea de, al menos, 2 m. deberá ser efectuada por dos personas. La existencia de carpinterías o elementos de las mismas cuya colocación sea provisional o no esté del todo colocada deberá quedar claramente señalizada. Se mantendrán buenas condiciones de ventilación durante las operaciones de lijado. Los EPI

276

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

que deberán utilizar los operarios que realicen estos trabajos serán:

- Casco de seguridad.
- Guantes de cuero, excepto en trabajos con máquinas de corte o con elementos giratorios.
 - o Calzado de seguridad, con plantilla y puntera reforzadas.
- Gafas de protección contra impactos.
- Cinturones de seguridad, tipo "caída", los que trabajen en andamios colgados.
- Cinturones de seguridad, tipo "sujeción", los que estén en lugares próximos a huecos.
- Mascarilla de protección respiratoria, con filtro específico para disolventes, colas, etc.
- Mascarilla de seguridad, de filtro mecánico, para los operarios de lijado.

12.9.- Vidrios

Se extremarán las precauciones para evitar caídas o deslizamientos de los vidrios apilados previamente a su colocación. Para manejo de vidrios se usarán, preferentemente, sujetadores por sistema de ventosas. Cuando las piezas tengan la dimensión de, al menos, 2 m., la manipulación la efectuarán 2 operarios.

Condiciones posteriores a los trabajos: Los cristales recién colocados se marcarán con alguna señal que advierta tal situación

12.10.- Pinturas

Condiciones previas: El almacenaje de materiales (pinturas, disolventes) se efectuará en lugares específicos. los cuales reunirán las condiciones estipuladas en el correspondiente apartado de este Pliego,

277

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

con especial incidencia en lo referente a ventilación y protección contra incendios (prohibiciones de fumar, hacer fogatas, etc.). Se advertirá al personal de la posible toxicidad y riesgo de explosión de algunos productos, así como de las condiciones de su utilización y los medios orientados hacia su prevención.

Las etiquetas de todos los envases tendrán claras y nunca borradas o tapadas las características del producto. A tal efecto se prohibirá el cambio de envase de los productos, para que nunca se pueda alegar el desconocimiento de su contenido y características. Los EPI que deberán utilizar los operarios que realicen estos trabajos serán:

- Casco, siempre, en el exterior y para la circulación por el resto de la obra.
- Gorro de goma, para protección del pelo.
- Gafas contra salpicaduras.
- Guantes de goma.
- Mascarilla de filtro mecánico. El filtro será el específico para cada disolvente.
- Calzado con suela antideslizante.

Condiciones durante los trabajos: Se tendrá especial cuidado en mantener bien ventilados los locales en que se realicen estos trabajos. Se mantendrán la superficie de tránsito y áreas de trabajo lo más limpias posible de pintura, para evitar resbalones.

12.11.- Instalaciones

Todos los trabajos relacionados en este capítulo, relativos a las condiciones particulares de la ejecución de las diferentes instalaciones industriales, se ejecutarán de acuerdo con las prescripciones establecidas en los correspondientes apartados de este Pliego.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

278

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

12.11.1.- Instalaciones eléctricas

- 12.11.1.1-Instalación eléctrica en baja tensión

Normas de Actuación Preventiva:

Se dispondrá de almacén adecuado para acopio del material eléctrico.

En la fase de obra de apertura y cierre de rozas se esmerará el orden y la limpieza del trabajo, para evitar tanto el riesgo de tropiezos como el riesgo de caída al mismo nivel. Para evitar el riesgo de caída a distinto nivel se respetarán las barandillas de seguridad ya instaladas en actividades anteriores o previas (balcones, cornisas, etc.).

El montaje de aparatos eléctricos (interruptores magnetotérmicos, diferenciales, disyuntores, etc.) será ejecutado siempre por personal especialista debidamente autorizado, en prevención de los riesgos por montajes incorrectos.

Se prohíbe el conexionado de cables a los cuadros de suministro eléctrico de obra sin la utilización de las correspondientes clavijas macho-hembra.

Las escaleras de mano a utilizar, serán de tipo "tijera", dotadas con zapatas antideslizantes y cadenilla limitadora de apertura, en evitación de riesgos por trabajos sobre superficies inseguras y estrechas.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

279

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Se prohíbe la formación de andamios utilizando escaleras de mano a modo de borriquetas, en evitación de riesgos por trabajos sobre superficies inseguras y estrechas.

La realización del cableado, cuelgue y conexión de la instalación eléctrica de la escalera, sobre escaleras de mano (o andamios de borriquetas), se efectuará una vez tendida una red tensa de seguridad entre la planta "techo" y la planta de "apoyo" en la que se realizan los trabajos, tal, que evite el riesgo de caída desde altura.

La instalación eléctrica en terrazas, tribunas, balcones, vuelos, etc., sobre escaleras de mano o andamios sobre borriquetas, se efectuará una vez instalada la mencionada red tensa de seguridad.

Se prohíbe en general en la obra, la utilización de escaleras de mano o de andamios sobre borriquetas, en lugares con riesgo de caída desde altura durante los trabajos de electricidad, si antes no se han instalado las protecciones de seguridad adecuadas.

La iluminación mínima en las zonas de trabajo debe ser de 100 lux, medidos a una altura sobre el pavimento de dos metros. La iluminación mediante portátiles se efectuará utilizando "portalámparas estancos con mango aislante" y rejilla de protección de la bombilla, alimentados a 24 voltios

El personal encargado del montaje de la instalación debe conocer los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizarlos con la mayor seguridad posible.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

280

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En la manipulación de materiales deberán considerarse posiciones ergonómicas para evitar golpes, heridas y erosiones.

Los operarios que realicen el transporte del material deberán usar casco de seguridad, guantes de cuero y lona (tipo americano), mono de trabajo y botas de cuero de seguridad. Se vigilará en todo momento la buena calidad de los aislamientos así como la correcta disposición de interruptores diferenciales y magnetotérmicos en el cuadro de zona.

Las herramientas a utilizar por los electricistas instaladoras, estarán protegidas por doble aislamiento (categoría II).

Las herramientas de los instaladores cuyo aislamiento esté deteriorado serán retiradas y substituidas por otras en buen estado, de forma inmediata. Para evitar la conexión accidental a la red, de la instalación eléctrica del edificio, el último cableado que se ejecutará será el que va del cuadro general al de la compañía suministradora, guardando en lugar seguro los mecanismos necesarios para la conexión, que serán los últimos en instalarse.

Las pruebas de funcionamiento de la instalación eléctrica serán anunciadas y notificadas a todo el personal de la obra antes de ser iniciadas, para evitar accidentes. Antes de hacer entrar en carga la instalación eléctrica se hará una revisión en profundidad de las conexiones de todos los mecanismos, protecciones y empalmes de los cuadros eléctricos, de acuerdo con el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

281

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los operarios que realicen la instalación de la red interior deberán usar casco de seguridad, guantes de cuero y lona (tipo americano) o guantes aislantes si se precisara, mono de trabajo y botas de cuero de seguridad.

Intervención segura en las Instalaciones Eléctricas:

Para garantizar la seguridad de los operarios y para minimizar la posibilidad de que se produzcan contactos eléctricos directos, al intervenir en el montaje de la instalaciones eléctricas realizando trabajos sin tensión; se seguirán al menos tres de las siguientes reglas (cinco reglas de oro de la seguridad eléctrica):

El circuito se abrirá con corte visible.

Los elementos de corte se enclavarán en posición de abierto, si es posible con llave.

Se señalarán los trabajos mediante letrero indicador en los elementos de corte "PROHIBIDO MANIOBRAR PERSONAL TRABAJANDO".

Se verificará la ausencia de tensión con un discriminador de tensión o medidor de tensión.

Se cortocircuitarán las fases y se pondrá a tierra.

Los trabajos en tensión se realizarán cuando existan causas muy justificadas, se realizarán por parte de personal autorizado y adiestrado en los métodos de trabajo a seguir, estando en todo momento presente un Jefe de Trabajos que supervisará la labor del grupo de trabajo. Las herramientas que utilicen y prendas de protección personal deberán ser homologadas.

Al realizar trabajos en proximidad a elementos en tensión, se informará al personal de este riesgo y se tomarán las siguientes precauciones:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

282

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En un primer momento se considerará si es posible cortar la tensión en aquellos elementos que producen el riesgo.

Si no es posible cortar la tensión se protegerá mediante mamparas aislante (vinilo).

En el caso que no fuera necesario tomar las medidas indicadas anteriormente se señalará y delimitará la zona de riesgo.

Red exterior eléctrica:

El personal encargado del montaje de la instalación debe conocer los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizarlos con la mayor seguridad posible. La instalación de los cables de alimentación desde la acometida hasta los puntos se realizarán entubados y enterrados en zanjas. En la realización de las zanjas se tendrá en cuenta la normativa de excavación de zanjas y pozos. Las conexiones se realizarán siempre sin tensión en las líneas. Durante el izado de los postes o báculos, en zonas de tránsito, se acotará una zona con un radio igual a la altura de dichos elementos más cinco metros.

Se delimitará la zona de trabajo con vallas indicadoras de la presencia de trabajadores con las señales previstas por el código de circulación, y por la noche éstas se señalarán con luces rojas

Durante el izado de estos báculos o postes se vigilará en todo momento que se respeten las distancias de seguridad respecto a otras líneas de Alta Tensión aéreas que haya en el lugar, es decir: para tensiones no superiores a 66 Kv a una distancia de seguridad de 3

283

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

metros, y superior a 66 Kv a una distancia de seguridad de 5 metros. Los operarios que realicen la instalación de la red exterior deberán usar casco de seguridad, guantes de cuero y lona (tipo americano), mono de trabajo y botas de cuero de seguridad.

Estación Transformadora de Alta a Baja Tensión:

El personal encargado del montaje de la instalación debe conocer los riesgos específicos y el empleo de los medios auxiliares necesarios para realizarlos con la mayor seguridad posible. Durante el proceso de instalación se dejarán las líneas sin tensión, teniendo en cuenta las cinco reglas de oro de la seguridad en los trabajos en líneas y aparatos de Alta Tensión:

Abrir con corte visible todas las fuentes de tensión mediante interruptores y seccionadores que aseguren la imposibilidad de cierre intempestivo.

Enclavamiento o bloqueo, si es posible, de los aparatos de corte.

Reconocimiento de la ausencia de tensión.

Poner a tierra y en cortocircuito todas las posibles fuentes de tensión.

Colocar las señales de seguridad adecuadas, delimitando la zona de trabajo.

Deberá garantizarse la ausencia de tensión mediante un comprobador adecuado antes de cualquier manipulación. En el lugar de trabajo se encontraran presentes como mínimo dos operarios que deberán usar casco de seguridad, protección facial, guantes aislantes, alfombra aislante, banqueta y pértiga. La entrada en servicio de las

284

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Estaciones de Transformación, tanto de Alta como de Baja Tensión, se efectuará con el edificio desalojado de personal, en presencia de la jefatura de la obra y de la Dirección Facultativa. Antes de hacer entrar en servicio las Estaciones de Transformación se procederá a comprobar la existencia real en la sala de la banqueta de maniobras, pértigas de maniobra, extintores de polvo químico seco y botiquín, y que los operarios se encuentren vestidos con las prendas de protección personal.

Para los trabajos de revisión y mantenimiento del Centro de Transformación estará dotado de los elementos siguientes:

- Placa de identificación de celda.
- Instrucciones concernientes a los peligros que presentan las corrientes eléctricas y los socorros a partir a las víctimas.
- Esquema del centro de transformación.
- Pértiga de maniobra.
- Banqueta aislante.
- Insuflador para respiración boca a boca.

En la entrada del centro se colocarán placas para la identificación del centro y triángulo de advertencia de peligro. En los trabajos de instalación del grupo transformador y anexos se deberá considerar los trabajos auxiliares de albañilería, y trabajos de soldadura para la colocación de herrajes que se regirán según la norma de soldadura eléctrica. La colocación del grupo transformador se auxiliará mediante una grúa móvil que deberá cumplir con la normativa de grúas móviles. Téngase presente que en los trabajos a realizar en las estaciones de Alta Tensión debe la legislación vigente en esta materia.

- 12.11.1.2-Instalación de alumbrado público

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

285

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Normas de actuación preventiva:

Se dispondrá de un almacén para acopio del material eléctrico. En las tareas de apertura y cierre de rozas se esmerará el orden y la limpieza de la obra para evitar riesgos de pisadas o tropiezos. El montaje de aparatos eléctricos (interruptores magnetotérmicos, interruptores diferenciales, etc.) será ejecutado siempre por personal especialista y debidamente autorizado, en prevención de riesgos por montajes incorrectos.

Se prohíbe el conexionado de cables a los cuadros de suministro eléctrico de obra, sin la utilización de las clavijas macho-hembra.

Las escaleras de mano a utilizar, serán del tipo de "tijera", dotadas con zapatas antideslizantes y cadenilla limitadora de apertura, para evitar los riesgos por trabajos sobre superficies inseguras y estrechas. Se prohíbe la formación de andamios utilizando escaleras de mano a modo de borriquetas, para evitar los riesgos por trabajos sobre superficies inseguras y estrechas.

La realización del cableado, cuelgue y conexión de la instalación eléctrica en huecos de escaleras y sobre escaleras de mano (o andamios sobre borriquetas), se efectuará una vez protegido el hueco de la misma con una red horizontal de seguridad, para eliminar el riesgo de caída desde altura.

La realización del cableado, cuelgue y conexión de la instalación eléctrica de la escalera, sobre escaleras de mano (o andamios de

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

286

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

borriquetas), se efectuará una vez tendida una red tensa de seguridad entre la planta "techo" y la planta de "apoyo" en la que se realizan los trabajos, tal, que evite el riesgo de caída desde altura.

La instalación eléctrica de alumbrado público en terrazas, tribunas, balcones, vuelos, etc., sobre escaleras de mano (o andamios sobre borriquetas), se efectuará una vez instalada una red tensa de seguridad entre las plantas "techo" y la de apoyo en la que se ejecutan los trabajos, para eliminar el riesgo de caída desde altura.

Se prohíbe en general en esta obra, la utilización de escaleras de mano o de andamios sobre borriquetas, en lugares con riesgo de caída desde altura durante los trabajos de electricidad, si antes no se han instalado las protecciones de seguridad adecuadas.

La iluminación mediante portátiles se efectuará utilizando "portalámparas estancos con mango aislante" y rejilla de protección de la bombilla, alimentados a 24 V.

Intervención en instalaciones eléctricas:

Para garantizar la seguridad de los operarios y para minimizar la posibilidad de que se produzcan contactos eléctricos directos, al intervenir en instalaciones eléctricas realizando trabajos sin tensión; se adoptarán al menos tres de las siguientes reglas (cinco reglas de oro de la seguridad eléctrica):

El circuito se abrirá con corte visible.

Los elementos de corte se enclavarán en posición de abierto, si es posible con llave.

Se señalarán los trabajos mediante letrero indicador en los elementos de

corte

287

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

"PROHIBIDO MANIOBRAR PERSONAL TRABAJANDO". Se verificará la ausencia de tensión con un discriminador de tensión o medidor de tensión.

Se cortocircuitarán las fases y se pondrá a tierra.

Los trabajos en tensión se realizarán cuando existan causas muy justificadas y se ejecutarán por parte de personal autorizado y adiestrado en los métodos de trabajo a adoptar, estando en todo momento presente un jefe de trabajos que supervisará la labor del grupo de trabajo. Las herramientas que utilicen y prendas de protección personal deberán ser homologadas.

Al realizar trabajos en proximidad a elementos en tensión, se informará al personal de este riesgo y se tomarán las siguientes precauciones:

En un primer momento se considerará si es posible cortar la tensión en aquellos elementos que producen el riesgo. Si no es posible cortar la tensión se protegerá mediante mamparas aislantes (vinilo).

En el caso que no fuera necesario tomar las medidas indicadas anteriormente se señalará y delimitará la zona de riesgo.

Protección de personas en las instalaciones eléctricas:

La instalación eléctrica se ajustará a lo dispuesto en el REBT e Instrucciones Técnicas Complementarias y estará avalada por empresa instaladora o instalador autorizado y acreditado.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

288

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El grado de protección de los cuadros eléctricos será tal que impida, por una parte la penetración de polvo y por otra parte las proyecciones de agua en cualquier dirección. Este grado garantiza igualmente protección contra contactos directos.

La existencia de partes bajo tensión debe señalarse sobre la cubierta de la instalación o equipo, ya sea mediante señal de peligro o señal de prohibición.

Los cables serán adecuados a la carga que deban soportar, conexasión a las bases mediante clavijas normalizadas, blindados e interconexiónados con uniones antihumedad y antichoque. Dispondrán de fusibles blindados o interruptores magnetotérmicos debidamente calibrados según la carga máxima a soportar.

Todos los armarios principales contarán con interruptores diferenciales de alta sensibilidad de forma que queden protegidos todos los circuitos y en perfecto estado de funcionamiento. Para que esta protección se considere suficiente, es imprescindible que todas las carcasas metálicas de equipos (hormigoneras, sierras circulares, grúas, etc.) tengan puesta a tierra.

Las dimensiones mínimas de las picas de tierra, si están formadas por barras de cobre o acero recubierto de cobre serán de 14 mm de diámetro y de 2 m de longitud. En general, es recomendable instalar una toma de tierra en el fondo de la excavación de la obra en construcción tan pronto como sea posible. Esta toma de tierra, que además será válida para la instalación definitiva, será utilizada durante la ejecución de la obra. Se deberá garantizar siempre la continuidad de la toma de tierra en las líneas de suministro interno de obra con un valor máximo de resistencia de 20 ohmios.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

289

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Las tomas de corriente estarán provistas de neutro con enclavamiento y serán blindadas.

Si debe tenderse una línea eléctrica por una zona de paso de vehículos ésta debe protegerse de la agresión mecánica, bien enterrándola, bien construyendo una protección que impida que la línea sea dañada, por ejemplo mediante tablas, o bien haciéndola aérea.

Distancia de seguridad a líneas de Alta Tensión: $3,3 + \text{tensión (kV)} / 100 \text{ (m)}$.

Tajos en condiciones de humedad muy elevada: Es preceptivo el empleo de transformador portátil de seguridad a 24 V o protección mediante transformador separador de circuitos.

12.11.2.- *Instalaciones de fontanería y saneamiento*

13.-CONDICIONES DE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN

13.1.- Protecciones colectivas

13.1.1.- generalidades

Cuando se diseñen los sistemas preventivos, se otorgará prioridad a los colectivos sobre los personales o individuales. En cuanto a los colectivos, se preferirán las protecciones de tipo preventivo (las que eliminan los riesgos) sobre las de protección (las que no evitan el riesgo,

290

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

pero disminuyen o reducen los daños del accidente). La protección personal no dispensa en ningún caso de la obligación de emplear los sistemas de tipo colectivo

Mantenimiento: Los medios de protección, una vez colocados en obra, deberán ser revisados periódicamente y antes del inicio de cada jornada, para comprobar su efectividad.

13.1.2.- Protección de huecos en paredes

Condiciones generales: En todas aquellas zonas en las que existan huecos en paredes y no sea necesario el acceso y circulación de personas, hasta tanto no se eviten las situaciones de riesgo, se condenará el acceso a tales áreas mediante señalización adecuada.

Durante la noche o en lugares interiores y con poca visibilidad se complementará con la iluminación suficiente. Los huecos existentes en forjados, hasta mientras no se coloquen las protecciones definitivas, se podrán cubrir mediante los sistemas de barandillas, mallazos o tabicados, con las condiciones que, con carácter de mínimo, se indican

Los sistemas de barandillas estarán compuestos por la barandilla propiamente dicha, con altura no inferior a 90 cm. y plintos o rodapiés de 15 cm. de altura. Éstas podrán ser de seguridad o modulares.

Las *Barandillas de seguridad* estarán formadas por montantes, pasamano, barra intermedia y rodapié. La altura de la barandilla debe de ser de 90 cm., y el pasamano debe tener como mínimo 2,5 cm de

291

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

espesor y 10 cm de altura. Los montantes (guarda-cuerpos) deberán estar situados a 2,5 metros entre ellos como máximo.

Las *Barandillas* modulares formadas por un armazón perimetral de tubo hueco de 30x30x1 mm. y refuerzo central con tubo hueco y en la parte central de dicho módulo se colocará un tramado de protección formado por mallazo electrosoldado de 150x150 mm. y grosor de hierro de 6 mm. Dicha barandilla modular estará sustentada por un guardacuerpo en forma de montante.

El hueco existente entre el plinto y la barandilla estará protegido por una barra o listón intermedio o por medio de barrotes verticales, con una separación máxima de 15 cm. Las barandillas serán capaces de resistir una carga de 150 Kg/metro lineal. Los sistemas de mallazos metálicos se sujetarán al paramento de forma que no se puedan retirar con facilidad. Estarán bien tensados. La altura mínima será de 90 cm. El mallazo será capaz de resistir una carga de 150 Kg/metro lineal.

Los sistemas de mallazos de plástico se sujetarán al paramento de forma que no se puedan retirar con facilidad. Por la elasticidad de estos materiales se deberá cuidar el atirantado de sus extremos superior e inferior, reforzándose por sistemas de cables o cuerdas.

El conjunto será capaz de resistir una carga de 150 Kg/metro lineal. El sistema de tabicado provisional se realizará de modo que exista una buena trabazón entre este elemento y el resto de la fábrica, Su altura mínima será de 90 cm. El conjunto será capaz de resistir una carga de 150 Kg/metro lineal.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

292

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

13.1.3.- Protección de huecos en forjados

Condiciones generales: En todas aquellas zonas en las que existan huecos de forjados y no sean necesarios el acceso y circulación de personas, hasta tanto no se eviten las situaciones de riesgo, se condenará el acceso a tales áreas mediante señalización adecuada.

Durante la noche o en lugares interiores y con poca visibilidad se complementará con la suficiente iluminación. Los huecos existentes en forjados, mientras no se coloquen las protecciones definitivas, se podrán cubrir mediante los sistemas de barandillas, entablados o mallazos con las condiciones que, con carácter de mínimo, se indican.

Los sistemas de barandillas estarán compuestos por la barandilla propiamente dicha, con altura no inferior a 90 cm. y plintos o rodapiés de 15 cm. de altura. El hueco existente entre el plinto y la barandilla estará protegido por una barra horizontal o listón intermedio o por medio de barrotes verticales, con una separación máxima de 15 cm. Las barandillas serán capaces de resistir una carga de 150 Kg/metro lineal.

Los sistemas de entablados deberán cubrir la totalidad del hueco y estar dispuestos de manera que no se puedan deslizar. La resistencia de los entablados deberá ser proporcional a las cargas e impactos que deban soportar. Los mallazos se sujetarán al forjado desde el hormigonado. Esta protección sólo se tendrá en cuenta para evitar caídas de personas, y no de materiales, sobre niveles inferiores.

- 13.1.3.1-Barandilla para huecos de ventana

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Especificación técnica: Barandillas tubulares para huecos de ventana formadas por tubos de acero pintados anticorrosión a franjas alternativas amarillas y negras, incluso parte proporcional de montaje, cambios de posición y retirada.

Calidad: El material y sus componentes serán nuevos, a estrenar.

Pies derechos: Serán los muros de cerramiento del hueco de la ventana a proteger, que recibirán embutidos en ellos los componentes de las barandillas.

Barandilla: La barandilla se formará por fragmentos tubulares comercializados de acero con un diámetro de 10 cm.

Rodapié: En el caso de que el hueco de ventana careciese de alféizar durante la construcción, se instalará un rodapié de madera de 15 x 0,5 cm, pintado como señalización a franjas alternativas amarillas y negras, sin remate preciosista.

Señalización: Los pies derechos y los tubos de formación de la barandilla, pasamanos y barra intermedia, se suministrarán a la obra pintada en anillos alternativos, formando franjas en los colores amarillo y negro alternativos. No es necesaria una terminación preciosista, pues sólo se pretende señalar e identificar de "seguridad" los materiales.

Dimensiones: Altura de la barra pasamanos, será de 100 cm. Altura de la barra intermedia, será de 1/2, de la altura del hueco existente entre la parte baja de la barra pasamanos y la cara superior del

294

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

rodapié, en el caso de ser necesario su montaje; si no es necesario, se instalará a $\frac{1}{2}$ del hueco existente.

- 13.1.3.2-*Barandilla tubular sobre pies derechos sustentados por hinca en cazoletas atornilladas en hormigón*

Especificación técnica: Barandilla tubular sobre pies derechos por hinca al borde de forjados o losas, en cazoletas especiales atornilladas al tacos recibidos en hormigón, formadas por: pies derechos de acero de 50-2 mm, de diámetro; cazoletas metálicas de soporte, dotadas de tres taladros en su base; tubos de acero para pasamanos y barra intermedia de 40-2 mm, de diámetro, pintados anticorrosión a franjas amarillas y negras; rodapié de madera de pino de escuadría 200 x 25 mm; incluso parte proporcional de montaje, mantenimiento y retirada.

Calidad: El material que se haya de emplear y sus componentes, será nuevo, a estrenar.

Cazoletas de sustentación. Fabricadas en tubo de acero con las siguientes características: Tubo de 54-2 mm Longitud del tubo de recibido de pies derechos de barandilla: 300 mm. Placa de anclaje cuadrangular de 150 x 150 x 3 mm, soldada al tubo.

Tacos de sustentación: Taco Hilti o similar

Pies derechos: Los soportes serán pies derechos comercializados, de acero de 40-2 mm, de diámetro, por hinca mediante tetón a un cajetín especial de PVC, ubicado en el zuncho antes de hormigonar el forjado o losa.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

295

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Barandilla: La barandilla se formará por fragmentos tubulares de acero de 50-2 mm, de diámetro, pintado contra la corrosión. Si los tubos carecen de topes extremos de inmovilización, esta se logrará mediante el atado con alambre.

Señalización: Los pies derechos y los tubos de formación de la barandilla, pasamanos y barra intermedia, se suministrarán a la obra pintada en anillos alternativos, formando franjas en los colores amarillo y negro. No es necesaria una terminación preciosista, pues sólo se pretende señalar la protección e identificar de "seguridad" sus materiales.

Rodapié: El rodapié será de madera de pino de 150 x 25 mm cm de escuadría, idénticamente señalizada mediante pintura a franjas alternativas, en colores amarillo y negro, para evitar, además, su uso para otros menesteres.

Dimensiones generales: Altura de la barra pasamanos: alternativamente 1 m; 1'05 m; 1m; 1'05 m; etc., medida sobre la superficie que soporta la barandilla. Altura barra intermedia: alternativamente y en correspondencia con la de mayor y menor altura de pasamanos 0,60 m; 0,55 m; 0,60 m; 0,55 m; etc., medidas sobre el pavimento que soporta la barandilla.

- 13.1.3.3-*Barandilla de red tensa tipo tenis sobre pies derechos por hincas en terrenos*

Especificación técnica general: Todo el sistema de protección con redes, cumplirá las Procedimientos Europeos EN/ISO convertidos en Procedimientos UNE según el cuadro siguiente:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

296

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Norma EN/ISO	Título	Norma Une
	Cuerdas de fibra para usos diversos.	
EN 919	Determinación de ciertas propiedades físicas y mecánicas.	UNE – EN 919: 1996
EN 9001	Sistemas de la Calidad. Modelo para el aseguramiento de la calidad en el diseño, el desarrollo, la producción, la instalación y el servicio posventa.	UNE – EN ISO 9001:2000
EN 9002	Sistemas de la Calidad. Modelo para el aseguramiento de la calidad en la producción, la instalación y el servicio posventa	UNE – EN ISO 9002:2000
ISO 554	Atmósferas normales para acondicionamiento o ensayo. especificaciones Parte 1: Redes de seguridad: requisitos de seguridad, métodos de ensayo y Parte 2: Requisitos de seguridad para la instalación de redes de seguridad	UNE 7520: 1994 2:1997-1998

Especificación técnica: Red barandilla conseguida con paños de redes tipo S, para ser utilizadas a modo de cierre, de lugares sujetos al riesgo de caída desde altura formadas por: pies derechos tubulares hincados en el terreno; anclajes para la inmovilización de sus extremos; paños de red tejidas al cuadro o al rombo de 10 x 10 cm. Bordeados por una cuerda perimetral tipo K, anudada en las cuatro esquinas del paño y enhebrada en las trencillas, todo ello fabricado con de olefine, cumpliendo la norma EN 1.263 - 1, etiquetadas "N - EN" por AENOR, o por otro organismo de certificación de normas de cualquiera de los Estados de la Unión Europea. Incluida parte proporcional de montaje, mantenimiento y retirada.

Claudio García Concepción – 42416963H
 Grado en Ingeniería Mecánica

297

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
 Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
 UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Paños de red:

Calidad: Serán nuevos, a estrenar.

Estarán fabricadas con poliamida 6-6 alta tenacidad, cumpliendo la norma EN 1.263 - 1, etiquetadas "N - EN" por AENOR. Tejidas al rombo o al cuadro de 100 x 100 mm, tipo A2 con energías mínimas de rotura de 2,3 kJ. Estarán bordeados de cuerda tipo K recibida a las esquinas del paño y enhebrada en las trencillas. Cada paño de red será servido de fábrica etiquetado certificado cumpliendo la norma EN 1.263 - 1, etiquetadas "N - EN" por AENOR, o por otro organismo de certificación de normas de cualquiera de los Estados de la Unión Europea.

Cuerda perimetral:

Calidad: Será nueva, a estrenar.

Cuerda perimetral continua tipo O, con una resistencia a la tracción de al menos 7,5 kN. Estarán fabricadas poliamida 6-6 alta tenacidad. Cada cuerda será servida de fábrica etiquetada certificada cumpliendo la norma EN 1.263 - 1, etiquetadas "N - EN" por AENOR, o por otro organismo de certificación de normas de cualquiera de los Estados de la Unión Europea.

Cuerdas de atado para suspensión a los pies derechos:

Calidad: Serán nuevas, a estrenar.

Cuerda de atado para suspensión tipo M, con una resistencia a la tracción de al menos 7,5 kN, protegida en sus extremos por fundas contra los deshilachamientos. Estarán fabricadas con poliamida 6-6 alta tenacidad. Cada cuerda será servida de fábrica etiquetada certificada cumpliendo la norma EN 1.263 - 1, etiquetadas "N - EN" por AENOR, o por otro organismo de certificación de normas de cualquiera de los Estados de la Unión Europea.

Cuerdas de unión; cosido de continuidad de los paños de red

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

298

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

instalados:

Calidad: Serán nuevas, a estrenar.

Cuerda de unión para cosido de paños tipo O, con una resistencia a la tracción de al menos 7,5 kN, dotadas de en sus dos extremos con fundas contra los deshilachamientos. Estarán fabricadas con poliamida 6-6 alta tenacidad. Cada cuerda será servida de fábrica etiquetada certificada cumpliendo la norma EN 1.263 - 1, etiquetadas "N - EN" por AENOR, o por otro organismo de certificación de normas de cualquiera de los Estados de la Unión Europea.

Cuerdas tensoras contra los vuelcos hacia el exterior.

Calidad: Serán nuevas, a estrenar.

Cuerda de cosido de paños tipo O, con una resistencia a la tracción de al menos 7,5 kN, dotadas de en sus dos extremos con fundas contra los deshilachamientos. Estarán fabricadas con poliamida 6-6 alta tenacidad. Cada cuerda será servida de fábrica etiquetada certificada cumpliendo la norma EN 1.263 - 1, etiquetadas "N - EN" por AENOR, o por otro organismo de certificación de normas de cualquiera de los Estados de la Unión Europea.

Pies derechos: Los soportes serán pies derechos por hincada directa en el terreno a golpe de mazo, dotados de ganchos para amarre de redes tipo tenis. Como norma general, se define un soporte cada 0,5 m., según se especifica en los planos. Los materiales constitutivos de los pies derechos serán tubos de diámetro de 4-0,2 cm, fabricados en acero pintado contra la corrosión. Tapado mediante tapa de acero soldada en su parte superior e inferior, esta última, instalada sobre un corte en bisel para facilitar la hincada a golpe de mazo. Dada la naturaleza del terreno, la hincada no será inferior a 2 a 2,5 m; por consiguiente la longitud en este caso será de 1,5 m.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Anclajes inferiores: Formados por redondos de acero corrugado doblado en frío, según el detalle de planos, recibidos hincados a golpe de mazo en el terreno cada 50 cm

13.1.4.- Viseras y marquesinas

Condiciones generales: El perímetro de la obra debe acotarse, dejando zonas de acceso protegidas mediante viseras resistentes contra posibles impactos por caídas de herramientas y/o materiales. El vuelo de la visera o marquesina estará relacionado con la altura del edificio o con la distancia que se prevea entre la zona de trabajo y el lugar a proteger. En ningún caso será inferior a 2,50 metros. La capacidad resistente de la visera o marquesina será proporcional a las cargas que previsiblemente puedan caer sobre ellas.

13.1.5.- Toldos

Condiciones generales: Se colocarán como medida complementaria durante los trabajos en fachadas con riesgos de caída de pequeños materiales y salpicaduras sobre la vía pública o sobre edificios y propiedades colindantes. Los sistemas de mallas tupidas quedarán prohibidos cuando lo que se pretenda evitar sean salpicaduras de agua o de cualquier otro líquido.

Todos los paños se sujetarán, por sus cuatro lados, a sistemas de andamiajes o elementos de la construcción, de forma que se evite su caída. En su disposición se tendrá en cuenta el riesgo de "efecto de vela" producido por los vientos fuertes.

13.1.6.- Anclajes para cinturones de seguridad

300

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Condiciones generales: La previsión de uso de cinturones de seguridad implicará la simultánea definición de puntos y sistema de anclaje de los mismos. En ningún momento, durante la obra, se improvisará sobre lugares y sistemas de dichos anclajes.

El lugar de colocación de los puntos de anclaje se realizará procurando que la longitud de la cuerda salvavidas del cinturón cubra la distancia más corta posible. Los puntos de anclaje serán capaces de resistir las tensiones o tirones a que pueda ser sometido en cada caso el cinturón, sin desprenderse. Antes de cada utilización se vigilarán sus condiciones de conservación.

13.1.7.- Redes de protección

Generalidades: horizontales o verticales según el caso, serán de poliamida con un diámetro mínimo de la cuerda de 4 mm. y una luz de malla máxima de 100x100 mm. La red irá provista de cuerda perimetral de poliamida de 12 mm., de diámetro como mínimo, convenientemente anclada a los elementos estructurales de la edificación de tal manera que pueda soportar, en el centro, un esfuerzo de hasta 150 Kg.

Actuaciones previas: Para evitar improvisaciones, se estudiarán los puntos en los que se va a fijar cada elemento portante, de modo que mientras se ejecuta la estructura, se colocarán los elementos de sujeción previstos con anterioridad. El diseño se realizará de modo que la posible altura de caída de un operario sea la menor posible y, en cualquier caso, siempre inferior a 5 metros. Se vigilará, expresamente, que no queden huecos ni en la unión entre dos paños ni en su fijación, por su parte inferior, con la estructura. Tanto para el montaje como para el

301

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

desmontaje, los operarios que realicen estas operaciones usarán cinturones de seguridad, tipo "anticaídas". Para ello se habrán determinado previamente sus puntos de anclaje.

Actuaciones durante los trabajos: En ningún caso se comenzarán los trabajos sin que se haya revisado por parte del responsable del seguimiento de la seguridad el conjunto del sistema de redes. El tiempo máximo de permanencia de los paños de red será el estimado por el fabricante como "vida estimada media". Después de cada impacto importante o tras su uso continuado en recogida de pequeños materiales, se comprobará el estado del conjunto: soportes, nudos, uniones y paños de red. Los elementos deteriorados que sean localizados en tal revisión serán sustituidos de inmediato.

Se comprobará el estado de los paños de red tras la caída de chispas procedentes de los trabajos de soldadura, sustituyendo de inmediato los elementos deteriorados. Los pequeños elementos o materiales y herramientas que caigan sobre las redes se retirarán tras la finalización de cada jornada de trabajo. Bajo ningún concepto se retirarán las redes sin haber concluido todos los trabajos de ejecución de estructura, salvo autorización expresa del responsable del seguimiento de la seguridad y tras haber adoptado soluciones alternativas a estas protecciones.

Condiciones posteriores a los trabajos: Una vez desmanteladas las redes del lugar de utilización, deberán recogerse y ser guardadas en almacén adecuado. Este almacenaje incluirá el de todos los elementos constitutivos del sistema de redes. Las condiciones del almacenaje, en cuanto a aislamientos de zonas húmedas, de las inclemencias del tiempo y del deterioro que puedan causarle otros elementos, serán las estipuladas en el correspondiente apartado de este

302

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Pliego.

13.2.- Equipos de protección individual (epi)

13.2.1.- Generalidades

El presente apartado de este Pliego se aplicará a los equipos de protección individual, en adelante denominados EPI, al objeto de fijar las exigencias esenciales de sanidad y seguridad que deben cumplir para preservar la salud y garantizar la seguridad de los usuarios en la obra. Sólo podrán disponerse en obra y ponerse en servicio los EPI que garanticen la salud y la seguridad de los usuarios sin poner en peligro ni la salud ni la seguridad de las demás personas o bienes, cuando su mantenimiento sea adecuado y cuando se utilicen de acuerdo con su finalidad.

A los efectos de este Pliego de Condiciones se considerarán conformes a las exigencias esenciales mencionadas los EPI que lleven la marca "CE" y, de acuerdo con las categorías establecidas en las disposiciones vigentes. Hasta tanto no se desarrolle o entre plenamente en vigor la comercialización de los EPI regulados por las disposiciones vigentes, podrán utilizarse los EPI homologados con anterioridad, según las normas del Mº de Trabajo que, en su caso, les hayan sido de aplicación.

13.2.2.- Exigencias esenciales de sanidad y seguridad

Requisitos de alcance general aplicables a todos los EPI

Los EPI deberán garantizar una protección adecuada contra los riesgos. Los EPI reunirán las condiciones normales de uso previsibles a que estén destinados, de modo que el usuario tenga una protección

303

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

apropiada y de nivel tan elevado como sea posible. El grado de protección óptimo que se deberá tener en cuenta será aquel por encima del cual las molestias resultantes del uso del EPI se opongan a su utilización efectiva mientras dure la exposición al peligro o el desarrollo normal de la actividad. Cuando las condiciones de empleo previsibles permitan distinguir diversos niveles de un mismo riesgo, se deberán tomar en cuenta clases de protección adecuadas en el diseño del EPI.

Los EPI a utilizar, en cada caso, no ocasionarán riesgos ni otros factores de molestia en condiciones normales de uso. Los materiales de que estén compuestos los EPI y sus posibles productos de degradación no deberán tener efectos nocivos en la salud o en la higiene del usuario. Cualquier parte de un EPI que esté en contacto o que pueda entrar en contacto con el usuario durante el tiempo que lo lleve estará libre de asperezas, aristas vivas, puntas salientes, etc., que puedan provocar una excesiva irritación o que puedan causar lesiones.

Los EPI ofrecerán los mínimos obstáculos posibles a la realización de gestos, a la adopción de posturas y a la percepción de los sentidos. Por otra parte, no provocarán gestos que pongan en peligro al usuario o a otras personas. Los EPI posibilitarán que el usuario pueda ponérselos lo más fácilmente posible en la postura adecuada y puedan mantenerse así durante el tiempo que se estime se llevarán puestos, teniendo en cuenta los factores ambientales, los gestos que se vayan a realizar y las posturas que se vayan a adoptar. Para ello, los EPI se adaptarán al máximo a la morfología del usuario por cualquier medio adecuado, como pueden ser sistemas de ajuste y fijación apropiados o una variedad suficiente de tallas y números.

Los EPI serán lo más ligeros posible, sin que ello perjudique a su solidez de fabricación ni obstaculice su eficacia. Además de satisfacer los requisitos complementarios específicos para garantizar una

304

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

protección eficaz contra los riesgos que hay que prevenir, los EPI para algunos riesgos específicos tendrán una resistencia suficiente contra los efectos de los factores ambientales inherentes a las condiciones normales de uso. Antes de la primera utilización en la obra de cualquier EPI, habrá de contarse con el folleto informativo elaborado y entregado obligatoriamente por el fabricante, donde se incluirá, además del nombre y la dirección del fabricante y/o de su mandatario en la Comunidad Económica Europea, toda la información útil sobre:

- Instrucciones de almacenamiento, uso, limpieza, mantenimiento, revisión y desinfección. Los productos de limpieza, mantenimiento o desinfección aconsejados por el fabricante no deberán tener, en sus condiciones de utilización, ningún efecto nocivo ni en los EPI ni en el usuario.
- Rendimientos alcanzados en los exámenes técnicos dirigidos a la verificación de los grados o clases de protección de los EPI.
- Accesorios que se pueden utilizar en los EPI y características de las piezas de repuesto adecuadas.
- Clases de protección adecuadas a los diferentes niveles de riesgo y límites de uso correspondientes.

Fecha o plazo de caducidad de los EPI o de algunos de sus componentes.

Tipo de embalaje adecuado para transportar los EPI.

Este folleto de información estará redactado de forma precisa, comprensible y, por lo menos, en la lengua oficial del Estado español, debiéndose encontrar a disposición del responsable del seguimiento del P.S.H.

13.2.3.- Exigencias complementarias comunes a varios tipos o clases de epi

Cuando los EPI lleven sistema de ajuste, durante su uso, en condiciones normales y una vez ajustados, no podrán desajustarse salvo

305

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

por la voluntad del usuario. Los EPI que cubran las partes del cuerpo que hayan de proteger estarán, siempre que sea posible, suficientemente ventilados, para evitar la transpiración producida por su utilización; en su defecto, y si es posible, llevarán dispositivos que absorban el sudor.

Los EPI del rostro, ojos o vías respiratorias limitarán lo menos posible el campo visual y la visión del usuario. Los sistemas oculares de estos tipos de EPI tendrán un grado de neutralidad óptica que sea compatible con la naturaleza de las actividades más o menos minuciosas y/o prolongadas del usuario.

Si fuera necesario, se tratarán o llevarán dispositivos con los que se pueda evitar el empañamiento. Los modelos de EPI destinados a los usuarios que estén sometidos a una corrección ocular deberán ser compatibles con la utilización de gafas o lentillas correctoras.

Cuando las condiciones normales de uso entrañen un especial riesgo de que el EPI sea enganchado por un objeto en movimiento y se origine por ello un peligro para el usuario, el EPI tendrá un umbral adecuado de resistencia por encima del cual se romperá alguno de sus elementos constitutivos para eliminar el peligro.

Cuando lleven sistemas de fijación y extracción, que los mantengan en la posición adecuada sobre el usuario o que permitan quitarlos, serán de manejo fácil y rápido. En el folleto informativo que entregue el fabricante, con los EPI de intervención en las situaciones muy peligrosas a que se refiere el presente Pliego, se incluirán, en particular, datos destinados al uso de personas competentes,

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

306

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

entrenadas y cualificadas para interpretarlos y hacer que el usuario los aplique.

En el folleto figurará, además, una descripción del procedimiento que habrá que aplicar para comprobar sobre el usuario equipado que su EPI está correctamente ajustado y dispuesto para funcionar. Cuando el EPI lleve un dispositivo de alarma que funcione cuando no se llegue al nivel de protección normal, éste estará diseñado y dispuesto de tal manera que el usuario pueda percibirlo en las condiciones de uso para las que el EPI se haya comercializado. Cuando por las dimensiones reducidas de un EPI (o componentes de EPI) no se pueda inscribir toda o parte de la marca necesaria, habrá de incluirla en el embalaje y en el folleto informativo del fabricante.

Los EPI diseñados para condiciones normales de uso, en que sea necesario señalar individual y visualmente la presencia del usuario, deberán incluir uno o varios dispositivos o medios, oportunamente situados, que emitan un resplandor visible, directo o reflejado, de intensidad luminosa y propiedades fotométricas y colorimétricas adecuadas. Cualquier EPI que vaya a proteger al usuario contra varios riesgos que puedan surgir simultáneamente responderá a los requisitos básicos específicos de cada uno de estos riesgos.

13.2.4.- Exigencias complementarias específicas de riesgos a prevenir

Protección contra golpes mecánicos

Los EPI adaptados a este tipo de riesgos deberán poder amortiguar los efectos de un golpe, evitando, en particular, cualquier lesión producida por aplastamiento o penetración de la parte protegida,

307

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

por lo menos hasta un nivel de energía de choque por encima del cual las dimensiones o la masa excesiva del dispositivo amortiguador impedirían un uso efectivo de los EPI durante el tiempo que se calcule haya que llevarlos.

Caídas de personas

Las suelas del calzado adaptado a la prevención de resbalones deberán garantizar una buena adherencia por contacto o por rozamiento, según la naturaleza o el estado del suelo. Los EPI destinados para prevenir las caídas desde alturas, o sus efectos, llevarán un dispositivo de agarre y sostén del cuerpo y un sistema de conexión que pueda unirse a un punto de anclaje seguro.

Serán de tal manera que, en condiciones normales de uso, la desnivelación del cuerpo sea lo más pequeña posible para evitar cualquier golpe contra un obstáculo, y la fuerza de frenado sea tal que no pueda provocar lesiones corporales ni la apertura o rotura de un componente de los EPI que pudiese provocar la caída del usuario.

Deberán, además, garantizar, una vez producido el frenado, una postura correcta del usuario que le permita, llegado el caso, esperar auxilio. El fabricante deberá precisar, en particular, en su folleto informativo, todo dato útil referente a:

Las características requeridas para el punto de anclaje seguro, así como la "longitud residual mínima" necesaria del elemento de amarre por debajo de la cintura del usuario.

La manera adecuada de llevar el dispositivo de agarre y sostén

308

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

del cuerpo y de unir su sistema de conexión al punto de anclaje seguro.

Vibraciones mecánicas

Los EPI que prevengan los efectos de las vibraciones mecánicas deberán amortiguar adecuadamente las vibraciones nocivas para la parte del cuerpo que haya que proteger. El valor eficaz de las aceleraciones que estas vibraciones transmitan al usuario nunca deberá superar los valores límite recomendados en función del tiempo de exposición diario máximo predecible de la parte del cuerpo que haya que proteger.

Protección contra la compresión (estática) de una parte del cuerpo. Los EPI que vayan a proteger una parte del cuerpo contra esfuerzos de compresión (estática) deberán amortiguar sus efectos para evitar lesiones graves o afecciones crónicas.

Protección contra agresiones físicas (rozamientos, pinchazos, cortes, mordeduras)

Los materiales y demás componentes de los EPI que vayan a proteger todo o parte del cuerpo contra agresiones mecánicas, como rozamientos, pinchazos, cortes o mordeduras, se elegirán, diseñarán y dispondrán de tal manera que estos EPI ofrezcan una resistencia a la abrasión, a la perforación y al corte adecuada a las condiciones normales de uso.

Protección contra los efectos nocivos del ruido

Los EPI de prevención contra los efectos nocivos del ruido deberán atenuarlo para que los niveles sonoros equivalentes, percibidos por el usuario, no superen nunca los valores límite de exposiciones

309

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

diarias prescritas en las disposiciones vigentes y relativas a la protección de los trabajadores frente a los riesgos derivados de la exposición al ruido durante el trabajo. Todo EPI deberá llevar una etiqueta que indique el grado de atenuación acústica y el valor del índice de comodidad que proporciona el EPI y, en caso de no ser posible, la etiqueta se colocará en su embalaje.

Protección contra el calor y/o el fuego

Los EPI que vayan a proteger total o parcialmente el cuerpo contra los efectos del calor y/o el fuego deberán disponer de una capacidad de aislamiento térmico y de una resistencia mecánica adecuados a las condiciones normales de uso. Los materiales y demás componentes de EPI que puedan entrar en contacto accidental con una llama y los que entren en la fabricación de equipos de lucha contra el fuego se caracterizarán, además, por tener un grado de inflamabilidad que corresponda al tipo de riesgos a los que puedan estar sometidos en las condiciones normales de uso. No deberán fundirse por la acción de una llama ni contribuir a propagarla.

Protección contra el frío

Los EPI destinados a preservar de los efectos del frío todo el cuerpo o parte de él deberán tener una capacidad de aislamiento térmico y una resistencia mecánica adaptadas a las condiciones normales de uso para las que se hayan comercializado.

Los materiales constitutivos y demás componentes de los EPI adecuados para la protección contra el frío deberán caracterizarse por un coeficiente de transmisión de flujo térmico incidente tan bajo como lo exijan las condiciones normales de uso. Los materiales y otros

310

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

componentes flexibles de los EPI destinados a usos en ambientes fríos deberán conservar el grado de flexibilidad adecuado a los gestos que deban realizarse y a las posturas que hayan de adoptarse. En las condiciones normales de uso:

El flujo transmitido al usuario a través de su EPI deberá ser tal que el frío acumulado durante el tiempo que se lleve el equipo en todos los puntos de la parte del cuerpo que se quiere proteger, comprendidas aquí las extremidades de los dedos de las manos y los pies, no alcance en ningún caso el umbral del dolor ni el de posibilidad de cualquier daño para la salud.

Los EPI impedirán, en la medida de lo posible, que penetren líquidos como, por ejemplo, el agua de lluvia y no originarán lesiones a causa de contactos entre su capa protectora fría y el usuario.

Cuando los EPI incluyan un equipo de protección respiratoria, éste deberá cumplir, en las condiciones normales de uso, la función de protección que le compete.

Protección contra descargas eléctricas

Los EPI que vayan a proteger total o parcialmente el cuerpo contra los efectos de la corriente eléctrica tendrán un grado de aislamiento adecuado a los valores de las tensiones a las que el usuario pueda exponerse en las condiciones más desfavorables predecibles. Para ello, los materiales y demás componentes de estos tipos de EPI se elegirán y dispondrán de tal manera que la corriente de fuga, medida a través de la cubierta protectora en condiciones de prueba en las que se utilicen tensiones similares a las que puedan darse "in situ". sea lo más baja posible y siempre inferior a un valor convencional máximo admisible en correlación con el umbral de tolerancia.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los tipos de EPI que vayan a utilizarse exclusivamente en trabajos o maniobras en instalaciones con tensión eléctrica, o que puedan llegar a estar bajo tensión, llevarán, al igual que en su cobertura protectora, una marca que indique, especialmente, el tipo de protección y/o la tensión de utilización correspondiente, el número de serie y la fecha de fabricación; los EPI llevarán, además, en la parte externa de la cobertura protectora, un espacio reservado al posterior marcado de la fecha de puesta en servicio y las fechas de las pruebas o controles que haya que llevar a cabo periódicamente

Protección contra las radiaciones

Radiaciones no ionizantes: Los EPI que vayan a proteger los ojos contra los efectos agudos o crónicos de las fuentes de radiaciones no ionizantes deberán absorber o reflejar la mayor parte de la energía radiada en longitudes de onda nocivas, sin alterar, por ello, excesivamente la transmisión de la parte no nociva del espectro visible, la percepción de los contrastes y la distinción de los colores, cuando lo exijan las condiciones normales de uso

Para ello, los protectores oculares estarán diseñados y fabricados para poder disponer, en particular, de un factor espectral de transmisión en cada onda nociva tal, que la que la densidad de iluminación energética de la radiación que pueda llegar al ojo del usuario a través del filtro sea lo más baja posible y no supere nunca el valor límite de exposición máxima admisible. Además, los protectores oculares no se deteriorarán ni perderán sus propiedades al estar sometidos a los efectos de la radiación emitida en las condiciones normales de uso y cada ejemplar que se comercialice tendrá un número de grado de protección al que corresponderá la curva de la distribución espectral de

312

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

su factor de transmisión

Los oculares adecuados a fuentes de radiación del mismo tipo estarán clasificados por números de grados de protección ordenados de menor a mayor y el fabricante presentará en su folleto informativo, en particular, las curvas de transmisión por las que se pueda elegir el EPI más adecuado, teniendo en cuenta los factores inherentes a las condiciones efectivas de uso, como la distancia en relación con la fuente y la distribución espectral de la energía radiada a esta distancia. Cada ejemplar ocular filtrante llevará inscrito por el fabricante el número de grado de protección.

Radiaciones ionizantes: Los materiales constitutivos y demás componentes de los EPI destinados a proteger todo o parte del cuerpo contra el polvo, gas, líquidos radiactivos o sus mezclas, se elegirán, diseñarán y dispondrán de tal manera que los equipos impidan eficazmente la penetración de contaminantes en condiciones normales de uso. El aislamiento exigido se podrá obtener impermeabilizando la cobertura protectora y/o con cualquier otro medio adecuado, como, por ejemplo, los sistemas de ventilación y de presurización que impidan la retrodifusión de estos contaminantes, dependiendo de la naturaleza o del estado de los contaminantes.

Cuando haya medidas de descontaminación que sean aplicables a los EPI, éstos deberán poder ser objeto de las mismas, sin que ello impida que puedan volver a utilizarse durante todo el tiempo de duración que se calcule para este tipo de equipos. Los materiales constitutivos y demás componentes de estos tipos de EPI se elegirán y dispondrán de tal manera que el nivel de protección del usuario sea tan alto como lo exijan las condiciones normales de uso sin que obstaculicen los gestos, posturas o desplazamientos de este último hasta tal punto que tenga que aumentar el tiempo de exposición. Los EPI llevarán una marca de

313

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

señalización que indique la índole y el espesor del material o materiales, constitutivos y apropiados en condiciones normales de uso.

Protección contra sustancias peligrosas y agentes infecciosos

Los EPI que vayan a proteger las vías respiratorias deberán permitir que el usuario disponga de aire respirable cuando esté expuesto a una atmósfera contaminada y/o cuya concentración de oxígeno sea insuficiente. El aire respirable que proporcione este EPI al usuario se obtendrá por los medios adecuados: por ejemplo, filtrando el aire contaminado a través del dispositivo o medio protector o canalizando el aporte procedente de una fuente no contaminada.

Los materiales constitutivos y demás componentes de estos tipos de EPI se elegirán, diseñarán y dispondrán de tal manera que se garanticen la función y la higiene respiratoria del usuario de forma adecuada durante el tiempo que se lleve puesto en las condiciones normales de empleo. El grado de estanqueidad de la pieza facial, las pérdidas de carga en la inspiración y, en los aparatos filtrantes, la capacidad depurativa serán tales que, en una atmósfera contaminada, la penetración de los contaminantes sea lo suficientemente débil como para no dañar la salud o la higiene del usuario.

Los EPI llevarán la marca de identificación del fabricante y el detalle de las características propias de cada tipo de equipo que, con las instrucciones de utilización, permitan a un usuario entrenado y cualificado utilizarlos de modo adecuado. En el caso de los aparatos filtrantes, se dispondrá de folleto informativo en que se indique la fecha límite de almacenamiento del filtro nuevo y las condiciones de conservación, en su embalaje original.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los EPI cuya misión sea evitar los contactos superficiales de todo o parte del cuerpo con sustancias peligrosas y agentes infeccioso impedirán la penetración o difusión de estas sustancias a través de la cobertura protectora, en las condiciones normales de uso para las que estos EPI se hayan comercializado. Con este fin, los materiales constitutivos y demás componentes de estos tipos de EPI se elegirán, diseñarán y dispondrán de tal manera que, siempre que sea posible, garanticen una estanqueidad total que permita, si es necesario, un uso cotidiano que eventualmente pueda prolongarse o, en su defecto, una estanqueidad limitada que exija que se restrinja el tiempo que haya que llevarlo puesto.

Cuando, por su naturaleza y por las condiciones normales de aplicación, algunas sustancias peligrosas o agentes infecciosos tengan un alto poder de penetración que implique que los EPI adecuados dispongan de un período de tiempo de protección limitado, éstos deberán ser sometidos a pruebas convencionales que permitan clasificarlos de acuerdo con su eficacia. Los EPI considerados conformes a las especificaciones de prueba llevarán una marca en la que se indique, en particular, los nombres o, en su defecto, los códigos de las sustancias utilizadas en las pruebas y el tiempo de protección convencional correspondiente. Además, se mencionará en su folleto informativo el significado de los códigos, si fuere necesario; la descripción detallada de las pruebas convencionales y cualquier dato que sirva para determinar el tiempo máximo admisible de utilización en las distintas condiciones previsibles de uso.

14.-CONDICIONES PARTICULARES DE LAS SEÑALIZACIONES

14.1.- Normas generales

El empresario deberá establecer un sistema de señalización de

315

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

seguridad a efectos de llamar la atención de forma rápida e inteligible sobre objetos y situaciones susceptibles de provocar peligros determinados, así como para indicar el emplazamiento de dispositivos y equipos que tengan importancia desde el punto de vista de seguridad. La puesta en práctica del sistema de señalización no dispensará, en ningún caso, de la adopción por el contratista de los medios de protección indicados en el presente Estudio. Se deberá informar a todos los trabajadores, de manera que tengan conocimiento del sistema de señalización establecido.

En el sistema de señalización se adoptarán las exigencias reglamentarias para el caso, según la legislación vigente y nunca atendiendo a criterios caprichosos. Aquellos elementos que no se ajusten a tales exigencias normativas no podrán ser utilizados en la obra. Aquellas señales que no cumplan con las disposiciones vigentes sobre señalización de los lugares de trabajo no podrán ser utilizadas en la obra. El material constitutivo de las señales (paneles, conos de balizamiento, letreros, etc.) será capaz de resistir tanto las inclemencias del tiempo como las condiciones adversas de la obra.

La fijación del sistema de señalización de la obra se realizará de modo que se mantenga en todo momento estable. El Plan de Seguridad desarrollará los sistemas de fijación según los materiales previstos a utilizar, quedando reflejado todo el sistema de señalización a adoptar.

14.2.-Señalización de las vías de circulación

Las vías de circulación, en el recinto de la obra, por donde transcurran máquinas y vehículos deberán estar señalizadas de acuerdo con lo establecido por la vigente normativa sobre circulación en carretera.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

316

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

14.3.-Personal auxiliar de los maquinistas para labores de señalización

Cuando un maquinista realice operaciones o movimientos en los que existan zonas que queden fuera de su campo de visión y por ellos deban pasar personas u otros vehículos, se empleará a una o varias personas para efectuar señales adecuadas, de modo que se eviten daños a los demás. Tanto maquinistas como personal auxiliar para señalización de las maniobras serán instruidos y deberán conocer el sistema de señales previamente establecido y normalizado.

14.4.- Iluminación artificial

En las zonas de trabajo que carezcan de iluminación natural, ésta sea insuficiente o se proyecten sombras que dificulten las operaciones laborales o la circulación, se empleará iluminación artificial. Las intensidades mínimas de iluminación para los distintos trabajos, serán:

- Patios, galerías y lugares de paso: 20 lux
- Zonas de carga y descarga: 50 lux
- Almacenes, depósitos, vestuarios y aseos: 100 lux
- Trabajos con máquinas: 200 lux
- Zonas de oficinas: 300 a 500 lux

15.-CONDICIONES PARA EL ESTABLECIMIENTO DE CRITERIOS DE MEDICIÓN Y VALORACIÓN

15.1.- Criterios generales

Los criterios de medición y valoración a adoptar en obra serán los marcados en los precios descompuestos de este Estudio o, en segundo lugar, en el presente Pliego, atendándose, en su defecto, a lo establecido al respecto por la Fundación Codificación y Banco de Precios de la Construcción en la publicación vigente en el momento de

317

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

redactar este Estudio.

No se considerará como coste de Seguridad la "ropa de trabajo", incluida en el coste horario de mano de obra, evaluándose el mono tradicional, chaqueta, pantalón y la estipulada en el convenio colectivo en vigor.

Los elementos o medios que sean necesarios para la correcta ejecución de unidades de obra, que cumplan a la vez funciones de seguridad, así como los precisos para los trabajos posteriores de reparación, conservación, entretenimiento y mantenimiento de la obra objeto del proyecto de ejecución se considerarán incluidos en los precios descompuestos de las distintas unidades de obra de dicho proyecto.

Las máquinas, equipos, instalaciones y medios auxiliares serán aptos para cumplir su función y habrán de cumplir las normas de seguridad obligatorias, por lo que el coste de seguridad de los mismos se considerará incluido en sus precios elementales o auxiliares.

Las protecciones de las instalaciones eléctricas provisionales de obra (tomas de tierra, diferenciales, magnetotérmicos, etc.) se considerarán incluidas en el concepto "instalaciones y construcciones provisionales" de costes indirectos.

Las pólizas de seguros se considerarán gastos generales y su exigencia estará supeditada a lo que fijen las estipulaciones contractuales. El personal directivo o facultativo con misiones generales de seguridad en la empresa se considerará incluido en gastos generales de empresa. Los gastos de estudio y planificación previa realizados por

318

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

la empresa se considerarán gastos generales e incluidos en el porcentaje correspondiente.

15.2.- Precios elementales

15.2.1.-Precios a pie de obra. Conceptos integrantes

Los precios elementales que figuran en el presente Estudio de Seguridad y Salud están referidos a elementos puestos a pie de obra, es decir descargados y apilados o almacenados en obra, por lo que, además del coste de adquisición, comprenden los costes relativos a la mano de obra que interviene en su descarga y apilado o almacenaje. Se consideran también incluidas en ellas las pérdidas producidas por todos los conceptos en todas las operaciones y manipulaciones precisas hasta situar el material en el lugar de acopio o recepción en obra.

En los costes de adquisición de los elementos elaborados se considerarán incluidos todos los gastos producidos en su elaboración y, entre todos ellos, la mano de obra necesaria para la confección del elemento. También se incluyen en este concepto la mano de obra requerida para reparar o ajustar en obra las distintas partes o piezas del elemento, en su caso, y la relativa a croquis y toma de datos.

En los precios de aquellos materiales que intervienen en la composición, así como en los de aquellos elementos que vienen exigidos por normas de obligado cumplimiento, se considerará incluida la parte proporcional de los costes de ejecución de los ensayos y pruebas preceptivas. El desmontaje y transporte de los elementos que integran las protecciones colectivas y señalizaciones se considerarán incluidas en sus precios elementales.

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

15.2.2.- Definición de calidad

Los precios elementales del presente Estudio de Seguridad y Salud están determinados y definidos por sus cualidades y características técnicas, completadas con las especificaciones que figuran en los epígrafes de los precios descompuestos.

Por tanto, se considerarán válidos para cualquiera de los productos o marcas comerciales que cumplan con tales cualidades y con las condiciones establecidas en este Pliego. El empresario está obligado a recabar de los suministradores que cumplan dichos requisitos, cualquiera que sea su procedencia, que le provean de esos precios.

Aunque no figure expresamente indicado en la descripción de los precios, para aquellos elementos sujetos a normas o instrucciones de obligado cumplimiento promulgadas por la Administración y que versen sobre condiciones y/o homologaciones que han de reunir, el precio de los mismos implicará la adecuación a dichas exigencias, sin perjuicio de las que independientemente se establezcan en el presente Estudio.

Los precios de las protecciones personales están referidos a elementos homologados, según la normativa obligatoria vigente, salvo especificación en contrario.

15.2.3.- Precios elementales instrumentales

El precio elemental "material complementario o piezas especiales" se referirá a materiales y elementos accesorios que complementan la

320

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

unidad. El denominado "pequeño material" agrupará aquellos materiales que intervienen en cantidades de poca entidad.

El precio elemental denominado "trabajos complementarios" recogerá las siguientes actividades relacionadas con las unidades de la Seguridad y Salud:

- Desmonte, apilado, carga y transporte a almacén de aquellos elementos que son susceptibles de volver a ser utilizados.
- Derribo y transporte a vertedero de los elementos no aprovechables.
- Conexiones y acometidas de las instalaciones provisionales.
- Colocación y montaje de amueblamientos de locales de servicios.
- Cualquier otra actividad análoga a las reseñadas y considerada como accesoria de la unidad de que se trate.

15.3.- Precios auxiliares

Todos los precios auxiliares de materiales estarán referidos a costes de elaboración o confección de la unidad de que se trate, independientemente de los procedimientos seguidos para ello. Son, por tanto, aplicables cualquiera que sea la tecnología utilizada y se elaboren en obra o fuera de ella.

En los precios auxiliares de aquellas unidades que sean exigidos por normas de obligado cumplimiento, se considerará incluida la parte proporcional de los costes de ejecución de los ensayos, análisis y pruebas preceptivas.

15.4.- Precios descompuestos

15.4.1.- Definición y descripción

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

321

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

El precio descompuesto de ejecución material condicionará la ejecución o disposición de la unidad de que se trate, de acuerdo con la definición y descripción del epígrafe correspondiente, completada siempre con las especificaciones y estipulaciones fijadas en los demás documentos del presente Estudio de Seguridad y Salud

Serán, además de los expresados en el epígrafe del precio, los fijados en el resto de los documentos de este Estudio, atendiendo al orden de prelación establecido en el presente Pliego. Las unidades a que se refieren los precios descompuestos de este Estudio de Seguridad y Salud están definidas por las cualidades y características técnicas especificadas en los epígrafes correspondientes, completadas con las fijadas en el resto de los documentos del Estudio. Serán considerados, por tanto, válidos los precios para cualquier sistema, procedimiento o producto del mercado que se ajuste a tales especificaciones.

15.4.2.-Referencias a normas

Las referencias a normas, instrucciones, reglamentos u otras disposiciones implican que el precio de la unidad de que se trate habrá de ejecutarse según lo preceptuado en las mismas, cumpliendo todas sus exigencias, tanto en lo que se refiere a proceso de ejecución como a condiciones requeridas para los materiales y demás elementos componentes de la unidad.

En caso de contradicción entre cualquier especificación del epígrafe que define la unidad y las normas a que se haga referencia, prevalecerá la que demande mayores exigencias. Deberá entenderse, en cualquier caso, que las normas o instrucciones aludidas completan o complementan la definición del epígrafe, al igual que el resto de los

322

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

documentos del Estudio.

Quando se haga referencia expresa, de modo genérico, a una norma, sin indicar el apartado concreto de la misma, deberá considerarse que la unidad habrá de ser ejecutada de acuerdo con la parte de dicha norma que le sea de aplicación o que se asemeje a ella.

Quando se trate de unidades que vengan obligadas a cumplir determinados requisitos normativos por disposiciones legales vigentes y se hubiesen omitido en los epígrafes de sus precios correspondientes las referencias a dichas normas o figurasen otras ya derogadas o que no sean de aplicación a las unidades de que se trate, se considerará siempre que el precio presupone la adecuación a tales disposiciones en vigor.

15.4.3.- Inclusiones

Todos los trabajos, medios, materiales y elementos que sean necesarios para la correcta ejecución y acabado de cualquier unidad se considerarán incluidos en el precio de la unidad, aunque no figuren todos ellos especificados en la descomposición o descripción de los precios.

Todos los gastos que por su concepto sean asimilables a cualesquiera de los que corresponden a costes indirectos se considerarán siempre incluidos en los precios de las unidades. En el precio de cada unidad se considerarán incluidos, aunque no figuren especificados, todos los gastos necesarios para su uso y utilización.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

323

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

En los epígrafes en que se emplee la expresión "desmontado", ésta debe interpretarse como una actividad que incluye el posible aprovechamiento del material por parte del empresario.

Los precios confeccionados en base al plazo de ejecución de las obras y/o su número óptimo de utilizaciones se considerarán válidos para cualquier supuesto de aprovechamiento (alquiler o amortización).

15.4.4.- Costes de ejecución material

El importe de ejecución material de cada unidad de Seguridad y Salud es igual a la suma de los costes directos e indirectos precisos para su ejecución o disposición en obra.

Se considerarán costes directos todos aquellos gastos de ejecución relativos a los materiales, elementos, mano de obra, maquinaria y medios e instalaciones que intervengan directamente en la ejecución o puesta a disposición de la obra de unidades concretas y sean directamente imputables a las mismas.

Se considerarán costes indirectos todos aquellos gastos de ejecución que no sean directamente imputables a unidades concretas, sino al conjunto o a parte de la obra y que resulten de difícil imputación o asignación a determinadas unidades.

El porcentaje cifrado para los costes indirectos a cargar sobre los costes directos de cada unidad será único e igual para todos ellos, se trate de unidades de obra o de unidades de seguridad y salud, e incluirá para ambos los mismos conceptos.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

324

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

15.5.-Criterios de medición

15.5.1.- Formas de medir

La forma de medición a seguir para cada una de las unidades de seguridad y salud será la especificada en el epígrafe que define cada precio descompuesto.

15.5.2.- Orden de prelación

El orden de prelación a seguir para la medición de las unidades de Seguridad y Salud será el siguiente:

Criterio fijado en el epígrafe que define cada precio descompuesto.

Criterios establecidos en este Pliego de Condiciones.

Criterios marcados por el Banco de Precios del Colegio Oficial de Ingenieros Industriales de Canarias, vigente sobre la materia en el momento de redactar el presente Estudio de Seguridad y Salud.

En caso de dudas o discrepancias interpretativas sobre los criterios establecidos, le corresponderá al responsable del seguimiento y control del Plan de Seguridad y Salud tomar las decisiones que estime al respecto.

16.-CONDICIONES DE ÍNDOLE ECONÓMICA

16.1.-Plan de seguridad y salud

En el Plan de Seguridad y Salud se recogerán todas las necesidades derivadas del cumplimiento de las disposiciones

325

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

obligatorias vigentes en materia de Seguridad y Salud para las obras objeto del proyecto de ejecución y las derivadas del cumplimiento de las prescripciones recogidas en el presente Estudio, sean o no suficientes las previsiones económicas contempladas en el mismo.

Aunque no se hubiesen previsto en este Estudio de Seguridad y Salud todas las medidas y elementos necesarios para cumplir lo estipulado al respecto por la normativa vigente sobre la materia y por las normas de buena construcción para la obra a que se refiere el proyecto de ejecución, el empresario vendrá obligado a recoger en el Plan de Seguridad y Salud cuanto sea preciso a tal fin, sin que tenga derecho a percibir mayor importe que el fijado en el presupuesto del presente Estudio, afectado, en su caso, de la baja de adjudicación.

Las mediciones, calidades y valoraciones recogidas en este Estudio podrán ser modificadas o reemplazadas por alternativas propuestas por el Contratista en el Plan de Seguridad y Salud, siempre que ello no suponga variación del importe total previsto a la baja y que sean autorizadas por el Coordinador de Seguridad y Salud.

16.2.-Certificaciones

Salvo que las normas vigentes sobre la materia o bien las estipulaciones del presente Pliego de Cláusulas fijadas en el contrato de las obras dispongan otra cosa, el abono de las unidades de Seguridad y Salud se efectuará de cualquiera de las dos formas siguientes:

- De forma porcentual sobre el importe de la obra ejecutada en el período que se certifique donde el porcentaje a aplicar será, el que resulte de dividir el importe del presupuesto vigente de ejecución material de las unidades de Seguridad y Salud entre el importe del presupuesto de ejecución material de las unidades de obra, también

326

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

vigente en cada momento, multiplicado por cien.

- Mediante certificaciones por el sistema del servicio total prestado por la unidad de Seguridad y Salud correspondiente. Es decir, cada partida de seguridad y salud se abonará cuando haya cumplido totalmente su función o servicio a la obra en su conjunto, o a la parte de ésta para la que se requiere, según se trate.

Para efectuar el abono de la forma indicada, se aplicarán los importes de las partidas que procedan, reflejados en el Plan de Seguridad y Salud, que deberán ser coincidentes con los de las partidas del Estudio de Seguridad y Salud, equivalentes a las mismas.

Para que sea procedente el abono, mediante cualquiera de las formas anteriormente reseñadas, se requerirá con carácter previo, haber sido ejecutadas y dispuestas en obra, de acuerdo con las previsiones establecidas en el Estudio de Seguridad y Salud, con las fijadas en el Plan o con las exigidas por la normativa vigente, las medidas de seguridad y salud que correspondan al período a certificar.

La facultad sobre la procedencia de los abonos que se trate de justificar corresponde al Coordinador de Seguridad y Salud.

Para el abono de las partidas correspondientes a la formación específica de los trabajadores en materia de Seguridad y Salud, reconocimientos médicos, seguimiento y control interno en obra, será requisito imprescindible la previa justificación al mencionado Coordinador de Seguridad y Salud del cumplimiento de las previsiones establecidas al respecto en dicho Plan, para lo que será preceptivo que el Contratista aporte la acreditación documental correspondiente, según se establece en otros apartados de este Pliego.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

327

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

16.3.- Modificaciones

Cuando durante el curso de las obras se modificase el proyecto de ejecución aprobado y, como consecuencia de ello fuese necesario alterar el Plan aprobado, el importe económico que resulte del nuevo Plan, que podrá variar o ser coincidente con el inicial, se dividirá entre la suma del presupuesto de ejecución material primitivo de las unidades de obra y el que originen, en su caso, las modificaciones de éstas, multiplicando por cien el cociente resultante, para obtener el porcentaje a aplicar para efectuar el abono de las partidas de Seguridad y Salud, de acuerdo con el criterio establecido con anterioridad en este Pliego. Dicho porcentaje será el que se aplique a origen a la totalidad del presupuesto de ejecución material de las unidades de obra en las certificaciones sucesivas, deduciéndose lo anteriormente certificado.

En el supuesto de que fuese necesario confeccionar nuevos precios o precios contradictorios de unidades de seguridad y salud durante el curso de la obra, salvo que las disposiciones contractuales dispongan otra cosa, se atenderá a los criterios de valoración marcados en el Estudio, siguiéndose la misma estructura adoptada en el Presupuesto.

16.4.- Liquidación

A no ser que las estipulaciones contractuales dispongan lo contrario, no procederá recoger en la liquidación de las obras variaciones de las unidades de Seguridad y Salud sobre las contempladas en el Plan de Seguridad y Salud vigente en el momento de la recepción provisional de las obras.

16.4.1.- Valoración de unidades incompletas

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

328

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Sin perjuicio de lo dispuesto a tal efecto por las presentes estipulaciones que rijan para la obra, en caso de ser pertinente, por resolución de contrato, valorar unidades incompletas de Seguridad y Salud, se atenderá a las descomposiciones establecidas en el presupuesto del Estudio de Seguridad y Salud para cada precio descompuesto, siempre que se cumplan las condiciones y requisitos necesarios para el abono establecidos en el presente Pliego.

17.-CONDICIONES DE INDOLE LEGALY FACULTATIVA

17.1.- Obligaciones del promotor o titular de la obra

Antes del inicio de los trabajos, el promotor designará un Coordinador en materia de Seguridad y Salud, cuando en la ejecución de las obras intervengan más de una empresa, o una empresa y trabajadores autónomos o diversos trabajadores autónomos. La designación del Coordinador en materia de Seguridad y Salud no eximirá al promotor de sus responsabilidades.

El promotor deberá efectuar la correspondiente notificación escrita, dirigida a la autoridad laboral competente, antes del comienzo de las obras, la cual se redactará, de acuerdo a lo dispuesto en el Anexo III del Real Decreto 1627/1.997, debiendo exponerse en la obra, de forma visible y actualizándose si fuera necesario.

17.2.-Coordinador en materia de seguridad y salud

La designación del Coordinador, en la redacción del proyecto y en la ejecución de la obra, podrá recaer en la misma persona.

El Coordinador en materia de seguridad y salud durante la ejecución de la obra, desarrollará las siguientes funciones:

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

329

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Coordinar la aplicación de los principios generales de prevención y seguridad.
- Coordinar las actividades de la obra para garantizar que las empresas y personal actuante apliquen de manera coherente y responsable los principios de acción preventiva que se recogen en el Artículo 15 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales durante la ejecución de la obra, y en particular, en las actividades a que se refiere el Artículo 10 del Real Decreto 1627/1.997.
- Aprobar el Plan de Seguridad y Salud elaborado por el contratista y, en su caso, las modificaciones introducidas en el mismo.
- Organizar la coordinación de actividades empresariales previstas en el Artículo 24 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales.
- Coordinar las acciones y funciones de control de la aplicación correcta de los métodos de trabajo.
- Adoptar las medidas necesarias para que solo las personas autorizadas puedan acceder a la obra.

La Dirección Facultativa asumirá estas funciones cuando no fuera necesaria la designación del Coordinador.

17.3.-Plan de seguridad y salud en el trabajo

En aplicación del Estudio Básico de Seguridad y Salud, el Contratista, siempre antes del inicio de la obra, elaborará un Plan de Seguridad y Salud en el que se analicen, estudien, desarrollen y complementen las previsiones contenidas en el Estudio Básico y en función de su propio sistema de ejecución de obra. En dicho Plan se incluirán, en su caso, las propuestas de medidas alternativas de prevención que el Contratista proponga con la correspondiente

330

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

justificación técnica, y que no podrán implicar disminución de los niveles de protección previstos en este Estudio Básico.

El Plan de Seguridad y Salud deberá ser aprobado, antes del inicio de la obra, por el Coordinador en materia de Seguridad y Salud durante la ejecución de la obra. Podrá ser modificado por el Contratista en función del proceso de ejecución de la misma, de la evolución de los trabajos y de las posibles incidencias o modificaciones que puedan surgir a lo largo de la obra, pero contando siempre con la aprobación expresa del Coordinador. Cuando no fuera necesaria la designación del Coordinador, las funciones que se le atribuyen serán asumidas por la Dirección Facultativa.

Quienes intervengan en la ejecución de la obra, así como las personas u órganos con responsabilidades en materia de prevención en las empresas intervinientes en la misma y los representantes de los trabajadores, podrán presentar, por escrito y de manera razonada, las sugerencias y alternativas que estimen oportunas. El Plan estará en la obra a disposición de la Dirección Facultativa.

El Contratista, para la elaboración del mencionado Plan adoptará las siguientes previsiones:

Previsiones técnicas.

Las previsiones técnicas del Estudio son obligatorias por los Reglamentos Oficiales y las Normas de buena construcción en el sentido de nivel mínimo de seguridad. El Contratista, en cumplimiento de sus

331

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

atribuciones, podrá proponer otras alternativas técnicas. Si así fuere, el Plan estará abierto a modificaciones siempre y cuando se ofrezcan las condiciones de garantía de Prevención y Seguridad orientadas en este Estudio.

Previsiones económicas.

Si los progresos o cambios tecnológicos, elementos o equipos de prevención se aprueban para el Plan de Seguridad y Salud, estas no podrán presupuestarse fuera del Estudio de Seguridad y Salud, a no ser que así lo establezca el contrato de Estudio.

Certificación de la obra del plan de seguridad.

La percepción, por parte del Contratista, del precio de las partidas de obra del Plan de Seguridad será ordenada a través de certificaciones complementarias a las certificaciones propias de la obra general expedidas en la forma y modo que para ambas se hubiese establecido en las cláusulas contractuales del contrato de obra y de acuerdo con las normas que regulan el Plan de Seguridad de la obra.

La Dirección Facultativa, en cumplimiento de sus atribuciones y responsabilidades, ordenará la buena marcha del Plan, tanto en los aspectos de eficiencia, productividad y control como en el fin de las liquidaciones económicas hasta su total saldo y finiquito.

Ordenación de los medios auxiliares de obra.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

332

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Los medios auxiliares que pertenecen a la obra básica, permitirán la buena ejecución de los capítulos de obra general y la buena implantación de los capítulos de Seguridad, cumpliendo adecuadamente las funciones de seguridad, especialmente en la entibación de tierras y en el apuntalamiento y sujeción de los encofrados de la estructura de hormigón.

Previsiones en la implantación de los medios de seguridad.

Los trabajos de montaje, conservación y desmonte de los sistemas de seguridad, desde el primer replanteo hasta su total evacuación de la obra, dispondrá de una ordenación de seguridad e higiene que garantice la prevención de los trabajos dedicados a esta especialidad de los primeros montajes de implantación de la obra.

17.4.-Obligaciones del contratista y de los subcontratistas

El Contratista y Subcontratistas estarán obligados a:

1. Aplicar los principios de acción preventiva recogidos en el Artículo 15 de la Ley de Prevención de Riesgos laborales y en particular:
 - El mantenimiento y conservación de la obra en buen estado de limpieza y orden.
 - La elección del emplazamiento de los puestos y áreas de trabajo, considerando los accesos y la determinación de las vías o zonas de desplazamiento y circulación.
 - La manipulación de distintos materiales y la utilización de los medios auxiliares necesarios.
 - El mantenimiento, el control previo a la puesta en servicio y control periódico de las instalaciones y dispositivos necesarios para la correcta

333

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ejecución de las obras, con la finalidad de subsanar los posibles defectos que pudieran afectar a la seguridad y salud de los trabajadores.

- La delimitación y acondicionamiento de las zonas de almacenamiento y depósito de materiales, en particular si se trata de materias peligrosas.
- El almacenamiento y evacuación de residuos y escombros a vertederos autorizados, previa separación selectiva.
- La recogida de materiales peligrosos utilizados.
- La adaptación del período de tiempo efectivo que habrá de dedicarse a los distintos trabajos o fases de trabajo.
- La cooperación entre todos los intervinientes en la obra.
- Las interacciones o incompatibilidades con cualquier otro trabajo o actividad.

1 Cumplir y velar por el cumplimiento de su personal en todo lo establecido en el Plan de Seguridad y Salud.

2 Cumplir la normativa en materia de prevención de riesgos laborales, considerando las obligaciones sobre coordinación de las actividades empresariales previstas en el Artículo 24 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, así como cumplir las disposiciones mínimas establecidas en el Anexo IV del Real Decreto 1627/1.997.

3 Informar y proporcionar las instrucciones adecuadas a los trabajadores autónomos sobre todas las medidas que deban adoptarse en materia de Seguridad y Salud.

4 Atender las indicaciones y cumplir las instrucciones del Coordinador en materia de seguridad y salud durante la ejecución de la obra.

Serán responsables de la correcta ejecución de las medidas preventivas fijadas en el Plan y en lo relativo a las obligaciones que le correspondan directamente o, en su caso, a los trabajos autónomos por

334

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

ellos contratados. Además responderán solidariamente de las consecuencias que se deriven del incumplimiento de las medidas previstas en el Plan.

Las responsabilidades del Coordinador, de la Dirección Facultativa y del Promotor no eximirán de sus responsabilidades a los Contratistas y a los Subcontratistas.

Las demás responsabilidades y atribuciones dimanarán de:

- Incumplimiento del derecho por el empresario
- Incumplimiento del deber por parte de los trabajadores
- Incumplimiento del deber por parte de los profesionales

17.5.-Obligaciones de los trabajadores autónomos

Los trabajadores autónomos están obligados a: Aplicar los principios de la acción preventiva estipulados por el Artículo 15 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, y en particular:

- El mantenimiento y conservación de la obra en buen estado de orden y limpieza.
- El almacenamiento y evacuación de residuos y escombros a vertederos autorizados previa separación selectiva.
- La recogida de materiales peligrosos utilizados.
- La adaptación del período de tiempo efectivo que habrá de dedicarse a los distintos trabajos o fases de trabajo.
- La cooperación entre todos los intervinientes en la obra.
- Las interacciones o incompatibilidades con cualquier otro trabajo o actividad.
- Cumplir las disposiciones mínimas establecidas en el Anexo IV del

335

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Real Decreto 1627/1.997.

- Ajustar su actuación conforme a los deberes sobre coordinación de las actividades empresariales previstas en el Artículo 24 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, participando en particular en cualquier medida de su actuación coordinada que se hubiera establecido.
- Cumplir las obligaciones establecidas para los trabajadores en el Artículo 29, apartados 1 y 2 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales.
- Utilizar equipos de trabajo que se ajusten a lo dispuesto en el Real Decreto 1215/ 1.997.
- Elegir y utilizar equipos de protección individual en los términos previstos en el Real Decreto 773/1.997.
- Atender las indicaciones y cumplir las instrucciones del Coordinador en materia de seguridad y salud.

Los trabajadores autónomos deberán cumplir lo establecido en el
Plan de Seguridad y Salud.

17.6.-Libro de incidencias

Con la finalidad de realizar el control y seguimiento de lo estipulado en el Plan de Seguridad y Salud, en todo centro de trabajo existirá un Libro de Incidencias que constará de hojas por duplicado y que será facilitado por el Colegio profesional al que pertenezca el técnico que haya aprobado el Plan de Seguridad y Salud.

Deberá mantenerse siempre en la obra y bajo el control del Coordinador de Seguridad y Salud. Tendrán acceso al Libro, la Dirección Facultativa, los Contratistas y Subcontratistas, los Trabajadores Autónomos, las personas con responsabilidades en materia de prevención de las empresas intervinientes, los representantes de los trabajadores y los técnicos especializados de las Administraciones

336

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

Públicas competentes en esta materia, quienes podrán hacer anotaciones en el mismo.

Efectuada una anotación en el Libro de Incidencias, el Coordinador de Seguridad y Salud remitirá obligatoriamente y en el plazo de las siguientes veinticuatro horas, una copia a la Inspección de Trabajo y a la Seguridad Social provincial. Igualmente notificará dichas anotaciones al Contratista y a los representantes de los trabajadores.

17.7.-Suspensión de los trabajos en curso

Cuando el Coordinador y durante la ejecución de las obras, observase incumplimiento de las medidas de Seguridad y Salud, advertirá de este hecho al Contratista y dejará constancia de tal incumplimiento en el Libro de Incidencias, estando facultado para, en circunstancias de riesgo grave e inminente para la seguridad y salud de los trabajadores, disponer la paralización de tajos o, en su caso, de la totalidad de la obra.

Asimismo notificará esta circunstancia, para que surta efectos oportunos, a la Inspección de Trabajo y a la Seguridad Social provincial. Igualmente informará al Contratista, y en su caso a los Subcontratistas y/o Autónomos afectados de la paralización y a los representantes de los trabajadores.

17.8.-Derechos de los trabajadores

Los Contratistas y/o Subcontratistas deberán garantizar que los trabajadores reciban una información adecuada y comprensible de todas las medidas que deban adoptarse referidas a su Seguridad y Salud en la

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

337

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

obra. Un ejemplar del documento del Plan de Seguridad y Salud y de sus posibles modificaciones, a los efectos de su conocimiento y seguimiento, será facilitada por el Contratista a los representantes de los trabajadores en cada centro de trabajo.

17.9.-Órganos o comités de seguridad e higiene. Consulta y participación de los trabajadores

En cumplimiento de la legislación vigente, se procederá a la designación de Delegados de Provincia de Prevención, por y entre los representantes del personal, con arreglo a la siguiente cuantía:

-De 50 a 100 trabajadores; 2 Delegados de Prevención.

-De 101 a 500 trabajadores; 3 Delegados de Prevención

Comité de Seguridad y Salud: Es el órgano paritario entre el Contratista y los trabajadores para consulta regular. Se constituirá en las empresas o centros de trabajo con 50 o más trabajadores.-Se reunirá trimestralmente y participarán con voz, pero sin voto los delegados sindicales y los responsables técnicos de la Prevención de la Empresa. Podrán participar trabajadores o técnicos internos o externos con especial cualificación.

17.10.- Servicios de prevención

A efectos de aplicación de este Estudio de Seguridad y Salud, se cumplirá lo establecido en el Decreto 39/1997, especialmente en los títulos fundamentales.

-Art. 1: La prevención deberá integrarse en el conjunto de actividades y disposiciones.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

338

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02

- Art. 2: La empresa implantará un plan de prevención de riesgos.
- Art. 5: Facilitar información, formación y fomentar la participación activa a los trabajadores.
- Art. 8 y 9: Planificación de la actividad preventiva.
- Art. 14 y 15: Disponer de Servicio de Prevención, para las siguientes especialidades.
 - 1.-Ergonomía.
 - 2.-Higiene industrial.
 - 3.-Seguridad en el trabajo.
 - 4.-Medicina del trabajo.
 - 5.-Psicología.

Claudio García Concepción – 42416963H
Grado en Ingeniería Mecánica

339

Este documento incorpora firma electrónica, y es copia auténtica de un documento electrónico archivado por la ULL según la Ley 39/2015.
Su autenticidad puede ser contrastada en la siguiente dirección <https://sede.ull.es/validacion/>

Identificador del documento: 1511451

Código de verificación: 0oULBLc6

Firmado por: CLAUDIO GARCIA CONCEPCION
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

Fecha 2018/09/05 09:38:06

Pedro Juan Darías Hernández
UNIVERSIDAD DE LA LAGUNA

2018/09/05 09:47:02